

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60
E-mail: sue_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/772701001

14.07.2022 № 1/1
На № _____ от _____

Поставщиком, заинтересованным в
поставке Товара

От:
Федеральное государственное
автономное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита) ФГАНУ «ФНЦИРИП
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита),
108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки производственного оборудования для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

1. Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

№ п/п	Наименование поставляемого Товара	Характеристики поставляемого Товара, в случае поставки запасных частей и комплектующих указывается для какого оборудования (модель, серийный номер, производитель, страна происхождения и т.п.)	Ед. изм.	Кол-во
I.	Система хранения и распределения воды для инъекций	Назначение и функциональные требования: хранение и распределение воды для инъекций к потребителям надлежащего качества. Условия хранения и распределения воды для инъекций должны исключать рост микроорганизмов, образование бактериальных эндотоксинов и минимизировать любые возможные факторы контаминации. Особенности конструкции: Система хранения и распределения воды для инъекций должна состоять из трех основных составляющих: - хранения воды для инъекций; - распределение воды для инъекций; - управление процессами хранения и распределения воды для инъекций и их синхронизация. Хранение воды для инъекций должно осуществляться в баке цилиндрической или эллипсоидной формы.	шт.	1

		<p>Бак для хранения воды для инъекций должен быть оборудован:</p> <ul style="list-style-type: none"> - системой душирования для обеспечения непрерывного смачивания всей внутренней поверхности бака; - системой термостатирования; - гидрофобным воздушным фильтром, с абсолютным размером пор $\leq 0,2$ мкм, снабженный греющей рубашкой и соединённым с канализацией для отвода конденсата воды; - предохранительным клапаном; - аналоговым и электронным манометром; - аналоговым и электронным термометром; - системой регулирования уровня воды для инъекций в накопительном баке с помощью тензометрической системы, установленной под емкостью; - термоизоляции. <p>Бак для хранения воды для инъекций должен обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - герметичность; - отсутствие застойных зон; - полное опорожнение; <p>Пополнение бака для хранения должно осуществляться из существующей системы ВДИ 1 (инв. № 00-011450) с возможностью удаленного включения и отключения пополнения из участка химводоподготовки (помещение №7) здания «Котельная».</p> <p>Распределение воды для инъекций должно осуществляться непосредственно из бака для хранения воды для инъекций по закольцованному, петлевому трубопроводу, подсоединенному к баку и насосной группе.</p> <p>Температура воды для инъекций должна поддерживаться в интервале от 85 °С до 95 °С.</p> <p>Должен быть предусмотрен паровой теплообменный подогреватель для поддержания температуры в допустимых значениях на всей протяженности петли распределения воды для инъекций.</p> <p>Должна быть обеспечена непрерывная циркуляция приготовленной воды для инъекций. Поток воды для инъекций должен быть турбулентным. Застойные зоны, гидравлические потери и любые другие условия, сдерживающие поток - должны быть минимизированы.</p> <p>Насосная группа должна представлять собой центробежные циркуляционные насосы в количестве 2 шт., выполненные в санитарном исполнении (контактирующие поверхности с продуктом должны быть выполнены из нержавеющей стали AISI 316 L или эквивалент).</p> <p>Насосная группа должна быть оборудована:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устройствами частотного регулирования; - аналоговыми и цифровыми приборами контроля и измерения давления; - запорными мембранными вентилями; - защитными кожухами. <p>Насосная группа должна обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 100% резервирование (один циркуляционный насос – рабочий, второй – резервный); - автоматическое частотное поддержание скорости потока на возврате петли распределения воды для инъекции, в зависимости от ее потребления. 		
--	--	---	--	--

		<p>Точки отбора воды для инъекций потребителями должны быть оборудованы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мембранными ручными вентилями санитарного исполнения (AISI 316 L, Ra < 0.8 мкм); - пробоотборными клапанами. <p>Точки отбора должны обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подачу воды для инъекций потребителям; <p>Участки соединения с клапанами отбора воды для инъекций из системы должны иметь отношение длина-диаметр не более 3/1.</p> <p>Система распределения воды для инъекций должна быть оборудована аналоговыми и цифровыми средствами измерений (далее – СИ) в санитарном исполнении, для контроля:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Аналоговыми: <ul style="list-style-type: none"> - давления; - температуры. 2. Цифровыми: <ul style="list-style-type: none"> - давления; - температуры; - удельной электропроводности; - уровня воды для инъекций; - расхода; - скорости потока; <p><u>Технические характеристики:</u></p> <p>Размеры: Емкость хранения воды для инъекций- 5000 л.</p> <p>Протяженность трубопровода распределения воды для инъекций- 400м ± (100м).</p> <p>Диаметр трубопровода распределения воды для инъекций – 38 мм.</p> <p>Количество точек потребления – 10, из них:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 9 точек потребления: здание «Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)» (кадастровый номер 77:17:0110205:5606), расположенное по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, домовл. 8 стр. 9. (2 этажа). - 1 точка потребления: здание «Виварий № 8» (кадастровый номер 77:17:0000000:3963), расположенное по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, домовл. 8, стр. 8 (Помещение №36). (1 этаж). <p>Количество точек для наполнения - 1 шт. от существующей системы ВДИ 1 (инв. № 00-011450).</p> <p>Предусмотреть переподключение существующей точки отбора воды для инъекций на новую систему.</p> <p>Внутренний диаметр трубопровода на точке потребления 20мм.</p> <p>Максимальный расход воды через точку потребления – 0,85 л/с.</p> <p>Скорость потока воды для инъекций во всех точках петли должна быть турбулентная или не менее 1.1 м/сек, а температура на всем протяжении петли должна поддерживаться не ниже +85 °С.</p> <p><u>Требования к трубопроводам и арматуре:</u></p> <p>Оборудование и узлы должны быть маркированы и идентифицированы.</p> <p>Должна быть выполнена изоляция трубопроводов: в пределах чистых помещений минеральная вата, сварной кожух из нержавеющей стали AISI 304 или эквивалент, в пределах технической зоны минеральная вата, покрытие алюминиевой фольгой.</p>		
--	--	--	--	--

		<p>Трубопровод должен обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - однонаправленное движение потока; - возможность полного опорожнения; - отсутствие застойных зон; - возможность стерилизации, перегретой ВДИ. <p>Распределительная петля выполняется из труб и соединений из нержавеющей стали AISI 316L <i>или эквивалент</i>, механически полированных (шероховатость не более 0,8мкм). Уклон трубопровода не менее 1% чтобы гарантировать полный дренаж всей системы. Сварные швы на нержавеющей стали должны обеспечить надежные и крепкие стыки. Сварочные стыки должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 16037-80.</p> <p><u>Дополнительные узлы и элементы (опции):</u></p> <p>Панель управления должна обеспечивать мониторинг производственного процесса распределения воды для инъекций, по мнемосхеме с индикацией параметров удельной электропроводности (удельного электрического сопротивления), температур в баке хранения, в системе распределения, данные открытие/закрытие клапанов в режиме реального времени.</p> <p>Система мониторинга с программируемым логическим контроллером (далее – PLC) вынесена и продублирована на рабочую станцию (далее – ПК) в аппаратную участка химводоподготовки (помещение №5) здания «Котельная» с возможностью управления с ПК.</p> <p>Для поддержания стабильной работы система должна поставляться со стабилизатором напряжения шкафа управления.</p> <p>Система должна поставляться с запасными СИ для проведения поверки установленных СИ без отключения системы из цикла производства.</p> <p>Перечень документов передаваемых Заказчику: Исполнительная документация выполненная согласно действующих нормативных документов Российской Федерации. Протоколы DQ/IQ/OQ, PQ, FAT, SAT. Руководство оператора. Паспорт системы хранения и распределения. Паспорт сосудов под давлением. Паспорт на каждое средство измерения. Руководство по эксплуатации на каждое средство измерения. Свидетельство об утверждении типа на каждый тип средств измерений. Методика поверки каждого типа средств измерений. Свидетельство о поверке, проведенной на территории Российской Федерации, на каждое средство измерения. Комплект технической документации. Комплект эксплуатационной документации. Электро-схемы щитовой управления, со спецификациями. Документация по компьютеризованной системе управления. Сертификаты на сосуды под давлением. Цифровое запоминающее устройство с документацией на русском языке. Цифровое запоминающее устройство с набором программ для самостоятельной переустановки и</p>		
--	--	--	--	--

		<p>восстановления программного обеспечения системы управления и руководством по переустановке и восстановлению на русском языке. Заводские сертификаты калибровки средств измерений. Процедуры проведения проверки правильности функционирования средств измерений. Техническая документация: - чертежи общего вида оборудования с указанием габаритных размеров и веса, в том числе наибольших монтажных блоков, штуцеров подвода внешних коммуникаций; - места подвода внешних трубопроводов (инженерные коммуникации, обеспечиваемые Заказчиком) с указанием расходных показателей, технических характеристик (давление, температура и т.д.) и требований по контролю (регулированию); - схемы P&ID; - сертификат происхождения товаров; - сертификаты соответствия; - сертификаты на уплотнения и материалы, контактирующие с продуктом и чистыми средами; - сертификат испытания давлением; - документ, подтверждающий корректную работу системы душирования внутренних поверхностей накопительной емкости (рибофлавин-тест) - протокол проведения протравливания и пассивации трубопроводов; - журнал сварных швов, результаты замеров квалификации шероховатости поверхности (для оборудования, трубопроводов и арматуры, соприкасающихся с продуктом). Документация предоставляется в: - печатном виде в одном экземпляре на русском языке, - электронном виде в одном экземпляре на usb-flash – носителе на русском языке. Поставщик должен выполнить подключение трубопроводов распределения к точкам присоединения существующих систем, а также выполнить подключение от существующей системы ВДИ 1 (инв. № 00-011450) для наполнения нового бака для хранения.</p>		
--	--	---	--	--

2. Поставка Товара включает в себя:

- производство/приобретение Товара;
- доставка до производственных помещений Заказчика;
- погрузочно-разгрузочные работы;
- сборка, монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию;
- квалификационные работы;
- исполнение гарантийных обязательств.

3. В стоимость Товара включаются все расходы Поставщика, в том числе: производство/приобретение, доставка до производственных помещений Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, сборка, монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию, квалификационные работы, исполнение гарантийных обязательств, расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

4. Товар поставляется в комплекте с неотъемлемыми составляющими элементами/частями Товара (комплект товара), если иное не предусмотрено условиями поставки и не вытекает из существа обязательства, и с сопроводительной документацией, предусмотренной данным видом

Товара, а также сопровождается товарной накладной, транспортной накладной, счетом на оплату, счетом-фактурой (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется), Актом установки и ввода в эксплуатацию Товара и иными документами, предусмотренными Техническим заданием (Приложение № 1). В случае поставки некомплектного Товара, в том числе при отсутствии сопроводительной документации на Товар, поставка Товара не считается выполненной, оплата за Товар не производится.

5. Днем поставки Товара считается день получения Заказчиком Товара и подписания Сторонами товарной накладной, транспортной накладной, получения счета-фактуры (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется), счета на оплату, а также подписания Сторонами Акта сборки и монтажа, Акта пусконаладочных работ, Акта выполнения квалификационных работ, Акта установки и ввода в эксплуатацию Товара. Право собственности на Товар переходит от Поставщика к Заказчику с момента его передачи представителем Поставщика на склад Заказчика и подписания товарной накладной представителем Заказчика.

6. Приемка Товара производится Заказчиком после сборки, монтажа, пусконаладочных работ и ввода в эксплуатацию, квалификационных работ на основании Акта сборки и монтажа, Акта пусконаладочных работ, Акта выполнения квалификационных работ, Акта установки и ввода в эксплуатацию Товара и товарной накладной.

7. Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 15 (Пятнадцати) рабочих дней после поставки Товара и подписания Заказчиком товарной накладной на поставленный Товар, транспортной накладной, Акта сборки и монтажа, Акта пусконаладочных работ, Акта выполнения квалификационных работ, Акта установки и ввода в эксплуатацию Товара а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).

8. Требования к сроку и объему предоставления гарантий:

8.1. Поставщик гарантирует поставить Товар, выполнить работы, вытекающие из обязательств по поставке Товара, надлежащего качества, в количестве и в срок в соответствии с условиями настоящего Договора, с соблюдением санитарно-технических норм, правил техники безопасности и нормативно-правовых актов (документов), предусмотренных законодательством Российской Федерации, регламентирующих поставку данного вида Товара и выполнение работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара.

8.2. На Товар, выполненные работы, вытекающие из обязательств по поставке Товара, Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем (в отношении Товара). Днем начала гарантийного срока поставленного Товара, выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, является день получения Товара, подписания Сторонами товарной накладной, Акта установки и ввода в эксплуатацию Товара. В случае поставки Товара и (или) выполнения работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества и (или) устранить недостатки выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, в течение срока, согласованного Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков Товара и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, несёт Поставщик.

8.3. В случае устранения недостатков и дефектов Товара, и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, гарантийный срок на него (них) продлевается на период, в течение которого Товар не использовался. Указанный срок исчисляется со дня обращения Заказчика с требованием об устранении недостатков и дефектов Товара и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, до дня устранения недостатков и дефектов Товара, и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, либо до дня замены на аналогичный Товар. Расходы, связанные с обратной

транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков Товара, выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, несёт Поставщик.

Срок поставки: в течение 60 (Шестьдесят) календарных дней со дня, следующего за днем заключения Договора.

Место поставки Товара: Земельный участок с кадастровым номером 77:17:0000000:11563, расположенный по адресу: г. Москва, пос. Московский, п. Института Полиомиелита, влд. 8.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: февраль-март 2022 г.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «14» 02 2022 г. по «21» 02 2022 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su. Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.

С уважением,

Первый заместитель
генерального директора



А.Ю. Афонин