

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))

Адрес юридического лица: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, вн.тер.г. муниципальный округ
Котловка, город Москва, 117218

Почтовый адрес: посёлок Института Полиомиелита, дом 8, корпус I,
вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский,
город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60
E-mail: sue_polio@chumakovs.ru; www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/772701001

04.11.2025 № 04/3

Поставщикам, заинтересованным в поставке товара

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение закупки расходных материалов (далее – Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и Положением о закупке Федерального государственного автономного научного учреждения «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита), утвержденного Наблюдательным советом Протоколом от 08.06.2021 № 01, с изменениями, утвержденными Протоколом от 03.08.2021 № 2, Протоколом от 27.05.2022 № 8, Протоколом от 16.09.2022 № 10, Протоколом от 30.03.2023 № 2, Протоколом от 27.06.2024 № 4, Протоколом от 18.09.2024 № 5, Протоколом от 20.12.2024 № 6, Протоколом от 28.03.2025 № 2, Протоколом от 26.06.2025 № 3 (далее – Положение о закупке).

Предполагаемые сроки проведения закупки: август-сентябрь 2025 года.

Просим предоставить информацию о стоимости Товара/выполнении Работ/оказании Услуг (в том числе товаров, поставляемых при выполнении закупаемых Работ/оказании закупаемых Услуг) указанного/указанных в Таблице № 1.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Товара	Описание, характеристики Товара	Ед. изм.	Кол-во	Код ОКПД2	Предоставление национального режима (установление запрета/ограничений/преимуществ) ¹
1	Кабель ВВГ-Пнг А LS	Тип: ВВГ-Пнг(А)-LS. Длина: 100 м. Сечение жилы кабеля: 1.5 мм ² . Количество жил: 2 шт. Мак нагрузка: не менее 4.1 кВт. Номинальное напряжение: не менее 660 В. Материал: медь/ПВХ. ГОСТ 16442-80	Шт.	2	27.32.14.111	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 113 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
2	Кабель ПВС	Тип: ПВС. Мак нагрузка: не менее 17.77 кВт. Номинальное напряжение: 380 В. Материал: медь. Изоляция: ПВХ-пластикат. Количество жил: 3 шт. Сечение жилы кабеля: 2.5 мм ² . Длина: 100 м. ГОСТ 7399-97	Шт.	2	27.32.11.000	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 113 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
3	Установочный провод ПУВ	Тип: ПУВ. Номинальное напряжение: не менее 450/750 В.	Шт.	1	27.32.11.000	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875

¹ Национальный режим предоставляется в соответствии со статьей 3.1-4 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон № 223-ФЗ) и постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875).

		Материал: медь. Изоляция: ПВХ-пластикат. Количество жил: не менее 1 шт. Сечение жилы кабеля: не менее 1 мм ² . Структура жилы: ОП. Длина: 100 м. ГОСТ 31947-2012				(пункт 113 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
4	Кабель ПВС	Тип: ПВС. Номинальное напряжение: 450/750 В. Материал: медь/ПВХ Изоляция: ПВХ-пластикат Количество жил: не менее 2 шт. Сечение жилы кабеля: не менее 1.5 мм ² . Структура жилы: МП. ГОСТ 7399-97	Шт.	2	27.32.11.000	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 113 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
5	Набор сверл по металлу	Тип: спиральный. Диаметр: 3 мм. Длина: 61 мм. Рабочая длина: не менее 33 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 3 мм. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ 10902-77	Упак.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
6	Сверло по бетону 8 мм.	Диаметр: 8 мм. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 160. Устройство: SDS plus-5X. Рабочая длина, мм: 100. Количество граней: 4. ГОСТ 10902-77	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

7	Бур спиральный 10 мм., SDS-plus, 210	Диаметр: 10 мм. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина: 210 мм. Устройство: plus-5 (S4L). Рабочая длина, мм: 150. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	2	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
8	Бур спиральный 8 мм., SDS-plus, 610	Диаметр, мм: 8. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 610. Рабочая длина, мм: 550. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	1	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
9	Бур спиральный 10 мм., SDS-plus, 610	Диаметр, мм: 10. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 610. Рабочая длина, мм: 550. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	1	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
10	Бур спиральный 12 мм., SDS-plus, 215	Диаметр, мм: 12. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина, мм: 215. Устройство: SDS plus-5X. Рабочая длина, мм: 150. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80	Шт.	1	25.73.60.120	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 24 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
11	Сверло ступенчатое	Диаметр хвостовика, мм: 10. Диапазон диаметров ступенчатых сверл: от 4 до 39 мм. ГОСТ 28320-2017	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

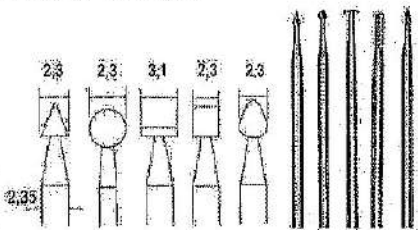
12	Кабель ВВГ-Пнг А LS	Тип: ВВГ-Пнг (А)-LS. Длина: не менее 100 м. Сечение жилы кабеля: 2.5 мм ² . Количество жил: 3 шт. Мах нагрузка: не менее 5.9 кВт. Номинальное напряжение: 660 В. Материал: медь/ПВХ. ГОСТ 16442-80	Шт.	2	27.32.14.111	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 113 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
13	Кабель ВВГ-Пнг А LS	Тип: ВВГ-Пнг(А)-LS. Длина: не менее 100 м. Сечение жилы кабеля: 1.5 мм ² . Количество жил: 3 шт. Мах нагрузка: не менее 4.1 кВт. Номинальное напряжение: 660 В. Материал: медь/ПВХ. ГОСТ 16442-80	Шт.	2	27.32.14.111	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 113 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
14	Круг отрезной по металлу 1,2 мм	Толщина: 1.2 мм. Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Форма: прямой. Материал абразива: оксид алюминия. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	200	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
15	Круг отрезной по металлу 1,0 мм	Толщина: не менее 1 мм. Диаметр: не менее 125 мм. Посадочный диаметр: не менее 22.2 мм. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	140	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
16	Головка торцевая глубокая ударная 13 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 13 мм. Ширина изделия: 24 мм. Материал: ст-то. Длина изделия: 78 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

17	Головка торцевая глубокая ударная 27 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 27 мм. Материал: ст-мо. Ширина изделия: 38 мм. Длина изделия: 78 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
18	Головка торцевая глубокая ударная 30 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 30 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: не менее 78 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
19	Головка торцевая ударная 19 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 19 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 38 мм. Ширина изделия: 28 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
20	Головка торцевая ударная 17 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 17 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 38 мм. Ширина изделия: 26 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
21	Головка торцевая ударная 14 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 14 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 38 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
22	Головка торцевая ударная 30 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 30 мм. Материал: ст-мо. Длина изделия: 43 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Ширина изделия: 42 мм.				(пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
23	Головка торцевая ударная 32 мм.	Тип головок: торцевая ударная. Размер: 32 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 43 мм. Ширина изделия: 44 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
24	Головка торцевая глубокая ударная 24 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 24 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 30 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
25	Головка торцевая глубокая ударная 22 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 22 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 28 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
26	Головка торцевая глубокая ударная 16 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 16 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875))
27	Головка торцевая глубокая ударная 10 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 10 мм. Материал: ст-по. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

28	Головка торцевая глубокая ударная 11 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 11 мм. Материал: cr-mo. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
29	Головка торцевая глубокая ударная 12 мм.	Тип головок: торцевая глубокая ударная. Размер: 12 мм. Материал: cr-mo. Длина изделия: 78 мм. Ширина изделия: 24 мм.	Шт.	1	25.73.30.176	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
30	Набор сверл по металлу	Диаметр хвостовика: 13 мм. Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Тип: спиральный. Материал сверла: HSS. Диаметр сверл, мм: 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13. Количество в наборе: 25 шт. ГОСТ 10902-77.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
31	Твердый медно- фосфорный припой	Диапазон плавления: не менее 645 не более 815 °С. Рабочая температура: не менее 710 °С. Усилие на разрыв пва: не менее 250 Мпа. Длина: не менее 500 мм. Материал: Медь 89%, Фосфор 6%, Серебро 5%.	Шт.	2	28.29.70.110	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 61 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
32	Твердый серебряный припой	Диапазон плавления: не менее 630 не более 660 °С. Рабочая температура: не менее 670 °С. Усилие на разрыв пва: 360/480 Мпа. Длина: не менее 500 мм.	Шт.	1	24.41.10.150	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения

		Материал: Медь 27%, Цинк 25%, Олово 3%, Серебро 45%.				
33	Насадки для гравера в наборе	Обрабатываемые материалы: металл, пластик, дерево. Комплектация: 16 шт. Маленький шлифовальный барабан 16 шт. Большой шлифовальный барабан 4 шт. Цанга 2 шт. Насадка полировальная из войлока 6 шт. Корундовый шлифовальный круг 6 шт. Резиновый абразивный круг 6 шт. Шлифовальный круг из карбида кремния 2 шт. Фетровый полировальный диск 1 шт. Алмазный отрезной диск 1 шт. Резиновый диск 4 шт. Маленький фетровый полировальный диск 60 шт. Наждачная бумага 1 шт. Маленький ключ 1 шт. Абразивная паста в баночке 36 шт. Отрезной диск в банке 30 шт. Отрезной диск в банке 30 шт. Наждачная бумага в банке 1 шт. Круг лепестковый 1 шт. Точило 3 шт. Насадка-щетка для полировки 3 шт. Резиновая абразивная насадка 3 шт. Щетка из медной проволоки 2 шт. Шлифовальный круг из карбида кремния 4 шт. Абразивная насадка 6 шт. Корундовая шлифовальная насадка 3 шт. Зажим шлифовальных кругов	Набор	6	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		1 шт. Шток держатель фетрового полировального диска 3 шт. Фрезерный резец 10 шт. Алмазная шарошка 6 шт. Спиральное сверло Количество в наборе: 268 шт.				
34	Набор фрез	Размер хвостовика: 2.35 мм. Мах диаметр рабочей поверхности: 3.1 мм; Мин диаметр рабочей поверхности: 2.3 мм. Материал: вольфрам-ванадиевая сталь. Обрабатываемые материалы: дерево, металл, пластик, гипс. Комплектация:  Количество в наборе: 5 шт.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
35	Насадка гравировальная для гравера 5.6 мм	Рабочий диаметр: 5.6 мм. Тип обработки: резьба/гравировка/фрезерование. Диаметр хвостовика: 3.2 мм. Рабочие обороты: не менее 30000 об/мин.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
36	Насадка для гравера гравировальная 3.2 мм	Рабочий диаметр: 3.2 мм. Тип обработки: резьба/гравировка/фрезерование. Диаметр хвостовика: 3.2 мм. Рабочие обороты: не менее 30000 об/мин.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

37	Пилка по металлу, древесине, и композитам	Тип хвостовика: хвостовик Т. Материал: биметаллическая сталь ВМ. Рабочая длина: 110 мм. Общая длина: 132 мм. Шаг зубьев: 2,4 - 5,0 мм, волнистое полотно Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ 6645-86	Упак.	4	25.73.20.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
38	Набор полотен по дереву и металлу	Тип: универсальные. Назначение: криволинейный рез. Тип хвостовика: Т-образный, EU - хвостовик. Материал: Cr-V. Вид упаковки: футляр. Шаг зубьев: 2-4 мм. Рабочая длина: 50/75 мм. Комплектация: код пилки: T144D – 3 шт., T118A – 3 шт., T111C - 2 шт., T119B – 2 шт.  Количество в наборе: 10 шт. ГОСТ 6645-86	Набор	2	25.73.20.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
39	Полотно пожовочное по металлу	Материал: для металла. Длина: 300 мм. Ширина: 13 мм. Количество рабочих сторон: одностороннее Шаг зубьев: 32 TPI. Материал полотна: биметалл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ 6645-86	Упак.	20	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
40	Круг шлифовальный Р46	Тип оснастки: круг абразивный. Зернистость (по FEPA, F): F46. Зернистость по ГОСТ 3647-80: 50. Толщина: 20 мм.	Шт.	1	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Внешний диаметр: 200 мм. Внутренний диаметр: не менее 16 мм. Твердость: средние. Материал: электрокорунд белый. Тип: диск. ГОСТ Р 52781-2007				(пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
41	Круг шлифовальный Р60	Вид: прямой профиль. Тип оснастки: круг абразивный. Зернистость (по FEPA, F): F60. Зернистость по ГОСТ 3647-80: 25. Толщина: 20 мм. Внешний диаметр: 200 мм. Внутренний диаметр: 16 мм. Твердость: среднемягкие. Материал: электрокорунд белый. ГОСТ 3647-80	Шт.	1	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
42	Шлифовальный абразивный лист Р400	Зернистость: 400. Вид: губка шлифовальная. Жесткость: средняя. Длина: не менее 150 мм. Ширина: 230 мм. Высота: 5 мм. Количество в упаковке: 5 шт. ГОСТ 27595-88	Упак.	8	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
43	Круг шлифовальный лепестковый торцевой Р320	Тип диска: шлифовальный. Комплект: 10 шт. Диаметр: 125 мм. Тип: КЛТ 3 (плоский с парными лепестками). Шлифовальный материал: оксид алюминия. Установка: на фланец. Назначение: по дереву/металлу. Зернистость (по FEPA, P): 320. Посадочный диаметр: 22.2 мм.	Упак.	2	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Максимальная частота вращения: не менее 12 200 об/мин. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ 3060-86				
44	Круг лепестковый торцевой Р40	Тип диска: шлифовальный. Диаметр: 125 мм. Тип: КЛГ 1 (плоский). Материал основы лепестков: х/б тканевая основа. Шлифовальный материал: электрокорунд нормальный. Насыпка: закрытая. Связующее: смола синтетическая. Установка: на фланец. Зернистость (по FERA, P): 40. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Максимальная частота вращения: не менее 12250 об/мин. Материал подложки: стекловолокно. ГОСТ 3060-86	Шт.	20	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
45	Круг отрезной по нержавеющей стали	Число оборотов: не менее 4800 об/мин. Назначение: по нержавеющей стали. Тип диска: отрезной. Диаметр: 125 мм. Диаметр (дюйм): 5. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 1 мм. Форма: прямой. Материал абразива: электрокорунд нормальный. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	140	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
46	Диск отрезной мет+нерж	Назначение: по металлу. Тип диска: отрезной. Диаметр: 125 мм.	Шт.	40	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и»

		Диаметр (дюйм): 5. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: не менее 1 мм. Форма: прямой. ГОСТ Р 57978-2017				пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
47	Диск шлифовальный прямой по металлу	Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 6 мм. Тип диска: шлифовальный Максимальная частота вращения: не менее 12250 об/мин. Форма: прямой. Тип крепления: зажим. Установка: на фланец. Назначение: по металлу. ГОСТ Р 57978-2017	Шт.	10	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
48	Щетка мягкая дисковая 125 мм	для УШМ Strong CTM-51800125 Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Материал проволоки: латунированная сталь. Форма проволоки: волнистая. Тип насадки: плоская. ГОСТ 28638-90	Шт.	4	32.91.19.110	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
49	Набор сверл по металлу	Тип: спиральный. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал сверла: HSS. Комплектация: 1 мм - 10 шт.; 1.5 мм - 10 шт.; 2 мм - 10 шт.; 2.5 мм - 10 шт.; 3 мм - 10 шт.; 3.5 мм - 10 шт.; 4 мм - 10 шт.; 4.5 мм - 10 шт.; 5 мм - 10 шт.; 5.5 мм - 10 шт.; 6 мм - 10 шт.; 6.5 мм - 10 шт.; 7 мм - 10 шт.; 7.5 мм - 10 шт.; 8 мм - 10 шт.;	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		8.5 мм - 5 шт.; 9 мм - 5 шт.; 9.5 мм - 5 шт.; 10 мм - 5 шт. Количество предметов в наборе: 170 шт. ГОСТ 10902-77.				
50	Набор сверл фрезеровальных	Тип: фрезеровальный. Мах длина - 95 мм. Материал обработки: дерево/металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал сверла: Р6М5. Количество предметов в наборе: 6 шт. (3, 4, 5, 6, 6.5, 8 мм). ГОСТ 10903-77.	Набор	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
51	Строительный нож, в металлическом корпусе с винтовым фиксатором	Ширина лезвия: не менее 18 мм. Длина лезвия: не менее 109 мм. Материал рукояти: двухкомпонентный. Материал лезвия: сталь. Выдвижное лезвие: есть. Обрезиненная рукоять: да. Конструкция: выдвижной. Габариты: 170х40х27 мм. Форма лезвия: сегментированное. Общая длина: не менее 170 мм. Фиксатор лезвий: винтовой.	Шт.	15	25.71.11.110	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 102 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
52	Сверло по металлу HSS-G, 10 мм.	Диаметр: 10 мм. Длина: 133 мм. Рабочая длина: 87 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А1. Материал сверла: HSS-G. Угол заточки: 135 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

53	Сверло по металлу HSS-G, 11 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 11 мм. Длина: 142 мм. Рабочая длина: 94 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-G. Угол заточки: 135 °. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
54	Сверло по металлу, 12 мм.	Диаметр: 12 мм. Длина: 151 мм. Тип хвостовика: шестигранный (1/4HEX - E). Диаметр хвостовика: 6.35 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
55	Сверло по металлу, 13 мм.	Диаметр: 13 мм. Длина: 151 мм. Тип хвостовика: шестигранный (1/4HEX - E). Диаметр хвостовика: 6.35 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
56	Сверло с уменьшенным хвостовиком, 14 мм.	Диаметр: 14 мм. Длина: 160 мм. Рабочая длина: 108 мм. Тип хвостовика: цилиндрический.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS. ГОСТ: 10902-77.				(пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
57	Сверло по металлу HSS-R, 15 мм.	Диаметр: 15 мм. Длина: 169 мм. Рабочая длина: 114 мм. Тип хвостовика: цилиндрический Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: h8. Материал сверла: HSS-R. Угол заточки: 118 °. Форма стружкоотвода: спиральный. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
58	Набор сверл по металлу	Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал сверла: HSS-G. Вид упаковки: кейс/чемодан. Комплектация Сверла 1-10мм с шагом 0.1мм: 1,0x12x34; 1,1x14x36; 1,2x16x38; 1,3x16x38; 1,4x18x40; 1,5x18x40; 1,6x20x43; 1,7x20x43; 1,8x22x46; 1,9x22x46; 2,0x24x49; 2,1x24x49; 2,2x27x53; 2,3x27x53; 2,4x27x53; 2,5x30x57; 2,6x30x57; 2,7x33x61; 2,8x33x61; 2,9x33x61; 3,0x33x61; 3,1x36x65; 3,2x36x65; 3,3x36x65; 3,4x39x70; 3,5x39x70; 3,6x39x70; 3,7x39x70; 3,8x43x70; 3,9x43x75; 4,0x43x75; 4,1x43x75; 4,2x43x75; 4,3x47x80; 4,4x47x80; 4,5x47x80; 4,6x47x80; 4,7x47x80; 4,8x52x86; 4,9x52x86; 5,0x52x86; 5,1x52x86; 5,2x52x86; 5,3x52x86; 5,4x57x93; 5,5x57x93; 5,6x57x93; 5,7x57x93; 5,8x57x93; 5,9x57x93; 6,0x57x93; 6,1x63x101; 6,2x63x101; 6,3x63x101; 6,4x63x101; 6,5x63x101; 6,6x63x101; 6,7x63x101; 6,8x69x109; 6,9x69x109;	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		7,0x69x109; 7,1x69x109; 7,2x69x109; 7,3x69x109; 7,4x69x109; 7,5x69x109; 7,6x75x117; 7,7x75x117; 7,8x75x117; 7,9x75x117; 8,0x75x117; 8,1x75x117; 8,2x75x117; 8,3x75x117; 8,4x75x117; 8,5x75x117; 8,6x81x125; 8,7x81x125; 8,8x81x125; 8,9x81x125; 9,0x81x125; 9,1x81x125; 9,2x81x125; 9,3x81x125; 9,4x81x125; 9,5x81x125; 9,6x87x133; 9,7x87x133; 9,8x87x133; 9,9x87x133; 10,0x87x133мм. Количество предметов: 91 шт. ГОСТ: 10902-77.				
59	Круг отрезной для гравиров и бормашин	Рабочий диаметр: 44 мм. Тип обработки: резка. Диаметр хвостовика: 3.2 мм. Рабочие обороты: не менее 20000 об/мин. ГОСТ Р 57978-2017.	Шт.	10	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
60	Коралловый зачистной круг на дрель	Диаметр: 100 мм. Хвостовик: 8 мм. Материал проволоки: нетканый материал. ГОСТ Р 53410-2009.	Шт.	5	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
61	Кордщетka радиальная мягкая для дрели	Диаметр: 50 мм. Хвостовик: 6 мм. Форма проволоки: волнистая. Материал проволоки: латунированная сталь. ГОСТ Р 53617-2009.	Шт.	10	32.91.19.110	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
62	Набор круглых металлических щёток	Хвостовик: 6 мм. Форма проволоки: витая. В набор входят 3 щётки диаметром: 20 мм, 50 мм, 50 мм. Количество щёток в наборе: 3 шт. ГОСТ Р 53617-2009.	Набор	5	32.91.19.110	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения

63	Диск зачистной коралловый для УШМ на пылевыводящей основе	Диаметр: 125 мм. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 10 мм. Тип диска: шлифовальный. Частота вращения: не менее 11200 об/мин. Вид абразива: оксид кремния. Назначение: по нержавеющей стали. Форма: прямой. Тип крепления: зажим. Установка: на фланец. ГОСТ Р 53410-2009.	Шт.	10	23.91.11.140	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
64	Щетка круглая для точила	Тип оснастки: щетка дисковая Внешний диаметр: 200 мм Со щеткой 4 адаптера для изменения диаметра посадочного отверстия на 16 мм, 25.4 мм, 30 мм, 32 мм.	Шт.	1	32.91.19.110	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
65	Бур для перфоратора, 10 мм.	Диаметр: 10 мм. Тип хвостовика: SDS-plus. Общая длина: 1000 мм. Устройство: S4L. Рабочая длина: 940 мм. Количество граней: 2. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
66	Бур для перфоратора, 12 мм.	Обрабатываемый материал: Бетон, Железобетон. Диаметр: 12 мм. Рабочая длина: 185 мм. Хвостовик: SDS Plus. Диаметр хвостовика: 10 мм. Длина (мм): 260. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

67	Бур для перфоратора, 6 мм.	Патрон/шпиндель/крепление: SDS-Plus. Длина: 210 мм. Диаметр сверл: 6 мм. Макс. глубина сверления: 150 мм. Материал: Сталь. Материал сверла: HSS. Совместимый инструмент: перфоратор. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
68	Бур для перфоратора, 8 мм.	Патрон/шпиндель/крепление: SDS-Plus. Длина: 260 мм. Диаметр сверл: 8 мм. Макс. глубина сверления: 200 мм. Материал: Сталь. Материал сверла: HSS. Совместимый инструмент: перфоратор. ГОСТ 2034-80.	Шт.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
69	Круг для УШМ отрезной по металлу	Число оборотов: не менее 12250 об/мин. Назначение: по металлу. Тип диска: отрезной. Диаметр: 125 мм. Диаметр (дюйм): 5. Посадочный диаметр: 22.2 мм. Толщина: 1,2 мм. Форма: прямой. ГОСТ Р 57978-2017.	Шт.	20	23.91.11.150	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
70	Саморезы по металлу с пресс-шайбой сверло, 4,2*16 мм.	Покрытие: оцинкованные (белый цинк). Упаковка метизов: промышленная упаковка. Длина: 16. Вид наконечника: сверло. Шаг резьбы: резьба с мелким шагом. Материал: сталь. Диаметр: 4,2. Вид крепежа: общестроительный. Фасовка: 1 кг.	Упак.	1	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения

		ГОСТ 11652-80.				
71	Саморезы по металлу с пресс-шайбой сверло 4,2*25 мм.	Наконечник: острый. Шлиц: Phillips (PH). Размер шлица: PH2. Длина: 25 мм. Диаметр: 4,2 мм. Форма головки: полусфера. Наличие пресс-шайбы: есть. Цвет покрытия: цинк. Покрытие: оцинкованный. Материал: сталь 1022. Толщина скрепляемых материалов: от 1.75 до 3 мм. Фасовка: 1 кг. ГОСТ 11652-80.	Упак.	1	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
72	Сверло по металлу 3,2*65 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3,2 мм. Длина: 65 мм. Рабочая длина: 36 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 3,2 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS. Угол заточки: 118 °. Форма стружкоотвода: спиральный. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
73	Сверло по металлу 4,2*75 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4,2 мм. Длина: 75 мм. Рабочая длина: 43 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 4,2 мм. Материал обработки: металл.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Материал сверла: HSS-CO. Угол заточки: 135 °. ГОСТ: 10902-77.				
74	Сверло ступенчатое по металлу	Тип: ступенчатый. Диапазон диаметров ступенчатых сверл: 6-30 мм. Длина: 100 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 35 °. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
75	Шпилька с полной резьбой оцинкованная, M10	Материал: сталь. Длина: 1000 мм. Диаметр резьбы: M10. Класс прочности: не менее 8.8. Направление резьбы: правая. Покрытие: цинк. Угол резьбы: 60 °. Фасовка: 1 шт. Шаг резьбы: 1,5 мм.	Шт.	8	25.94.11.140	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
76	Шпилька с полной резьбой оцинкованная, 6 мм	Тип: шпилька резьбовая. Вид шпильки: полнорезьбовая. Диаметр: 6 мм. Длина: 1000 мм. Шаг резьбы: 1 мм. Класс прочности: не менее 5.8. Материал: углеродистая сталь. Покрытие: белый цинк. Количество в упаковке: 20 шт.	Упак.	1	25.94.11.140	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения

77	Шпилька с полной резьбой оцинкованная, М8	Марка стали: Ст2. Обозначение резьбы: М8. Длина: 1000 мм. Класс прочности: 4.8. Материал: стальные. Покрытие: оцинкованные. ГОСТ 22034-76	Шт.	8	25.94.11.140	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
78	Трубка теплоизоляционная, 28 мм.	Материал: вспененный каучук. Цвет: Черный. Группа: Теплоизоляция. Плотность: не менее 40 кг/м3. Диаметр изолируемой трубы: 28 мм. Длина: не менее 2 м. Рабочая температура: не более 110 °С. Толщина теплоизоляции: не менее 9 мм.	Шт.	100	23.99.19.111	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 84 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
79	Трубка теплоизоляционная, 35 мм.	Температура применения, °С: От -200 до +105 Толщина: не менее 9 мм. Длина: не менее 2 м. Внутренний диаметр: 35 мм. Плотность, кг/м3: 40±15. Экологическая безопасность. Цвет: черный.	Шт.	100	23.99.19.111	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 84 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
80	Трубка теплоизоляционная, 60 мм.	Материал: вспененный каучук. Толщина: не менее 9 мм. Длина: не менее 2 м. Внутренний диаметр: 60 мм. Рабочая температура: от -200 до +105 °С. Цвет: черный.	Шт.	100	23.99.19.111	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 84 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
81	Биты для шуруповерта и дрели магнитные	Тип бит: односторонние. Наконечник: РН2. Длина: 50 мм. Хвостовик бит: 1/4 (тип Е). Материал бит: S2.	Упак.	10	28.24.21.000	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875

		Форма наконечника бит: РН. Количество бит в упаковке: 2 шт. ГОСТ 17199-88				(пункт 54 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
82	Сверло по металлу 2*49 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 2 мм. Длина: 49 мм. Рабочая длина: 24 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	5	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
83	Сверло по металлу 4*75 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4 мм. Длина: 75 мм. Рабочая длина: не менее 43 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
84	Сверло по металлу 3*61 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3 мм. Длина: 61 мм. Рабочая длина: не менее 33 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
85	Сверло по металлу 1*34 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 1 мм. Длина: 34 мм. Рабочая длина: не менее 12 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

86	Сверло по металлу 1,5*40 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 1,5 мм. Длина: 40 мм. Рабочая длина: не менее 18 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
87	Сверло по металлу 2,5*57 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 2,5 мм. Длина: 57 мм. Рабочая длина: не менее 30 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
88	Сверло по металлу 3,5*70 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3,5 мм. Длина: 70 мм. Рабочая длина: не менее 39 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
89	Сверло по металлу 4*75 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4 мм. Длина: 75 мм. Рабочая длина: не менее 43 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 2 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

90	Сверло по металлу 5*86 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 5 мм. Длина: 86 мм. Рабочая длина: не менее 52 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	10	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
91	Ремкомплект трещетки, 1/2, 72 з.	Посадочный квадрат - 1/2. 72 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
92	Ремкомплект трещетки, 24 з.	Посадочный квадрат - 1/2. 24 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
93	Ремкомплект трещетки, 45 з.	Посадочный квадрат - 1/2. 45 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
94	Ремкомплект трещетки, 3/8, 72 з.	Посадочный квадрат - 3/8. 72 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

95	Ремкомплект трещетки, ¼, 72 з.	Посадочный квадрат – 1/4. 72 зуба флажковый переключатель (1 шт.)	Шт.	1	25.73.30.299	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 22 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
96	Сверло балеринка	Диаметр: 30 мм. Диаметр хвостовика: 10 мм. Диаметр сверла: 300 мм. Материал обработки: дерево. Тип хвостовика: цилиндрический с 3 гранями. ГОСТ. 28320 – 2017.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
97	Набор сверл	Тип: винтовое, по металлу. Тип хвостовика: цилиндрический. Длина: 105 мм. Длина рабочей части: 95 мм. Количество в наборе: 19 шт. Типоразмеры по металлу: 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10 мм. Материал сверла: HSS-R.	Набор	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
98	Набор комбинированных резьбовых шаблонов	Шаг метрической (М) резьбы: от 0.25 мм. до 0.2 мм. Комплектация: M12*1,75 - 2 шт.; M10*1,5- 2 шт.; M8*1,25- 2 шт.; M6*1,0- 2 шт.; M5*0,8- 2 шт.; M4*0,7- 2 шт.; M3*0,5- 2 шт. Количество шаблонов - 14 шт.	Набор	2	26.51.33.191	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
99	Ювелирные полотна для лобзика	Тип: по металлу. Назначение: чистый рез. Тип хвостовика: для ручного лобзика. Материал: HSS. Общая длина: 130 мм. Шаг: 36 TPI. Тип полотна: прямое.	Упак.	2	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Количество в упаковке: 10 шт.				
100	Полотно для ручного лобзика №4	Тип: по дереву. Назначение: криволинейный рез. Тип хвостовика: для ручного лобзика. Общая длина: 130 мм. Количество в упаковке: 12 шт.	Упак.	2	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
101	Саморез ШУЦ пл.конт 280 мл., 4*25 мм.	Наконечник: острый. Покрытие: оцинкованный. Цвет покрытия: белый цинк. Диаметр: 4 мм. Форма головки: потайная. Длина: 25 мм. Размер пилы: PZ2. Материал: углеродистая сталь. Количество в упаковке: 200 шт. ГОСТ 11652-80	Упак.	2	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров русского происхождения
102	Саморез ШУЦ пл.конт 280 мл., 3,5*25 мм.	Наконечник: острый. Покрытие: оцинкованный. Цвет покрытия: белый цинк. Диаметр: 3,5 мм. Форма головки: потайная. Наличие пресс-шайбы: нет. Длина: 25 мм. Размер пилы: PZ2. Материал: углеродистая сталь. Количество в упаковке: 200 шт. ГОСТ 11652-80	Упак.	2	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров русского происхождения
103	Саморез ШУЦ пл.конт 400 мл., 5*70 мм.	Тип – универсальные. Диаметр – 5 мм. Длина – 70 мм. Покрытие – оцинкованные. Головка – потайная. Наконечник – острый.	Упак.	2	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров русского происхождения

		Количество в упаковке: 100 шт. ГОСТ 11652-80				
104	Саморез ШУЦ пл.конт 400 мл., 6*80 мм.	Наконечник: острый. Покрытие: оцинкованный. Цвет покрытия: белый цинк. Диаметр: 6 мм. Форма головки: потайная. Длина: 80 мм. Размер шлица: PZ3. Материал: углеродистая сталь. Количество в упаковке: 75 шт. ГОСТ 11652-80	Упак.	2	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
105	Заклепка	Тип заклепок: вытяжные. Материал гильзы: нержавеющая сталь. Диаметр: 3.2. Диаметр бортика: 6.5 мм. Длина гильзы: 8 мм. Толщина соединения: от 3.5 мм. до 5.5 мм. Материал стержня: нержавеющая сталь. Количество в упаковке: 100 шт.	Упак.	2	25.94.11.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
106	Крути полировочные	Размер хвостовика: 3.1 мм. Полировальная насадка: да. Шлифовальная насадка: нет. Обрабатываемые материалы: дерево, пластик. Комплект: круг полировальный хлопковый – диаметр 25 мм, круг полировальный шерстяной – диаметр 25 мм; круг полировальный поролоновый – диаметр 25 мм. Количество в наборе: 3 шт. ГОСТ Р 51967-2002	Набор	5	23.91.11.160	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 19 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
107	Полотно ножовочное	Материал: Инструментальная сталь. Материал назначения: Металл.	Шт.	10	25.73.40.260	Запрет не установлен на основании подпункта «и»

		Длина: 300 мм. Твердость: 18Т+24Т+32Т. Тип: Полотно. ГОСТ 6645-86				пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
108	Сверло 3*61 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 3 мм. Длина: 61 мм. Рабочая длина: 33 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 3 мм. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: не менее 10 шт. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135°. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
109	Сверло по металлу 4*119 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 4 мм. Длина: 119 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 4 мм. Материал обработки: металл. Количество в упаковке: не менее 10 шт. Материал сверла: HSS-TIN. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
110	Сверло по металлу 5*86 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 5 мм. Длина: 86 мм. Рабочая длина: 52 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 5 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Угол заточки: 135°. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.				
111	Сверло по металлу 6*139 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 6 мм. Длина: 139 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 6 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет. Количество в упаковке: 10 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
112	Сверло по металлу с покрытием нитридом титана 7*109 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 7 мм. Длина: 109 мм. Рабочая длина: 69 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 7 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	6	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
113	Сверло по металлу 8*117 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 8 мм. Длина: 117 мм. Рабочая длина: 75 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 8 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 135°. Количество в упаковке: 8 шт.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		ГОСТ: 10902-77.				
114	Сверло по металлу 9*125 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 9 мм. Длина: 125 мм. Рабочая длина: 81 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 9 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: А. Материал сверла: HSS-TIN. Угол заточки: 135°. Количество в упаковке: 8 шт. ГОСТ: 10902-77.	Упак.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
115	Сверло спиральное по металлу 10*133 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 10 мм. Длина: 133 мм. Рабочая длина: 87 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS-TIN. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	6	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
116	Сверло по металлу 12x151 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 12 мм. Длина: 151 мм. Рабочая длина: 101 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: h8. Материал сверла: HSS-R. Угол заточки: 118°.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		ГОСТ: 10902-77.				
117	Сверло спиральное по металлу 11*142 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 11 мм. Длина: 142 мм. Рабочая длина: 94 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 8 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: HSS. Класс точности: h8. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
118	Сверло по металлу 13*151 мм.	Тип: спиральный. Диаметр: 13 мм. Длина: 151 мм. Рабочая длина: 101 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 10 мм. Материал обработки: металл. Класс точности: h8. Материал сверла: HSS-R. Сверло левого вращения: нет. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
119	Сверло ступенчатое по металлу	Тип: ступенчатый с прямой канавкой. Диапазон диаметров ступенчатых сверл: 4-32 мм. Длина: 103 мм. Рабочая длина: 78 мм. Тип хвостовика: шестигранный (1/4HEx - E) Диаметр хвостовика: 6.35 мм. Материал обработки: металл. Материал сверла: P6M5. Угол заточки: 118°. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

120	Набор сверл ступенчатых	Тип: ступенчатый. Материал обработки: металл. Тип хвостовика: цилиндрический с 3 гранями. Материал сверла: HSS-TIN. Количество предметов: 3 шт. (4-12 мм, 4-20 мм, 4-32 мм). Количество в наборе: 3 шт. ГОСТ: 10902-77.	Набор	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
121	Сверло-фреза 6*90 мм.	Диаметр: 6 мм. Длина: 90 мм. Материал сверла: HSS Диаметр хвостовика: 6 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Угол проточки: 118°. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
122	Сверло-фреза 8*90 мм.	Диаметр: 8 мм. Длина: 90 мм. Материал сверла: HSS Диаметр хвостовика: 8 мм. Тип хвостовика: цилиндрический Угол проточки: 118°. Материал обработки: металл. ГОСТ: 10902-77.	Шт.	1	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
123	Зенкер конический 3-х канавочный	Тип: зенковка. Тип хвостовика: цилиндрический. Конусный: есть. Диаметр: 16 мм. Длина: 46.5 мм. Угол проточки: 90°. Диаметр хвостовика: 8 мм. Материал обработки: металл.	Шт.	1	25.73.40.149	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

		Материал зенкера: HSS. Ограничитель: нет. ГОСТ: 14953-80.				
124	Набор сверл по металлу	Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: от 2 мм. до 10 мм. Материал обработки: металлы. Материал сверла: HSS-G TIN. Тип: спиральный. Комплектация: 2 мм, 2.5 мм (2 шт), 3 мм (2 шт), 3.5 мм (2 шт), 4 мм (2 шт), 4.5 мм (2 шт), 5 мм (2 шт), 6 мм (2 шт), 7 мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм. Количество в наборе: 19 шт. ГОСТ: 10902-77.	Набор	2	25.73.40.119	Запрет не установлен на основании подпункта «и» пункта 5 Постановления № 1875 (пункт 23 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

Основные условия исполнения договора:

Поставка Товара включает в себя:

- приобретение/изготовление Товара;
- тару, упаковку Товара;
- доставку (перевозку) Товара до склада Заказчика;
- погрузочно-разгрузочные работы;
- исполнение гарантийных обязательств.

Доставка (перевозка) Товара в адрес поставки Товара, погрузочно-разгрузочные работы, осуществляются силами и средствами Поставщика.

Товар должен быть новым, ранее не использованным, не восстановленным, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, Товар не должен иметь механических повреждений и должен соответствовать принятым в Российской Федерации техническим стандартам, нормам и правилам.

Адрес поставки Товара: 108819, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, поселок Института полиомиелита, дом 8, корпус 1, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

В стоимость Товара включаются все расходы Поставщика, в том числе: приобретение/ изготовление Товара; тара, упаковка Товара, доставка (перевозка) Товара до склада Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы, причитающееся Поставщику вознаграждение, исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, расходы, связанные с поставкой (доставкой), приобретением/изготовлением Товара, вытекающими обязательствами по договору, получением Поставщиком разрешительных документов на Товар (при необходимости).

На Товар устанавливается гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом производителем.

Порядок оплаты:

Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (семи) рабочих дней с даты приемки поставленного Товара и подписания Заказчиком Акта приемки товаров, работ, услуг (код формы 0510452) на основании подписанной Сторонами товарной накладной на поставленный Товар, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).

Сбор коммерческих предложений осуществляется с целью обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги. В случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) - коммерческое предложение, направленное в ответ на настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений, признается заявкой, направляемой участником закупки Заказчику на участие в неконкурентной закупке.

Коммерческое предложение должно содержать расчет цены Товара/Работы/Услуги. В частности, из содержания коммерческого предложения должна однозначно определяться стоимость Товара/Работы/Услуги за единицу.

Коммерческое предложение должно содержать ссылку на дату и номер настоящего запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Коммерческое предложение должно предоставляться по форме Таблицы № 2.

Таблица № 2

№ п/п	Наименование Товара	Описание, характеристики Товара (могут быть представлены в виде приложения, предоставляются в случае отличия от характеристик, установленных Заказчиком)	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед. изм. (с указанием валюты, ставки НДС)	Итоговая стоимость (с указанием валюты, ставки НДС)	Наименование страны происхождения Товара в соответствии с Общероссийским классификатором стран мира (ОКСМ) ²	Номер реестровой записи и информация из реестров (в соответствии с пунктом 3 Постановления № 1875) **	Срок поставки Товара
-------	---------------------	--	----------	--------	---	---	---	---	----------------------

² Постановление Госстандарта России от 14.12.2001 № 529-ст «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора стран мира».

1	Кабель ВВГ-ПНГ A LS		Шт.	2				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
2	Кабель ПВС		Шт.	2				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
3	Установочный провод ПУВ		Шт.	1				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
4	Кабель ПВС		Шт.	2				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
5	Набор сверл по металлу		Упак.	2				не требуется	
6	Сверло по бетону		Шт.	2				не требуется	
7	Бур спиральный		Шт.	2				не требуется	
8	Бур спиральный		Шт.	1				не требуется	
9	Бур спиральный		Шт.	1				не требуется	
10	Бур спиральный		Шт.	1				не требуется	

11	Сверло ступенчатое		Шт.	2				не требуется	
12	Кабель ВВГ-ПНГ A LS		Шт.	2				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
13	Кабель ВВГ-ПНГ A LS		Шт.	2				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
14	Круг отрезной по металлу		Шт.	200				не требуется	
15	Круг отрезной		Шт.	140				не требуется	
16	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
17	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
18	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
19	Головка торцевая ударная		Шт.	1				не требуется	
20	Головка торцевая ударная		Шт.	1				не требуется	
21	Головка торцевая ударная		Шт.	1				не требуется	
22	Головка торцевая ударная		Шт.	1				не требуется	

23	Головка торцевая ударная		Шт.	1				не требуется	
24	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
25	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
26	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
27	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
28	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
29	Головка торцевая глубокая ударная		Шт.	1				не требуется	
30	Набор сверл по металлу		Набор	2				не требуется	
31	Твердый медно-фосфорный припой		Шт.	2				не требуется	
32	Твердый серебряный припой		Шт.	1				не требуется	
33	Насадки для гравера в наборе		Набор	6				не требуется	
34	Набор фрез		Набор	2				не требуется	
35	Насадка гравировальная для гравера		Шт.	2				не требуется	
36	Насадка для гравера гравировальная		Шт.	2				не требуется	

37	Пилка по металлу, древесине, и композитам T345XF для лобзиков RAGE by VIRA 552039 или эквивалент		Упак.	4				не требуется	
38	Набор полотен по дереву и металлу KRAFTOOL EU-хвост., 159590-N10 или эквивалент		Набор	2				не требуется	
39	Полотно ножовочное по металлу		Упак.	20				не требуется	
40	Круг шлифовальный		Шт.	1				не требуется	
41	Круг шлифовальный		Шт.	1				не требуется	
42	Шлифовальный абразивный лист		Упак.	8				не требуется	
43	Круг шлифовальный лепестковый торцевой		Упак.	2				не требуется	
44	Круг лепестковый торцевой		Шт.	20				не требуется	
45	Круг отрезной по нержавеющей стали		Шт.	140				не требуется	

46	Диск отрезной мет+нерж		Шт.	40				не требуется	
47	Диск шлифовальный прямой по металлу		Шт.	10				не требуется	
48	Щетка мягкая дисковая 125 мм		Шт.	4				не требуется	
49	Набор сверл по металлу		Набор	2				не требуется	
50	Набор сверл фрезеровальных		Набор	5				не требуется	
51	Строительный нож, в металлическом корпусе с винтовым фиксатором		Шт.	15				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
52	Сверло по металлу HSS-G		Шт.	5				не требуется	
53	Сверло по металлу HSS-G AAKHSSG11 4932479318		Шт.	5				не требуется	
54	Сверло по металлу		Шт.	5				не требуется	
55	Сверло по металлу		Шт.	5				не требуется	
56	Сверло с уменьшенным хвостовиком		Шт.	2				не требуется	
57	Сверло по металлу HSS-R		Шт.	2				не требуется	
58	Набор сверл по металлу		Набор	2				не требуется	

59	Круг отрезной для гравиров и бормашин		Шт.	10				не требуется	
60	Коралловый зачистной круг на дрель		Шт.	5				не требуется	
61	Кордщетka радиальная мягкая для дрели		Шт.	10				не требуется	
62	Набор круглых металлических щёток		Набор	5				не требуется	
63	Диск зачистной коралловый для УШМ на пылевыводящей основе		Шт.	10				не требуется	
64	Щетка круглая для точила		Шт.	1				не требуется	
65	Бур для перфоратора		Шт.	5				не требуется	
66	Бур для перфоратора		Шт.	5				не требуется	
67	Бур для перфоратора		Шт.	5				не требуется	
68	Бур для перфоратора		Шт.	5				не требуется	
69	Круг для УШМ отрезной по металлу		Шт.	20				не требуется	
70	Саморезы по металлу с пресс-шайбой сверло		Упак.	1				не требуется	

71	Саморезы по металлу с пресс-шайбой сверло		Упак.	1				<i>не требуется</i>	
72	Сверло по металлу		Упак.	1				<i>не требуется</i>	
73	Сверло по металлу		Шт.	10				<i>не требуется</i>	
74	Сверло ступенчатое по металлу Karnasch		Шт.	2				<i>не требуется</i>	
75	Шпилька с полной резьбой оцинкованная		Шт.	8				<i>не требуется</i>	
76	Шпилька с полной резьбой оцинкованная		Упак.	1				<i>не требуется</i>	
77	Шпилька с полной резьбой оцинкованная		Шт.	8				<i>не требуется</i>	
78	Трубка		Шт.	100				<i>требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)</i>	
79	Трубка		Шт.	100				<i>требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)</i>	
80	Трубка		Шт.	100				<i>требуется (для подтверждения предложения товара)</i>	

								российского происхождения)	
81	Биты для шуруповерта и дрели магнитные		Упак.	10				не требуется	
82	Сверло по металлу		Упак.	5				не требуется	
83	Сверло по металлу		Упак.	10				не требуется	
84	Сверло по металлу		Упак.	2				не требуется	
85	Сверло по металлу		Шт.	10				не требуется	
86	Сверло по металлу		Шт.	10				не требуется	
87	Сверло по металлу		Упак.	10				не требуется	
88	Сверло по металлу		Шт.	10				не требуется	
89	Сверло по металлу		Упак.	10				не требуется	
90	Сверло по металлу		Упак.	10				не требуется	
91	Ремкомплект трещетки		Шт.	1				не требуется	
92	Ремкомплект трещетки		Шт.	1				не требуется	
93	Ремкомплект трещетки		Шт.	1				не требуется	
94	Ремкомплект трещетки		Шт.	1				не требуется	

95	Ремкомплект трещетки		Шт.	1				не требуется	
96	Сверло балеринка		Шт.	2				не требуется	
97	Набор сверл		Набор	1				не требуется	
98	Набор комбинированн х резьбовых шаблонов		Набор	2				не требуется	
99	Ювелирные полотна для лобзика		Упак.	2				не требуется	
100	Полотно для ручного лобзика №4		Упак.	2				не требуется	
101	Саморез ШУЦ пл.конт 280 мл		Упак.	2				не требуется	
102	Саморез ШУЦ пл.конт 280 мл		Упак.	2				не требуется	
103	Саморез ШУЦ пл.конт 400 мл		Упак.	2				не требуется	
104	Саморез ШУЦ пл.конт 400 мл		Упак.	2				не требуется	
105	Заклепка		Упак.	2				не требуется	
106	Круги полировочные		Набор	5				не требуется	

107	Полотно ножовочное		Шт.	10				не требуется	
108	Сверло п/мет		Упак.	1				не требуется	
109	Сверло по металлу		Упак.	1				не требуется	
110	Сверло по металлу		Упак.	1				не требуется	
111	Сверло по металлу		Упак.	1				не требуется	
112	Сверло по металлу с покрытием нитридом титана		Шт.	6				не требуется	
113	Сверло по металлу		Упак.	1				не требуется	
114	Сверло по металлу		Упак.	1				не требуется	
115	Сверло спиральное по металлу		Шт.	6				не требуется	
116	Сверло по металлу		Шт.	2				не требуется	
117	Сверло спиральное по металлу		Шт.	2				не требуется	

118	Сверло по металлу		Шт.	2				не требуется	
119	Сверло ступенчатое по металлу		Шт.	1				не требуется	
120	Набор сверл ступенчатых		Набор	1				не требуется	
121	Сверло-фреза		Шт.	1				не требуется	
122	Сверло-фреза		Шт.	1				не требуется	
123	Зенкер конический 3-х канавочный		Шт.	1				не требуется	
124	Набор сверл по металлу		Набор	2				не требуется	
Итого с учетом НДС _%							-	-	

*указывается в том числе артикул, торговый знак, модель, производитель - при наличии.

Положения, касающиеся товара российского происхождения, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским гражданином, российским юридическим лицом, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранными гражданами, иностранными юридическими лицами (далее - иностранные лица), зарегистрированными на территории государства - члена Евразийского экономического союза.

Ответы должны быть поданы с «04» 11 2025 года по «12» 11 2025 года включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Участник закупки вправе предоставить информацию, отражение которой в Техническом задании и/или проекте договора было бы желательно.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств со стороны Заказчика, настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений не является офертой или публичной офертой, направление его участнику или размещение на сайте не является закупкой и не влечет за собой обязанности Заказчика заключить договор.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Товара просим сообщить Заказчику.

****Особенности предоставления национального режима, установленные Постановлением № 1875 и Положением о закупке, указаны в приложении № 1 к настоящему запросу о предоставлении коммерческих предложений.**

Первый заместитель генерального директора
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)



А.Ю. Афонин

Приложение № 1
к запросу о предоставлении коммерческих предложений

Особенности предоставление национального режима.

1. При осуществлении закупки товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг):

1.1. В случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, Заказчик не вправе:

- а) заключать договор на поставку такого товара;
- б) при исполнении договора осуществлять замену такого товара на происходящий из иностранного государства товар, в отношении которого установлен данный запрет.

1.2. В случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, Заказчик не вправе:

- а) заключать договор на поставку товара, происходящего из иностранного государства, если подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам её рассмотрения соответствующей требованиям Положения о закупке и содержащая предложение о поставке товара российского происхождения;
- б) при исполнении договора осуществлять замену товара на происходящий из иностранного государства товар, в отношении которого установлено данное ограничение, если договор предусматривает поставку товара российского происхождения.

1.3. В случае установления преимущества в отношении товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) российского происхождения:

- а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок на участие в закупке, Заказчик осуществляет снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и Положением о закупке участником закупки, предлагающим к поставке товар только российского происхождения, либо увеличение на пятнадцать процентов ценового предложения этого участника закупки в случае подачи им предложения о размере платы, подлежащей внесению за заключение договора;
- б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего подпункта, договор заключается без учета снижения либо увеличения ценового предложения, осуществленных в соответствии с подпунктом «а» настоящего подпункта;
- в) при исполнении договора допускается замена товара исключительно на товар российского происхождения, если договор предусматривает поставку товара российского происхождения.

2. При осуществлении закупки работы, услуги:

2.1. В случае установления запрета закупки работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, не допускаются:

- а) заключение договора на выполнение такой работы, оказание такой услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом;

б) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен указанный договор, на иностранное лицо, которое зарегистрировано на территории иностранного государства, в отношении которого установлен данный запрет.

2.2. В случае установления ограничения закупки работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, не допускаются:

а) заключение договора с участником закупки, являющимся иностранным лицом, если российским лицом подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам её рассмотрения соответствующей требованиям Положения о закупке;

б) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен договор, на иностранное лицо, которое зарегистрировано на территории иностранного государства, в отношении которого установлено данное ограничение, если договор заключен с российским лицом.

2.3. В случае установления преимущества в отношении работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским лицом:

а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок на участие в неконкурентной закупке осуществляется снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и Положением о закупке участником закупки, являющимся российским лицом, либо увеличение на пятнадцать процентов ценового предложения этого участника закупки в случае подачи им предложения о размере платы, подлежащей внесению за заключение с ним договора;

б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего пункта, договор заключается без учета снижения либо увеличения ценового предложения, осуществленных в соответствии с подпунктом «а» настоящего пункта;

в) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен договор, допускается исключительно на российское лицо, если договор заключен с российским лицом.

3. Информацией и документами, подтверждающими страну происхождения товара для целей Постановления № 1875, являются:

Примечание. Подпункт «а» (в части товаров, указанных в позициях 400-432 Постановления № 1875) применяется с 01.09.2025

а) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 1 - 145 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации - номер реестровой записи из реестра российской промышленной продукции, предусмотренного статьей 17.1 Федерального закона «О промышленной политике в Российской Федерации» (далее - реестр российской промышленной продукции), и справка, подтверждающая наличие специального инвестиционного контракта и предусмотренная пунктом 1(1) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", или номер реестровой записи из реестра российской промышленной продукции, содержащей в том числе:

информацию о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (если в отношении такого товара постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) установлены требования о совокупном количестве баллов), которое составляет или превышает значение, определенное постановлением

Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции»", включая значение, определенное для целей осуществления закупок (если постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" в отношении такого товара определено значение для целей осуществления закупок);

информацию об уровне радиоэлектронной продукции (для товара, являющегося в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня или радиоэлектронной продукцией второго уровня);

Примечание: Подпункт «б» (в части товаров, указанных в позициях 400-432) применяется с 01.09.2025.

б) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 1 - 145 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, - номер реестровой записи из евразийского реестра промышленных товаров государств - членов Евразийского экономического союза, порядок формирования и ведения которого устанавливается правом Евразийского экономического союза (далее - евразийский реестр промышленных товаров), содержащей в том числе:

информацию о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Евразийского экономического союза соответствующих операций (условий) (если в отношении такого товара правом Евразийского экономического союза за выполнение (освоение) на территории Евразийского экономического союза соответствующих операций (условий) установлены требования о совокупном количестве баллов), которое составляет или превышает значение, определенное правом Евразийского экономического союза;

информацию об уровне радиоэлектронной продукции (для товара, являющегося в соответствии с правом Евразийского экономического союза радиоэлектронной продукцией первого уровня или радиоэлектронной продукцией второго уровня);

в) для подтверждения осуществления всех стадий производства (в том числе синтеза молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) лекарственного препарата на территориях государств - членов Евразийского экономического союза в целях подпунктов «у» и «ф» пункта 4 Постановления № 1875 в дополнение к информации и документам, предусмотренным Постановлением № 1875, - документ, содержащий сведения о стадиях технологического процесса производства лекарственного средства для медицинского применения, осуществляемых на территории Евразийского экономического союза (в том числе о стадиях производства молекулы действующего вещества фармацевтической субстанции), выданный Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном им порядке;

г) для подтверждения происхождения программ для электронных вычислительных машин и (или) баз данных (далее - программное обеспечение), указанных в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации - порядковый номер реестровой записи из единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (далее - реестр российского программного обеспечения);

д) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации и его соответствия дополнительным требованиям к программам для электронных вычислительных машин и базам данных, сведения о которых включены в реестр российского программного обеспечения, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 марта 2017 г. № 325 «Об утверждении дополнительных требований к программам для электронных вычислительных машин и

базам данных, сведения о которых включены в реестр российского программного обеспечения, и внесении изменений в Правила формирования и ведения единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных» (далее - дополнительные требования к программному обеспечению), - порядковый номер реестровой записи из реестра российского программного обеспечения, содержащей информацию о соответствии программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению;

е) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, - порядковый номер реестровой записи из единого реестра программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (далее - реестр евразийского программного обеспечения);

ж) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, и его соответствия дополнительным требованиям к программному обеспечению - порядковый номер реестровой записи из реестра евразийского программного обеспечения, содержащей информацию о соответствии программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению;

з) указание в заявке на участие в закупке наименования страны происхождения товара осуществляется:

для подтверждения происхождения товаров из Российской Федерации, не указанных в позициях 1 - 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875;

для подтверждения происхождения товаров из Российской Федерации, указанных в позициях 1 - 433 приложения N 2 к Постановлению № 1875 (если отсутствие в реестре российской промышленной продукции такого товара с характеристиками, соответствующими потребности заказчика, задекларировано заказчиком в соответствии с абзацем третьим подпункта "а" пункта 7 Постановления № 1875 или при осуществлении в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" закупки задекларировано в документации о закупке), за исключением случая, если в заявке на участие в закупке содержится предложение о поставке товара, который по состоянию на момент подачи заявки на участие в закупке включен в реестр российской промышленной продукции – **не установлено**;

для подтверждения происхождения товара из иностранного государства, за исключением предусмотренных настоящим пунктом случаев, при которых предусмотрены иные информация и документы, подтверждающие происхождение товара из государств - членов Евразийского экономического союза.

и) для подтверждения происхождения товаров из числа марли медицинской отбеленной хлопчатобумажной, включенной в код 13.20.44.120 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), медицинской одежды, включенной в коды 14.12.11, 14.12.21, 14.12.30.131, 14.12.30.132, 14.12.30.160 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), одежды специальной для поддержания физической формы, включенной в код 14.12.30.170 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), специальных хирургических одноразовых стерильных изделий из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала, включенных в код 14.19.32.120 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), мебели медицинской, включая хирургическую, стоматологическую или ветеринарную, и ее частей, включенных в коды 32.50.30.110, 32.50.30.119, 32.50.50 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (за исключением кровати больничной механической, соответствующей коду 120210 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий, утвержденной

Министерством здравоохранения Российской Федерации (далее - номенклатурная классификация), кровати больничной стандартной с электроприводом, соответствующей коду 136210 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, стеллажа для палаты пациента, соответствующего коду 156900 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, шкафа вытяжного, соответствующего коду 181470 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, ширмы прикроватной, соответствующей коду 184200 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, стеллажа общего назначения, соответствующего коду 260470 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, шкафа для сушки и хранения эндоскопов, соответствующего коду 271740 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией), а также товаров, указанных в позициях 362 - 399 и 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации - сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009 (далее - Правила определения страны происхождения товаров), и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

к) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 из государств - членов Евразийского экономического союза - информация из евразийского реестра промышленных товаров и документ, подтверждающий происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации - сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

л) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 400 - 432 приложения № 2 к Постановлению № 1875 из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, являются информация и документы, в совокупности:

сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

акт экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации или аналогичный документ, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза, содержащий информацию о рассчитанной в соответствии с подпунктом «в» пункта 2.4 Правил определения страны происхождения товаров доле стоимости используемых для производства одной единицы медицинского изделия иностранных материалов (сырья) в цене конечной продукции, величина которой не превышает предельные значения согласно приложению № 4;

реквизиты (дата и номер) документа, подтверждающего соответствие производства медицинских изделий требованиям ГОСТ ISO 13485-2017 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования».

4. Установить, что:

а) положения Постановления № 1875, касающиеся товара российского происхождения, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским гражданином, российским юридическим лицом, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, зарегистрированным на территории государства - члена Евразийского экономического союза;

б) если объект закупки (предмет закупки) включает хотя бы один товар, не указанный в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, в отношении заявки, содержащей предложение о поставке товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) только российского происхождения, применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество при условии, что:

при осуществлении закупки в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ в числе заявок на участие в закупке, которые рассматриваются, оцениваются, сопоставляются, имеется заявка на участие в закупке, которая не отклонена и содержит предложение о поставке хотя бы одного товара, происходящего из иностранного государства;

в) если иное не установлено в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и принятыми в соответствии с ними нормативными правовыми актами, в том числе Постановлением № 1875, допускается включать в один объект закупки (предмет закупки) товары, работы, услуги как указанные в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанные в таких приложениях, при этом:

к включенным в объект закупки товарам, работам, услугам, указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся запрета, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, работам, услугам, указанным в приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся ограничения, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, не указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся преимущества, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

преимущество, указанное в пункте 1 Постановления № 1875, предоставляется при условии, указанном в абзаце втором подпункта «б» настоящего пункта, заявке на участие в закупке, которая содержит предложение о поставке товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) только российского происхождения, как в отношении включенных в объект закупки (предмет закупки) товаров, не указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и включенных в объект закупки (предмет закупки) товаров, указанных в таких приложениях.

г) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупок товаров, указанных в позициях 195, 197 - 199 и 203 приложения № 2 к Постановлению № 1875, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара российского происхождения, являющегося радиоэлектронной продукцией, не признанной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке товара российского происхождения, являющегося радиоэлектронной продукцией, признанной в соответствии с постановлением

Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня;

Примечание. Подпункт «у» применяется также в отношении препаратов, включенных в перечень, при осуществлении закупок позиции 433, договоры с единственным поставщиком при осуществлении которых заключены по 31.08.2025 включительно.

у) в случае осуществления в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 лекарственных препаратов, включенных в перечень жизненно необходимых и важнейших лекарственных препаратов для медицинского применения, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 12 октября 2019 г. N 2406-р, и не включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. № 1141-р, в отношении заявки, содержащей предложение о поставке таких лекарственных препаратов только российского происхождения, помимо предусмотренного пунктом 1 Постановления № 1875 ограничения, также применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество, при котором для цели такого преимущества заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке такого лекарственного препарата, происходящего из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, но не все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке лекарственного препарата, все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

Примечание. Подпункт «ф» вступает в силу с 01.09.2025. Подпункт «ф» в части препаратов, включенных в перечень после 01.09.2025, применяется при осуществлении закупок, договоры с единственным поставщиком при осуществлении которых заключены с 1 сентября 2-го года включения.

ф) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. N 1141-р, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке такого лекарственного препарата, происходящего из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, но не все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке лекарственного препарата, все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

х) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение программного обеспечения, реестровая запись о котором в реестре российского программного обеспечения или реестре евразийского программного обеспечения не содержит информацию о соответствии предлагаемого программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение программного обеспечения, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ соответственно требованиям и содержащая предложение о программном обеспечении, реестровая запись о котором в реестре российского программного обеспечения или реестре евразийского программного обеспечения содержит информацию о соответствии предлагаемого программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению.

5. Особенности определения и обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги, обусловленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875, в соответствии с Положением о закупке (далее – ПоЗ):

5.1. При осуществлении конкурентной закупки или запроса ofert для определения и обоснования НМЦ, либо цены единицы товара, работы, услуги Заказчик вправе использовать метод ЗО (запрет, ограничение). При применении данного метода Заказчик с целью получения информации о ценах и обоснования НМЦ, либо цены единицы товара, работы, услуги, применяет пункты 4 - 6, 8 - 13 раздела 3 главы II ПоЗ, с учетом следующих особенностей, обусловленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875):

- товар, происходящий из государства – члена Евразийского экономического союза приравнивается к товару российского происхождения.
- в случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами, коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, на выполнение работы, оказание услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом к рассмотрению не принимаются.
- в случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, к рассмотрению не принимаются коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, при одновременном соблюдении ряда условий:

также поданы коммерческие предложения, соответствующие установленным Заказчиком требованиям и содержащие в отношении такого товара предложение о поставке товара российского происхождения;

коэффициент вариации цены превышает 33% (совокупность значений, используемых в расчете, при определении начальной (максимальной) цены договора считается неоднородной).

Коэффициент вариации цены определяется по следующей формуле:

$$V = \frac{\sigma}{\langle u \rangle} * 100$$

,

где:

V - коэффициент вариации;

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (u_i - \langle u \rangle)^2}{n - 1}}$$

- среднее квадратичное отклонение;

u_i - цена единицы товара, работы, услуги, указанная в источнике с номером i ;

$\langle u \rangle$ - средняя арифметическая величина цены единицы товара, работы, услуги;

n - количество значений, используемых в расчете.

Информация и документы, подтверждающие страну происхождения товара, рассматриваются в соответствии с Постановлением № 1875.

5.2. в случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя):

При осуществлении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) для определения и обоснования цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), либо цены единицы товара, работы, услуги, Заказчик вправе использовать метод ЗОП (запрет, ограничение, преимущество). При применении данного метода Заказчик с целью получения информации о ценах и обоснования цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), либо цены единицы товара, работы, услуги применяет пункты 4,6 – 13 раздела 3 главы II ПоЗ, с учетом следующих особенностей, обусловленных Постановлением № 1875:

- 1) товар, происходящий из государства — члена Евразийского экономического союза приравнивается к товару российского происхождения.
- 2) в случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, на выполнение работы, оказание услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом при рассмотрении отклоняются.
- 3) в случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, при рассмотрении отклоняются коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если также поданы коммерческие предложения, соответствующие установленным Заказчиком требованиям и содержащие в отношении такого товара предложение о поставке товара российского происхождения.
- 4) в случае установления преимущества в отношении товаров российского происхождения:
 - а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок (коммерческих предложений) на участие в закупке осуществляется снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного участником закупки, предлагающим к поставке товар только российского происхождения;
 - б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего пункта, договор заключается без учета снижения ценового предложения, осуществленного в соответствии с подпунктом «а» настоящего пункта.
- 5) в случае включения в один предмет закупки товаров, как указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанных в таких приложениях, рассмотрение заявок (коммерческих предложений) осуществляется в соответствии с подпунктом «а» и/или «б», указанными ниже:

а) если предмет закупки включает хотя бы один товар, не указанный в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, в отношении заявки (коммерческого предложения), содержащей предложение о поставке товаров только российского происхождения, применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество при условии, что:

в числе заявок на участие в закупке (коммерческих предложений), которые рассматриваются, оцениваются, сопоставляются, имеется заявка на участие в закупке (коммерческое предложение), которая не отклонена и содержит предложение о поставке хотя бы одного товара, происходящего из иностранного государства;

б) если предмет закупки включает товары, как указанные в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанные в таких приложениях:

к включенным в объект закупки товарам, указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся запрета, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, указанным в приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся ограничения, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, не указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся преимущества, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

преимущество, указанное в пункте 1 Постановления № 1875, предоставляется при условии, указанном в абзаце втором подпункта «а» настоящего пункта, заявке на участие в закупке (коммерческому предложению), которая содержит предложение о поставке товара только российского происхождения, как в отношении включенных в предмет закупки товаров, не указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и включенных в предмет закупки товаров, указанных в таких приложениях.

6) Оценка и рассмотрение заявок (коммерческих предложений) также осуществляется с учетом пункта 4 Постановления № 1875.

7) Информация и документы, подтверждающие страну происхождения товара, рассматриваются в соответствии с Постановлением № 1875.