

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО НАУЧНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: sue_polic@chumakovs.su

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

17.10.2017.

№ *1-1*

На № _____

от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:

Федеральное государственное
бюджетное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),
108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении ценовой информации

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки лабораторной мебели (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Прошу предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

Срок поставки: не более 90 (Девяносто) календарных дней со дня следующего за днем заключения договора.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: октябрь-ноябрь 2017 г.

№ п/п	Наименование поставляемого товара	Функциональные и технические характеристики поставляемого товара	Количество поставляемого товара
1	2	3	4
		<i>Помещение № 1 Комната для микротомии и проводки гистологического материала</i>	

1	<p>Стол лабораторный</p>	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 985×610×900 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей на всю ширину стола должны быть расположены два выдвижных ящика на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящики и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящики должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич"). Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 0,9 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	1
2	<p>Стол лабораторный</p>	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 985×700×750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей на всю ширину стола должны быть расположены два выдвижных ящика на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящики и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящики должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич").</p> <p>Стол должен быть оснащен блоком из двух электророзеток с автоматом отключения электропитания, а также точечным светильником.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	1

3	Стол лабораторный	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 1360×700×750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей на всю ширину стола должны быть расположены три выдвижных ящика на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящики и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящики должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич"). Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	2
4	Угловой комплект:		
4.1	Стол лабораторный	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 1400×700×750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей слева расположен выдвижной ящик на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящик и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящик должен быть оснащен ручкой из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передняя панель ящика должна быть выполнена из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич"). Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	1
4.2	Стол лабораторный однотумбовый	<p>Стол лабораторный однотумбовый, габариты: (ДхГхВ) 1060х700х750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая</p>	1

композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей.

Под столешницей справа должна быть расположена тумба с тремя выдвижными ящиками на телескопических направляющих полного выдвижения.

Для увеличения срока службы и улучшения коррозионной стойкости тумба должна быть изготовлена по особой технологии: представлять собой **безрамную конструкцию, полностью выполненную из гнутых деталей.**

Основание тумбы должно быть выполнено из листа нержавеющей стали толщиной не менее 1 мм, не более 1,5 мм, с загнутыми сторонами. Углы должны быть проварены и зачищены и отшлифованы. Высота основания (основание должно иметь форму перевернутого короба) должны быть не менее 100 мм. В углах основания должны находиться приваренные втулки из нержавеющей стали, с внутренней резьбой не менее М8.

Конструкция тумбы должна монтироваться на основания. Конструкция должна быть прочной и жесткой (не иметь люфтов) и выдерживать нагрузку не менее 150 кг.

Гнутые конструктивные детали тумбы (боковые и задняя стенки, швеллеры, уголки, элементы крепления) должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.

Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич" толщиной не менее 20 мм). Ящики должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. За дверкой внутри должна быть расположена полка из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Двери и передние панели ящиков должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8 мм.

Тумба должна быть снабжена четырьмя специальными регулируемыми опорами. Доступ к регулировке опор должен осуществляться изнутри тумб через отверстия в основаниях.

При сборке тумб не должна применяться сварка. **Каждая деталь тумбы должна быть предварительно покрашена со всех сторон.** Сборка тумбы должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.

5	Тумба подкатная	<p>Тумба подкатная металлическая, (ДхГхВ) 460×500×544 (±5) мм, с тремя выдвижными ящиками на телескопических направляющих полного выдвижения.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 0С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей.</p> <p>Основание – прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения 25х25 мм, с защелкивающимися боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа «сэндвич», сварка недопустима). Стыки листа металла на панелях ящиков должны быть проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Передние панели ящиков должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>При сборке тумбы сварка недопустима. Каждая деталь тумбы должна быть предварительно покрашена. Сборка тумбы должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Тумба должна быть оснащена четырьмя прорезиненными колесами на шарикоподшипниковом ходу.</p>	3
6	Шкаф навесной	<p>Шкаф для хранения навесной, габариты 1200х300х500 мм (±5) мм</p> <p>Должен иметь две раздвижные стеклянные дверцы, скользящие по фторопластовым направляющим. Внутри должна быть расположена стеклянная полка. Шкаф для хранения: должен представлять собой сборную безрамную конструкцию, покрытую полимерной порошковой краской. Боковые стенки должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм с внутренним заполнением из шумогасящего материала (панель типа "сэндвич").</p> <p>Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена (со всех сторон). При сборке шкафа сварка недопустима. Сборка должна осуществляться с помощью саморезов и клепок, расположенных вне зоны видимости. Покраска листов оцинкованного металла должна быть с двух сторон полимерной порошковой краской.</p> <p>Применение любых шпаклевочных материалов недопустимо.</p>	4
7	Надстройка однополочная электрифицированная	<p>Надстройка однополочная, габариты 1300х250х500 мм (±5) мм.</p> <p>Сварная рама должна быть выполнена из трубы квадратного сечения не менее 25х25 мм. Полка должна быть выполнена из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Под полкой должен быть расположен блок питания с двумя электророзетками и точечный светильник.</p>	2
8	Кресло лабораторное	<p>Кресло лабораторное, сиденье и спинка кожаменитель, должно быть снабжено винтовым механизмом подъема. Кресло должно быть снабжено металлическим пятилучием с круговой опорой для ног. Кресло должно быть оснащено пятью металлическими колесами на шарикоподшипниковом ходу.</p>	4

		Помещение № 2 Комната для окраски гистологических препаратов	
1	Шкаф вытяжной	<p>Шкаф вытяжной, габариты (ДхГхВ) 985х750х2100 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей.</p> <p>Подъемное стекло должно быть из "триплекса" в алюминиевой раме, с противовесами. Подъемные тросики должны быть изготовлены из кевларового волокна диаметром не менее 2,5 мм. Направляющие должны быть выполнены из фторопласта, запрессованы в алюминиевую обойму. Трехуровневая вытяжка из рабочей зоны и из нижних тумб. На передней панели должны быть расположены три эл.розетки, автомат отключения, люминесцентный светильник, выключатель.</p> <p>а) основание: прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения не менее 25х25 мм, с боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. Внутренняя полость основания должна быть подключена в системе вентиляции.</p> <p>Основание должно иметь не менее трех дверей, выполненных из двух листов оцинкованной стали с внутренним заполнением из шумогасящего материала (панель типа "сэндвич").</p> <p>Основание должно иметь четыре регулируемые опоры с ходом регулировки не менее 90 мм, диаметр резьбовой части не менее 12 мм, что позволяет выдерживать большую нагрузку.</p> <p>б) вытяжной короб: должен представлять собой единую конструкцию, без внутренних перегородок, выполненную оцинкованной стали. Боковые стенки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали и представлять собой панели типа "сэндвич". Подъемное стекло должно быть "триплекс", с противовесами. Стекло должно быть заключено в алюминиевую раму. Алюминиевая рама должна скользить по фторопластовым направляющим, заключенным в алюминиевую обойму. Противовесы должны быть расположены в боковых стенках вытяжного короба и закреплены на специальной раме, обеспечивающей свободный доступ к системе противовесов. Конструкция системы вытяжки ("жалюзи") должна разделять воздушный поток на три части. Вытяжной патрубок должен быть диаметром не менее 200 мм. Применение стеклянных боковин недопустимо.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа рама перед покраской должна быть покрыта специальной эпоксидной цинкосодержащей грунтовкой. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно прокрашена (со всех сторон) порошковой полимерной краской. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок, расположенных вне зоны видимости.</p>	1

2	Стол лабораторный	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 985×750×750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей расположены два выдвижных ящика на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящики и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящики должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич"). Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	2
3	Надстройка однополочная электрифицированная	<p>Надстройка однополочная, габариты 985х250х500 мм (±5) мм. Сварная рама должна быть выполнена из трубы квадратного сечения не менее 25х25 мм. Полка должна быть выполнена из листа оцинкованного металла толщиной не менее 0,9 мм. Под полкой должен быть расположен блок питания с двумя электророзетками и точечный светильник.</p>	2
4	Зонт вытяжной	<p>Зонт вытяжной, габариты 985х600х1310 мм (±5) мм, предназначен для установки на столы при проведении работ с вредными веществами в лабораториях различного профиля и обеспечивает удаление вредных выделений из рабочей зоны и помещения.</p> <p>Зонт должен быть выполнен из металла и состоять из двух частей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Рама – из металлической трубы квадратного сечения 25х25 мм; - Вытяжной кожух, выполнен из листа оцинкованного металла толщиной не менее 0,9 мм. В верхней части кожуха расположен патрубок, присоединительный размер патрубка 200 мм. <p>Все детали зонта должны быть покрыты полимерной порошковой краской.</p>	3

5	Стол лабораторный	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 1470×750х750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей расположены три выдвижных ящика на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящики и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящики должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич"). Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой - полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	1
6	Надстройка однополочная электрифицированная	<p>Надстройка однополочная, габариты 1450х250х500 мм (±5) мм. Сварная рама должна быть выполнена из трубы квадратного сечения не менее 25х25 мм. Полка должна быть выполнена из листа оцинкованного металла толщиной не менее 0,9 мм. Под полкой должен быть расположен блок питания с двумя электророзетками и точечный светильник.</p>	1

7	Тумба подкатная	<p>Тумба подкатная металлическая, (ДхГхВ) 460×500×544 (±5) мм, с тремя выдвижными ящиками на телескопических направляющих полного выдвижения.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей. Основание – прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения 25х25 мм, с защелкивающимися боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа «сэндвич», сварка недопустима). Стыки листа металла на панелях ящиков должны быть проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Передние панели ящиков должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>При сборке тумбы сварка недопустима. Каждая деталь тумбы должна быть предварительно покрашена. Сборка тумбы должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Тумба должна быть оснащена четырьмя прорезиненными колесами на шарикоподшипниковом ходу.</p>	3
8	Шкаф лабораторный четырехдверный	<p>Шкаф лабораторный для хранения посуды и реактивов, металлический, четырехдверный, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 830×420×1700 (±5) мм.</p> <p>Две верхние дверки должны быть стеклянные в алюминиевом обрамлении каплевидной формы, внутри за дверками должны быть расположены две стеклянные полки. Две нижние дверки должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, заключенного в алюминиевое обрамление каплевидной формы. Внутри должна быть расположена одна полка из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен быть оснащен замком.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Шкаф должен иметь четыре регулируемые опоры. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа покраска деталей шкафа должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска.</p>	1
9	Стол лабораторный моечный	Стол лабораторный двухдверный, габариты: (ДхГхВ) 985х750х900 (±5) мм	1

		<p>Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей.</p> <p>Под столешницей должна быть расположена тумба с двумя дверками.</p> <p>Для увеличения срока службы и улучшения коррозионной стойкости тумбы должны быть изготовлены по особой технологии: представлять собой безрамную конструкцию, полностью выполненную из гнутых деталей.</p> <p>Основания тумб должны быть выполнены из листа нержавеющей стали толщиной не менее 1 мм, не более 1,5 мм, с загнутыми сторонами. Углы должны быть проварены и зачищены и отшлифованы. Высота оснований (основание должно иметь форму перевернутого короба) должны быть не менее 100 мм. В углах оснований должны находиться приваренные втулки из нержавеющей стали, с внутренней резьбой не менее М8.</p> <p>Конструкция тумб должна монтироваться на основания. Конструкция должна быть прочной и жесткой (не иметь люфтов) и выдерживать нагрузку не менее 150 кг.</p> <p>Гнутые конструктивные детали тумб (боковые и задняя стенки, швеллеры, уголки, элементы крепления) должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Двери должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич" толщиной не менее 20 мм). За дверками внутри должна быть расположена полка из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8 мм.</p> <p>Стол должен быть оснащен двумя полипропиленовыми раковинами с габаритами не менее 400x400x300 мм, с сифонами, гофротрубами. Левая раковина должна быть укомплектована локтевым смесителем, правая раковина должна быть укомплектована лабораторным смесителем, со специальным покрытием, с водоструйным носиком. В комплект должны входить гибкие подводки.</p> <p>Тумбы должны быть снабжены четырьмя специальными регулируемыми опорами. Ход регулировки должен быть не менее 50 мм. Доступ к регулировке опор должен осуществляться изнутри тумб через отверстия в основаниях.</p> <p>При сборке тумб не должна применяться сварка. Каждая деталь тумб должна быть предварительно покрашена со всех сторон. Сборка тумб должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p>	
10	Надстройка однополочная электрифицированная	<p>Надстройка однополочная, габариты 985x250x500 мм (±5) мм.</p> <p>Сварная рама должна быть выполнена из трубы квадратного сечения не менее 25x25 мм. Полка должна быть выполнена из листа оцинкованного металла толщиной не менее 0,9 мм. Под полкой должен быть расположен блок питания с двумя электророзетками и точечный светильник.</p>	1

11	Кресло лабораторное	Кресло лабораторное, сиденье и спинка кожзаменитель, должно быть снабжено винтовым механизмом подъема . Кресло должно быть снабжено металлическим пятилучием с круговой опорой для ног. Кресло должно быть оснащено пятью металлическими колесами на шарикоподшипниковом ходу.	1
12	Табурет лабораторный	Табурет лабораторный, сиденье кожзаменитель, должен быть снабжен винтовым механизмом подъема . Табурет должен быть снабжен металлическим пятилучием с круговой опорой для ног. Табурет должен быть оснащен пятью металлическими колесами на шарикоподшипниковом ходу.	2
13	Блок вытяжной (вентилятор) малошумный	Канальный малошумный вентилятор производительностью не менее 800 куб.м./час. Вентилятор с диагональными лопатками, должен быть изготовлен из прочного пластика. Внутренний перфорированный корпус специальной конструкции и слой шумопоглощающего материала значительно снижают уровень шума от вентилятора, т.к. специальная конструкция внутреннего корпуса преломляет звуковые волны под определенным углом и направляет их на слой шумопоглощающего материала. Вентилятор должен комплектоваться монтажными кронштейнами с быстроразъемными хомутами, что позволяет извлекать корпус вентилятора для обслуживания, без демонтажа воздуховодов. В местах соединения корпуса вентилятора и монтажного кронштейна должен использоваться материал, препятствующий передаче вибраций. На корпусе вентилятора должна быть установлена клеммная коробка. Электродвигатель: двухскоростной, 1ф- 230Вт, класс защиты должен быть IP-44, класс изоляции В. Вентилятор должен иметь возможность регулирования скорости напряжением. Присоединительный размер вентилятора должен составлять не менее 200 мм. В комплект поставки должны входить элементы крепления, обратный клапан, регулятор мощности воздушного потока.	2
14	Гофротруба	Гофротруба для подключения к системе вентиляции, должна быть выполнена из алюминия, диаметр трубы должен быть не менее 200 мм. Максимальная длина 1000 мм. Должна быть оснащена хомутами для крепления.	1
15	Воздуховод	Воздуховод, не менее 20 погонных метров, должен быть выполнен из оцинкованной стали толщиной не менее 1 мм, сечение не менее 300х250 мм. Должен быть укомплектован элементами крепления.	1
<i>Помещение № 3 Микроскопная</i>			1

1	Стол лабораторный	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 1300×610×750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Под столешницей расположены три выдвижных ящика на телескопических направляющих полного выдвижения. Ящики и фальшпанели должны быть изготовлены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Ящики должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич"). Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой - полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	4
2	Тумба подкатная	<p>Тумба подкатная металлическая, (ДхГхВ) 460×500×544 (±5) мм, с тремя выдвижными ящиками на телескопических направляющих полного выдвижения.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Основание – прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения 25х25 мм, с защелкивающимися боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм. Передние панели ящиков должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа «сэндвич», сварка недопустима). Стыки листа металла на панелях ящиков должны быть проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Передние панели ящиков должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>При сборке тумбы сварка недопустима. Каждая деталь тумбы должна быть предварительно покрашена. Сборка тумбы должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Тумба должна быть оснащена четырьмя прорезиненными колесами на шарикоподшипниковом ходу.</p>	4
3	Шкаф для хранения	<p>Шкаф для хранения, 830х320х760, две дверки из оцинкованной стали, внутри одна металлическая полка.</p> <p>Шкаф для хранения: представляет собой сборную безрамную конструкцию, покрытую полимерной порошковой краской. Боковые стенки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали с</p>	4

		<p>внутренним заполнением из шумогасящего материала (панель типа "сэндвич").</p> <p>Дверки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали в обрамлении из алюминиевого профиля каплевидной формы.</p> <p>Дверки должны быть оснащены ручками из цельного прутка нержавеющей стали диаметром 8..10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа все элементы (кроме оцинкованных) перед покраской должны быть покрыты специальной эпоксидной цинкосодержащей грунтовкой. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена (со всех сторон). При сборке шкафа сварка недопустима. Сборка каркаса осуществляется с помощью саморезов и клепок, расположенных вне зоны видимости. Стыки листа металла на дверцах должны быть проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Покраска листов оцинкованного металла и каркаса должна быть с двух сторон полимерной порошковой краской.</p>	
4	Шкаф лабораторный	<p>Шкаф лабораторный для хранения, металлический, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 900×500×2000 (±5) мм. Две дверки и 3 полки должны быть выполнены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен быть оснащен замком.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Двери должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, заключенного в алюминиевое обрамление каплевидной формы. Шкаф должен иметь четыре регулируемые опоры. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Стыки листа металла на дверцах должны быть проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа покраска деталей шкафа должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска.</p>	1
5	Шкаф для хранения	<p>Шкаф для хранения, 900x500x600, две дверки из оцинкованной стали, внутри одна металлическая полка. Шкаф для хранения: представляет собой сборную безрамную конструкцию, покрытую полимерной порошковой краской. Боковые стенки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали с внутренним заполнением из шумогасящего материала (панель типа "сэндвич").</p> <p>Дверки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали в обрамлении из алюминийевого профиля каплевидной формы.</p> <p>Дверки должны быть оснащены ручками из цельного прутка нержавеющей стали диаметром 8..10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа все элементы (кроме оцинкованных) перед покраской должны быть покрыты специальной эпоксидной цинкосодержащей грунтовкой.</p>	1

		<p>Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена (со всех сторон). При сборке шкафа сварка недопустима. Сборка каркаса осуществляется с помощью саморезов и клепок, расположенных вне зоны видимости. Стыки листа металла на дверцах проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Покраска листов оцинкованного металла и каркаса должна быть с двух сторон полимерной порошковой краской.</p>	
6	Стол лабораторный	<p>Стол лабораторный открытый, габариты (ДхГхВ) 985×610×750 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей</p> <p>Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25х25 мм с вложенными и приклепанными изнутри боковыми фальшпанелями из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	1
7	Кресло лабораторное	<p>Кресло лабораторное, сиденье и спинка кожаменитель, должно быть снабжено винтовым механизмом подъема. Кресло должно быть снабжено металлическим пятилучием с круговой опорой для ног. Кресло должно быть оснащено пятью металлическими колесами на шарикоподшипниковом ходу.</p>	4
<i>Помещение № 4 Архив</i>			
1	Холодильник	<p>Холодильник двухкамерный, габариты (ДхГхВ) 63х60х163 мм (±5) мм, общий объем холодильника 280 л, объем холодильной камеры 168 л, объем морозильной камеры 115 л. Цвет белый.</p>	1

2	Шкаф для одежды	<p>Шкаф для одежды, металлический, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 840×500×1800 (±5) мм. Две дверки должны быть выполнены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен быть оснащен замком. Внутри должны быть расположены полка для головных уборов и перекладина.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Двери должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен иметь четыре регулируемые опоры. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа покраска деталей шкафа должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой - полимерная порошковая краска.</p>	1
3	Шкаф лабораторный	<p>Шкаф лабораторный для хранения, металлический, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 900×500×2000 (±5) мм. Две дверки и 3 полки должны быть выполнены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен быть оснащен замком.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Двери должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, заключенного в алюминиевое обрамление каплевидной формы. Шкаф должен иметь четыре регулируемые опоры. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа покраска деталей шкафа должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой - полимерная порошковая краска.</p>	1

4	<p>Шкаф-архив хранения для гистологических (цитологических) стекл-препаратов</p>	<p>Шкаф-архив для длительного хранения гистологических или цитологических стекл-препаратов, металлический, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 555×555×1430 (±5) мм. Шкаф должен быть оснащен одной дверкой с сейфовым замком, десятью выдвижными полками, 30 съёмными металлическими ящиками (по три на каждой полке).</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Дверь должна быть выполнена из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, заключенного в алюминиевое обрамление каплевидной формы.</p> <p>Выдвижные полки должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм и должны быть оснащены роликовыми направляющими. Конструкция полки должна позволять выдерживать нагрузку до 40 кг (при полном выдвижении).</p> <p>Металлические ящики должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, габариты ящиков 146×438×80 мм. Каждый ящик должен иметь три секции (по глубине), каждая из секций должна иметь пять продольных отделений для хранения стекл.</p> <p>Количество стекл толщиной 1.8 мм должно составлять не менее 20 000, количество стекл толщиной 1.1 мм, не менее 45 000. Для удобства работы ящики должны быть оснащены ручками (для переноски и дальнейшей работы вне шкафа).</p> <p>Основание шкафа должно быть выполнено из трубы прямоугольного сечения не менее 50×25 мм, должно иметь четыре регулируемые опоры с ходом регулировки не менее 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 550 кг.</p> <p>При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Дверь должна быть оснащена ручкой из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Шкаф должен быть окрашен полимерной порошковой краской.</p>	1
---	---	---	---

5	Шкаф лабораторный	<p>Шкаф лабораторный для хранения, металлический, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 900×500×2000 (±5) мм. Две дверки и 3 полки должны быть выполнены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен быть оснащен замком.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Двери должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, заключенного в алюминиевое обрамление каплевидной формы. Шкаф должен иметь четыре регулируемые опоры. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа покраска деталей шкафа должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска.</p>	1
6	Шкаф лабораторный	<p>Шкаф лабораторный для хранения, металлический, рамного типа. Габариты (ДхГхВ) 600×500×2000 (±5) мм. Дверка и 3 полки должны быть выполнены из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Шкаф должен быть оснащен замком.</p> <p>Прочная металлическая сварная рама из трубы квадратного сечения размером не менее 25×25 мм, с вложенными и приклепанными изнутри боковыми и задней стенками из оцинкованного металлического листа толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима. При этом зазор между стенками и рамой должен быть не более 0,4 мм. Дверь должна быть выполнена из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, заключенного в алюминиевое обрамление каплевидной формы. Шкаф должен иметь четыре регулируемые опоры. При сборке каркаса шкафа сварка недопустима. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно покрашена. Сборка каркаса должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок, саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.</p> <p>Дверь должна быть оснащена ручкой из прутка нержавеющей стали диаметром 8...10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа покраска деталей шкафа должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска.</p>	1
7	Стол лабораторный открытый	<p>Стол лабораторный открытый (ДхГхВ) 400х500х900 (±5) мм. Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей.</p>	1

		<p>Прочная металлическая сварная рама должна быть изготовлена из трубы квадратного сечения размером не менее 25x25 мм с вложенными и приклепанными изнутри фальшпанелями из листа оцинкованной стали толщиной не менее 1 мм, сварка недопустима.</p> <p>Стол должен иметь четыре регулируемые опоры. Ход регулировки должен быть не менее 50 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии рамы покраска должна осуществляться в два слоя: первый слой - цинкосодержащая грунтовка, второй слой – полимерная порошковая краска. Сборка каркаса стола должна осуществляться с помощью саморезов и клепок.</p>	
8	<p>Стол лабораторный моечный</p>	<p>Стол лабораторный трехдверный, габариты: (ДхГхВ) 1470x610x900 (±5) мм</p> <p>Рабочая поверхность - монолитный лабораторный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция) толщиной не менее 16 мм, выдерживающей нагрев до 180 °С, воздействие кислот, оснований, солей, органических веществ, растворителей, биологических красителей.</p> <p>Под столешницей должна быть расположена тумба с тремя дверками и полкой внутри.</p> <p>Для увеличения срока службы и улучшения коррозионной стойкости тумбы должны быть изготовлены по особой технологии: представлять собой безрамную конструкцию, полностью выполненную из гнутых деталей.</p> <p>Основания тумб должны быть выполнены из листа нержавеющей стали толщиной не менее 1 мм, не более 1,5 мм, с загнутыми сторонами. Углы должны быть проварены и зачищены и отшлифованы. Высота оснований (основание должно иметь форму перевернутого короба) должны быть не менее 100 мм. В углах оснований должны находиться приваренные втулки из нержавеющей стали, с внутренней резьбой не менее М8.</p> <p>Конструкция тумб должна монтироваться на основания. Конструкция должна быть прочной и жесткой (не иметь люфтов) и выдерживать нагрузку не менее 150 кг.</p> <p>Гнутые конструктивные детали тумб (боковые и задняя стенки, швеллеры, уголки, элементы крепления) должны быть выполнены из листа оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Двери должны быть выполнены из двух листов оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм, с внутренним заполнением из шумогасящего материала (сборная панель типа "сэндвич" толщиной не менее 20 мм). За дверками внутри должна быть расположена полка из оцинкованного металла толщиной не менее 1 мм. Двери должны быть оснащены ручками из прутка нержавеющей стали диаметром 8 мм.</p> <p>По центру стол должен быть оснащен раковиной из нержавеющей стали с габаритами не менее 460x460x300 мм, с сифоном, гофротрубой, а также смесителем с гибкими подводками.</p> <p>Тумбы должны быть снабжены четырьмя специальными регулируемыми опорами. Ход регулировки должен быть не менее 50 мм. Доступ к регулировке опор должен осуществляться изнутри тумб через отверстия в основаниях.</p> <p>При сборке тумб не должна применяться сварка. Каждая деталь тумб должна быть предварительно покрашена со всех сторон. Сборка тумб должна осуществляться с помощью саморезов и клепок. Применение заклепок,</p>	1

		саморезов и других крепежных элементов на внешних (фасадных, боковых, торцевых) частях недопустимо.	
9	Шкаф для хранения	<p>Шкаф для хранения, 830x320x600, две дверки из оцинкованной стали, внутри одна металлическая полка. Шкаф для хранения: представляет собой сборную безрамную конструкцию, покрытую полимерной порошковой краской. Боковые стенки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали с внутренним заполнением из шумогасящего материала (панель типа "сэндвич").</p> <p>Дверки должны быть выполнены из двух листов оцинкованной стали в обрамлении из алюминиевого профиля каплевидной формы.</p> <p>Дверки должны быть оснащены ручками из цельного прутка нержавеющей стали диаметром 8..10 мм.</p> <p>Для предотвращения коррозии шкафа все элементы (кроме оцинкованных) перед покраской должны быть покрыты специальной эпоксидной цинкосодержащей грунтовкой. Каждая деталь шкафа должна быть предварительно прокрашена (со всех сторон). При сборке шкафа сварка недопустима. Сборка каркаса осуществляется с помощью саморезов и клепок, расположенных вне зоны видимости. Стыки листа металла на дверцах проварены изнутри, отшлифованы, отгрунтованы и окрашены.</p> <p>Покраска листов оцинкованного металла и каркаса должна быть с двух сторон полимерной порошковой краской.</p>	1

Порядок оплаты: Оплата осуществляется в течение 30 (тридцати) календарных дней после поставки Товара и подписания Сторонами товарной накладной, Акта сборки Товара, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату, счета-фактуры, товарно-транспортной накладной, (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).

Товар должен быть новым, ранее не использованным. Срок изготовления не ранее 2017 года.

В стоимость Товара включено:

Изготовление/приобретение Товара; Доставка в адрес Заказчика, погрузочно/разгрузочные работы, подъем на необходимый этаж Товара осуществляется силами и средствами Поставщика; сборка и установка Товара; подключение к необходимым коммуникациям; Расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

Лабораторная мебель должна иметь декларацию соответствия таможенного союза (ЕАС) и соответствовать требованиям Технического Регламента Таможенного Союза (ТР ТС) 025/2012 «О безопасности мебельной продукции». Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм и других нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, в комплекте с сопроводительной документацией на Товар, в частности, но не исключая, сертификаты на Товар, декларацию соответствия таможенного союза (ЕАС), эксплуатационно-техническую документацию на русском языке, а также иные документы, предусмотренные законодательством РФ.

Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения. Поставщик должен будет доставлять готовый Товар на условиях DDP до производственных помещений Заказчика согласно ИНКОТЕРМС 2010.

Требования к сроку годности товара: На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания Сторонами акта сборки Товара.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

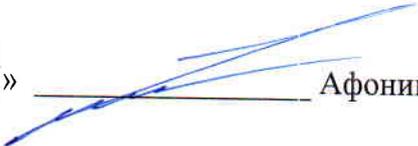
Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Место поставки Товара: 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 17.

Ответы должны быть поданы с «17» октября 2017 г. по «23» октября 2017 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su. При ответе рекомендуется ссылаться на номер запроса цен.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»


Афонин А.Ю.