

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес юридического лица: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, вн.тер.г. муниципальный округ
Котловка, город Москва, 117218

Почтовый адрес: посёлок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 1,
вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский,
город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60
E-mail: sue_polio@chumakovs.ru; www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/772701001

12.09.25

№ 12/2

Поставщикам (Исполнителям, Подрядчикам),
заинтересованным в поставке товара (выполнении
работ, оказании услуг)

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение закупки лабораторной мебели (далее – Товар/Работа/Услуга) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и Положением о закупке Федерального государственного автономного научного учреждения «Федеральный научный центр исследований и разработки иммунобиологических препаратов им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита), утвержденного Наблюдательным советом Протоколом от 08.06.2021 № 01, с изменениями, утвержденными Протоколом от 03.08.2021 № 2, Протоколом от 27.05.2022 № 8, Протоколом от 16.09.2022 № 10, Протоколом от 30.03.2023 № 2, Протоколом от 27.06.2024 № 4, Протоколом от 18.09.2024 № 5, Протоколом от 20.12.2024 № 6, Протоколом от 28.03.2025 № 2, Протоколом от 26.06.2025 № 3 (далее – Положение о закупке).

Предполагаемые сроки проведения закупки: сентябрь-октябрь 2025 года.

Просим предоставить информацию о стоимости Товара/выполнении Работ/оказании Услуг (в том числе товаров, поставляемых при выполнении закупаемых Работ/оказании закупаемых Услуг) указанного/указанных в Таблице № 1. Описание и технические характеристики Товара/Работы/Услуги (в том числе товаров, поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) представлены в Техническом задании (приложение № 2 к запросу о предоставлении коммерческих предложений).

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Товара/Работ/Услуг (в том числе товаров, поставляемых при выполнении закупаемых Работ/оказании закупаемых Услуг)	Ед. изм.	Кол-во	Код ОКПД2	Предоставление национального режима (установление запрета/ограничений/преимуществ) ¹
1	Надстройка под дистиллятор навесная	шт.	1	31.09.11.130	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
2	Шкаф лабораторный вытяжной	шт.	1	27.51.15.120	Установлено преимущество в отношении товаров российского происхождения
3	Стол-мойка угловая	шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
4	Стол лабораторный 1200x750x900	шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

¹ Национальный режим предоставляется в соответствии со статьей 3.1-4 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон № 223-ФЗ) и постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875).

5	Стол лабораторный 1200х750х750	шт.	2	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
6	Стол лабораторный 1800х750х750	шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
7	Стол для весов	шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
8	Тумба выкатная лабораторная 500х520х620 (3 ящика)	шт.	4	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
9	Тумба выкатная лабораторная 500х520х620 (1 полка)	Шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
10	Тумба выкатная лабораторная 500х520х780 (4 ящика)	Шт.	4	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
11	Стол рабочий 1200х600х750	Шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
12	Стол рабочий 1800х600х750	Шт.	2	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
13	Стул лабораторный	Шт.	8	31.01.11.150	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 139 приложения № 2 к Постановлению № 1875)

14	Шкаф для одежды 600х600х1920	Шт.	4	31.01.11.121	Установлено ограничение на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 139 приложения № 2 к Постановлению № 1875)
15	Стеллаж 1200х400х2100 мм	Шт.	2	31.09.11.120	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
16	Шкаф для посуды 600х600х1920	Шт.	1	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
17	Шкаф для посуды 600х400х1920	Шт.	4	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)
18	Стол лабораторный 1200х620х750	Шт.	4	31.09.11.190	Установлен запрет на основании пункта 1 Постановления № 1875 (пункт 138 приложения № 1 к Постановлению № 1875)

Основные условия исполнения договора:

Поставка Товара включает в себя:

- приобретение/изготовление Товара;
- тару, упаковку Товара;
- доставку (перевозку) Товара до склада Заказчика;
- погрузочно-разгрузочные работы;
- сборку Товара силами Поставщика;
- исполнение гарантийных обязательств.

Доставка (перевозка) Товара в адрес поставки Товара, погрузочно-разгрузочные работы, осуществляются силами и средствами Поставщика.

Товар должен быть новым, ранее не использованным, не восстановленным, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, Товар не должен иметь механических повреждений и должен соответствовать принятым в Российской Федерации техническим стандартам, нормам и правилам.

Адрес поставки Товара/Место выполнения Работ/Место оказания Услуг: посёлок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 1, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, город Москва, 108819.ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

Срок поставки Товара/выполнения Работ/оказания Услуг: Поставка Товара должна осуществляться по заявкам Заказчика в течение _____ (указать срок поставки) календарных дней со дня получения Поставщиком от Заказчика заявки на поставку Товара.

В стоимость Товара/Работ/Услуг включаются все расходы Поставщика, в том числе: приобретение/ изготовление Товара; тара, упаковка Товара, доставка (перевозка) Товара до склада Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы, причитающееся Поставщику вознаграждение, исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, расходы, связанные с поставкой (доставкой), приобретением/изготовлением Товара, вытекающими обязательствами по договору, получением Поставщиком разрешительных документов на Товар (при необходимости).

На Товар/выполненные Работы/оказанные Услуги устанавливается гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом производителем.

Порядок оплаты:

Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (Семи) рабочих дней с даты приемки поставленного Товара и подписания Заказчиком Акта приемки товаров, работ, услуг (код формы 0510452) на основании подписанной Сторонами товарной накладной на поставленный Товар, Акта сборки, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату.

Сбор коммерческих предложений осуществляется с целью обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги. В случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) - коммерческое предложение, направленное в ответ на настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений, признается заявкой, направляемой участником закупки Заказчику на участие в неконкурентной закупке.

Коммерческое предложение должно содержать расчет цены Товара/Работы/Услуги. В частности, из содержания коммерческого предложения должна однозначно определяться стоимость Товара/Работы/Услуги за единицу.

Коммерческое предложение должно содержать ссылку на дату и номер настоящего запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Коммерческое предложение должно предоставляться по форме Таблицы № 2.

Таблица № 2

№ п/п	Наименование Товара/Работ/Услуг (в том числе товаров, поставляемых при выполнении закупаемых Работ/оказании)	Описание, характеристики Товара/Работ/Услуг (в том числе товаров, поставляемых при выполнении закупаемых)	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед. изм. (с указанием валюты, ставки НДС)	Итоговая стоимость (с указанием валюты, ставки НДС)	Наименование страны происхождения Товара в соответствии с Общероссийским классификатором	Номер реестровой записи и информация из реестров (в соответствии с пунктом 3 Постановления № 1875) **, ***, ****	Срок поставки Товара/выполнения Работ/оказания Услуг
-------	--	---	----------	--------	---	---	--	--	--

	закупаемых Услуг)*	Работ/оказании закупаемых Услуг) (могут быть представлены в виде приложения, предоставляются в случае отличия от характеристик, установленных Заказчиком)					стран мира (ОКСМ) ²		
1	Надстройка под дистиллятор навесная		шт.	1				требуется	
2	Шкаф лабораторный вытяжной		шт.	1				не требуется	
3	Стол-мойка угловая		шт.	1				требуется	
4	Стол лабораторный 1200x750x900		шт.	1				требуется	
5	Стол лабораторный 1200x750x750		шт.	2				требуется	
6	Стол лабораторный 1800x750x750		шт.	1				требуется	

² Постановление Госстандарта России от 14.12.2001 № 529-ст «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора стран мира».

7	Стол для весов		шт.	1				требуется	
8	Тумба выкатная лабораторная 500х520х620 (3 ящика)		шт.	4				требуется	
9	Тумба выкатная лабораторная 500х520х780 (1 полка)		шт.	1				требуется	
10	Тумба выкатная лабораторная 500х520х780 (4 ящика)		шт.	4				требуется	
11	Стол рабочий 1200х600х750		шт.	1				требуется	
12	Стол рабочий 1800х600х750		шт.	2				требуется	
13	Стул лабораторный		шт.	8				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	
14	Шкаф для одежды 600х600х1920		шт.	4				требуется (для подтверждения предложения товара российского происхождения)	

15	Стеллаж 1200x400x2100 мм		Шт.	2				требуется	
16	Шкаф для посуды 600x600x1920		Шт.	1				требуется	
17	Шкаф для посуды 600x400x1920		Шт.	4				требуется	
18	Стол лабораторный 1200x620x750		Шт.	4				требуется	
Итого с учетом НДС _%							-	-	

* указывается в том числе артикул, торговый знак, модель, производитель - при наличии.

Положения, касающиеся товара российского происхождения, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским гражданином, российским юридическим лицом, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранными гражданами, иностранными юридическими лицами (далее - иностранные лица), зарегистрированными на территории государства – члена Евразийского экономического союза.

Ответы должны быть поданы с «12» 09 2025 года по «15» 09 2025 года включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Участник закупки вправе предоставить информацию, отражение которой в Техническом задании и/или проекте договора было бы желательно.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств со стороны Заказчика, настоящий запрос о предоставлении коммерческих предложений не является офертой или публичной офертой, направление его участнику или размещение на сайте не является закупкой и не влечет за собой обязанности Заказчика заключить договор.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Товара/Работы/Услуги просим сообщить Заказчику.

*** Информация о совокупном количестве баллов, установленная абз. 2 пп. "а" п. 3 Постановления № 1875 не применяется в случаях, указанных в пп. "н" п. 10 Постановления № 1875.

**** до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях N 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров.

Первый заместитель генерального директора
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)



А.Ю. Афонин

Особенности предоставления национального режима.

1. При осуществлении закупки товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг):

1.1. В случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, Заказчик не вправе:

- а) заключать договор на поставку такого товара;
- б) при исполнении договора осуществлять замену такого товара на происходящий из иностранного государства товар, в отношении которого установлен данный запрет.

1.2. В случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, Заказчик не вправе:

- а) заключать договор на поставку товара, происходящего из иностранного государства, если подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам её рассмотрения соответствующей требованиям Положения о закупке и содержащая предложение о поставке товара российского происхождения;
- б) при исполнении договора осуществлять замену товара на происходящий из иностранного государства товар, в отношении которого установлено данное ограничение, если договор предусматривает поставку товара российского происхождения.

1.3. В случае установления преимущества в отношении товара (в том числе поставляемого при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) российского происхождения:

- а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок на участие в закупке, Заказчик осуществляет снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и Положением о закупке участником закупки, предлагающим к поставке товар только российского происхождения, либо увеличение на пятнадцать процентов ценового предложения этого участника закупки в случае подачи им предложения о размере платы, подлежащей внесению за заключение договора;
- б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего подпункта, договор заключается без учета снижения либо увеличения ценового предложения, осуществленных в соответствии с подпунктом «а» настоящего подпункта;
- в) при исполнении договора допускается замена товара исключительно на товар российского происхождения, если договор предусматривает поставку товара российского происхождения.

2. При осуществлении закупки работы, услуги:

2.1. В случае установления запрета закупки работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, не допускаются:

- а) заключение договора на выполнение такой работы, оказание такой услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом;

б) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен указанный договор, на иностранное лицо, которое зарегистрировано на территории иностранного государства, в отношении которого установлен данный запрет.

2.2. В случае установления ограничения закупки работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, не допускаются:

а) заключение договора с участником закупки, являющимся иностранным лицом, если российским лицом подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам её рассмотрения соответствующей требованиям Положения о закупке;

б) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен договор, на иностранное лицо, которое зарегистрировано на территории иностранного государства, в отношении которого установлено данное ограничение, если договор заключен с российским лицом.

2.3. В случае установления преимущества в отношении работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским лицом:

а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок на участие в неконкурентной закупке осуществляется снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и Положением о закупке участником закупки, являющимся российским лицом, либо увеличение на пятнадцать процентов ценового предложения этого участника закупки в случае подачи им предложения о размере платы, подлежащей внесению за заключение с ним договора;

б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего пункта, договор заключается без учета снижения либо увеличения ценового предложения, осуществленных в соответствии с подпунктом «а» настоящего пункта;

в) перемена подрядчика (исполнителя) (в случае, если эта перемена допускается гражданским законодательством), с которым заключен договор, допускается исключительно на российское лицо, если договор заключен с российским лицом.

3. Информацией и документами, подтверждающими страну происхождения товара для целей Постановления № 1875, являются:

а) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 1 - 145 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации - номер реестровой записи из реестра российской промышленной продукции, предусмотренного статьей 17.1 Федерального закона «О промышленной политике в Российской Федерации» (далее - реестр российской промышленной продукции), и справка, подтверждающая наличие специального инвестиционного контракта и предусмотренная пунктом 1(1) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", или номер реестровой записи из реестра российской промышленной продукции, содержащей в том числе:

информацию о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) (если в отношении такого товара постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий) установлены требования о совокупном количестве баллов), которое составляет или превышает значение, определенное постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» ", включая значение, определенное для целей осуществления закупок (если постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015

г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" в отношении такого товара определено значение для целей осуществления закупок);*

информацию об уровне радиоэлектронной продукции (для товара, являющегося в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня или радиоэлектронной продукцией второго уровня);

** положения абзаца второго подпункта "а" пункта 3 настоящего Приложения не применяются:*

для подтверждения происхождения из Российской Федерации товаров, указанных в позиции 139 приложения N 1 к Постановлению № 1875, позициях 273, 276, 297 - 299, 304 - 306, 309 - 312, 314, 316, 318, 320, 334, 354 и 382 приложения N 2 к Постановлению № 1875, позициях 79 - 81, 83 - 87, 105, 272, 275 приложения N 3 к Постановлению № 1875 и реестровые записи в реестре российской промышленной продукции в отношении которых сформированы по 10 октября 2023 г. включительно, при осуществлении закупок таких товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены по 31 декабря 2026 г. включительно;

для подтверждения происхождения из Российской Федерации товаров, указанных в позициях 205 - 210, 213 - 232, 235, 241, 248 - 251 приложения N 2 к Постановлению № 1875, позициях 48 - 55, 57 - 62, 68 - 72 приложения N 3 к Постановлению № 1875 и реестровые записи в реестре российской промышленной продукции в отношении которых сформированы по 10 августа 2025 г. включительно, при осуществлении закупок таких товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены по 31 августа 2026 г. включительно;

для подтверждения происхождения из Российской Федерации товаров, указанных в позициях 16, 17, 140, 141 и 144 приложения N 1 к Постановлению № 1875, позициях 2, 172 - 179, 189, 362 - 364, 366 - 378, 383 - 388, 390 - 415, 429 - 433 приложения N 2 к Постановлению № 1875, позиции 271 приложения N 3 к Постановлению № 1875 и реестровые записи в реестре российской промышленной продукции в отношении которых сформированы по 31 декабря 2025 г. включительно, при осуществлении закупок таких товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены по 30 июня 2026 г. включительно.

б) *для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 1 - 145 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, - номер реестровой записи из евразийского реестра промышленных товаров государств - членов Евразийского экономического союза, порядок формирования и ведения которого устанавливается правом Евразийского экономического союза (далее - евразийский реестр промышленных товаров), содержащей в том числе:

информацию о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Евразийского экономического союза соответствующих операций (условий) (если в отношении такого товара правом Евразийского экономического союза за выполнение (освоение) на

территории Евразийского экономического союза соответствующих операций (условий) установлены требования о совокупном количестве баллов), которое составляет или превышает значение, определенное правом Евразийского экономического союза;

информацию об уровне радиоэлектронной продукции (для товара, являющегося в соответствии с правом Евразийского экономического союза радиоэлектронной продукцией первого уровня или радиоэлектронной продукцией второго уровня);

** до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях N 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров.*

в) для подтверждения осуществления всех стадий производства (в том числе синтеза молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) лекарственного препарата на территориях государств - членов Евразийского экономического союза в целях подпунктов «у» и «ф» пункта 4 Постановления № 1875 в дополнение к информации и документам, предусмотренным Постановлением № 1875, - документ, содержащий сведения о стадиях технологического процесса производства лекарственного средства для медицинского применения, осуществляемых на территории Евразийского экономического союза (в том числе о стадиях производства молекулы действующего вещества фармацевтической субстанции), выданный Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном им порядке;

г) для подтверждения происхождения программ для электронных вычислительных машин и (или) баз данных (далее - программное обеспечение), указанных в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации - порядковый номер реестровой записи из единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных (далее - реестр российского программного обеспечения);

д) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из Российской Федерации и его соответствия дополнительным требованиям к программам для электронных вычислительных машин и базам данных, сведения о которых включены в реестр российского программного обеспечения, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 марта 2017 г. № 325 «Об утверждении дополнительных требований к программам для электронных вычислительных машин и базам данных, сведения о которых включены в реестр российского программного обеспечения, и внесении изменений в Правила формирования и ведения единого реестра российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных» (далее - дополнительные требования к программному обеспечению), - порядковый номер реестровой записи из реестра российского программного обеспечения, содержащей информацию о соответствии программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению;

е) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, - порядковый номер реестровой записи из единого реестра программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (далее - реестр евразийского программного обеспечения);

ж) для подтверждения происхождения программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, и его соответствия дополнительным требованиям к программному обеспечению - порядковый номер реестровой записи из реестра евразийского программного обеспечения, содержащей информацию о соответствии программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению;

з) указание в заявке на участие в закупке наименования страны происхождения товара осуществляется:

для подтверждения происхождения товаров из Российской Федерации, не указанных в позициях 1 - 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875;

для подтверждения происхождения товаров из Российской Федерации, указанных в позициях 1 - 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 (если отсутствие в реестре российской промышленной продукции такого товара с характеристиками, соответствующими потребности заказчика, задекларировано заказчиком в соответствии с абзацем третьим подпункта "а" пункта 7 Постановления № 1875 или при осуществлении в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" закупки задекларировано в документации о закупке), за исключением случая, если в заявке на участие в закупке содержится предложение о поставке товара, который по состоянию на момент подачи заявки на участие в закупке включен в реестр российской промышленной продукции – **не установлено**;

для подтверждения происхождения товара из иностранного государства, за исключением предусмотренных настоящим пунктом случаев, при которых предусмотрены иные информация и документы, подтверждающие происхождение товара из государств - членов Евразийского экономического союза.

и) при осуществлении закупок товаров из числа специальных хирургических одноразовых стерильных изделий из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала, включенных в код 14.19.32.120 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), мебели медицинской, включая хирургическую, стоматологическую или ветеринарную, и ее частей, включенных в коды 32.50.30.110, 32.50.30.119, 32.50.50 по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (за исключением кровати больничной механической, соответствующей коду 120210 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий, утвержденной Министерством здравоохранения Российской Федерации (далее - номенклатурная классификация), кровати больничной стандартной с электроприводом, соответствующей коду 136210 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, стеллажа для палаты пациента, соответствующего коду 156900 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, шкафа вытяжного, соответствующего коду 181470 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, ширмы прикроватной, соответствующей коду 184200 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, стеллажа общего назначения, соответствующего коду 260470 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией, шкафа для сушки и хранения эндоскопов, соответствующего коду 271740 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией), а также товаров, указанных в позициях 362 - 378, 383 - 388, 390 - 399 и 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, наряду с информацией, предусмотренной подпунктами "а" и "б" пункта 3 Постановления № 1875, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее - Правила

определения страны происхождения товаров), и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

к) до внесения изменений в право Евразийского экономического союза, предусматривающих подтверждение страны происхождения товаров, указанных в приложениях N 1 - 2 к Постановлению № 1875, путем предоставления информации из евразийского реестра промышленных товаров, документом, подтверждающим происхождение таких товаров из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, является сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

л) для подтверждения происхождения товаров, указанных в позициях 400 - 415 и 429 - 432 приложения N 2 к Постановлению № 1875 из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, являются информация и документы, в совокупности:

сертификат о происхождении товара, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза по форме, установленной Правилами определения страны происхождения товаров, и в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров;

акт экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации или аналогичный документ, выданный уполномоченным органом (организацией) государства - члена Евразийского экономического союза, содержащий информацию о рассчитанной в соответствии с подпунктом «в» пункта 2.4 Правил определения страны происхождения товаров доле стоимости используемых для производства одной единицы медицинского изделия иностранных материалов (сырья) в цене конечной продукции, величина которой не превышает предельные значения согласно приложению № 4;

реквизиты (дата и номер) документа, подтверждающего соответствие производства медицинских изделий требованиям ГОСТ ISO 13485-2017 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Требования для целей регулирования».

4. Установить, что:

а) положения Постановления № 1875, касающиеся товара российского происхождения, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой российским гражданином, российским юридическим лицом, применяются также в отношении товара, происходящего из государства - члена Евразийского экономического союза, работы, услуги, соответственно выполняемой, оказываемой иностранным лицом, зарегистрированным на территории государства - члена Евразийского экономического союза;

б) если объект закупки (предмет закупки) включает хотя бы один товар, не указанный в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, в отношении заявки, содержащей предложение о поставке товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг) только российского происхождения, применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество при условии, что:

при осуществлении закупки в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ в числе заявок на участие в закупке, которые рассматриваются, оцениваются, сопоставляются, имеется заявка на участие в закупке, которая не отклонена и содержит предложение о поставке хотя бы одного товара, происходящего из иностранного государства;

в) если иное не установлено в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ и принятыми в соответствии с ними нормативными правовыми актами, в том числе Постановлением № 1875, допускается включать в один объект закупки (предмет закупки) товары, работы, услуги как указанные в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанные в таких приложениях, при этом:

к включенным в объект закупки товарам, работам, услугам, указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся запрета, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, работам, услугам, указанным в приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся ограничения, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, не указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся преимущества, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

преимущество, указанное в пункте 1 Постановления № 1875, предоставляется при условии, указанном в абзаце втором подпункта «б» настоящего пункта, заявке на участие в закупке, которая содержит предложение о поставке товара (в том числе поставляемого при выполнениикупаемых работ, оказаниикупаемых услуг) только российского происхождения, как в отношении включенных в объект закупки (предмет закупки) товаров, не указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и включенных в объект закупки (предмет закупки) товаров, указанных в таких приложениях.

г) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупок товаров, указанных в позициях 195, 197 - 199 и 203 приложения № 2 к Постановлению № 1875, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара российского происхождения, являющегося радиоэлектронной продукцией, не признанной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке товара российского происхождения, являющегося радиоэлектронной продукцией, признанной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» радиоэлектронной продукцией первого уровня;

Примечание. Подпункт «у» применяется также в отношении лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. N 1141-р, при осуществлении закупок товара, указанного в позиции 433 приложения N 2 к Постановлению № 1875, извещение об осуществлении которой размещено в единой информационной системе и приглашение принять участие в которой направлено либо контракт (договор) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которой заключен по 31.12.2025 включительно.

у) в случае осуществления в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 лекарственных препаратов, включенных в перечень жизненно необходимых и важнейших лекарственных препаратов для медицинского применения, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 12 октября 2019 г. N 2406-р, и не включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации,

утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. № 1141-р, в отношении заявки, содержащей предложение о поставке таких лекарственных препаратов только российского происхождения, помимо предусмотренного пунктом 1 Постановления № 1875 ограничения, также применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество, при котором для цели такого преимущества заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке такого лекарственного препарата, происходящего из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, но не все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке лекарственного препарата, все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

Примечание: Подпункт «ф» вступает в силу с 01.01.2026. Положения подпункта "ф" в части, касающейся лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. N 1141-р, после дня вступления в силу настоящего постановления применяются при осуществлении закупок, извещения об осуществлении которых размещены в единой информационной системе и приглашения принять участие в которых направлены либо контракты (договоры) с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) при осуществлении которых заключены с 1 сентября 2-го года после года включения лекарственного препарата, являющегося объектом закупки (предметом закупки), в указанный перечень.

ф) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки указанных в позиции 433 приложения № 2 к Постановлению № 1875 лекарственных препаратов, включенных в перечень стратегически значимых лекарственных средств, производство которых должно быть обеспечено на территории Российской Федерации, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 июля 2010 г. N 1141-р, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке такого лекарственного препарата, происходящего из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Российской Федерации, но не все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если на участие в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о поставке лекарственного препарата, все стадии производства которого (в том числе синтез молекулы действующего вещества при производстве фармацевтических субстанций) осуществляются на территориях государств - членов Евразийского экономического союза;

х) при осуществлении в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ закупки программного обеспечения, указанного в позиции 146 приложения № 1 к Постановлению № 1875, заявка на участие в закупке, в которой содержится предложение программного обеспечения, реестровая запись о котором в реестре российского программного обеспечения или реестре евразийского программного обеспечения не содержит информацию о соответствии предлагаемого программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению, приравнивается к заявке на участие в закупке, в которой содержится предложение программного обеспечения, происходящего из иностранного государства, если на участие

в такой закупке подана заявка на участие в закупке, признанная по результатам ее рассмотрения соответствующей установленным в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ требованиям и содержащая предложение о программном обеспечении, реестровая запись о котором в реестре российского программного обеспечения или реестре евразийского программного обеспечения содержит информацию о соответствии предлагаемого программного обеспечения дополнительным требованиям к программному обеспечению.

5. Особенности определения и обоснования начальной (максимальной) цены договора, цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), цены единицы товара, работы, услуги, обусловленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875, в соответствии с Положением о закупке (далее – ПоЗ):

5.1. При осуществлении конкурентной закупки или запроса ofert для определения и обоснования НМЦ, либо цены единицы товара, работы, услуги Заказчик вправе использовать метод ЗО (запрет, ограничение). При применении данного метода Заказчик с целью получения информации о ценах и обоснования НМЦ, либо цены единицы товара, работы, услуги, применяет пункты 4 - 6, 8 - 13 раздела 3 главы II ПоЗ, с учетом следующих особенностей, обусловленных постановлением Правительства РФ от 23.12.2024 № 1875 «О мерах по предоставлению национального режима при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Постановление № 1875):

- товар, происходящий из государства – члена Евразийского экономического союза приравнивается к товару российского происхождения.
- в случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами, коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, на выполнение работы, оказание услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом к рассмотрению не принимаются.
- в случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, к рассмотрению не принимаются коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, при одновременном соблюдении ряда условий:

также поданы коммерческие предложения, соответствующие установленным Заказчиком требованиям и содержащие в отношении такого товара предложение о поставке товара российского происхождения;

коэффициент вариации цены превышает 33% (совокупность значений, используемых в расчете, при определении начальной (максимальной) цены договора считается неоднородной).

Коэффициент вариации цены определяется по следующей формуле:

$$V = \frac{\sigma}{< \mu >} * 100$$

где:

V - коэффициент вариации;

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (u_i - \langle u \rangle)^2}{n - 1}}$$

- среднее квадратичное отклонение;

u_i - цена единицы товара, работы, услуги, указанная в источнике с номером i ;

$\langle u \rangle$ - средняя арифметическая величина цены единицы товара, работы, услуги;

n - количество значений, используемых в расчете.

Информация и документы, подтверждающие страну происхождения товара, рассматриваются в соответствии с Постановлением № 1875.

5.2. в случае принятия Заказчиком решения о проведении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя):

При осуществлении закупки у единственного поставщика (подрядчика, исполнителя) для определения и обоснования цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), либо цены единицы товара, работы, услуги, Заказчик вправе использовать метод ЗОП (запрет, ограничение, преимущество). При применении данного метода Заказчик с целью получения информации о ценах и обоснования цены договора, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком), либо цены единицы товара, работы, услуги применяет пункты 4,6 – 13 раздела 3 главы II ПоЗ, с учетом следующих особенностей, обусловленных Постановлением № 1875:

1) товар, происходящий из государства – члена Евразийского экономического союза приравнивается к товару российского происхождения.

2) в случае установления запрета закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, работ, услуг, соответственно выполняемых, оказываемых иностранными лицами коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, на выполнение работы, оказание услуги с подрядчиком (исполнителем), являющимся иностранным лицом при рассмотрении отклоняются.

3) в случае установления ограничения закупок товаров (в том числе поставляемых при выполнении закупаемых работ, оказании закупаемых услуг), происходящих из иностранных государств, при рассмотрении отклоняются коммерческие предложения, содержащие предложение о поставке товара, происходящего из иностранного государства, если также поданы коммерческие предложения, соответствующие установленным Заказчиком требованиям и содержащие в отношении такого товара предложение о поставке товара российского происхождения.

4) в случае установления преимущества в отношении товаров российского происхождения:

а) при рассмотрении, оценке, сопоставлении заявок (коммерческих предложений) на участие в закупке осуществляется снижение на пятнадцать процентов ценового предложения, поданного участником закупки, предлагающим к поставке товар только российского происхождения;

б) в случае заключения договора с участником закупки, указанным в подпункте «а» настоящего пункта, договор заключается без учета снижения ценового предложения, осуществленного в соответствии с подпунктом «а» настоящего пункта.

5) в случае включения в один предмет закупки товаров, как указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанных в таких приложениях, рассмотрение заявок (коммерческих предложений) осуществляется в соответствии с подпунктом «а» и/или «б», указанными ниже:

а) если предмет закупки включает хотя бы один товар, не указанный в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, в отношении заявки (коммерческого предложения), содержащей предложение о поставке товаров только российского происхождения, применяется предусмотренное пунктом 1 Постановления № 1875 преимущество при условии, что:

в числе заявок на участие в закупке (коммерческих предложений), которые рассматриваются, оцениваются, сопоставляются, имеется заявка на участие в закупке (коммерческое предложение), которая не отклонена и содержит предложение о поставке хотя бы одного товара, происходящего из иностранного государства;

б) если предмет закупки включает товары, как указанные в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и не указанные в таких приложениях:

к включенным в объект закупки товарам, указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся запрета, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, указанным в приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся ограничения, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

к включенным в объект закупки товарам, не указанным в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, применяются положения Постановления № 1875, касающиеся преимущества, указанного в пункте 1 Постановления № 1875;

преимущество, указанное в пункте 1 Постановления № 1875, предоставляется при условии, указанном в абзаце втором подпункта «а» настоящего пункта, заявке на участие в закупке (коммерческому предложению), которая содержит предложение о поставке товара только российского происхождения, как в отношении включенных в предмет закупки товаров, не указанных в приложении № 1 к Постановлению № 1875 и приложении № 2 к Постановлению № 1875, так и включенных в предмет закупки товаров, указанных в таких приложениях.

6) Оценка и рассмотрение заявок (коммерческих предложений) также осуществляется с учетом пункта 4 Постановления № 1875.

7) Информация и документы, подтверждающие страну происхождения товара, рассматриваются в соответствии с Постановлением № 1875.

Техническое задание
(приложение № 2 к запросу о предоставлении коммерческих предложений)

№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Описание
1.	Надстройка под дистиллятор навесная	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе надстройки под дистиллятор должен быть сварной каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 25х25х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL7035 (или эквивалент) с текстурой шагрень. Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски. Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Видимые торцы труб должны оканчиваться съемными пластиковыми пробками серого цвета. Надстройка должна иметь завесы для крепления к стене. Столешница должна быть выполнена из химически стойкого пластика SPC by Dugson или эквивалент, толщиной не менее 16 мм. Пластик должен иметь декоративные слои с двух сторон и крафт, обеспечивающий основу. Слои должны быть пропитаны термореактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе. Поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию высоких температур. Стойкость к нагреву должна быть не менее 190° С. Материал должен быть самозатухающим, под воздействием открытого пламени должен выделять минимальное количество дыма. Так же, поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и поверхностному износу не менее 350 об/см². Материал поверхности должен быть химически стойким. Рабочая поверхность не должна разрушаться при 24 часовом воздействии концентрированных кислот (98% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная, царская водка), органических растворителей и неорганических щелочей). При длительном погружении в воду допустимое увеличение массы и толщины не более чем на 1%. Поверхность должна быть антистатична, нетоксична. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 700х400х300
2.	Шкаф лабораторный вытяжной	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе шкафа вытяжного должен быть разборный каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб сечением не менее 60х30х2 мм и не менее 25х25х2 мм, окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL7035 с текстурой шагрень.

Корпус шкафа должен быть изготовлен из листовой стали окрашенной эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL7035 с текстурой шагрень. Верхняя часть должна быть разборная.

Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски.

Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке.

Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключающей загрязнение стальных листов.

Толщина листовой стали в конструкции шкафа должна быть не менее 1 мм. Толщина стали используемой в силовых элементах не менее 2 мм.

Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм.

Шкаф должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор M10x20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. В верхней части вытяжного шкафа должен быть установлен подъемный защитный экран с раздвижными дверями в металлической рамке с безопасным стеклом «Триплекс» или эквивалент. Экран должен быть соединен с противовесами, что позволит фиксировать его на требуемой высоте (минимальная не более – 50 мм, максимальная высота подъема не менее - 800 мм). Шкаф должен быть оснащен ограничителями полного закрытия экрана в откидном исполнении, что, при необходимости, позволит полностью закрыть экран. Крепеж на направляющих и внутри рабочей зоны должен быть защищен от контакта с внешней средой.

Противовес должен быть расположен в задней сервисной зоне шкафа. Конструкция противовеса должна обладать надежностью достаточной для того, чтобы противовес не нуждался в обслуживании в течение всего периода эксплуатации шкафа. Механизм открытия экрана должен обеспечивать плавность и легкость хода, и предотвращать заклинивание независимо от того в какой точке по длине экрана прикладывается усилие.

Шкаф должен быть оборудован системой «байпас» или эквивалент, снижающей тягу в проеме при закрытом экране.

Должна быть обеспечена увеличенная обзорность рабочей зоны (остекление проема спереди на всю высоту).

На всю длину шкафа в рабочей зоне должны быть установлены панели, предназначенные для образования равномерных воздушных потоков и удаления из рабочей зоны легких и тяжелых испарений, панели должны быть съемные для удобства мытья и обслуживания шкафа.

Столешница должна быть выполнена на основе керамогранитных плит размером не менее 300*300 мм, толщиной не менее 8 мм.

Керамогранитные плиты должны быть выложены на основу из влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм окрашенной серой краской. Соединение основы и плит, а также зазоры между плитами должны быть заполнены составом на основе эпоксидных смол, что должно обеспечивать герметичное соединение. Столешница в готовом исполнении должна иметь противопроточный бортик, который должен выступать над общим уровнем керамогранитных плит на не менее чем 6 мм и не более 8 мм.

Керамогранитная плитка должна обеспечивать высокую стойкость к химическим, термическим и механическим воздействиям. Материал поверхности должен быть химически стойким. Рабочая поверхность не должна разрушаться при 24 часовом воздействии концентрированных кислот (98% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная, царская водка), органических растворителей и неорганических щелочей). Должна быть стойкой к длительному воздействию высоких температур.

Должна быть стойкой к длительному воздействию высоких температур.

Шкаф должен быть оборудован:

- сливом из полипропилена размером не менее 250x100x150 мм, и расположенным справа;
- специальным лабораторным краном для холодной воды с наружным управлением, расположенным над сливом, ручка управления должны быть выведена на панель справа, под экраном;
- сифоном с гибким гофрированным шлангом из полипропилена (длина не менее 1300 мм) для подключения к канализации;
- медными трубками (длина не менее 800 мм) для подключения к сети водоснабжения.

В верхней части шкафа должен устанавливаться металлический патрубок с полимерным покрытием диаметром 250 мм для обеспечения подключения к центральной вытяжной системе.

Для освещения рабочей зоны шкаф должен комплектоваться влагозащищенным светодиодным светильником (не ниже IP 65) мощностью не менее 20W (установлен за пределами рабочей зоны).

Вытяжной шкаф должен быть оборудован: четырьмя розетками (220В, с закрытым корпусом, IP 44), установленных с двух сторон (две слева, остальные справа); дифференциальным автоматом 16А; выключателем освещения; электрическим кабелем длиной не менее 1500 мм. Все комплектующие должны быть установлены за пределами рабочей зоны.

Максимальная суммарная мощность подключаемого оборудования – не менее 3 кВт.

Нижняя часть шкафа - должна представлять собой тумбу с двумя отделениями, каждое с дверью, левое отделение – со встроенным шкафом для хранения ЛВЖ.

Шкаф должен быть предназначен для безопасного хранения легковоспламеняющихся жидких и твердых веществ, веществ и материалов, требующих дополнительных мер сохранности.

Огнестойкость должна составлять не менее 90 минут.

				Тип запирающего устройства должен быть выполнен в виде эргономичного утопающего клавишного замка. Корпус шкафа должен быть изготовлен из листовой стали окрашенной эпокси-полиэфирной порошковой краской светло-серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень (дверь окрашена в оранжевый цвет RAL 2004 или эквивалент). Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Внутри корпуса должна быть огнезащитная изоляция, выполненная из специального минерального материала, характеризующегося способностью поглощать тепло за счет внутренних химико-физических процессов. Внутренние поверхности должны быть выполнены панелями из материала, устойчивого к действию веществ, вызывающих коррозию. Двери должны быть оборудованы механизмом автоматического закрывания при превышении температуры окружающего воздуха в диапазоне 50+25 °С и в случае пожара. Шкаф должен быть оборудован специальным уплотнителем, дополнительно герметизирующим проём двери в случае пожара. В механизме двери должен быть реализован принцип «hands-free» - отсутствует необходимость придерживать дверь в открытом положении, что позволяет работать обеими руками. Должна быть предусмотрена возможность подключения приточно-вытяжной системы вентиляции. Вентиляционные каналы должны автоматически перекрываться при температуре воздуха более 70+15°С. Шкаф должен оснащаться поддоном, для сбора хранимого материала при проливе, просыпании. Тумба должна быть оборудована точкой подключения к контуру заземления. Исполнение должно быть в виде тумбы, с одной распашной дверью (левой). Характеристики должны быть не менее: - диапазон регулирования высоты опор, мм: 0-50; - размеры внутреннего пространства (ШхГхВ), мм: 450х370х350 – отклонение не более 5%; - объем хранения не менее 58 литров; - вентиляционное отверстие: Ø50 мм; - отверстие притока с защитной сеткой: Ø50 мм; Правое – со съемным дном (для удобства подвода коммуникаций с пола). Петли дверей должны находиться вне зоны хранения. На дверях должны быть установлены усиленные магниты. Дверцы тумб должны быть двойные, для шумопоглощения внутри заполнены ячеистым полистиролом или аналогичным материалом. Внизу шкафа должен быть цоколь с легко съемной передней панелью.
--	--	--	--	---

				С левого отделения должна быть предусмотрена вытяжка. Шкаф должен поставляться в разобранном виде и состоять из верхней и нижней части. Габариты рабочей зоны не менее: (ДхГхВ), мм: 1050(936 – длина проема)х545х1395 – отклонение не более 5%. Габариты шкафа не менее: (ДхГхВ), мм: 1200х850х2530 – отклонение не более 5%. При максимально поднятом экране высота шкафа должна быть не более 2530 мм.
3.	Стол-мойка угловая	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола углового лабораторного должен быть разборный каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 60х30х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL7035 или эквивалент с текстурой шагреня. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски. Видимые торцы труб должны оканчиваться съемными пластиковыми заглушками серого цвета. Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключаяющей загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Для увеличения жесткости стола должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части стола. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. Стол должен быть оснащен лицевыми и боковыми съемными экранами, открывающими доступ к технологическому пространству не менее 140 мм. Лицевые экраны должны фиксироваться защелками и открываться без использования инструментов. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, (0-30 мм) с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Допустимая распределенная нагрузка на рабочую поверхность должна быть не менее 350 кгс/м². Вариант исполнения – внутренний. Стол должен быть совместим со столами лабораторными глубиной 750 мм. Стол должен быть оборудован:

- Подвесной тумбой в основе, которой должна быть разборная бескаркасная конструкция из холоднокатаной листовой стали толщиной 2 мм окрашенная эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета с текстурой шагрень. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм.

Для увеличения жесткости тумбы должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части тумбы.

На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепежных элементов (саморезов, заклёпок).

Тумба должна комплектоваться крепежом для подвешивания к каркасу столов лабораторных высотой 900 мм.

Исполнение:

- не менее 1 двери левого открывания со специальными петлями полного открывания 270° изготовленными из коррозионно-устойчивого сплава, 1 регулируемая полка внутри. Дверь должна иметь сверху скос под углом 45°. Дверь должна быть заполнена звукоизолирующим ячеистым полистиролом или другим звукопоглощающим материалом с аналогичными характеристиками. Ручки должны быть изготовлены из устойчивого к коррозии цинк-алюминиевого сплава. Дно в тумбе должно быть съемное (для удобства подвода коммуникаций с пола).

- раковины из полипропилена (р-ры: не менее 400х400х300 мм – отклонение не более 5%);
 - специальным смесителем для горячей и холодной воды;
- сифоном с гибким гофрированным шлангом из полипропилена (длиной не менее 1300 мм) для подключения к канализации;
- медными трубками (длиной не менее 800 мм) для подключения к сети водоснабжения;
- фильтрами для механической очистки воды.

Столешница должна быть выполнена из химически стойкого пластика SPC by Durcon или эквивалент, толщиной не менее 16 мм. Пластик должен иметь декоративные слои с двух сторон и крафт, обеспечивающий основу. Слои должны быть пропитаны термореактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе. Во время прессования, температура 150° С и давление 9 МПа вызывают полимеризацию смол и приводят к образованию необратимых связей. Поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию высоких температур. Стойкость к нагреву должна быть не меньше 190° С. Материал должен быть самозатухающим, под воздействием открытого пламени должен выделять минимальное количество дыма. Так же, поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и поверхностному износу не менее 350 об/см².

				Материал поверхности должен быть химически стойким. Рабочая поверхность не должна разрушаться при 24 часовом воздействии концентрированных кислот (98% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная, царская водка), органических растворителей и неорганических щелочей). При длительном погружении в воду допустимое увеличение массы и толщины не более чем на 1%. Поверхность должна быть антистатична, нетоксична. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 1200х1200х900 (для работы стоя) – отклонение не более 5%.
4.	Стол лабораторный 1200х750х900 мм	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола лабораторного должен быть разборный каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 60х30х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета с текстурой шагреня. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски. Видимые торцы труб должны оканчиваться съемными пластиковыми заглушками серого цвета. Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере. Для увеличения жесткости стола должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части стола. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. Столешница должна быть выполнена из химически стойкого пластика SPC by Dugon или эквивалент, толщиной не менее 16 мм. Пластик должен иметь декоративные слои с двух сторон и крафт, обеспечивающий основу. Слои должны быть пропитаны термореактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе. Во время прессования, температура 150° С и давление 9 МПа вызывают полимеризацию смол и приводят к образованию необратимых связей. Поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию высоких температур. Стойкость к нагреву должна быть не меньше 190° С. Материал должен быть самозатухающим, под воздействием открытого пламени должен выделять минимальное количество дыма. Так же, поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и поверхностному износу не менее 350 об/см². Материал поверхности должен быть химически стойким. Рабочая поверхность не должна разрушаться при 24 часовом воздействии концентрированных кислот (98% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная, царская водка), органических растворителей и неорганических щелочей). При длительном погружении в воду допустимое увеличение массы и толщины не более чем на 1%. Поверхность

				должна быть антистатична, нетоксична. Столешница должна иметь бортик из полимерного материала высотой не менее 7 мм. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 1200х750х900 (для работы стоя) – отклонение не более 5%.
5.	Стол лабораторный 1200х750х750 мм	2	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола лабораторного - должен быть разборный каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 60х30х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета с текстурой шагреня. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски. Видимые торцы труб должны оканчиваться съемными пластиковыми заглушками серого цвета. Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере. Для увеличения жесткости стола должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части стола. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. Стол должен быть оснащен лицевыми и боковыми съемными экранами, открывающими доступ к технологическому пространству глубиной не менее 140 мм. Лицевые экраны должны фиксироваться защелками и открываться без использования инструментов. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, (0-30 мм) с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Допустимая распределенная нагрузка на рабочую поверхность должна быть не менее 350 кгс/м². Столешница должна быть выполнена из химически стойкого пластика SPC by Durcon или эквивалент, толщиной не менее 16 мм. Столешница должна иметь бортик из полимерного материала высотой не менее 7 мм. Пластик должен иметь декоративные слои с двух сторон и крафт, обеспечивающий основу. Слои должны быть пропитаны термореактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе. Во время прессования, температура 150° С и давление 9 МПа вызывают полимеризацию смол и приводят к образованию необратимых связей. Поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию высоких температур. Стойкость к нагреву должна быть не меньше 190° С. Материал должен быть самозатухающим, под воздействием открытого пламени должен выделять минимальное

				количество дыма. Так же, поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и поверхностному износу не менее 350 об/см². Материал поверхности должен быть химически стойким. Рабочая поверхность не должна разрушаться при 24 часовом воздействии концентрированных кислот (98% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная, царская водка), органических растворителей и неорганических щелочей). При длительном погружении в воду допустимое увеличение массы и толщины не более чем на 1%. Поверхность должна быть антистатична, нетоксична. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 1200х750х750 (для работы сидя) – отклонение не более 5%.
6.	Стол лабораторный 1800х750х750 мм	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола лабораторного - должен быть разборный каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 60х30х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета с текстурой шагрень. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски. Видимые торцы труб должны оканчиваться съемными пластиковыми заглушками серого цвета. Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере. Для увеличения жесткости стола должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части стола. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. Стол должен быть оснащен лицевыми и боковыми съемными экранами, открывающими доступ к технологическому пространству глубиной не менее 140 мм. Лицевые экраны должны фиксироваться защелками и открываться без использования инструментов. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, (0-30 мм) с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Допустимая распределенная нагрузка на рабочую поверхность должна быть не менее 350 кгс/м². Столешница должна быть выполнена из химически стойкого пластика SPC by Durcon или эквивалент, толщиной не менее 16 мм. Столешница должна иметь бортик из полимерного материала высотой не менее 7 мм. Пластик должен иметь декоративные слои с двух сторон и крафт, обеспечивающий

				основу. Слои должны быть пропитаны термореактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе. Во время прессования, температура 150° С и давление 9 МПа вызывают полимеризацию смол и приводят к образованию необратимых связей. Поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию высоких температур. Стойкость к нагреву должна быть не меньше 190° С. Материал должен быть самозатухающим, под воздействием открытого пламени должен выделять минимальное количество дыма. Так же, поверхность должна обладать высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и поверхностному износу не менее 350 об/см². Материал поверхности должен быть химически стойким. Рабочая поверхность не должна разрушаться при 24 часовом воздействии концентрированных кислот (98% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная, царская водка), органических растворителей и неорганических щелочей). При длительном погружении в воду допустимое увеличение массы и толщины не более чем на 1%. Поверхность должна быть антистатична, нетоксична. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 1800х750х750 (для работы сидя) – отклонение не более 5%.
7.	Стол для весов	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола весового должен быть усиленный сварной каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 50х50х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Не допускается использование труб со швом, который может быть виден после покраски. Видимые торцы труб должны оканчиваться съемными пластиковыми пробками серого цвета. Металлические трубы перед покраской должны подвергаться пескоструйной обработке. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, (0-30 мм) с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. В качестве рабочей поверхности должна использоваться плита из натурального полированного гранита (размерами не менее 630х430х60 мм – отклонение не более 5%), установленная на антивибрационных демпферах. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 630х430х750 – отклонение не более 5%.
8.	Тумба выкатная лабораторная 500х520х620 мм	4	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968)

	(3 ящика)			Выкатная тумба должна представлять собой разборную цельнометаллическую бескаркасную конструкцию из листовой стали, окрашенную эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключая загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Для увеличения жесткости тумбы должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части тумбы. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепежных элементов (саморезов, заклёпок). Исполнение: не менее трех стальных выдвижных ящиков на шариковых телескопических направляющих полного выдвижения с автоматическим доводчиком, длиной не менее 450 мм. Максимально допустимая нагрузка на каждый ящик не менее 30 кг. Длина ящика должна быть не менее 505 мм, ширина не менее 425 мм. Фасад ящиков должен иметь сверху скос под углом 45°. Верхний ящик должен быть оборудован замком. Ручки должны быть изготовлены из устойчивого к коррозии цинк-алюминиевого сплава с полимерным покрытием. Длина ручек не менее 130 мм. Металлические ящики должны быть оборудованы врезными демпферами, способ монтажа которых делает невозможным их выпадение или отклеивание. Тумба должна быть установлена на обрешиненных поворотных усиленных роликах высотой не менее 100 мм. Диаметр роликов не менее 70 мм. Два ролика должны быть оснащены фиксаторами передвижения. Тумба должна закатываться под стол лабораторный высотой не менее 750 мм, для работы сидя. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 500х520х620 – отклонение не более 5%.
9.	Тумба выкатная лабораторная 500х520х620 мм (1 полка)	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) Выкатная тумба должна представлять собой разборную цельнометаллическую бескаркасную конструкцию из листовой стали, окрашенную эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключая загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Для увеличения жесткости тумбы должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части тумбы. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски.

				На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепёжных элементов (саморезов, заклёпок). Тумба должна быть установлена на обрезиненных поворотных усиленных роликах высотой не менее 100 мм. Диаметр роликов не менее 70 мм. Два ролика должны быть оснащены фиксаторами передвижения. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Для увеличения жесткости тумбы должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части тумбы. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепёжных элементов (саморезов, заклёпок). Исполнение: не менее, чем 1 дверь правого открывания на усиленных петлях полного открывания 270°, внутри не менее 1 регулируемой полки с допустимой нагрузкой не менее 30 кг, Дверь должна иметь вверху скос под углом 45°. Дверь должна быть заполнена звукоизолирующим ячеистым полистиролом или другим звукопоглощающим материалом с аналогичными характеристиками. На дверь должен быть установлен замок. Ручки должны быть изготовлены из устойчивого к коррозии цинк-алюминиевого сплава. Тумба должна быть установлена на обрезиненных поворотных усиленных роликах высотой не менее 100 мм. Два ролика должны быть оснащены фиксаторами передвижения. Тумба должна закатываться под стол лабораторный высотой не менее 750 мм, для работы сидя. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 500х520х620 – отклонение не более 5%.
10.	Тумба выкатная лабораторная 500х520х780 мм (4 ящика)	4	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) Выкатная тумба должна представлять собой разборную цельнометаллическую бескаркасную конструкцию из листовой стали, окрашенную эпоксиполиэфирной порошковой краской серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключая загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Для увеличения жесткости тумбы должны использоваться поперечные силовые элементы, расположенные в нижней и верхней части тумбы. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски. На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепёжных элементов (саморезов, заклёпок).

				Исполнение: не менее четырех стальных выдвижных ящиков на шариковых телескопических направляющих полного выдвижения с автоматическим доводчиком, длиной не менее 450 мм. Максимально допустимая нагрузка на каждый ящик не менее 30 кг. Длина ящика должна быть не менее 505 мм, ширина не менее 425 мм. Фасад ящиков должен иметь сверху скос под углом 45°. Верхний ящик должен быть оборудован замком. Ручки должны быть изготовлены из устойчивого к коррозии цинк-алюминиевого сплава с полимерным покрытием. Длина ручек не менее 130 мм. Металлические ящики должны быть оборудованы врезными демпферами, способ монтажа которых делает невозможным их выпадение или отклеивание. Тумба должна быть установлена на обрешеченных поворотных усиленных роликах высотой не менее 100 мм. Диаметр роликов не менее 70 мм. Два ролика должны быть оснащены фиксаторами передвижения. Тумба должна закатываться под стол лабораторный высотой не менее 900 мм, для работы стоя. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 500х520х780 – отклонение не более 5%.
11.	Стол рабочий 1200х600х750 мм	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола должна быть щитовая конструкция из ламинированной древесно-стружечной плиты толщиной не менее 16 мм светло-серого цвета. Все рабочие торцы должны быть оклеены кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные – ПВХ толщиной не менее 0,6 мм. Столешница должна быть изготовлена из ламинированной древесно-стружечной плиты толщиной не менее 25 мм светло-серого цвета. Все рабочие торцы должны быть оклеены кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные – ПВХ толщиной не менее 0,6 мм. Стол справа должен быть оборудован стационарной тумбой с не менее, чем тремя выдвижными ящиками, нижний ящик должен быть оборудован направляющими для хранения метафайлов. На верхний ящик должен быть установлен замок. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. В рабочей зоне под столешницей должна быть установлена выдвижная полка для клавиатуры со следующими характеристиками:

				Выдвижная полка под клавиатуру изготовлена из ламинированной древесно-стружечной плиты толщиной не менее 16 мм светло-серого цвета. Все рабочие торцы должны быть оклеены кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные - ПВХ толщиной не менее 0,6 мм. Полка должна быть оборудована специальными направляющими и крепиться к столешнице снизу. Габариты полки (ДхГхВ), не менее мм: 730х410х80 – отклонение не более 5%. Габариты стола не менее (ДхГхВ), мм: 1200х600х750 – отклонение не более 5%.
12	Стол рабочий 1800х600х750 мм	2	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола должна быть щитовая конструкция из ламинированной древесно-стружечной плиты толщиной не менее 16 мм светло-серого цвета. Все рабочие торцы оклеены кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные – ПВХ толщиной не менее 0,6 мм. Столешница должна быть изготовлена из ламинированной древесно-стружечной плиты толщиной не менее 25 мм светло-серого цвета. Все рабочие торцы должны быть оклеены кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные – ПВХ толщиной не менее 0,6 мм. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Габариты не менее (ДхГхВ), не менее мм: 1800х600х750 – отклонение не более 5%.
13.	Стул лабораторный	8	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) Стул лабораторный на роликах со спинкой и подлокотниками должен быть предназначен для работы за столами высотой не менее 720 и не более 800 мм. Должен быть оборудован: - мягкими профилированными сиденьем и спинкой из кожзаменителя черного цвета; - стандартным пневматическим устройством подъема сиденья (газ-лифт); - регулировкой наклона, высоты спинки и глубины посадки; - подлокотниками; - роликовыми опорами. Требуемые характеристики: Материал обивки сиденья/спинки: кожзаменитель, плотность не менее 380 г/м², легко моется и выдерживает обработку дезинфицирующими средствами. Диапазон регулировки сиденья по высоте: не менее 460 не более 585 мм. Размеры сиденья не менее мм: ширина 475 мм, глубина 445 мм отклонение не более 5%.

				Подлокотники: пластик. Максимальная нагрузка: не менее 120 кг. Основание: пятилучевое, металл с пластиковыми накладками черного цвета, диаметр не менее 600 мм - отклонение не более 5%.
14.	Шкаф для одежды 600x600x1920 мм	4	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе шкафа для одежды должна быть разборная конструкция, изготовленная из холоднокатаной листовой стали окрашенной эпокси-полиэфирной порошковой краской светло-серого цвета RAL7035 или эквивалент с текстурой шагрень, толщиной не менее 0,8 мм. Листовая сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключающей загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. Шкаф должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор M10x20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Шкаф должен быть разделен вертикальной перегородкой из металла на две секции. Каждая из секций должна быть оборудована полкой для головных уборов, отделением для обуви и штангой для одежды. Вверху должен быть установлен патрубок диаметром 100 мм. Две металлические дверки должны иметь ребра жесткости и быть оборудованы замками. Внизу двери должны иметь штампованные вентиляционные отверстия, вверху штампованный карман для бирки размерами 70x40 (отклонение не более 5%) мм. Габариты (ДхГхВ), мм: 600x600x1920 – отклонение не более 5%.
15	Стеллаж 1200x400x2100 мм	2	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) Стеллажная разборная конструкция, состоящая из комплекта стоек (не менее четырех штук) и не менее, чем четырех полок. В основе стойки должен быть уголок из стали толщиной не менее 2 мм, окрашенной эпокси-полиэфирной порошковой краской светло-серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Уголок должен быть не менее 30x30 мм. Шаг отверстий для крепления полок должен быть 60 мм – отклонение не более 5%. Высота стойки 2100 мм – отклонение не более 5%..

				Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключающей загрязнение стальных листов. На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепёжных элементов (саморезов, заклёпок). Каждая полка должна оснащаться не менее чем одним ребром жёсткости по длине для увеличения грузоподъемности. Допустимая равномерная распределённая нагрузка на одну полку стеллажа должна составлять не менее 200 кг. Крепление к стойкам должно быть болтовое. В комплект каждой полки должны входить: не менее 8 уголков и не менее, чем 24 комплекта крепежа. Длина полки не менее 1200 мм, ширина не менее 400 мм – отклонение не более 5%. Максимальная нагрузка на один стеллаж должна быть – не менее 400 кг. Габариты стеллажа (ДхГхВ), не менее мм: 1200х400х2100 – отклонение не более 5%.
16	Шкаф для посуды 600х600х1920 мм	1	шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филимонковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) Шкаф должен представлять собой разборную цельнометаллическую бескаркасную конструкцию из холоднокатаной листовой стали, окрашенной эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключающей загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепёжных элементов (саморезов, заклёпок). Шкаф должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Шкаф должен быть оборудован: • внизу - внизу – металлической дверью левого открывания, не менее, чем 1 регулируемой металлической полкой внутри с максимальной нагрузкой не менее 30 кг; • вверху – металлической дверью левого открывания, не менее, чем 2 регулируемыми металлическими полками внутри с максимальной нагрузкой не менее 30 кг.

				Две распашные двери должны быть оборудованы замками. Петли скрытого монтажа должны находиться вне зоны хранения. Двери должны быть заполнены звукоизолирующим ячеистым полистиролом или другим звукопоглощающим материалом с аналогичными характеристиками. Металлические двери должны быть оборудованы врезными демпферами, способ монтажа которых делает невозможным их выпадение или отклеивание. Ручки должны быть изготовлены из устойчивого к коррозии цинк-алюминиевого сплава. Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 600х600х1920 – отклонение не более 5%.
17	Шкаф для посуды 600х400х1920 мм	4	Шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) Шкаф должен представлять собой разборную цельнометаллическую бескаркасную конструкцию из холоднокатаной листовой стали, окрашенной эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета RAL 7035 или эквивалент с текстурой шагрень. Листовая холоднокатаная сталь перед покраской должна проходить обезжиривание водным дисперсионным реагентом в специальной камере, исключая загрязнение стальных листов. Толщина покраски должна быть не менее 80 мкм. На лицевых поверхностях изделия не должно быть видимых крепёжных элементов (саморезов, заклёпок). Шкаф должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Шкаф должен быть оборудован: • внизу - металлической дверью, не менее, чем 1 регулируемой металлической полкой внутри • вверху – стеклянной дверью в рамке, не менее, чем 2 регулируемые металлические полками внутри Габариты (ДхГхВ), не менее мм: 600х400х1920 – отклонение не более 5%.
18	Стол лабораторный 1200х620х750 мм	4	Шт.	Место установки по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Филimonковский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5 (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) В основе стола лабораторного - должен быть разборный каркас, изготовленный из стальных прямоугольных труб (сечением не менее 60х30х2 мм), окрашенных эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета с текстурой шагрень. Все сварные швы должны быть тщательно зачищены и невидимы после покраски.

				Стол должен быть оснащен лицевыми и боковыми съемными экранами, открывающими доступ к технологическому пространству глубиной не менее 140 мм. Лицевые экраны должны фиксироваться защелками и открываться без использования инструментов. Стол должен быть оснащен скрытым механизмом плавной регулировки для компенсации неровностей пола, состоящим из не менее чем 4-х стальных опор М10х20 и позволяющим бесступенчато изменять длину всех ножек изделия на величину до 30 мм включительно, (0-30 мм) с системой распределения нагрузки для полов с мягким покрытием. На концах стальных опор должна быть предусмотрена пластиковая пятка диаметром не менее 15 мм. Допустимая распределенная нагрузка на рабочую поверхность должна быть не менее 350 кгс/м². Рабочая поверхность: Полимерный композит на основе эпоксидных смол «DURCON» или эквивалент толщиной не менее 19 мм без бортика Габариты ШхГхВ не менее мм: 1200х620х750 мм – отклонение не более 5%.
--	--	--	--	---