МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН» (ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита))

Адрес юридического лица: улица Кржижановского, дом 29, корпус 5, этаж 3, помещение I, комната № 6, вн.тер.г. муниципальный округ Котловка, город Москва, 117218

Почтовый адрес: посёлок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 1, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60
E-mail: sue_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/772701001

16.11.2026 № 16/3

Поставщикам (исполнителям, подрядчикам), заинтересованным в поставке товара (выполнении работ, оказании услуг)

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение закупки на поставку стерилизатора парового (далее – Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и Положением о закупке Федерального государственного автономного научного учреждения «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита), утвержденного Наблюдательным советом Протоколом от 08.06.2021 № 01, с изменениями, утвержденными Протоколом от 03.08.2021 № 2, Протоколом от 27.05.2022 № 8, Протоколом от 16.09.2022 № 10, Протоколом от 30.03.2023 № 2, Протоколом от 27.06.2024 № 4, Протоколом от 18.09.2024 № 5, Протоколом от 20.12.2024 № 6, Протоколом от 28.03.2025 № 2, Протоколом от 26.06.2025 № 3, Протоколом от 26.06.2026 № 3, Протоколом от 28.09.2026 № 4 (далее – Положение о закупке).

Особенности участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупке в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 11.12.2014 № 1352 «Об особенностях участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1352): В соответствии с подпунктом «б» пункта 4 Положения об особенностях участия субъектов малого и среднего предпринимательства в закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц,

годовом объеме таких закупок и порядке расчета указанного объема, утвержденного Постановлением № 1352 и раздела 3 главы VII Положения о закупке – участниками закупки являются только субъекты малого и среднего предпринимательства.

Предполагаемые сроки проведения закупки: ноябрь - декабрь 2026 года.
Просим предоставить информацию о стоимости Товара, указанного в Таблице № 1.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Товара	Описание, характеристики Товара	Ед. изм.	Кол-во	Код ОКПД2	Предоставление национального режима (установление запрета/ограничений/ преимуществ)[1]
1	Стерилизатор паровой	Назначение: для деконтаминации биоматериалов. *Функциональные требования:* Дублированное управление стерилизатором со стороны загрузки и выгрузки: наличие. Наличие не менее 10 заводских программ, не менее 2 проверочных тестов, не менее 20 пользовательских программ. Заводские программы должны обеспечивать подогрев камеры, стерилизацию отходов, пластика, инструментов и их наконечников, стекла, пористых материалов и жидкостей, как герметично, так и негерметично укупоренных. Проверочные тесты должны предусматривать наличие вакуум-теста и тест Бови-Дика. Пользовательская программа должна предусматривать выдерживание материала при 134°С, в течении не менее 80 мин, а также возможность настройки режима сброса пара, количества пульсаций предвакуума и времени стерилизации. Установка пользовательского времени сушки: наличие. Возможность ломки вакуума на стадии сушки: наличие. Возможность установки времени непрерывной сушки: не менее 240 мин.	шт.	1	32.50.12.190	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 354 приложения № 2 к Постановлению № 1875)

[1] Национальный режим предоставляется в соответствии со статьей 3.1-4 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон № 223-ФЗ) и постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875).

		Габаритные размеры: Ширина: не более 1 612 мм. Высота: не более 2 044 мм. Глубина: не более 1 753 мм. Ширина камеры: не менее 660 мм. Высота камеры: не менее 710 мм. Глубина камеры: не менее 1 491 мм. *Особенности конструкции:* Тип монтажа: отдельно стоящий, проходной. Регулируемые по высоте опоры стерилизатора: наличие. Тип загрузки: горизонтальная. Исполнение: двух дверное. Материал камеры, дверей: нержавеющая сталь. Материал рубашки камеры: нержавеющая сталь. Механическая и электрохимическая полировка камеры: наличие. Встроенный водокольцевой вакуумный насос: наличие. Редуктор для регулировки давления пара до требуемого: наличие. Встроенный принтер: наличие. Цветной сенсорный дисплей: наличие. Язык управления: русский. Порты: USB и Ethernet. Камера должна быть сертифицирована в соответствие со стандартами ASME и PED. Тип дверей: вертикальные, слайдовые с пневматическим приводом. Конструкция камеры: вся камера должна быть покрыта стальной рубашкой. Пол камеры должен иметь небольшой уклон в сторону слива для облегчения дренажа. На сливе должна быть установлена стальная сетка для предотвращения попадания твердых частиц в дренажную систему, в нижней				

		точке должен быть установлен датчик наличия конденсата в камере. Камера должна быть установлена на основание с возможностью регулировки высоты. Прокладка двери: силиконовая прокладка должна крепится в паз рамы двери. Давление сжатого воздуха должно обеспечивать герметизацию дверей. Привод двери: пневматический с гидравлической составляющей. Расчетное давление камеры: камера должна быть сконструирована под расчетное давление не менее 2,8 Бар/142°С. Уплотнение камеры: силиконовое уплотнение. Полировка камеры: электрохимическая пассивация камеры. Полировка: не менее 0,8 мкм. Камера должна иметь скругленные углы. Нагрев камеры: должен осуществляться за счет подачи перегретого пара из точки магистрального пара в рубашку и далее в камеру автоклава. Рубашка должна играть роль конденсатоотводчика и обеспечивать удаление излишков влаги из пара перед подачей в камеру. Рубашка камеры должна быть цельносварная, полностью покрывающая камеру. Рассеиватель пара в камере для более равномерного распределения пара по всему объему: наличие. Теплоизоляция: рубашка камеры должна быть изолирована при помощи слоя бесхлоридной минеральной ваты толщиной не менее 1 дюйм, обеспечивающая снижение потребляемой энергии и сохраняющая поверхность прибора холодной. Безопасность: - двери не могут быть открыты, если камера находится под давлением; - пар не должен поступать в камеру, если дверь не закрыта; - цикл не должен начинаться, если не сработал замок двери;				

		- двери не могут быть открыты, пока стерилизуемая жидкость не достигнет заданной температуры; - двери не могут быть открыты пока, давление в камере не упадет до атмосферного; - двери не должны закрываться в случае попадания постороннего предмета (должны быть защитные планки с активацией реле времени не менее 2 минуты на блокировку после срабатывания); - двери не могут быть открыты одновременно; - предохранительные клапаны камеры и рубашки должны срабатывать при превышении давления заданного значения; - наличие кнопки аварийного отключения с ключом; - наличие двойного мониторинг давления в камере, рубашке и двери. Камера должна быть снабжена валидационным портом не менее 1 дюйма с резьбой для подключения собственных датчиков. Водокольцевой вакуумный насос для удаления до 99% воздуха и влаги из камеры: наличие. Для снижения вибрации насос должен устанавливаться на амортизирующую прокладку. Биобарьер для предотвращения перекрестной контаминации: наличие. Система обеззараживания для I и II групп патогенности микроорганизмов: наличие. Микробиологический гидрофобный фильтр 0,2 мкм в кожухе с возможностью стерилизации SIP: наличие. Микробиологический гидрофобный фильтр должен располагаться выше уровня конденсата. Весь отработанный воздух должен проходить через микробиологический гидрофобный фильтр, который является частью системы биологической безопасности. Прямой сброс сточных (дренажных) вод в централизованную систему водоотведения				

		без стерилизации конденсата не допускается. Сброс из стерилизатора в дренажную систему допускается только на этапе вторичной стерилизации, в системе обеззараживания, которая встроена в оборудование. Конденсат должен отводиться через обратный клапан в дренажную систему. Наличие датчиков температуры: в нижней точке камеры и контрольный датчик температуры SIP фильтра. Наличие температурных погружных датчиков PT100 в защитной металлической изоляции из стали 316L не менее 2 штук с возможностью подключения не менее 6 дополнительных датчиков, данные которых возможно хранить, обрабатывать и отображать в специализированном программном обеспечении на персональном компьютере. На лицевой стороне со стороны загрузки должно быть расположено три манометра, отображающих давление в камере, рубашке, двери. Со стороны выгрузки – два манометра: для камеры и второй двери. Воздушный фильтр: наличие. Весь воздух, поступающий в камеру автоклава после окончания цикла, должен проходить через микробиологический фильтр с размером пор 0,01 мкм. После окончания цикла должна быть сушка материла. Сушка должна осуществляться за счет подогрева рубашки камеры магистральным «чистым» паром и параллельным вакуумированием камеры. Возможность сбора и обработки и передачи данных показателей цикла: наличие. Возможностью установки не менее 25 учетных записей с индивидуальным паролем: наличие. Система контроля должна производить контроль всех физических параметров процессов стерилизации, а также определять последовательность операций в соответствие с программой, задаваемой пользователем. Индикация подаваемого напряжения по фазам: наличие.				

		Контроллер должен включать в себя: - ПИД-регулятор контроля давления; - цифровые каналы ввода/вывода; - аналоговые каналы ввода для контроля температуры и давления; - USB-порт для внешних устройств; - прямое соединение с термопринтером; - измерение давления в камере; - флэш-память и часы реального времени для резервного копирования информации в случае отключения электроэнергии; - тест вход/выход; - сигнализацию о необходимости замены фильтра. Наличие цветной сенсорной панели управления, с дисплеем диагональю не менее 7 дюймов, со стороны загрузки, с отображением на дисплее следующих параметров: - цветовая и текстовая индикация каждой стадии цикла; - быстрый доступ к наиболее важной информации; - отображение истории проведенных циклов; - графическое отображение значений температуры и давления; - поддержка русского языка. Наличие цветной панели управления, с дисплеем диагональю не менее 3,5 дюйма, со стороны выгрузки, с отображением на дисплее следующих параметров: - температура и давление в камере; - статус двери; - отсчет времени стерилизации; - статус автоклава: ожидание, готовность, предвакуум, нагрев, стерилизация, сброс, время сушки, поступление воздуха, окончание цикла. В стерилизаторе должно применяться визуальное оповещение о следующих ошибках:				

		- ошибка датчиков давления/температуры; - превышения времени стадии; - дверь не закрыта должным образом; - отключение электропитания; - отсутствует вода в резервуаре; - отсутствует подача воды/пара/воздуха; В стерилизаторе должно быть предусмотрено документирование цикла: встроенный термопринтер для распечатки детальной информации каждого произведенного цикла: - дата и время последнего отключения; - дата и время последнего включения; - дата; - время; - серийный номер; - наименование модели; - версия программного обеспечения; - номер цикла; - наименование цикла; - температура стерилизации; - время стерилизации; - конечная температура; - время сушки; - имя оператора. Печать текущих значений должна происходить с настраиваемым интервалом от одной минуты. Права доступа к программному обеспечению (сервисному меню) уровня администратора: наличие. Программа должна быть русифицирована. Соответствие требований проведения для квалификации процесса стерилизации: - 15 секунд стабилизации перед стадией стерилизацией;				

		- разница не более 1°С между всеми датчиками температуры на стадии выдержки; - максимальное отклонение температуры на стадии стерилизации +3°С к заданной температуре. *Технические характеристики:* Объем камеры: не менее 600 л и не более 610 л. Рабочее давление: в диапазоне не уже 0 – 350 Кпа (абс.) Диапазон рабочей температуры: не уже 105°С - 138°С. *Виды энергоносителей:* Максимальная пиковая мощность: не менее 6 кВт. 3 фазы +N, 380В, 16 А, 50Гц. Сжатый воздух давлением: в диапазоне не уже 5 - 6 бар. Вода: не менее 3 бар. Паровой стерилизатор должен иметь возможность работать с магистральным источником чистого пара с давлением не ниже от 4 до 6 бар. *Документация:* Руководство по эксплуатации на русском языке. Документация на систему управления на русском языке. Паспорт сосуда, работающего под давлением. Заверенная копия декларации или сертификата соответствия требованиям ТР ТС 032/2013. Протоколы IQ/OQ/PQ, FAT и SAT. Лист запасных частей. Цифровое запоминающее устройство с набором программ для переустановки и восстановления программного обеспечения системы управления и руководством по переустановке и восстановлению на русском языке. Цифровое запоминающее устройство с документацией на русском языке. *Требования к средствам измерений утвержденного типа:*				

		– на средство измерений должен быть нанесен заводской (серийный) номер. Место, способ и форма нанесения должны обеспечивать возможность прочтения и сохранность в процессе эксплуатации средства измерений; – средство измерений должно поставляться со свидетельством об утверждении типа средства измерений с приложением описания типа и документацией, указанной в описании типа (руководство/инструкция по эксплуатации, паспорт, методика поверки). Вся документация должна быть на русском языке; – дата выпуска средства измерений ОБЯЗАТЕЛЬНО должна быть внесена в сопроводительную документацию (паспорт/ руководство/инструкция по эксплуатации) либо нанесена непосредственно на корпус средства измерений; – комплектность средства измерений должна соответствовать описанию типа; – на средство измерений и сопроводительные документы должен быть нанесен знак утверждения типа средств измерений; – средство измерений должно поставляться с уже проведенной поверкой либо поверка должна быть проведена после установки на место эксплуатации (для крупногабаритных средств измерений); – дата проведения поверки - не более 1 месяца от даты поставки; – поверка должна быть проведена на территории Российской Федерации; – поверка должна быть проведена организацией, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений; – поверка должна быть проведена в соответствии с «Порядком проведения поверки средств измерений, требованиями к знаку поверки и содержанию свидетельств о				

		поверке», утвержденным приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 31.07.2020 № 2510; – сведения о результатах поверки средства измерений должны быть внесены в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений; – по результатам поверки на средство измерений должен быть нанесен знак поверки (если это отражено в методике поверки) и ОБЯЗАТЕЛЬНО предоставлен документ на БУМАЖНОМ НОСИТЕЛЕ, подтверждающий проведенную поверку (свидетельство о поверке и (или) паспорт с записью о проведенной поверке). *Дополнительные узлы и элементы:* Комплект панелей облицовочных из нержавеющей стали. Стеллаж загрузочный из нержавеющей стали в количестве 1 штука с габаритными размерами: длина не более 1 278 мм, ширина не более 632 мм, высота не более 621 мм. Тележка транспортировочная из нержавеющей стали в количестве 2 штук с габаритными размерами: длина не более 1 709 мм, ширина не более 500 мм, высота не более 1 063 мм. Бумага для термопринтера: не менее 100 рулонов. Ширина бумаги для термопринтера: не более 57 мм. Комплект ЗИП, необходимый для проведения технического обслуживания стерилизатора, в течение 2 лет. Установка на место эксплуатации, подключение используемых энергоресурсов к точкам присоединения Заказчика, производится специалистами Поставщика. Подключение используемых энергоресурсов от точек присоединения Заказчика до оборудования, осуществляется специалистами Поставщика. Пусконаладочные работы осуществляются специалистами Поставщика.				

		Квалификация оборудования производится специалистами Поставщика. Квалификация компьютеризированной техники проводится специалистами Поставщика/Производителя: базовое функциональное испытание (smoke-тест), функциональное испытание программного обеспечения, связанные с безопасностью, эксплуатационные испытания с использованием HMI интерфейса, испытания на соответствие требованиям 21 CFR Part 11, создание backup и восстановления системы из backup, проверка журнала Audit Trail, защита от изменения в журналах Audit Trail, проверка исторических данных/отчетов. Стерилизатор должен соответствовать: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».				

Основные условия исполнения договора:

Поставка Товара включает в себя:

- приобретение/изготовление Товара;
- тару, упаковку Товара;
- доставку (перевозку) Товара до помещений Заказчика;
- погрузочно-разгрузочные работы;
- пусконаладочные работы/ввод в эксплуатацию;
- квалификационные/валидационные работы;
- проведение инструктажа для работников Заказчика;
- поверку;
- исполнение гарантийных обязательств.

Доставка (перевозка) Товара до помещений Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, пусконаладочные работы/ввод в эксплуатацию, квалификационные/валидационные работы, проведение инструктажа для работников Заказчика, поверка осуществляются силами и средствами Поставщика.

Товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), Товар не должен иметь механических повреждений и должен соответствовать принятым в Российской Федерации техническим стандартам, нормам и правилам.

Адрес доставки Товара: посёлок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 17, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, город Москва, 108819, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

Срок поставки Товара: в течение _____ (*указать срок поставки*) дней.

В стоимость Товара включаются все расходы Поставщика, связанные с поставкой Товара и исполнением обязательств, вытекающих из Договора, в том числе: приобретение/ изготовление Товара, тара, упаковка Товара, доставка (перевозка) Товара до помещений Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, пусконаладочные работы/ввод в эксплуатацию, квалификационные/валидационные работы, проведение инструктажа для работников Заказчика, поверка, причитающееся Поставщику вознаграждение, исполнение гарантийных обязательств, расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

На Товар, Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара, является день получения Товара, и подписания Заказчиком универсального передаточного документа.

Порядок оплаты: Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (семи) рабочих дней с даты приемки поставленного Товара и подписания Заказчиком Акта приемки товаров, работ, услуг (код формы 0510452) на основании подписанного Сторонами УПД (товарной накладной) на поставленный Товар, акта выполнения пусконаладочных работ/ввода в эксплуатацию, акта квалификационных/валидационных работ, акта проведения инструктажа для работников Заказчика, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры *(в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется*).

Сбор коммерческих предложений осуществляется с целью обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги. В случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) - коммерческое предложение, направленное в ответ на настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений, признается заявкой, направляемой участником закупки Заказчику на участие в неконкурентной закупке.

Коммерческое предложение должно содержать расчет цены Товара. В частности, из содержания коммерческого предложения должна однозначно определяться стоимость Товара за единицу.

Коммерческое предложение должно содержать ссылку на дату и номер настоящего запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Коммерческое предложение должно предоставляться по форме Таблицы № 2.

Таблица № 2

№ п/п	Наименование Товара *	Описание, характеристики Товара *(могут быть представлены в виде*	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед. изм. (с указанием валюты, ставки НДС)	Итоговая стоимость (с указанием валюты,	Наименование страны происхождения Товара в соответствии с	Номер реестровой записи и информация из реестров (в соответствии с пунктом 3	Срок поставки Товара

		приложения, предоставляются в случае отличия от характеристик, установленных Заказчиком и(или) в случае, если предложен эквивалентный товар)				**ставки НДС)**	**Общероссийским классификатором стран мира (ОКСМ)[2]**	**Постановления № 1875) **,***, ******	
1	Стерилизатор паровой		шт.	1				*требуется, включая информацию о баллах (количество баллов не менее 90)* *(для подтверждения предложения товара российского происхождения)*	
Итого с учетом НДС _%							-	-	-

** указывается в том числе артикул, торговый знак, модель, производитель - при наличии.*

*** особенности предоставления национального режима, установленные Постановлением № 1875 и Положением о закупке.*

**** информация о совокупном количестве баллов, установленная абзацем. 2 подпунктом «а» пунктом 3 Постановления № 1875 не применяется в случаях, указанных в подпункте «н» пункта 10 Постановления № 1875.*

***** до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях № 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров.*

Положения, касающиеся товара российского происхождения, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза *(за исключением товаров, происходящих из государства - члена Евразийского экономического союза и указанных в позициях 129 - 132 приложения N 1 к Постановлению № 1875 (кроме случаев осуществления закупок товаров по кодам 30.20.40.150, 30.20.40.170, 30.20.40.180 и колодок тормозных по коду 30.20.40.110 Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), позициях 107, 108 и 466 - 470 приложения N 2 к Постановлению № 1875, для целей закупок товаров, работ, услуг в рамках Федерального закона "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц").*

[2] Постановление Госстандарта России от 14.12.2001 № 529-ст «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора стран мира».

Ответы должны быть поданы с «16» ноября 2026 года по «19» ноября 2026 года включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Участник закупки вправе предоставить информацию, отражение которой в Техническом задании и/или проекте договора было бы желательно.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств со стороны Заказчика, настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений не является офертой или публичной офертой, направление его участнику или размещение на сайте не является закупкой и не влечет за собой обязанности Заказчика заключить договор.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Товара просим сообщить Заказчику.

Первый заместитель генерального директора
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)

А.Ю. Афонин