

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института
полиомиелита, дом 8, корпус 1, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

30.10.2024

№ 30/5

На № _____ от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:

Федеральное государственное
автономное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита) ФГАНУ «ФНЦИРИП
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита),

108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, unto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки запасных частей для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

Таблица № 1

№ п/п	Наименование Товара	Характеристики Товара	Ед. изм.	Кол-во
1.	Плита подмоторная	Плита подмоторная (согласно предоставленному чертежу Приложение 1), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	2
2.	Стенка кармана	Стенка кармана (согласно предоставленному чертежу Приложение 2), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	1
3.	Плита подложка	Плита подложка (согласно предоставленному чертежу Приложение 3), материал: легированная сталь	шт	1

		<u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>		
4.	Втулка рычага тип 1	Втулка рычага (согласно предоставленному чертежу Приложение 4), материал: латунь, шероховатость рабочей поверхности – Rz 0,100. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	1
5.	Гайка фиксации	Гайка фиксации (согласно предоставленному чертежу Приложение 5), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	6
6.	Крышка кармана малого	Крышка кармана малого (согласно предоставленному чертежу Приложение 6), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	1
7.	Винт тип 1	Винт (согласно предоставленному чертежу Приложение 7), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	6
8.	Винт тип 2	Винт (согласно предоставленному чертежу Приложение 8), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	6
9.	Шкив тип 1	Шкив (согласно предоставленному чертежу Приложение 9), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	1

10.	Втулка рычага тип 2	Втулка рычага (согласно предоставленному чертежу Приложение 10), материал: латунь, шероховатость рабочей поверхности – Rz 0,100. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	3
11.	Ось тип 1	Ось (согласно предоставленному чертежу Приложение 11), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	1
12.	Ось тип 2	Ось (согласно предоставленному чертежу Приложение 11), материал: сталь 45. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	1
13.	Замок	Замок (согласно предоставленному чертежу Приложение 12), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	4
14.	Переходная ось тип 1	Переходная ось (согласно предоставленному чертежу Приложение 13), материал: сталь 45. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	1
15.	Переходная ось тип 2	Переходная ось (согласно предоставленному чертежу Приложение 13), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	1
16.	Втулка тип 1	Втулка (согласно предоставленному чертежу Приложение 14), материал: латунь, шероховатость рабочей поверхности – Rz 0,100. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	2
17.	Ригель	Ригель (согласно предоставленному чертежу Приложение 15), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	шт	2

		<u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>		
18.	Ось тип 3	Ось (согласно предоставленному чертежу Приложение 16), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	1
19.	Проставка	Проставка (согласно предоставленному чертежу Приложение 17), материал: сталь 45. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	2
20.	Втулка тип 2	Втулка (согласно предоставленному чертежу Приложение 18), материал: латунь, шероховатость рабочей поверхности – Rz 0,100. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	1
21.	Втулка тип 3	Втулка (согласно предоставленному чертежу Приложение 19), материал: латунь, шероховатость рабочей поверхности – Rz 0,100. <u>Запчасть для оборудования «Полуавтомат закаточный универсальный МЗ-400АМ», инв. № 10134001207</u>	шт	1
22.	Шкив тип 2	Шкив (согласно предоставленному чертежу Приложение 20), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6. <u>Запчасть для оборудования «Машина закаточная для колпачков полуавтоматическая тип HV 510», инв. № 00-012313</u>	шт	1

3. Условия поставки Товара и требования к результатам поставки:

3.1. Товар должен быть поставлен с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой прилагаемой к нему документации, определяющей наименование, характеристики Товара и подтверждающей его безопасность и качество, а также с соблюдением техники безопасности, санитарно-технических норм, а также документов, предусмотренных настоящим Техническим заданием и законодательством Российской Федерации для данного вида Товара.

3.2. Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар. Вместе с Товаром Поставщик передает относящиеся к нему документы, в том числе, но не ограничиваясь, сертификаты соответствия/декларации соответствия на Товар (в случае если Товар подлежит обязательной сертификации), паспорт производителя и иные документы, предусмотренные законодательством Российской Федерации для данного вида Товара. В случае непредоставления сертификатов соответствия/декларации соответствия на Товар (в случае если Товар подлежит обязательной сертификации) и иных документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации

для данного вида Товара, поставка Товара не считается выполненной, оплата за Товар не производится.

3.3. Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

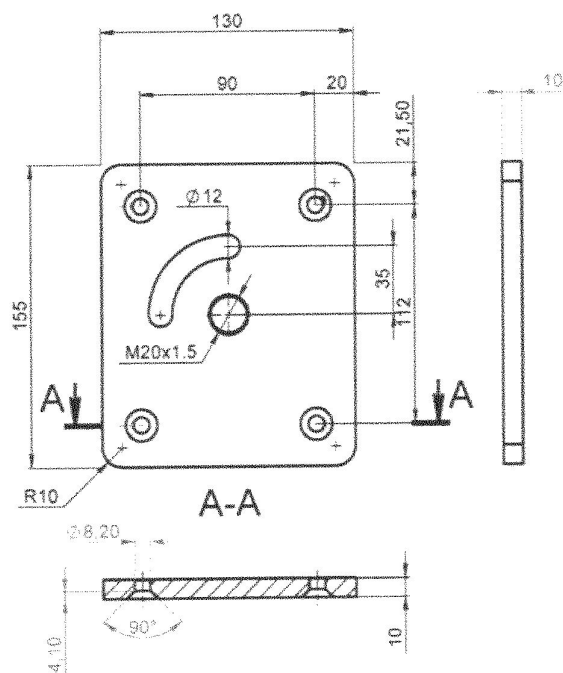
4. Гарантийные обязательства

4.1. Поставщик гарантирует поставить Товар надлежащего качества, в количестве и в срок в соответствии с условиями Договора, настоящего Технического задания, с соблюдением санитарно-технических норм, правил техники безопасности и других нормативных правовых актов (документов), предусмотренных законодательством Российской Федерации, регламентирующих поставку данного вида Товара.

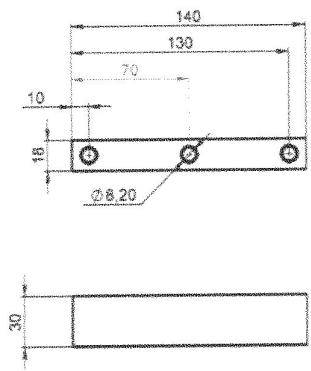
4.2. На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. В случае поставки Товара ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком.

4.3. В случае устранения недостатков и дефектов Товара гарантийный срок на него продлевается на период, в течение которого Товар не использовался. Указанный срок исчисляется со дня обращения Заказчика с требованием об устранении недостатков и дефектов Товара до дня устранения недостатков и дефектов Товара либо до дня замены на аналогичный Товар. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков и дефектов Товара несёт Поставщик.

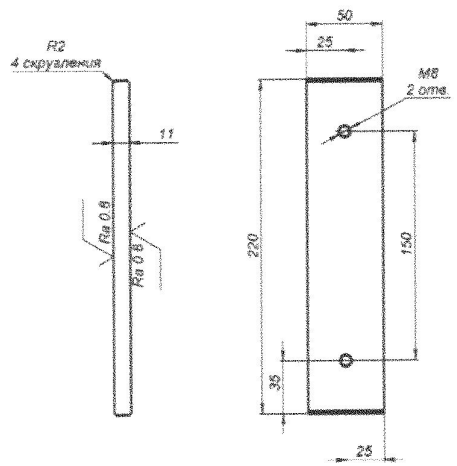
Приложение 1



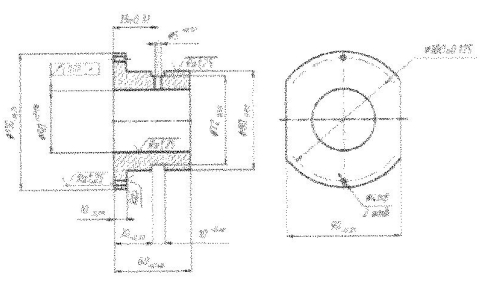
Приложение 2



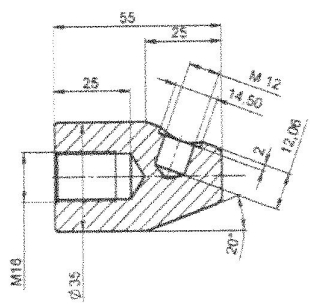
Приложение 3



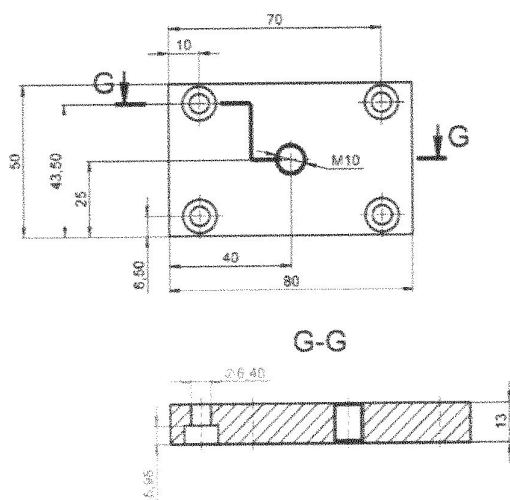
Приложение 4



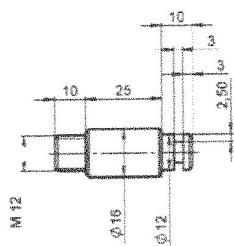
Приложение 5



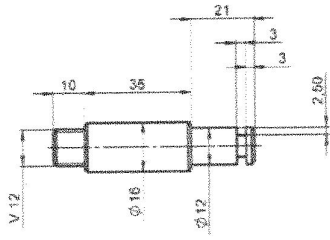
Приложение 6



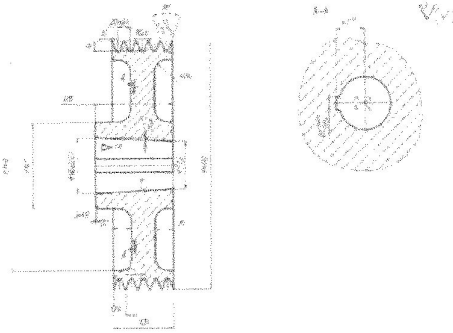
Приложение 7



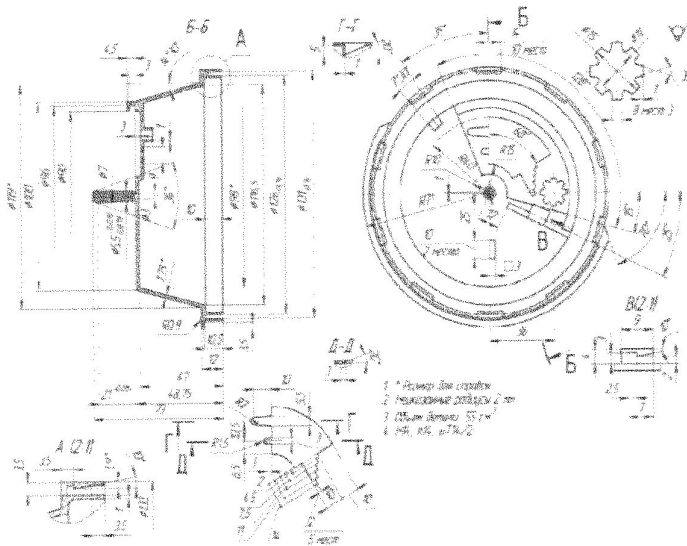
Приложение 8



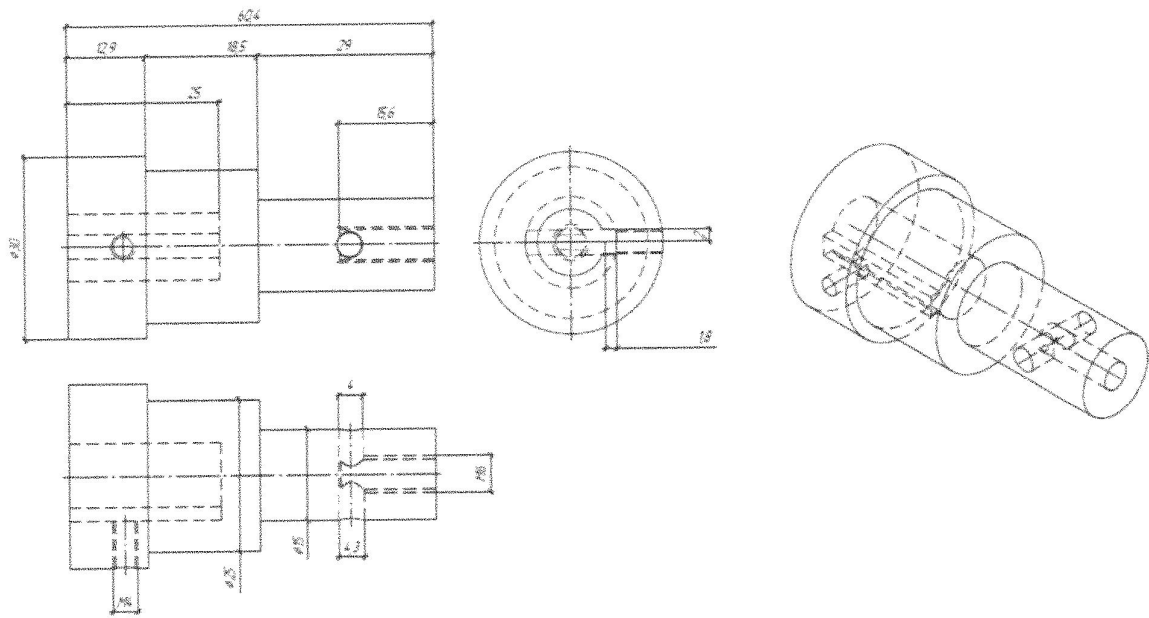
Приложение 9



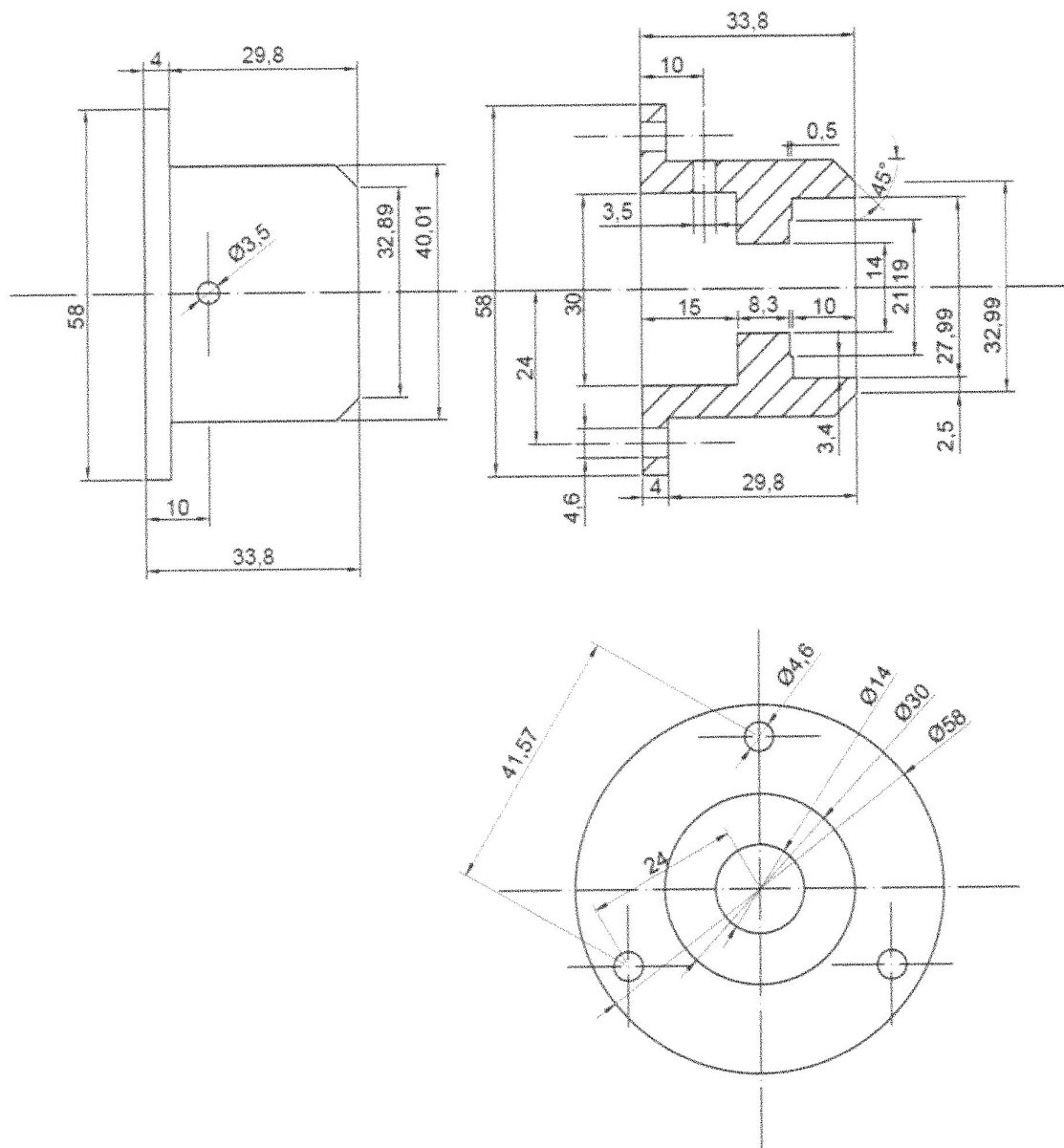
Приложение 10



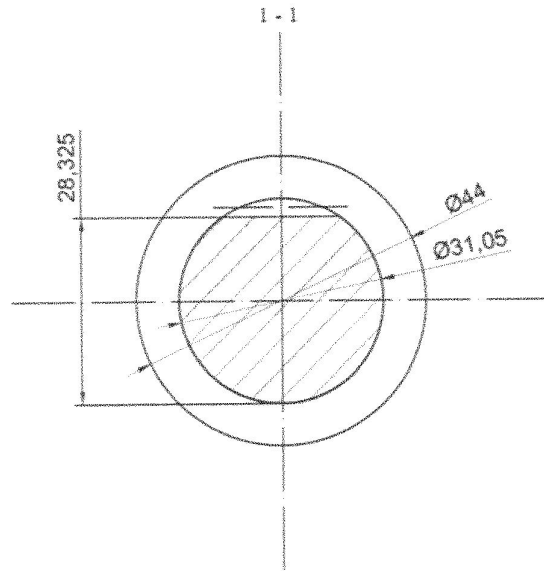
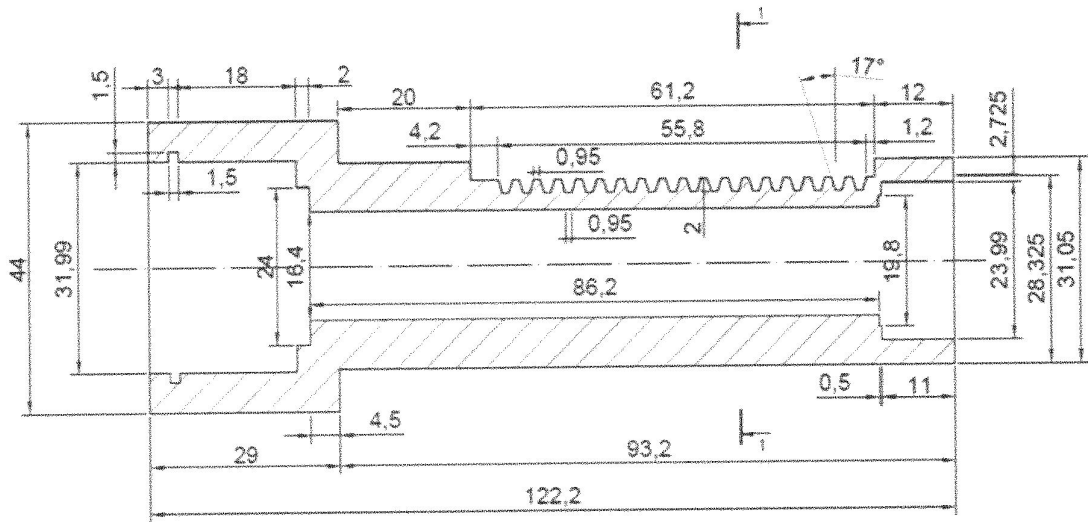
Приложение 11

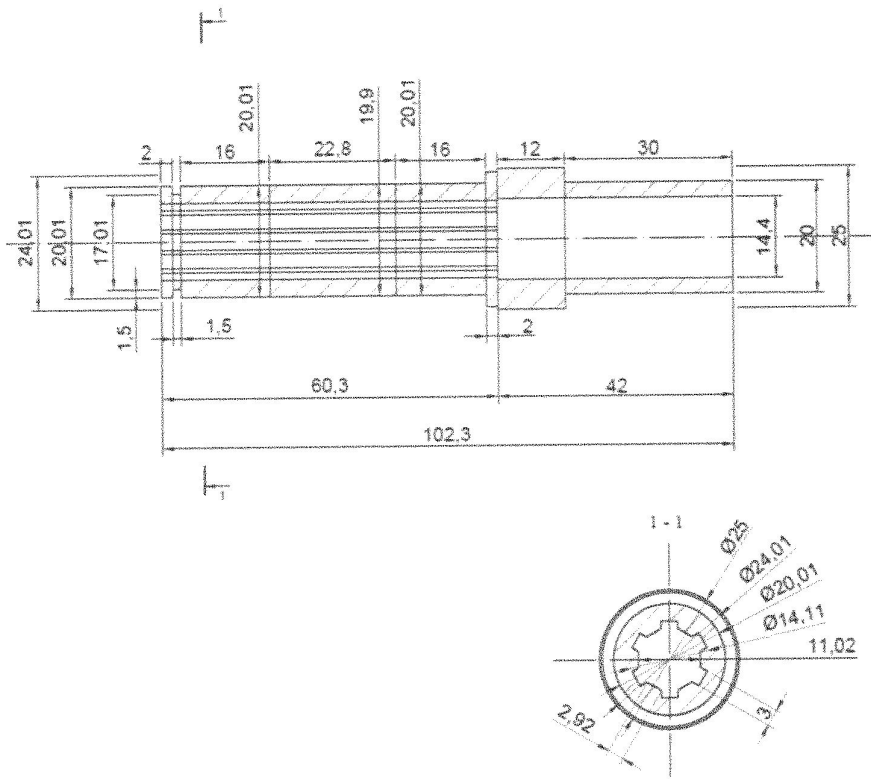


Приложение 14

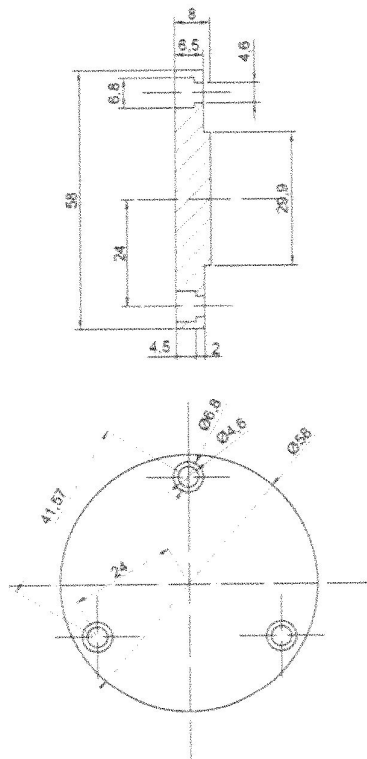


Число зубьев	z	17
Нормальный шаг	P_n	3,15

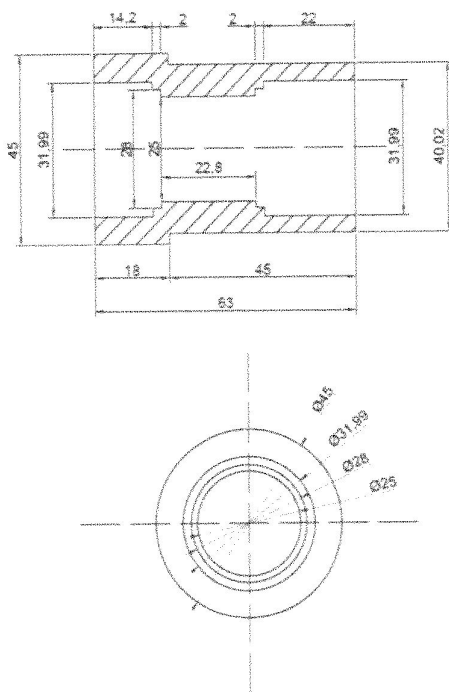




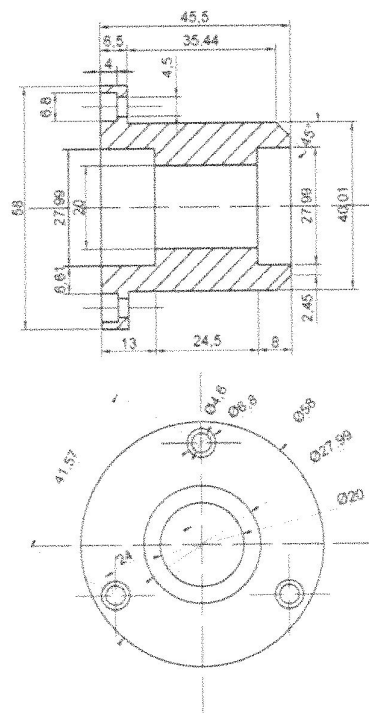
Приложение 17



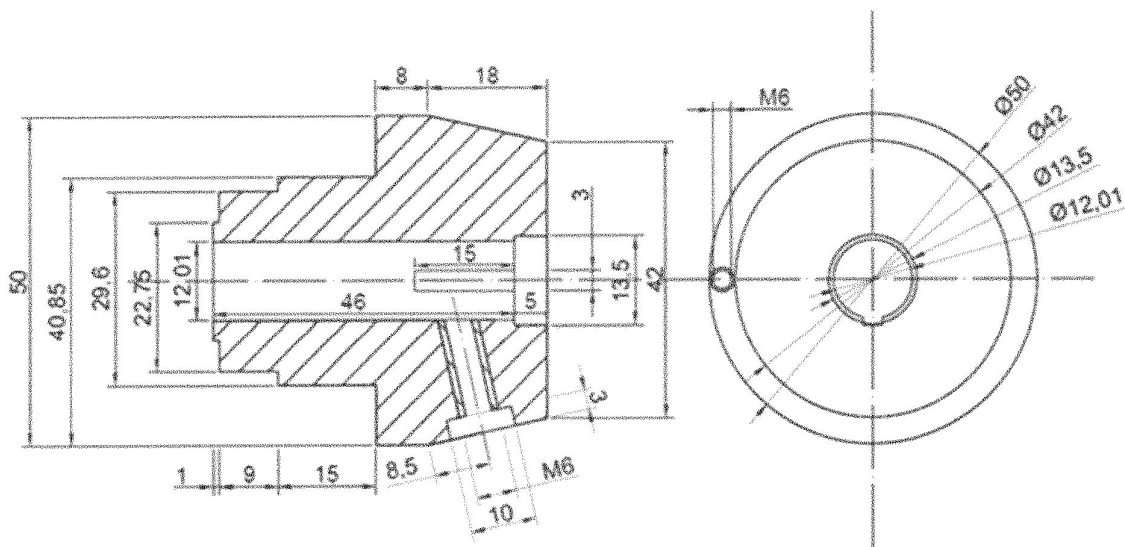
Приложение 18



Приложение 19



Приложение 20



Место поставки Товара: 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, дом 8, корпус 1, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: 2024 г.

Требования к качеству и безопасности товаров:

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать требованиям и нормам, установленным нормативными документами, действующими в Российской Федерации.

Порядок поставки и приемки Товара

Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм, технических регламентов и нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар, в комплекте с сопроводительной документацией, а также иные документы, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

Порядок оплаты: не более 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приемке Товара, аванс не предусмотрен.

В стоимость товара включается:

В стоимость Товара включены: приобретение/изготовление Товара Поставщиком; тара, упаковка Товара; доставка Товара в адрес Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные обязательные платежи, иные затраты, связанные с поставкой, приобретением/изготовлением Поставщиком

Товара.

Требования к сроку и объему предоставления гарантий:

На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несёт Поставщик.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).


Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «30» 10 2024 г. по «08» 11 2024 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su. Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.

С уважением,

Первый заместитель
генерального директора


А.Ю. Афонин