

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21
E-mail: sue.polio@chumakovs.ru; <http://www.chumakovs.ru>
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/775101001

26.02.2021г. № 26/2
На № _____ от _____

Поставщикам, заинтересованным в поставке комплектующих и сменных деталей для дооборудования и модификации машины розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930 для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

От: Федеральное государственное бюджетное научное учреждение «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»), 108819, г. Москва, поселение Московский, посёлок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, umto@chumakovs.ru, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки поставки комплектующих и сменных деталей для дооборудования и модификации машины розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930 для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Срок поставки Товара: не более ____ (_____) календарных дней со дня следующего за днем заключения Договора *(рекомендуется предложить участнику запроса)*.

Место поставки и монтажа Товара: г. Москва, пос. Московский, п. Института Полиомиелита, домовл. 8, стр. 23.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: март - апрель 2021 г.

Требования к Товару: в соответствии с требованиями Технического задания – Приложение № 1 к настоящему запросу коммерческих предложений.

Порядок оплаты: Оплата производится Заказчиком поэтапно по согласованию с Поставщиком в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения Заказчиком всех документов, предусмотренных Техническим заданием и проектом Договора на основании счета, полученного от Поставщика.

В стоимость Товара включаются все расходы Поставщика, в том числе: изготовление/приобретение Товара; доставка до производственных помещений Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; выполнение монтажа Товара (по Товару, согласно Таблице № 1 Технического задания); выполнение работ по модификации машины розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930 (по Товару, согласно Таблице № 1 Технического задания), включающее: замену электропроводки, удаление DB-Vox из шкафа CIP / SIP, установку шины Ethercat, установку тензодатчика, внесение изменений/добавление функций в программные алгоритмы PLC, электромонтаж пневматики пережимных клапанов и управления клапанами, модификацию механических компонентов на насосной станции, в т.ч. секций фиксации насосов-дозаторов под обычный тип роторно-поршневых насосов (не CIP-SIP), установку переходной буферной ёмкости (4.5л) для продукта в технологической зоне машины розлива, установку устройства контроля

объёма с тензометрическим датчиком и визуализацией контроля на панели управления, электромонтаж пневматических запорных клапанов и компонентов их управления, в том числе установку запорного пневматического клапана для перекрытия основного шланга подачи продукта в буферную ёмкость, модификацию электросхемы, модификацию программы на PLC, модификацию визуализации, реализацию сигнализации; тару, упаковку Товара; проведения теста и валидации системы Поставщиком после модификации; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, изготовлением, приобретением Поставщиком Товара; выполнением монтажа Товара, выполнением работ по модификации машины розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930, причитающееся Поставщику вознаграждение; расходы по исполнению гарантийных обязательств, а также все прочие расходы Поставщика, связанные с исполнением обязательств по Договору.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены, расчет стоимости Товара, срок поставки Товара и порядок оплаты (в случае, если Поставщик предлагает иные условия поставки Товара, чем те, что указаны в настоящем запросе коммерческих предложений). В частности, из содержания коммерческого предложения должны однозначно определяться стоимость Товара с указанием системы налогообложения Поставщика.

Ответы должны быть поданы с «01» марта 2021 г. по «04» марта 2021 г. включительно по адресу: **umto@chumakovs.su**.

Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

Рекомендуем в теме письма указать номер запроса коммерческих предложений.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Товара просим сообщить Заказчику.

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» _____ Афонин А.Ю.

Приложение № 1
к запросу коммерческих предложений
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку комплектующих и сменных деталей для дооборудования и модификации машины
розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930
для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

№	Наименование раздела	Информация
1.	Предмет	Поставка комплектующих и сменных деталей для дооборудования и модификации машины розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930 для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
2.	Изготовитель	Rota
3.	Страна происхождения	Федеративная Республика Германия
4.	Место установки	Отделение розлива препаратов
5.	Назначение	Полное отключение модуля Cip/Sip с исключением его вспомогательных механических компонентов и программ управления из машины розлива в ампулы и флаконы ROTA R980 / 27 / 19930 с последующим дооборудованием траверсы узла розлива для комбинированного наполнения (продукт/инертный газ) иглами с двойным сечением (наполнение и газация), добавление в программный алгоритм функции пре- и пост-газации параллельно циклу наполнения.
6.	Перечень необходимых комплектующих и сменных деталей	Предоставлен ниже в Таблицах №№ 1 и 2.
7.	Необходимые документы	Следующие документы должны быть предоставлены в новой редакции: -Принципиальная электрическая схема. -Руководство по эксплуатации на русском языке. -Каталог запасных частей на русском языке. -IQ, OQ
8.	Необходимые работы	Монтаж специалистами Поставщика. Работы по модификации, включают в себя: - Замену электропроводки; - Удаление DB-Box из шкафа CIP / SIP; - Установка шины Ethercat; - Установка тензодатчика; - Внесение изменений/добавление функций в программные алгоритмы PLC; - Электромонтаж пневматики пережимных клапанов и управления клапанами. - модификация механических компонентов на насосной станции, в т.ч. секций фиксации насосов-дозаторов под обычный тип роторно-поршневых насосов (не Cip-Sip); -установка переходной буферной ёмкости(4.5л) для продукта в технологической зоне машины розлива; -установка устройства контроля объёма с тензометрическим датчиком и визуализацией контроля на панели управления; -Электромонтаж пневматических запорных клапанов и компонентов их управления, в том числе установка запорного пневматического клапана для перекрытия основного шланга подачи продукта в буферную ёмкость; - модификация электросхемы; - модификация программы на PLC; - модификация визуализации; - реализация сигнализации; - тест и валидация системы от поставщика после модификации.
9	Дополнительные требования	Материалы, контактирующие с продуктом выполнены из нержавеющей стали 316L, либо из материалов, одобренных FDA.

Перечень необходимых комплектующих и сменных деталей:

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Товара/Технические характеристики	Единица измерения	Количество
----------	--	-------------------	------------

1.	Иглодержатель арт. 21-105641. Тех. характеристики: с возможностью установки обычных игл наполнения/комбинированных игл наполнения и газации	Штука	1
2.	Держатель трубок арт. 86-7306 (силиконовых шлангов)	Штука	1
3.	Опора арт. 86-2635	Штука	1
4.	Держатель трубок 8-местный арт. 53-102493	Штука	1
5.	Стержень арт. 51-102190	Штука	2
6.	Клапан шланга арт. 22-100454	Штука	1
7.	Упор арт. 51-102463	Штука	2
8.	Игла розлива 5/70 арт. 78-0059.02	Штука	8
9.	Игла розлива 6/70 арт. 78-0059.04	Штука	8
10.	Игла розлива 6А/70 арт. 78-0059.06	Штука	8
11.	Игла розлива 6В/70 арт. 78-0059.08	Штука	8
12.	Игла газации 11/70 арт. 78-0063.02	Штука	8
13.	Силиконовая трубка 8х2 мм арт. 08-0227.1, 25 метров	Штука	1
14.	Силиконовая трубка 4х2.5 мм арт. 08-0222.1, 25 метров	Штука	1
15.	Силиконовая трубка 4х1.5 мм арт. 08-0221, 5 метров	Штука	1
16.	Расходомер арт. 21-101574	Штука	1
17.	Элемент для газации арт. 21-101828	Штука	1
18.	Элемент для газации арт. 21-105244	Штука	1
19.	Буферная ёмкость объёмом 4,5 л. с 8-ю штуцерами в нижней части ёмкости - для подсоединения трубок (силиконовых шлангов) подачи продукта к насосу-дозатору и двумя штуцерами в верхней части ёмкости (в крышке) арт. 21-101229	Штука	3
20.	Весовой датчик для буферной ёмкости арт. 21-105788	Штука	1
21.	Стеклянная дверца для машины ROTA R980 / 27 / 19930 без выреза под CIP/SIP	Штука	1
22.	Узел подачи инертного газа перед узлом розлива арт. R80 27.0 (включает: электромагнитный клапан, управляющий открытием в тактовом режиме, трубопровод подачи газа, распределительный коллектор, держатель игл газации, контроллер подачи газа, ротаметр управления расходом газа)	Штука	1
23.	Узел подачи инертного газа после узла розлива непосредственно перед узлом укупорки арт. R80 28.0 (включает: электромагнитный клапан, управляющий открытием в тактовом режиме, трубопровод подачи газа, распределительный коллектор, держатель игл газации, контроллер подачи газа)	Штука	1
24.	Узел подачи инертного газа во время розлива непосредственно перед узлом укупорки арт. R80 29.0 (включает: электромагнитный клапан, управляющий открытием в тактовом режиме, трубопровод подачи газа, распределительный коллектор, держатель игл газации, контроллер подачи газа, ротаметр управления расходом газа)	Штука	1

25.	Роторно-поршневые насосы объемом от 0,2 до 2 мл, выполненные из стали 316L арт. 78-9801	Штука	8
26.	Роторно-поршневые насосы объемом от 2 до 10 мл, выполненные из стали 316L арт. 78-9803	Штука	8
27.	Обновленная документация (Принципиальная электрическая схема, руководство по эксплуатации, каталог запасных частей на русском языке IQ, OQ)	Штука	1

Таблица № 2

№ п/п	Наименование Товара/Технические характеристики	Единица измерения	Количество
1.	Роторно-поршневые насосы объемом от 0,2 до 2 мл, выполненных из стали 316L арт. 78-9801	Штука	172
2.	Роторно-поршневые насосы объемом от 2 до 10 мл, выполненных из стали 316L арт. 78-9803	Штука	172
3.	Комбинированные иглы наполнения для средних форматов, выполненных из стали 316L	Штука	360
4.	Комбинированные иглы наполнения для малых форматов, выполненных из стали 316L	Штука	360
5.	Иглы для узла подачи инертного газа выполненных из стали 316L	Штука	172
6.	Буферная ёмкость, выполненная из стали 316L (объем 4,5 литра, рабочий объем 3,5 литров) с запорным автоматизированным клапаном, с соединениями Tri-Clamp DN 10 (34 мм) для подачи инертного газа и для дыхательного фильтра арт. 21-101229	Штука	1