

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института
полиомиелита, дом 8, корпус I, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

№ 29/6 от 29.11.2024

Подрядчикам, заинтересованным в выполнении
Работ

От:

Федеральное государственное автономное
научное учреждение «Федеральный научный
центр исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им. М.П.
Чумакова РАН» (Институт полиомиелита)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)),

Юридический адрес: улица Кржижановского,
дом 29, корпус 5, этаж 3, помещение I, комната
№ 6, вн. тер. г. Муниципальный округ, Котловка,
город Москва, 117218, umto@chumakovs.su,
(495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки работ по монтажу резервной приточной вентиляции для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Способ закупки – в зависимости от суммы расчета начальной максимальной цены договора.

Срок выполнения Работ: не более _____ (_____) (срок указать в коммерческом предложении) календарных дней со дня следующего за днем заключения Договора.

Место выполнения Работ: «Виварий № 5» (кадастровый номер 77:17:0000000:3968) по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 5.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: 2024 г.

Перечень Работ представлен в Локальном сметном расчете (Приложение № 1 к запросу о предоставлении коммерческих предложений), Ведомости объемов работ (Приложение № 2 к запросу о предоставлении коммерческих предложений).

Порядок оплаты: Оплата осуществляется по безналичному расчету. Оплата за фактически выполненные Работы производится в течение не более 7 (Семи) рабочих дней с даты приемки выполненных Работ и подписания Заказчиком Акта о приемке выполненных работ по форме КС-2, Справки о стоимости выполненных работ и затрат по форме КС-3, а также после предоставления Подрядчиком счета на оплату, счет-фактуры, копий документов, подтверждающих фактическую стоимость строительных материалов, используемых при выполнении Работ, а также всей необходимой технической (исполнительной), эксплуатационной и иной документации, в соответствии с требованиями и нормативными правовыми актами (документами) Российской Федерации для данного вида Работ, для дальнейшей эксплуатации результатов Работ.

В стоимость Работ включаются все расходы на необходимые расходные материалы, комплектующие, оборудование, затраты, расходы и компенсация издержек Подрядчика, связанные с выполнением Работ, причитающееся Подрядчику вознаграждение; расходы по исполнению гарантийных обязательств, расходы на страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, а также все прочие расходы, необходимые для выполнения Работ.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены, расчет стоимости Работ, срок выполнения Работ и порядок оплаты (*в случае, если Подрядчик предлагает иные условия выполнения Работ, чем те, что указаны в настоящем запросе коммерческих предложений*). В частности, из содержания коммерческого предложения должны однозначно определяться стоимость Работ с указанием системы налогообложения Подрядчика.

Ответы должны быть поданы с «*У*» 11 2024 г. по «*Об*» 12 2024 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Ответ должен иметь реквизиты Подрядчика, печать и подпись.

Рекомендуем в теме письма указать номер запроса коммерческих предложений.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика, не является офертой.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Работ просим сообщить Заказчику.

Коммерческие предложения, превышающие стоимость локального сметного расчета (Приложение № 1 к запросу цен) рассматриваться Заказчиком не будут.

Первый заместитель генерального директора
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)


А.Ю. Афонин

*Приложение № 1 к запросу
о предоставлении коммерческих предложений*

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ (СМЕТА) №

работы по монтажу резервной приточной вентиляции
(*наименование работ и затрат*)

Сост-
авле-
н
Осн
ован
ие

ресурсно-
индексным методом

(*проектная и (или) иная техническая документация*)

Составлен(а) в текущем
уровне цен

III квартал 2024 года

Сметная стоимость

тыс. руб. 999,18

в том числе:

строительных работ

тыс. руб. 582,07

монтажных работ

тыс. руб. 293,10

оборудования

тыс. руб. 0,00

прочих затрат

тыс. руб. 0,00

Средства на оплату труда рабочих

95,16 тыс.руб.

Средства на оплату труда машинистов

1,93 тыс.руб.

Нормативные затраты труда рабочих

224,79 чел.-ч.

Нормативные затраты труда машинистов

3,97 чел.-ч.

№ п/п	Обоснование	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество			Сметная стоимость, руб.				
				на единицу измерения	коэффициенты	всего с учетом коэффициентов	на единицу измерения в базисном уровне цен	индекс	на единицу измерения в текущем уровне цен	коэффициенты	всего в текущем уровне цен
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел I. Новый раздел											
1	ГЭСН20-06-002-09 Демонтаж. Установка камер приточных типовых: с секцией промывки производительностью до 10 тыс.м³/час										
Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой без хранения (перемещается на другое место установки и тому подобное) ОЭП=0,6; ЭМ=0,6 к расх.; ЗПМ=0,6; МАП=0 к расх.; ТЗ=0,6; ГЗМ=0,6											

2	ГЭСН20-06-002-09	Установка камер приточных типовых с секцией орошения производительностью до 10 тыс.м3/час	шт	1	1	1	1
	1	ОП(ЗТ)	чел.-ч	53,1			22 347,14
	1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	53,1			22 347,14
	2	ЭМ					1 062,48
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч	1,05			523,11
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,4		1 535,56	614,22
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,4		591,82	236,73
	91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	13,33	2,36	3,14	41,86
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,65	477,92	1,19	369,67
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,65		440,58	286,38
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,45		25,33	36,73
	4	М					3 440,93
	01.1.02.08-0002	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм	1000 шт	0,005	13 680,39	0,97	66,35
	01.7.02.06-0017	Картон строительный прокладочный, марка Б	т	0,00038	138 901,91	1,46	77,06
	01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,15	128,40	1,23	23,69
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки индуктированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,13	155,63	0,95	167,07
	01.7.15.02-0051	Болты анкерные	т	0,00096	89 330,06	1,14	97,76
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	6,71	174,93	1,14	1 338,11
	01.7.15.11-0062	Шайбы стальные	т	0,001	164 289,20	1,07	175,79
	01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	2,72	138,50	1,55	583,93
	04.3.01.09-0014	Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,009			43,56
	14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,29	79,88	1,31	30,35
	14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00014	60 697,21	1,22	10,37
	2.3.03.06-0009	Стен стальной в сборе с муфтой и контргайкой, диаметр условного прохода 40 мм	шт	3	260,03	1,06	826,89

Итого прямые затраты							27 373,66
Всего по позиции		71 513,24					71 513,24
3	Цена поставщика	Охлаждающая секция водяная Lift Mast. 1000*500 Qx-30кВт I=8000м3/ч.	шт	2	1	2	161 800,00
Всего по позиции							161 800,00
4	ГЭСИм08-03-572-03	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 600х600 мм	шт	1	1	1	
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч			2,06	934,68
	1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2,06		2,06	934,68
	2	ЭМ					206,10
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч			0,18	92,91
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,09		0,09	138,20
	4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,09		0,09	53,26
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09		0,09	51,18
	4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,09		0,09	39,65
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,66		0,66	16,72
	4	М					1 922,66
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15		0,15	22,18
	01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,17		0,17	33,90
	07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,015		0,015	1 863,44
	14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мушья, сурик железный	кг	0,03		0,03	3,14
Итого прямые затраты							3 156,35
4.1	421/пр_2020_г.75_пп.а	Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы	%	2		2	18,69
Всего по позиции		4 695,87					4 695,87
5	Цена поставщика	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый на	шт	1	1	1	154 200,00
Всего по позиции		154 200,00					154 200,00

стене, высота и ширина до 600x600 мм		154 200,00					
Всего по позиции							
6	ГЭСН18-06-004-02	Установка узлов тепловых электростанций номером: 3-5	Узел	1	1	1	
	1	ОТ(ЭТ)	чел.-ч			11,6	5 110,73
	1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	11,6		11,6	5 110,73
	2	ЭМ					313,63
		ОТм(ЭТм)	чел.-ч			0,29	145,92
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,12		0,12	184,27
	4-100-060	ОТм(Этм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,12		0,12	71,02
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	1,19	477,92	96,68
	4-100-040	ОТм(Этм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,17		0,17	74,90
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,29		1,29	32,68
	4	М					2 803,96
	01.1.02.08-0002	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм	1000 шт	0,004		0,004	53,08
	01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,336		0,336	30,61
	01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,58		0,58	24,64
	01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,052		0,052	0,28
	01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,05		0,05	7,90
	01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,92		0,92	136,02
	04.3.01.09-0012	Раствор готовый кладочный, цементный, М50	м3	0,024		0,024	4 265,12
	07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,017		0,017	2 111,89
	14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,1		0,1	104,64
	14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00005		0,00005	3,70
	18.4.01.02-0061	Конструкции металлические (седло под трубопровода, хомуты или подвески)	т	0,0026		0,0026	323,02

01.1.02.08-0001	Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм	1000 шт	0,002				0,004	7 023,63	0,97	6 812,92	27,25
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,14				0,28	155,63	0,95	147,85	41,40
01.7.15.03-0014	Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм	т	0,0011				0,0022	145 801,49	1,14	166 213,70	365,67
Итого прямые затраты											1 715,22
Всего по позиции											4 109,23
11	ГЭСН18-06-007-04	Установка фильтров диаметром: 50 мм	10 шт	0,1	1	0,1				2 054,62	
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч				0,91				387,46
	1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	9,1			0,91			425,78	387,46
	2	ЭМ									39,61
		ОТм(ЗТм)	чел.-ч				0,046				21,02
	91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05			0,005			1 535,56	7,68
	4-100-060	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,05			0,005			591,82	2,96
	91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,41			0,041			568,72	23,32
	4-100-040	ОТм(ЗТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,41			0,041			440,58	18,06
	91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,4			0,34			25,33	8,61
	4	М									14,79
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1				0,1	155,63	0,95	147,85	14,79
Итого прямые затраты											462,88
Всего по позиции											12 512,50
12	ГЭСН18-07-001-03	Установка манометров: с трехходовым краном и трубкой-сифоном	компл	4	1	4					
	1	ОТ(ЗТ)	чел.-ч				1,24				554,47
	1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	0,31			1,24			447,15	554,47
	4	М									17,65
01.7.07.29-0101	Очес льяльной	кг	0,01				0,04	128,40	1,23	157,93	6,32

14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,08	79,88	1,31	104,64	8,37
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00001	0,00004	60 697,21	1,22	74 050,60	2,96
Итого прямые затраты								572,12
Всего по позиции								1 642,25
13	ГЭСН18-07-001-04	Установка термометров в опреле прямых и угловых	компл	4	1	4	410,56	
1	О1(ЗТ)		чел.-ч	1,24		1,24	534,08	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8		чел.-ч	0,31		1,24	430,71	
4	М						62,54	
01.3.04.03-0003	Масло индустриальное И-20А	л	0,1232	0,4928	101,21	0,9	91,09	44,89
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,04	128,40	1,23	157,93	6,32
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,08	79,88	1,31	104,64	8,37
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00001	0,00004	60 697,21	1,22	74 050,60	2,96
Итого прямые затраты								596,62
Всего по позиции								1 627,40
14	ГЭСН18-07-001-05	Установка кранов воздушных	компл	2	1	2	406,85	
1	О1(ЗТ)		чел.-ч	0,24		0,24	112,05	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4		чел.-ч	0,12		0,24	466,88	
4	М						79,29	
01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,01	0,02	128,40	1,23	157,93	3,16
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,02	0,04	79,88	1,31	104,64	4,19
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00001	0,00002	60 697,21	1,22	74 050,60	1,48
18.1.10.09-0011	Кран латунный для спуска воздуха	шт	1	2	28,88	1,22	35,23	70,46
Итого прямые затраты								191,34
Всего по позиции								407,60
15	ГЭСН26-01-017-02	Изоляция изделиями из вспененного каучука, труборезоводов наружным диаметром: 180 мм пластинами (шпантами)	10 м	0,7	1	0,7	203,80	

01.7.07.29-0101	Очес льняной	кг	0,02	0,014	128,40	1,23	157,93	2,21
14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,05	0,035	79,88	1,31	104,64	3,66
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00002	0,000014	60 697,21	1,22	74 050,60	1,04
Итого прямые затраты								
							7 889,00	5 522,30

Итого по разделу 1 Новый раздел :

Итого прямые затраты (справочно)

в том числе:

Оплата труда рабочих

Эксплуатация машин

Оплата труда машинистов (Отм)

Материалы

Строительные работы

в том числе:

оплата труда

эксплуатация машин и механизмов

оплата труда машинистов (Отм)

материалы

накладные расходы

сметная прибыль

Монтажные работы

в том числе:

оплата труда

эксплуатация машин и механизмов

оплата труда машинистов (Отм)

материалы

накладные расходы

сметная прибыль

Итого ФОТ (справочно)

Итого накладные расходы (справочно)

Итого сметная прибыль (справочно)

532 362,74

66 468,41

3 180,90

1 665,38

461 048,05

369 958,55

65 533,73

2 974,80

1 572,47

170 706,70

80 997,06

48 173,79

293 095,87

934,68

206,10

92,91

290 341,35

996,76

524,07

68 133,79

81 993,82

48 697,86

Итого по разделу I Новый раздел

Справочно

затраты труда рабочих

153,267

затраты труда машинистов

3,436

Раздел 2. Воздуховоды

17	ГЭСН20-01-001-11	100 м2	I	0,41	I	0,41	15 097,35
		Прокладка воздуховодов из листового оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной: 0,7 мм, периметром свыше 1600 до 2400 мм	чел.-ч	37,638			15 097,35
	1	ОТ(ЭТ)	чел.-ч	37,638		401,12	280,36
	1-100-32	Средний разряд работы 3,2					133,54
	2	ЭМ	чел.-ч	0,2665		1 535,56	163,69
		ОТм(ЭТм)	маш.-ч	0,1066			63,09
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	чел.-ч	0,26			591,82	12,94
4-100-060	ОТм(ЭТм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1066			3,14	1,05
91.06.03-047	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,05		2,36	15,01	90,94
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,17			568,72	70,45
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,39		477,92	1,19	11,74
4-100-040	ОТм(ЭТм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,39			440,58	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,13			25,33	
4	М						1 153,56
01.1.01.09-0026	Шпур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0011		286 707,85	1,2	155,17
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,33		155,63	0,95	20,00
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	9,91		138,50	1,55	872,27
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нестареющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стекляного ограждения теплиц	т	0,0027		56 057,93	1,71	106,12
	Итого прямые затраты						16 664,81

Всего по позиции		112 342,51	46 060,43
18	ГЭСН20-01-001-01	100 м2	0,22
Прокладка воздуховодов из листовой оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной: 0,5 мм, диаметром до 200 мм			
1	ОГ(ЗГ)	чел.-ч	33,88
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	33,88
2	ЭМ		
	ОТм(ЗТм)	чел.-ч	0,264
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,1056
4-100-060	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 6	чел.-ч	0,1056
91.06.03-055	Лесбки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,0748
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,1584
4-100-040	ОТм(Зтм) Средний разряд машинистов 4	чел.-ч	0,1584
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,3388
4	М		
01.1.01.09-0026	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм	т	0,0009
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,099
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	15
01.7.19.04-0031	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	8
14.5.04.03-0002	Мастика герметизирующая нетвердеющая из синтетического каучука для заполнения и герметизации швов стеклянного отражателя теплиц	т	0,0005
Итого прямые затраты			
Всего по позиции		189 510,18	41 692,24
19	Цена поставщика	м2	63
Итого (Воздуховоды) из оцинкованной стали, с фасонными частями			
Всего по позиции		1 974,00	124 362,00
Всего по позиции		15 208,32	41 692,24
Всего по позиции		1 974,00	124 362,00

оплата труда машинистов (Отм)	1 838,30
материалы	297 446,39
накладные расходы	116 030,35
сметная прибыль	69 020,04
Монтажные работы	293 095,87
в том числе:	
оплата труда	934,68
эксплуатация машин и механизмов	206,10
оплата труда машинистов (Отм)	92,91
материалы	290 341,35
накладные расходы	996,76
сметная прибыль	524,07
Всего	875 169,09
Всего ФОТ (справочно)	97 086,92
Всего накладные расходы (справочно)	117 027,11
Всего сметная прибыль (справочно)	69 544,11
Компенсация НДС при использовании УСН $(MAT + (OM - ЗПМ) + НР * 0,1712 + СП * 0,15 + ОБ) * 0,20$	124 009,28
ВСЕГО по смете	999 178,37
Справочно	
затраты труда рабочих	224,785
затраты труда машинистов	3,9665

Приложение № 2 к запросу
о предоставлении коммерческих предложений

Ведомость объёмов работ

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Формула расчёта, расчёт объёмов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	
Раздел 1. Новый раздел					
1	1	Демонтаж. Установка камер приточных типовых: с секцией орошения производительностью до 10 тыс.м3/час	шт	1	
2	2	Установка камер приточных типовых: с секцией орошения производительностью до 10 тыс.м3/час	шт	1	
3	3	Охлаждающая секция водяная Luft Meer. 1000*500 Qx-30кВт L=8000м3/ч.;	шт	2	
4	4	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 600х600 мм	шт	1	
5	5	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый на стене, высота и ширина до 600х600 мм	шт	1	
6	6	Установка узлов тепловых элеваторных номером: 3-5	узел	1	
7	7	Смесительный узел регулировки теплоносителя (охлаждение), в составе: с трех-ходовым клапаном, сетевой запорно-регулирующей арматурой	шт	1	
8	8	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных бесшовных и электросварных труб диаметром: до 50 мм	100 м	0,7	
9	9	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром: 50 мм	соединение	8	
10	10	Установка вентилях, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром: до 50 мм	шт	2	
11	11	Установка фильтров диаметром: 50 мм	10 шт	0,1	
12	12	Установка манометров: с трехходовым краном и трубкой-сифоном	комп л	4	
13	13	Установка термометров в опрае прямых и угловых	комп л	4	

14	14	Установка кранов воздушных	комп л	2	
15	15	Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полиэтилена трубопроводов наружным диаметром: 180 мм пластинами (плитами)	10 м	0,7	
16	16	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 50 мм	100 м	0,7	
Раздел 2. Воздуховоды					
17	17	Прокладка воздуховодов из листовой оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной: 0,7 мм, периметром свыше 1600 до 2400 мм	100 м2	0,41	
18	18	Прокладка воздуховодов из листовой оцинкованной стали и алюминия класса Н (нормальные) толщиной: 0,5 мм, диаметром до 200 мм	100 м2	0,22	
19	19	Изделия (Воздуховоды) из оцинкованной стали, с фасонными частями	м2	63	