

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес юридического лица: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, этаж 3, помещение I, комната № 6, вн.тер.г. муниципальный
округ Котловка, город Москва, 117218

Почтовый адрес: посёлок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 1,
вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский,
город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60
E-mail: sue_polio@chumakovs.ru; www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/772701001

26.01.2026

№ 26/1

Поставщикам, заинтересованным в поставке товара

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение закупки расходных материалов (далее – Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и Положением о закупке Федерального государственного автономного научного учреждения «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита), утвержденного Наблюдательным советом Протоколом от 08.06.2021 № 01, с изменениями, утвержденными Протоколом от 03.08.2021 № 2, Протоколом от 27.05.2022 № 8, Протоколом от 16.09.2022 № 10, Протоколом от 30.03.2023 № 2, Протоколом от 27.06.2024 № 4, Протоколом от 18.09.2024 № 5, Протоколом от 20.12.2024 № 6, Протоколом от 28.03.2025 № 2, Протоколом от 26.06.2025 № 3 (далее – Положение о закупке).

Предполагаемые сроки проведения закупки: январь-февраль 2026 года.

Просим предоставить информацию о стоимости Товара, указанного в Таблице № 1.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Товара	Описание, характеристики Товара	Ед. изм.	Кол-во	Код ОКПД2	Предоставление национального режима (установление запрета/ограничений/преимуществ) ¹
1	Набор сверл по металлу	Тип: спиральный. Диаметр: 3 мм. Длина: 61 мм. Рабочая длина: не менее 33 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 3 мм. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ 10902-77	Упак.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
2	Сверло по бетону 8 мм.	Диаметр: 8 мм. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 160. Устройство: SDS plus-5X. Рабочая длина, мм: 100. Количество граней: 4. ГОСТ 10902-77	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
3	Бур спиральный 10 мм., SDS-plus, 210	Диаметр: 10 мм. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина: 210 мм. Устройство: plus-5 (S4L).	Шт.	2	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

¹ Национальный режим предоставляется в соответствии со статьей 3.1-4 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон № 223-ФЗ) и постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875).

		Рабочая длина, мм: 150. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80				(пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
4	Бур спиральный 8 мм., SDS-plus, 610	Диаметр, мм: 8. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 610. Рабочая длина, мм: 550. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	1	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
5	Бур спиральный 10 мм., SDS-plus, 610	Диаметр, мм: 10. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 610. Рабочая длина, мм: 550. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	1	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
6	Бур спиральный 12 мм., SDS-plus, 215	Диаметр, мм: 12. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 215. Устройство: SDS plus-5X. Рабочая длина, мм: 150. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	1	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
7	Сверло ступенчатое	Диаметр хвостовика, мм: 10. Диапазон диаметров ступенчатых сверл: от 4 до 39 мм. ГОСТ 28320-2017	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

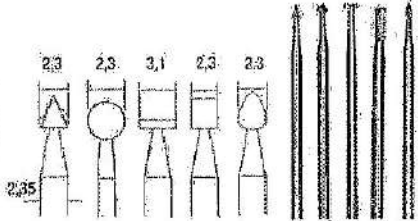
8	Круг отрезной по металлу 1,2 мм	Толщина: 1,2 мм. Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22,2 мм. Форма: прямой. Материал абразива: оксид алюминия. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	200	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
9	Круг отрезной по металлу 1,0 мм	Толщина: не менее 1 мм. Диаметр: не менее 125 мм. Посадочный диаметр: не менее 22,2 мм. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	140	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
10	Головка торцевая глубокая ударная 13 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 13 мм. Ширина изделия: 24 мм. Материал: ст-то. Длина изделия: 78 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
11	Головка торцевая глубокая ударная 27 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 27 мм. Материал: ст-то. Ширина изделия: 38 мм. Длина изделия: 78 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
12	Головка торцевая глубокая ударная 30 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 30 мм. Материал: ст-то. Длина изделия: не менее 78 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

						(пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
13	Головка торцевая ударная 19 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 19 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 38 мм. Ширина изделия: 28 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
14	Головка торцевая ударная 17 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 17 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 38 мм. Ширина изделия: 26 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
15	Головка торцевая ударная 14 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 14 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 38 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
16	Головка торцевая ударная 30 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 30 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 43 мм. Ширина изделия: 42 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

17	Головка торцевая ударная 32 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 32 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 43 мм. Ширина изделия: 44 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
18	Головка торцевая глубокая ударная 24 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 24 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 30 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
19	Головка торцевая глубокая ударная 22 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 22 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 28 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
20	Головка торцевая глубокая ударная 16 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 16 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875))
21	Головка торцевая глубокая ударная 10 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 10 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

						(пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
22	Головка торцевая глубокая ударная 11 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 11 мм. Материал: сг-мо. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
23	Головка торцевая глубокая ударная 12 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 12 мм. Материал: сг-мо. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
24	Набор сверл по металлу	Диаметр хвостовика: 13 мм. Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Тип: спиральный. Материал сверла: HSS. Диаметр сверл, мм: 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13. Количество в наборе: 25 шт. ГОСТ 10902-77.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
25	Твердый медно-фосфорный припой	Диапазон плавления: не менее 645 не более 815 °С. Рабочая температура: не менее 710 °С. Усилие на разрыв шва: не менее 250 Мпа. Длина: не менее 500 мм. Материал: Медь 89%, Фосфор 6%, Серебро 5%.	Шт.	2	28.29.70.110	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 61 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

26	Насадки для гравера в наборе	Обрабатываемые материалы: металл, пластик, дерево. Комплектация: 16 шт. Маленький шлифовальный барабан 16 шт. Большой шлифовальный барабан 4 шт. Цанга 2 шт. Насадка полировальная из войлока 6 шт. Корундовый шлифовальный круг 6 шт. Резиновый абразивный круг 6 шт. Шлифовальный круг из карбида кремния 2 шт. Фетровый полировальный диск 1 шт. Алмазный отрезной диск 1 шт. Резиновый диск 4 шт. Маленький фетровый полировальный диск 60 шт. Наждачная бумага 1 шт. Маленький ключ 1 шт. Абразивная паста в баночке 36 шт. Отрезной диск в банке 30 шт. Отрезной диск в банке 30 шт. Наждачная бумага в банке 1 шт. Круг лепестковый 1 шт. Точило 3 шт. Насадка-щетка для полировки 3 шт. Резиновая абразивная насадка 3 шт. Щетка из медной проволоки 2 шт. Шлифовальный круг из карбида кремния 4 шт. Абразивная насадка 6 шт. Корундовая шлифовальная насадка 3 шт. Зажим шлифовальных кругов 1 шт. Шток держатель фетрового полировального диска 3 шт. Фрезерный резец 10 шт. Алмазная шарошка 6 шт. Спиральное сверло	Набор	6	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
----	---------------------------------	--	-------	---	--------------	---

		Количество в наборе: 268 шт.				
27	Набор фрез	Размер хвостовика: 2.35 мм. Мах диаметр рабочей поверхности: 3.1 мм; Min диаметр рабочей поверхности: 2.3 мм. Материал: вольфрам-ванадиевая сталь. Обрабатываемые материалы: дерево, металл, пластик, гипс. Комплектация:  Количество в наборе: 5 шт.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
28	Насадка гравировальная для гравера 5.6 мм	Рабочий диаметр: 5.6 мм. Тип обработки: резьба/гравировка/фрезерование. Диаметр хвостовика: 3.2 мм. Рабочие обороты: не менее 30000 об/мин.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
29	Насадка для гравера гравировальная 3.2 мм	Рабочий диаметр: 3.2 мм. Тип обработки: резьба/гравировка/фрезерование. Диаметр хвостовика: 3.2 мм. Рабочие обороты: не менее 30000 об/мин.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

30	Полотно ножовочное по металлу	Материал: для металла. Длина: 300 мм. Ширина: 13 мм. Количество рабочих сторон: одностороннее Шаг зубьев: 32 ТР1. Материал полотна: биметалл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ 6645-86	Упак.	20	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
31	Круг шлифовальный Р46	Тип оснастки: круг абразивный. Зернистость (по FERA, F): F46. Зернистость по ГОСТ 3647-80: 50. Толщина: 20 мм. Внешний диаметр: 200 мм. Внутренний диаметр: не менее 16 мм. Твердость: средние. Материал: электрокорунд белый. Тип: диск. ГОСТ Р 52781-2007	Шт.	1	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
32	Круг шлифовальный Р60	Вид: прямой профиль. Тип оснастки: круг абразивный. Зернистость (по FERA, F): F60. Зернистость по ГОСТ 3647-80: 25. Толщина: 20 мм. Внешний диаметр: 200 мм. Внутренний диаметр: 16 мм. Твердость: среднемягкие. Материал: электрокорунд белый. ГОСТ 3647-80	Шт.	1	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
33	Шлифовальный абразивный лист Р400	Зернистость: 400. Вид: губка шлифовальная. Жесткость: средняя. Длина: не менее 150 мм. Ширина: 230 мм. Высота: 5 мм.	Упак.	8	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Количество в упаковке: 5 шт. ГОСТ 27595-88				(пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
34	Круг шлифовальный лепестковый торцевой P320	Тип диска: шлифовальный. Комплект: 10 шт. Диаметр: 125 мм. Тип: КЛТ 3 (плоский с парными лепестками). Шлифовальный материал: оксид алюминия. Установка: на фланец. Назначение: по дереву/металлу. Зернистость (по FEPA, P): 320. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Максимальная частота вращения: не менее 12 200 об/мин. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ 3060-86	Упак.	2	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
35	Круг лепестковый торцевой P40	Тип диска: шлифовальный. Диаметр: 125 мм. Тип: КЛТ 1 (плоский). Материал основы лепестков: х/б тканевая основа. Шлифовальный материал: электрокорунд нормальный. Насыпка: закрытая. Связующее: смола синтетическая. Установка: на фланец. Зернистость (по FEPA, P): 40. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Максимальная частота вращения: не менее 12250 об/мин. Материал подложки: стекловолокно. ГОСТ 3060-86	Шт.	20	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

36	Круг отрезной по нержавеющей стали	Число оборотов: не менее 4800 об/мин. Назначение: по нержавеющей стали. Тип диска: отрезной. Диаметр: 125 мм. Диаметр (дюйм): 5. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 1 мм. Форма: прямой. Материал абразива: электрокорунд нормальный. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	140	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
37	Диск отрезной мет+перж	Назначение: по металлу. Тип диска: отрезной. Диаметр: 125 мм. Диаметр (дюйм): 5. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: не менее 1 мм. Форма: прямой. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	40	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
38	Диск шлифовальный прямой по металлу	Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 6 мм. Тип диска: шлифовальный Максимальная частота вращения: не менее 12250 об/мин. Форма: прямой. Тип крепления: зажим. Установка: на фланец. Назначение: по металлу. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	10	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
39	Набор сверл по металлу	Тип: спиральный. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал сверла: HSS.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Комплектация: 1 мм - 10 шт.; 1.5 мм - 10 шт.; 2 мм - 10 шт.; 2.5 мм - 10 шт.; 3 мм - 10 шт.; 3.5 мм - 10 шт.; 4 мм - 10 шт.; 4.5 мм - 10 шт.; 5 мм - 10 шт.; 5.5 мм - 10 шт.; 6 мм - 10 шт.; 6.5 мм - 10 шт.; 7 мм - 10 шт.; 7.5 мм - 10 шт.; 8 мм - 10 шт.; 8.5 мм - 5 шт.; 9 мм - 5 шт.; 9.5 мм - 5 шт.; 10 мм - 5 шт. Количество предметов в наборе: 170 шт. ГОСТ 10902-77.				(пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
40	Набор сверл фрезеровальных	Тип: фрезеровальный. Макс. длина - 95 мм. Материал обработки: дерево/металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал сверла: Р6М5. Количество предметов в наборе: 6 шт. (3, 4, 5, 6, 6.5, 8 мм). ГОСТ 10903-77.	Набор	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
41	Сверло по металлу HSS-G, 10 мм.	Диаметр: 10 мм. Длина: 133 мм. Рабочая длина: 87 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А1. Материал сверла: HSS-G. Угол заточки: 135 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
42	Сверло по металлу HSS-G, 11 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 11 мм. Длина: 142 мм. Рабочая длина: 94 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-G. Угол заточки: 135 °. ГОСТ: 10902-77.				(пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
43	Сверло по металлу, 12 мм.	Диаметр: 12 мм. Длина: 151 мм. Тип хвостовика: шестигранный (1/4HEX - E). Диаметр хвостовика: 6.35 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
44	Сверло по металлу, 13 мм.	Диаметр: 13 мм. Длина: 151 мм. Тип хвостовика: шестигранный (1/4HEX - E). Диаметр хвостовика: 6.35 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
45	Сверло с уменьшенным хвостовиком, 14 мм.	Диаметр: 14 мм. Длина: 160 мм. Рабочая длина: 108 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

46	Сверло по металлу HSS-R, 15 мм.	Диаметр: 15 мм. Длина: 169 мм. Рабочая длина: 114 мм. Тип хвостовика: цилиндрический Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: h8. Материал сверла: HSS-R. Угол заточки: 118 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
47	Набор сверл по металлу	Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал сверла: HSS-G. Вид упаковки: кейс/чемодан. Комплектация Сверла 1-10мм с шагом 0.1мм: 1,0x12x34; 1,1x14x36; 1,2x16x38; 1,3x16x38; 1,4x18x40; 1,5x18x40; 1,6x20x43; 1,7x20x43; 1,8x22x46; 1,9x22x46; 2,0x24x49; 2,1x24x49; 2,2x27x53; 2,3x27x53; 2,4x27x53; 2,5x30x57; 2,6x30x57; 2,7x33x61; 2,8x33x61; 2,9x33x61; 3,0x33x61; 3,1x36x65; 3,2x36x65; 3,3x36x65; 3,4x39x70; 3,5x39x70; 3,6x39x70; 3,7x39x70; 3,8x43x70; 3,9x43x75; 4,0x43x75; 4,1x43x75; 4,2x43x75; 4,3x47x80; 4,4x47x80; 4,5x47x80; 4,6x47x80; 4,7x47x80; 4,8x52x86; 4,9x52x86; 5,0x52x86; 5,1x52x86; 5,2x52x86; 5,3x52x86; 5,4x57x93; 5,5x57x93; 5,6x57x93; 5,7x57x93; 5,8x57x93; 5,9x57x93; 6,0x57x93; 6,1x63x101; 6,2x63x101; 6,3x63x101; 6,4x63x101; 6,5x63x101; 6,6x63x101; 6,7x63x101; 6,8x69x109; 6,9x69x109; 7,0x69x109; 7,1x69x109; 7,2x69x109; 7,3x69x109; 7,4x69x109; 7,5x69x109; 7,6x75x117; 7,7x75x117; 7,8x75x117; 7,9x75x117; 8,0x75x117; 8,1x75x117; 8,2x75x117; 8,3x75x117; 8,4x75x117; 8,5x75x117; 8,6x81x125; 8,7x81x125; 8,8x81x125; 8,9x81x125; 9,0x81x125; 9,1x81x125; 9,2x81x125; 9,3x81x125; 9,4x81x125; 9,5x81x125; 9,6x87x133; 9,7x87x133; 9,8x87x133; 9,9x87x133; 10,0x87x133мм. Количество предметов: 91 шт.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		ГОСТ: 10902-77.				
48	Круг отрезной для гравиров и бормашин	Рабочий диаметр: 44 мм. Тип обработки: резка. Диаметр хвостовика: 3.2 мм. Рабочие обороты: не менее 20000 об/мин. ГОСТ Р 57978-2017.	Шт.	10	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
49	Коралловый зачистной круг на дрель	Диаметр: 100 мм. Хвостовик: 8 мм. Материал проволоки: нетканый материал. ГОСТ Р 53410-2009.	Шт.	5	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
50	Диск зачистной коралловый для УШМ на пылевыводящей основе	Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 10 мм. Тип диска: шлифовальный. Частота вращения: не менее 11200 об/мин. Вид абразива: оксид кремния. Назначение: по нержавеющей стали. Форма: прямой. Тип крепления: зажим. Установка: на фланец. ГОСТ Р 53410-2009.	Шт.	10	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
51	Бур для перфоратора, 10 мм.	Диаметр: 10 мм. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина: 1000 мм. Устройство: S4L. Рабочая длина: 940 мм. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

52	Бур для перфоратора, 12 мм.	Обрабатываемый материал: Бетон, Железобетон. Диаметр: 12 мм. Рабочая длина: 185 мм. Хвостовик: SDS Plus. Диаметр хвостовика: 10 мм. Длина (мм): 260. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
53	Бур для перфоратора, 6 мм.	Патрон/шпиндель/крепление: SDS-Plus. Длина: 210 мм. Диаметр сверл: 6 мм. Макс. глубина сверления: 150 мм. Материал: Сталь. Материал сверла: HSS. Совместимый инструмент: перфоратор. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
54	Бур для перфоратора, 8 мм.	Патрон/шпиндель/крепление: SDS-Plus. Длина: 260 мм. Диаметр сверл: 8 мм. Макс. глубина сверления: 200 мм. Материал: Сталь. Материал сверла: HSS. Совместимый инструмент: перфоратор. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
55	Круг для УШМ отрезной по металлу	Число оборотов: не менее 12250 об/мин. Назначение: по металлу. Тип диска: отрезной. Диаметр: 125 мм. Диаметр (дюйм): 5. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 1,2 мм. Форма: прямой. ГОСТ Р 57978-2017.	Шт.	20	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

56	Сверло по металлу 3,2*65 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3,2 мм. Длина: 65 мм. Рабочая длина: 36 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 3,2 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS. Угол заточки: 118 °. Форма стружкоотвода: спиральный. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
57	Сверло по металлу 4,2*75 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4,2 мм. Длина: 75 мм. Рабочая длина: 43 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 4,2 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-CO. Угол заточки: 135 °. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
58	Сверло ступенчатое по металлу	Тип: ступенчатый. Диапазон диаметров ступенчатых сверл: 6-30 мм. Длина: 100 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 35 °. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

59	Биты для шуруповерта и дрели магнитные	Тип бит: односторонние. Наконечник: PH2. Длина: 50 мм. Хвостовик бит: 1/4 (тип E). Материал бит: S2. Форма наконечника бит: PH. Количество бит в упаковке: 2 шт. ГОСТ 17199-88	Упак.	10	28.24.21.000	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 54 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
60	Сверло по металлу 2*49 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 2 мм. Длина: 49 мм. Рабочая длина: 24 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
61	Сверло по металлу 4*75 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4 мм. Длина: 75 мм. Рабочая длина: не менее 43 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
62	Сверло по металлу 3*61 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3 мм. Длина: 61 мм. Рабочая длина: не менее 33 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

63	Сверло по металлу 1*34 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 1 мм. Длина: 34 мм. Рабочая длина: не менее 12 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
64	Сверло по металлу 1,5*40 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 1,5 мм. Длина: 40 мм. Рабочая длина: не менее 18 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
65	Сверло по металлу 2,5*57 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 2,5 мм. Длина: 57 мм. Рабочая длина: не менее 30 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
66	Сверло по металлу 3,5*70 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3,5 мм. Длина: 70 мм. Рабочая длина: не менее 39 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
67	Сверло по металлу 4*75 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4 мм. Длина: 75 мм. Рабочая длина: не менее 43 мм. Тип хвостовика: цилиндрический.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.				(пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
68	Сверло по металлу 5*86 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 5 мм. Длина: 86 мм. Рабочая длина: не менее 52 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
69	Ремкомплект трещетки, ½, 72 з.	Посадочный квадрат - ½. 72 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
70	Ремкомплект трещетки, 24 з.	Посадочный квадрат - ½. 24 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
71	Ремкомплект трещетки, 45 з.	Посадочный квадрат - ½. 45 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

72	Ремкомплект трещетки, 3/8 ,72 з.	Посадочный квадрат – 3/8. 72 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
73	Ремкомплект трещетки, ¼ , 72 з.	Посадочный квадрат – 1/4. 72 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
74	Сверло балеринка	Диаметр: 30 мм. Диаметр хвостовика: 10 мм. Диаметр сверла: 300 мм. Материал обработки: дерево. Тип хвостовика: цилиндрический с 3 гранями. ГОСТ. 28320 – 2017.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
75	Набор сверл	Тип: винтовое, по металлу. Тип хвостовика: цилиндрический. Длина: 105 мм. Длина рабочей части: 95 мм. Количество в наборе: 19 шт. Типоразмеры по металлу: 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10 мм. Материал сверла: HSS-R.	Набор	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
76	Ювелирные полотна для лобзика	Тип: по металлу. Назначение: чистый рез. Тип хвостовика: для ручного лобзика. Материал: HSS. Общая длина: 130 мм.	Упак.	2	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Шаг: 36 TPI. Тип полотна: прямое. Количество в упаковке: 10 шт.				(пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
77	Полотно для ручного лобзика №4	Тип: по дереву. Назначение: криволинейный рез. Тип хвостовика: для ручного лобзика. Общая длина: 130 мм. Количество в упаковке: 12 шт.	Упак.	2	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
78	Круги полировочные	Размер хвостовика: 3.1 мм. Полировальная насадка: да. Шлифовальная насадка: нет. Обрабатываемые материалы: дерево, пластик. Комплект: круг полировальный хлопковый – диаметр 25 мм, круг полировальный шерстяной – диаметр 25 мм; круг полировальный поролоновый – диаметр 25 мм. Количество в наборе: 3 шт. ГОСТ Р 51967-2002	Набор	5	23.91.11.160	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
79	Полотно ножовочное	Материал: Инструментальная сталь. Материал назначения: Металл. Длина: 300 мм. Твердость: 18Т+24Т+32Т. Тип: Полотно. ГОСТ 6645-86	Шт.	10	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
80	Сверло 3*61 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3 мм. Длина: 61 мм. Рабочая длина: 33 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 3 мм.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Материал обработки: металл. Количество в упаковке: не менее 10 шт. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135°. ГОСТ: 10902-77.				(пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
81	Сверло по металлу 4*119 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4 мм. Длина: 119 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 4 мм. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: не менее 10 шт. Материал сверла: HSS-TIN. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
82	Сверло по металлу 5*86 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 5 мм. Длина: 86 мм. Рабочая длина: 52 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 5 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 135°. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
83	Сверло по металлу 6*139 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 6 мм. Длина: 139 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 6 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Сверло левого вращения: нет. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.				
84	Сверло по металлу с покрытием нитридом титана 7*109 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 7 мм. Длина: 109 мм. Рабочая длина: 69 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 7 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	6	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
85	Сверло по металлу 8*117 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 8 мм. Длина: 117 мм. Рабочая длина: 75 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 8 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 135°. Количество в упаковке: 8 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
86	Сверло по металлу 9*125 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 9 мм. Длина: 125 мм. Рабочая длина: 81 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 9 мм. Материал обработки: металл.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Класс точности: А. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135°. Количество в упаковке: 8 шт. ГОСТ: 10902-77.				
87	Сверло спиральное по металлу 10*133 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 10 мм. Длина: 133 мм. Рабочая длина: 87 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	6	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
88	Сверло по металлу 12x151 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 12 мм. Длина: 151 мм. Рабочая длина: 101 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: h8. Материал сверла: HSS-R. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
89	Сверло спиральное по металлу 11*142 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 11 мм. Длина: 142 мм. Рабочая длина: 94 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 8 мм. Материал обработки: металл.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Материал сверла: HSS. Класс точности: h8. ГОСТ: 10902-77.				
90	Сверло по металлу 13*151 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 13 мм. Длина: 151 мм. Рабочая длина: 101 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: h8. Материал сверла: HSS-R. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
91	Сверло ступенчатое по металлу	Тип: ступенчатый с прямой канавкой. Диапазон диаметров ступенчатых сверл: 4-32 мм. Длина: 103 мм. Рабочая длина: 78 мм. Тип хвостовика: шестигранный (1/4HEX - E) Диаметр хвостовика: 6.35 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: P6M5. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
92	Набор сверл ступенчатых	Тип: ступенчатый. Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический с 3 гранями. Материал сверла: HSS-TIN. Количество предметов: 3 шт. (4-12 мм, 4-20 мм, 4-32 мм). Количество в наборе: 3 шт.	Набор	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		ГОСТ: 10902-77.				
93	Сверло-фреза 6*90 мм.	Диаметр: 6 мм. Длина: 90 мм. Материал сверла: HSS Диаметр хвостовика: 6 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Угол проточки: 118°. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
94	Сверло-фреза 8*90 мм.	Диаметр: 8 мм. Длина: 90 мм. Материал сверла: HSS Диаметр хвостовика: 8 мм. Тип хвостовика: цилиндрический Угол проточки: 118°. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
95	Зенкер конический 3-х канавочный	Тип: зенковка. Тип хвостовика: цилиндрический. Конусный: есть. Диаметр: 16 мм. Длина: 46.5 мм. Угол проточки: 90°. Диаметр хвостовика: 8 мм. Материал обработки: металл. Материал зенкера: HSS. Ограничитель: нет. ГОСТ: 14953-80.	Шт.	1	25.73.40.149	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

96	Набор сверл по металлу	Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: от 2 мм. до 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-G TiN. Тип: спиральный. Комплектация: 2 мм, 2.5 мм (2 шт), 3 мм (2 шт), 3.5 мм (2 шт), 4 мм (2 шт), 4.5 мм (2 шт), 5 мм (2 шт), 6 мм (2 шт), 7 мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм. Количество в наборе: 19 шт. ГОСТ: 10902-77.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
----	------------------------	--	-------	---	--------------	--

Основные условия исполнения договора:

Поставка Товара включает в себя:

- приобретение/изготовление Товара;
- тару, упаковку Товара;
- доставку (перевозку) Товара до склада Заказчика;
- погрузочно-разгрузочные работы;
- исполнение гарантийных обязательств.

Доставка (перевозка) Товара в адрес поставки Товара, погрузочно-разгрузочные работы, осуществляются силами и средствами Поставщика.

Товар должен быть новым, ранее не использованным, не восстановленным, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, Товар не должен иметь механических повреждений и должен соответствовать принятым в Российской Федерации техническим стандартам, нормам и правилам.

Адрес поставки Товара: 108819, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, поселок Института полиомиелита, дом 8, корпус 1, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

В стоимость Товара включаются все расходы Поставщика, в том числе: приобретение/ изготовление Товара; тара, упаковка Товара, доставка (перевозка) Товара до склада Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы, причитающееся Поставщику вознаграждение, исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, расходы, связанные с поставкой (доставкой), приобретением/изготовлением Товара, вытекающими обязательствами по договору, получением Поставщиком разрешительных документов на Товар (при необходимости).

На Товар устанавливается гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом производителем.

Порядок оплаты:

Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (семи) рабочих дней с даты приемки поставленного Товара и подписания Заказчиком Акта приемки товаров, работ, услуг (код формы 0510452) на основании подписанной Сторонами товарной накладной на поставленный Товар, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).

Сбор коммерческих предложений осуществляется с целью обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги. В случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) - коммерческое предложение, направленное в ответ на настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений, признается заявкой, направляемой участником закупки Заказчику на участие в неконкурентной закупке.

Коммерческое предложение должно содержать расчет цены Товара. В частности, из содержания коммерческого предложения должна однозначно определяться стоимость Товара за единицу.

Коммерческое предложение должно содержать ссылку на дату и номер настоящего запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Коммерческое предложение должно предоставляться по форме Таблицы № 2.

Таблица № 2

№ п/п	Наименование Товара	Описание, характеристики Товара	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед. изм. (с указанием валюты, ставки НДС)	Итоговая стоимость (с указанием валюты, ставки НДС)	Наименование страны происхождения Товара в соответствии с Общероссийским классификатором стран мира (ОКСМ) ²	Номер реестровой записи и информация из реестров (в соответствии с пунктом 3 Постановления № 1875) **, ***, ****	Срок поставки Товара/выполнения Работ/оказания Услуг
1.	Набор сверл по металлу		Упак.	2				не требуется	

² Постановление Госстандарта России от 14.12.2001 № 529-ст «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора стран мира».

2.	Сверло по бетону 8 мм.		Шт.	2				не требуется	
3.	Бур спиральный 10 мм., SDS-plus, 210		Шт.	2				не требуется	
4.	Бур спиральный 8 мм., SDS-plus, 610		Шт.	1				не требуется	
5.	Бур спиральный 10 мм., SDS-plus, 610		Шт.	1				не требуется	
6.	Бур спиральный 12 мм., SDS-plus, 215		Шт.	1				не требуется	
7.	Сверло ступенчатое		Шт.	2				не требуется	
8.	Круг отрезной по металлу 1,2 мм		Шт.	200				не требуется	
9.	Круг отрезной по металлу 1,0 мм		Шт.	140				не требуется	
10.	Головка торцевая		Шт.	1				не требуется	

	глубокая ударная 13 мм.								
11	Головка торцевая глубокая ударная 27 мм.		Шт.	1				не требуется	
12	Головка торцевая глубокая ударная 30 мм.		Шт.	1				не требуется	
13	Головка торцевая ударная 19 мм.		Шт.	1				не требуется	
14	Головка торцевая ударная 17 мм.		Шт.	1				не требуется	
15	Головка торцевая ударная 14 мм.		Шт.	1				не требуется	
16	Головка торцевая ударная 30 мм.		Шт.	1				не требуется	
17	Головка торцевая ударная 32 мм.		Шт.	1				не требуется	
18	Головка торцевая глубокая ударная 24 мм.		Шт.	1				не требуется	
19	Головка торцевая глубокая ударная 22 мм.		Шт.	1				не требуется	

20	Головка торцевая глубокая ударная 16 мм.		Шт.	1				не требуется	
21	Головка торцевая глубокая ударная 10 мм.		Шт.	1				не требуется	
22	Головка торцевая глубокая ударная 11 мм.		Шт.	1				не требуется	
23	Головка торцевая глубокая ударная 12 мм.		Шт.	1				не требуется	
24	Набор сверл по металлу		Набор	2				не требуется	
25	Твердый медно- фосфорный припой		Шт.	2				не требуется	
26	Насадки для гравера в наборе		Набор	6				не требуется	
27	Набор фрез		Набор	2				не требуется	
28	Насадка гравировальная для гравера 5.6 мм		Шт.	2				не требуется	
29	Насадка для гравера		Шт.	2				не требуется	

	гравировальная 3.2 мм								
30	Полотно ножовочное по металлу		Упак.	20				не требуется	
31	Круг шлифовальный P46		Шт.	1				не требуется	
32	Круг шлифовальный P60		Шт.	1				не требуется	
33	Шлифовальный абразивный лист P400		Упак.	8				не требуется	
34	Круг шлифовальный лесточковый торцевой P320		Упак.	2				не требуется	
35	Круг лесточковый торцевой P40		Шт.	20				не требуется	
36	Круг отрезной по нержавеющей стали		Шт.	140				не требуется	
37	Диск отрезной мет+нерж		Шт.	40				не требуется	
38	Диск шлифовальный прямой по металлу		Шт.	10				не требуется	

39	Набор сверл по металлу		Набор	2				<i>не требуется</i>	
40	Набор сверл фрезеровальных		Набор	5				<i>не требуется</i>	
41	Сверло по металлу HSS-G, 10 мм.		Шт.	5				<i>не требуется</i>	
42	Сверло по металлу HSS-G, 11 мм.		Шт.	5				<i>не требуется</i>	
43	Сверло по металлу, 12 мм.		Шт.	5				<i>не требуется</i>	
44	Сверло по металлу, 13 мм.		Шт.	5				<i>не требуется</i>	
45	Сверло с уменьшенным хвостовиком, 14 мм.		Шт.	2				<i>не требуется</i>	
46	Сверло по металлу HSS-R, 15 мм.		Шт.	2				<i>не требуется</i>	
47	Набор сверл по металлу		Набор	2				<i>не требуется</i>	
48	Круг отрезной для гравиров и бормашин		Шт.	10				<i>не требуется</i>	
49	Коралловый зачистной круг на дрель		Шт.	5				<i>не требуется</i>	
50	Диск зачистной коралловый для УШМ на		Шт.	10				<i>не требуется</i>	

	пылевыводяще й основе								
51	Бур для перфоратора, 10 мм.		Шт.	5				не требуется	
52	Бур для перфоратора, 12 мм.		Шт.	5				не требуется	
53	Бур для перфоратора, 6 мм.		Шт.	5				не требуется	
54	Бур для перфоратора, 8 мм.		Шт.	5				не требуется	
55	Круг для УШМ отрезной по металлу		Шт.	20				не требуется	
56	Сверло по металлу 3,2*65 мм.		Упак.	1				не требуется	
57	Сверло по металлу 4,2*75 мм.		Шт.	10				не требуется	
58	Сверло ступенчатое по металлу		Шт.	2				не требуется	
59	Биты для шуруповерта и дрели магнитные		Упак.	10				не требуется	
60	Сверло по металлу 2*49 мм.		Упак.	5				не требуется	

61	Сверло по металлу 4*75 мм.		Упак.	10				не требуется	
62	Сверло по металлу 3*61 мм.		Упак.	2				не требуется	
63	Сверло по металлу 1*34 мм.		Шт.	10				не требуется	
64	Сверло по металлу 1,5*40 мм.		Шт.	10				не требуется	
65	Сверло по металлу 2,5*57 мм.		Упак.	10				не требуется	
66	Сверло по металлу 3,5*70 мм.		Шт.	10				не требуется	
67	Сверло по металлу 4*75 мм.		Упак.	10				не требуется	
68	Сверло по металлу 5*86 мм.		Упак.	10				не требуется	
69	Ремкомплект трещетки, ½, 72 з.		Шт.	1				не требуется	
70	Ремкомплект трещетки, 24 з.		Шт.	1				не требуется	
71	Ремкомплект трещетки, 45 з.		Шт.	1				не требуется	

72	Ремкомплект трещетки, 3/8 ,72 з.		Шт.	1				не требуется	
73	Ремкомплект трещетки, 1/4 , 72 з.		Шт.	1				не требуется	
74	Сверло балеринка		Шт.	2				не требуется	
75	Набор сверл		Набор	1				не требуется	
76	Ювелирные полотна для лобзика		Упак.	2				не требуется	
77	Полотно для ручного лобзика №4		Упак.	2				не требуется	
78	Круги полировочные		Набор	5				не требуется	
79	Полотно ножовочное		Шт.	10				не требуется	
80	Сверло 3*61 мм.		Упак.	1				не требуется	
81	Сверло по металлу 4*119 мм.		Упак.	1				не требуется	
82	Сверло по металлу 5*86 мм.		Упак.	1				не требуется	

83	Сверло по металлу 6*139 мм.		Упак.	1				не требуется	
84	Сверло по металлу с покрытием нитридом титана 7*109 мм.		Шт.	6				не требуется	
85	Сверло по металлу 8*117 мм.		Упак.	1				не требуется	
86	Сверло по металлу 9*125 мм.		Упак.	1				не требуется	
87	Сверло спиральное по металлу 10*133 мм.		Шт.	6				не требуется	
88	Сверло по металлу 12x151 мм.		Шт.	2				не требуется	
89	Сверло спиральное по металлу 11*142 мм.		Шт.	2				не требуется	

90	Сверло по металлу 13*151 мм.		Шт.	2				не требуется	
91	Сверло ступенчатое по металлу		Шт.	1				не требуется	
92	Набор сверл ступенчатых		Набор	1				не требуется	
93	Сверло-фреза 6*90 мм.		Шт.	1				не требуется	
94	Сверло-фреза 8*90 мм.		Шт.	1				не требуется	
95	Зенкер конический 3-х канавочный		Шт.	1				не требуется	
96	Набор сверл по металлу		Набор	2				не требуется	
Итого с учетом НДС _%							-	-	

* указывается в том числе артикул, торговый знак, модель, производитель - при наличии.

** особенности предоставления национального режима, установленные Постановлением № 1875 и Положением о закупке, указаны в приложении № 1 к настоящему запросу о предоставлении коммерческих предложений.

*** информация о совокупном количестве баллов, установленная абз. 2 пп. "а" п. 3 Постановления № 1875 не применяется в случаях, указанных в пп. "н" п. 10 Постановления № 1875.

**** до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях N 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров.

Положения, касающиеся товара российского происхождения, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским гражданином, российским юридическим лицом, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранными гражданами, иностранными юридическими лицами (далее - иностранные лица), зарегистрированными на территории государства - члена Евразийского экономического союза.

Ответы должны быть поданы с «26» 01 2026 года по «30» 01 2026 года включительно по адресу: umto@chumakovs.ru.

Участник закупки вправе предоставить информацию, отражение которой в Техническом задании и/или проекте договора было бы желательным.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств со стороны Заказчика, настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений не является офертой или публичной офертой, направление его участнику или размещение на сайте не является закупкой и не влечет за собой обязанности Заказчика заключить договор.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Товара/Работы/Услуги просим сообщить Заказчику.

Первый заместитель генерального директора
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)


А.Ю. Афонин

Особенности предоставления национального режима.

1. При осуществлении закупки товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг):

1.1. В случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, Заказчик не вправе:

- а) заключать договор на поставку такого товара;
- б) при исполнении договора осуществлять замену такого товара на происходящий из иностранного государства товар, в отношении которого установлен данный запрет.

1.2. В случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, Заказчик не вправе:

- а) заключать договор на поставку товара, происходящего из иностранного государства, если подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам её рассмотрения соответствующей требованиям Положения о закупке и содержащая предложение о поставке товара российского происхождения;
- б) при исполнении договора осуществлять замену товара на происходящий из иностранного государства товар, в отношении которого установлено данное ограничение, если договор предусматривает поставку товара российского происхождения.

1.3. В случае установления преимущества в отношении товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) российского происхождения:

- а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок на участие в закупке, Заказчик осуществляет снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и Положением о закупке участником закупки, предлагающим к поставке товар только российского происхождения, либо увеличение на пятнадцать процентов ценового предложения этого участника закупки в случае подачи им предложения о размере платы, подлежащей внесению за заключение договора;

- б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего подпункта, договор заключается без учета снижения либо увеличения ценового предложения, осуществленных в соответствии с подпунктом «а» настоящего подпункта;

- в) при исполнении договора допускается замена товара исключительно на товар российского происхождения, если договор предусматривает поставку товара российского происхождения.

2. При осуществлении закупки работы, услуги:

2.1. В случае установления запрета закупки работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, не допускаются:

- а) заключение договора на выполнение такой работы, оказание такой услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом;

б) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен указанный договор, на иностранное лицо, которое зарегистрировано на территории иностранного государства, в отношении которого установлен данный запрет.

2.2. В случае установления ограничения закупки работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, не допускаются:

а) заключение договора с участником закупки, являющимся иностранным лицом, если российским лицом подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам её рассмотрения соответствующей требованиям Положения о закупке;

б) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен договор, на иностранное лицо, которое зарегистрировано на территории иностранного государства, в отношении которого установлено данное ограничение, если договор заключен с российским лицом.

2.3. В случае установления преимущества в отношении работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским лицом:

а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок на участие в неконкурентной закупке осуществляется снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и Положением о закупке участником закупки, являющимся российским лицом, либо увеличение на пятнадцать процентов ценового предложения этого участника закупки в случае подачи им предложения о размере платы, подлежащей внесению за заключение с ним договора;

б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего пункта, договор заключается без учета снижения либо увеличения ценового предложения, осуществленных в соответствии с подпунктом «а» настоящего пункта;

в) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен договор, допускается исключительно на российское лицо, если договор заключен с российским лицом.

3. Информацией и документами, подтверждающими страну происхождения товара для целей Постановления № 1875, являются:

а) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 1 - 145 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации - номер реестровой записи из реестра российской промышленной продукции, предусмотренного статьей 17.1 Федерального закона «О промышленной политике в Российской Федерации» (далее - реестр российской промышленной продукции), и справка, подтверждающая наличие специального инвестиционного контракта и предусмотренная пунктом 1(1) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", или номер реестровой записи из реестра российской промышленной продукции, содержащей в том числе:

информацию о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (если в отношении такого товара постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) установлены требования о совокупном количестве баллов), которое составляет или превышает значение, определенное постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции», включая значение, определенное для целей осуществления закупок (если постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015

г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" в отношении такого товара определено значение для целей осуществления закупок);*

информацию об уровне радиоэлектронной продукции (для товара, являющегося в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня или радиоэлектронной продукцией второго уровня);

** положения абзаца второго подпункта "а" пункта 3 настоящего Приложения не применяются:*

для подтверждения происхождения из Российской Федерации товаров, указанных в позиции 139 приложения N 1 к Постановлению № 1875, позициях 273, 276, 297 - 299, 304 - 306, 309 - 312, 314, 316, 318, 320, 334, 354 и 382 приложения N 2 к Постановлению № 1875, позициях 79 - 81, 83 - 87, 105, 272, 275 приложения N 3 к Постановлению № 1875 и реестровые записи в реестре российской промышленной продукции в отношении которых сформированы по 10 октября 2023 г. включительно, при осуществлении закупок таких товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены по 31 декабря 2026 г. включительно;

для подтверждения происхождения из Российской Федерации товаров, указанных в позициях 205 - 210, 213 - 232, 235, 241, 248 - 251 приложения N 2 к Постановлению № 1875, позициях 48 - 55, 57 - 62, 68 - 72 приложения N 3 к Постановлению № 1875 и реестровые записи в реестре российской промышленной продукции в отношении которых сформированы по 10 августа 2025 г. включительно, при осуществлении закупок таких товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены по 31 августа 2026 г. включительно;

для подтверждения происхождения из Российской Федерации товаров, указанных в позициях 16, 17, 140, 141 и 144 приложения N 1 к Постановлению № 1875, позициях 2, 172 - 179, 189, 362 - 364, 366 - 378, 383 - 388, 390 - 415, 429 - 433 приложения N 2 к Постановлению № 1875, позиции 271 приложения N 3 к Постановлению № 1875 и реестровые записи в реестре российской промышленной продукции в отношении которых сформированы по 30 июня 2026 г. включительно, при осуществлении закупок таких товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены по 30 ноября 2026 г. включительно.

б) *для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 1 - 145 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, - номер реестровой записи из евразийского реестра промышленных товаров государств - членов Евразийского экономического союза, порядок формирования и ведения которого устанавливается правом Евразийского экономического союза (далее - евразийский реестр промышленных товаров), содержащей в том числе:

информацию о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Евразийского экономического союза соответствующих операций (условий) (если в отношении такого товара правом Евразийского экономического союза за выполнение (освоение) на

территории Евразийского экономического союза соответствующих операций (условий) установлены требования о совокупном количестве баллов), которое составляет или превышает значение, определенное правом Евразийского экономического союза;

информацию об уровне радиоэлектронной продукции (для товара, являющегося в соответствии с правом Евразийского экономического союза радиоэлектронной продукцией первого уровня или радиоэлектронной продукцией второго уровня);

** до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях N 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров.*

в) для подтверждения осуществления всех стадий производства (в том числе синтеза молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) лекарственного препарата на территориях государств - членов Евразийского экономического союза в целях подпунктов «у» и «ф» пункта 4 Постановления № 1875 в дополнение к информации и документам, предусмотренным Постановлением № 1875, - документ, содержащий сведения о стадиях технологического процесса производства лекарственного средства для медицинского применения, осуществляемых на территории Евразийского экономического союза (в том числе о стадиях производства молекулы действующего вещества фармацевтической субстанции), выданный Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном им порядке;

г) для подтверждения происхождения программ для электронных вычислительных машин и (или) баз данных (далее - программное обеспечение), указанных в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации - порядковый номер реестровой записи из единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (далее - реестр российского программного обеспечения);

д) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации и его соответствия дополнительным требованиям к программам для электронных вычислительных машин и базам данных, сведения о которых включены в реестр российского программного обеспечения, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 марта 2017 г. № 325 «Об утверждении дополнительных требований к программам для электронных вычислительных машин и базам данных, сведения о которых включены в реестр российского программного обеспечения, и внесении изменений в Правила формирования и ведения единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных» (далее - дополнительные требования к программному обеспечению), - порядковый номер реестровой записи из реестра российского программного обеспечения, содержащей информацию о соответствии программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению;

е) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, - порядковый номер реестровой записи из единого реестра программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (далее - реестр евразийского программного обеспечения);

ж) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, и его соответствия дополнительным требованиям к программному обеспечению - порядковый номер реестровой записи из реестра евразийского программного обеспечения, содержащей информацию о соответствии программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению;

з) указание в заявке на участие в закупке наименования страны происхождения товара осуществляется:

для подтверждения происхождения товаров из Российской Федерации, не указанных в позициях 1 - 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875;

для подтверждения происхождения товаров из Российской Федерации, указанных в позициях 1 - 433 приложения N 2 к Постановлению № 1875 (если отсутствие в реестре российской промышленной продукции такого товара с характеристиками, соответствующими потребности заказчика, задекларировано заказчиком в соответствии с абзацем четвертым подпункта "а" пункта 7 Постановления № 1875 или при осуществлении в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" закупки задекларировано в документации о закупке), за исключением случая, если в заявке на участие в закупке содержится предложение о поставке товара, который по состоянию на момент подачи заявки на участие в закупке включен в реестр российской промышленной продукции – **не установлено**;

для подтверждения происхождения товара из иностранного государства, за исключением предусмотренных настоящим пунктом случаев, при которых предусмотрены иные информация и документы, подтверждающие происхождение товара из государств - членов Евразийского экономического союза.

и) при осуществлении закупок товаров из числа специальных хирургических одноразовых стерильных изделий из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала, включенных в код 14.19.32.120 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), мебели медицинской, включая хирургическую, стоматологическую или ветеринарную, и ее частей, включенных в коды 32.50.30.110, 32.50.30.119, 32.50.50 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (за исключением кровати больничной механической, соответствующей коду 120210 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий, утвержденной Министерством здравоохранения Российской Федерации (далее - номенклатурная классификация), кровати больничной стандартной с электроприводом, соответствующей коду 136210 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, стеллажа для палаты пациента, соответствующего коду 156900 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, шкафа вытяжного, соответствующего коду 181470 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, ширмы прикроватной, соответствующей коду 184200 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, стеллажа общего назначения, соответствующего коду 260470 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, шкафа для сушки и хранения эндоскопов, соответствующего коду 271740 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией), а также товаров, указанных в позициях 362 - 378, 383 - 388, 390 - 399 и 433 приложения N 2 к Постановлению № 1875, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, наряду с информацией, предусмотренной подпунктами "а" и "б" пункта 3 Постановления № 1875, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее - Правила

определения страны происхождения товаров), и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

к) до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях N 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

л) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 400 - 415 и 429 - 432 приложения N 2 к Постановлению № 1875 из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, являются информация и документы, в совокупности:

сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

акт экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации или аналогичный документ, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза, содержащий информацию о рассчитанной в соответствии с подпунктом «в» пункта 2.4 Правил определения страны происхождения товаров доле стоимости используемых для производства одной единицы медицинского изделия иностранных материалов (сырья) в цене конечной продукции, величина которой не превышает предельные значения согласно приложению № 4;

реквизиты (дата и номер) документа, подтверждающего соответствие производства медицинских изделий требованиям ГОСТ ISO 13485-2017 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования».

4. Установить, что:

а) положения Постановления № 1875, касающиеся товара российского происхождения, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским гражданином, российским юридическим лицом, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, зарегистрированным на территории государства - члена Евразийского экономического союза;

б) если объект закупки (предмет закупки) включает хотя бы один товар, не указанный в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и в приложении № 2 к Постановлению № 1875, в отношении заявки, содержащей предложение о поставке товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) только российского происхождения, применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество при условии, что:

при осуществлении закупки в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ в числе заявок на участие в закупке, которые рассматриваются, оцениваются, сопоставляются, имеется заявка на участие в закупке, которая не отклонена и содержит предложение о поставке хотя бы одного товара, происходящего из иностранного государства;

в) если иное не установлено в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и принятыми в соответствии с ними нормативными правовыми актами, в том числе Постановлением № 1875, допускается включать в один объект закупки (предмет закупки) товары, работы, услуги как указанные в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанные в таких приложениях, при этом:

к включенным в объект закупки товарам, работам, услугам, указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся запрета, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, работам, услугам, указанным в приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся ограничения, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, не указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся преимущества, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

преимущество, указанное в пункте 1 Постановления № 1875, предоставляется при условии, указанном в абзаце втором подпункта «б» настоящего пункта, заявке на участие в закупке, которая содержит предложение о поставке товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) только российского происхождения, как в отношении включенных в объект закупки (предмет закупки) товаров, не указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и включенных в объект закупки (предмет закупки) товаров, указанных в таких приложениях.

г) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупок товаров, указанных в позициях 195, 197 - 199 и 203 приложения № 2 к Постановлению № 1875, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара российского происхождения, являющегося радиоэлектронной продукцией, не признанной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке товара российского происхождения, являющегося радиоэлектронной продукцией, признанной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня;

Примечание. Подпункт «з» применяется также в отношении лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2016 г. N 1441-р, при осуществлении закупок товара, указанного в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, извещение об осуществлении которой размещено в единой информационной системе и приглашение принять участие в которой направлено либо контракт (договор) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которой заключен по 30.06.2026 включительно.

у) в случае осуществления в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 лекарственных препаратов, включенных в перечень жизненно необходимых и важнейших лекарственных препаратов для медицинского применения, утвержденный Правительством Российской Федерации в соответствии с пунктом 6 статьи 4 Федерального закона "Об обращении лекарственных средств", и не включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно

быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. № 1141-р, в отношении заявки, содержащей предложение о поставке таких лекарственных препаратов только российского происхождения, помимо предусмотренного пунктом 1 Постановления № 1875 ограничения, также применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество, при котором для цели такого преимущества заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке такого лекарственного препарата, происходящего из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, но не все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ соответственно требованиям и содержащая предложение о поставке лекарственного препарата, все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

Примечание. Подпункт «ф» вступает в силу с 01.07.2026. Положения подпункта «ф» в части, касающейся лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. N 1141-р, после дня вступления в силу настоящего постановления применяются при осуществлении закупок, извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены с 1 сентября 2-го года после года включения лекарственного препарата, являющегося объектом закупки (предметом закупки), в указанный перечень.

ф) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. N 1141-р, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке такого лекарственного препарата, происходящего из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, но не все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ соответственно требованиям и содержащая предложение о поставке лекарственного препарата, все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

х) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение программного обеспечения, реестровая запись о котором в реестре российского программного обеспечения или реестре евразийского программного обеспечения не содержит информацию о соответствии предлагаемого программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению, приравнивается к заявке

на участие в закупке, в которой содержится предложение программного обеспечения, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о программном обеспечении, реестровая запись о котором в реестре российского программного обеспечения или реестре евразийского программного обеспечения содержит информацию о соответствии предлагаемого программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению.

5. Особенности определения и обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги, обусловленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875, в соответствии с Положением о закупке (далее – ПоЗ):

5.1. При осуществлении конкурентной закупки или запроса ofert для определения и обоснования НМЦ, либо цены единицы товара, работы, услуги Заказчик вправе использовать метод ЗО (запрет, ограничение). При применении данного метода Заказчик с целью получения информации о ценах и обоснования НМЦ, либо цены единицы товара, работы, услуги, применяет пункты 4 - 6, 8 - 13 раздела 3 главы II ПоЗ, с учетом следующих особенностей, обусловленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875):

- товар, происходящий из государства – члена Евразийского экономического союза приравнивается к товару российского происхождения.
- в случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами, коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, на выполнение работы, оказание услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом к рассмотрению не принимаются.

- в случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, к рассмотрению не принимаются коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, при одновременном соблюдении ряда условий:

также поданы коммерческие предложения, соответствующие установленным Заказчиком требованиям и содержащие в отношении такого товара предложение о поставке товара российского происхождения;

коэффициент вариации цены превышает 33% (совокупность значений, используемых в расчете, при определении начальной (максимальной) цены договора считается неоднородной).

Коэффициент вариации цены определяется по следующей формуле:

$$V = \frac{\sigma}{\langle \mu \rangle} * 100$$

где:

V - коэффициент вариации;

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (u_i - \langle u \rangle)^2}{n - 1}}$$

- среднее квадратичное отклонение;

u_i - цена единицы товара, работы, услуги, указанная в источнике с номером i ;

$\langle u \rangle$ - средняя арифметическая величина цены единицы товара, работы, услуги;

n - количество значений, используемых в расчете.

Информация и документы, подтверждающие страну происхождения товара, рассматриваются в соответствии с Постановлением № 1875.

5.2. в случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя):

При осуществлении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) для определения и обоснования цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), либо цены единицы товара, работы, услуги, Заказчик вправе использовать метод ЗОП (запрет, ограничение, преимущество). При применении данного метода Заказчик с целью получения информации о ценах и обоснования цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), либо цены единицы товара, работы, услуги применяет пункты 4,6 – 13 раздела 3 главы II ПоЗ, с учетом следующих особенностей, обусловленных Постановлением № 1875:

1) товар, происходящий из государства – члена Евразийского экономического союза приравнивается к товару российского происхождения.
2) в случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, на выполнение работы, оказание услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом при рассмотрении отклоняются.

3) в случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, при рассмотрении отклоняются коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если также поданы коммерческие предложения, соответствующие установленным Заказчиком требованиям и содержащие в отношении такого товара предложение о поставке товара российского происхождения.

4) в случае установления преимущества в отношении товаров российского происхождения:

а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок (коммерческих предложений) на участие в закупке осуществляется снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного участником закупки, предлагающим к поставке товар только российского происхождения;

б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего пункта, договор заключается без учета снижения ценового предложения, осуществленного в соответствии с подпунктом «а» настоящего пункта.

5) в случае включения в один предмет закупки товаров, как указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанных в таких приложениях, рассмотрение заявок (коммерческих предложений) осуществляется в соответствии с подпунктом «а» и/или «б», указанными ниже:

а) если предмет закупки включает хотя бы один товар, не указанный в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, в отношении заявки (коммерческого предложения), содержащей предложение о поставке товаров только российского происхождения, применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество при условии, что:

в числе заявок на участие в закупке (коммерческих предложений), которые рассматриваются, оцениваются, сопоставляются, имеется заявка на участие в закупке (коммерческое предложение), которая не отклонена и содержит предложение о поставке хотя бы одного товара, происходящего из иностранного государства;

б) если предмет закупки включает товары, как указанные в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанные в таких приложениях:

к включенным в объект закупки товарам, указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся запрета, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, указанным в приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся ограничения, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, не указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся преимущества, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

преимущество, указанное в пункте 1 Постановления № 1875, предоставляется при условии, указанном в абзаце втором подпункта «а» настоящего пункта, заявке на участие в закупке (коммерческому предложению), которая содержит предложение о поставке товара только российского происхождения, как в отношении включенных в предмет закупки товаров, не указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и включенных в предмет закупки товаров, указанных в таких приложениях.

6) Оценка и рассмотрение заявок (коммерческих предложений) также осуществляется с учетом пункта 4 Постановления № 1875.

7) Информация и документы, подтверждающие страну происхождения товара, рассматриваются в соответствии с Постановлением № 1875.