

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)  
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,  
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института  
полиомиелита, дом 8, корпус 1, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60  
E-mail: sue\_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru  
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

*24.12.2024*

№ *24/1*

На № \_\_\_\_\_

от \_\_\_\_\_

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке Товара

От:  
Федеральное государственное  
автономное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита) ФГАНУ «ФНЦИРИП  
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита),  
108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

### Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки оборудования ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

№ п/п	Наименование товара	Характеристики товара	Кол-во	Ед. изм.
1	Комплект каркасного изолятора тип 1	Комплект каркасного изолятора (далее -КИК) предназначен для создания рабочего места, изолирующего персонал от продукта во время выполнения технологических операций. Габаритные размеры: Общая высота, Н- 1800 мм Ширина рабочей зоны, А - 680 мм Глубина рабочей зоны, В - 680 мм. Высота рукавов от стола, N - 300 мм. Расстояние между рукавами, М - 350 мм. Длина рукавов, L - 600 мм. Количество штор - 2 шт. Количество рам – 2 шт. Материал изготовления рукава - пленка ПВХ пластифицированная двухслойная марки ПБ по ГОСТ 9998-86 Толщина пленки для изготовления рукава: 0,3 мм с тиснением. Материал изготовления шторы (капсулы) - пленка ПВХ прозрачная Толщина пленки для изготовления шторы: не менее 0,5 мм. Материал изготовления соединительных элементов и манжет - ПВХ марки PVC-CAW. Материал изготовления уплотнительного кольца – силикон.	комплект	4

		<p>Материал изготовления каркаса - нержавеющая сталь AISI 304 или эквивалент.</p> <p>Температура эксплуатации окружающей среды: от + 10 °С до + 35 °С.</p> <p>Относительная влажность эксплуатации: от 10 % до 80 %</p> <p>Атмосферное давление эксплуатации: 83,7–106,4 кПа.</p> <p>Особенности конструкции:</p> <p>Каркас должен обеспечивать устойчивость и жесткость конструкции.</p> <p>Мобильность каркаса обеспечивается четырьмя колесами со стопорами (два из них поворотные) – соответствие.</p> <p>В конструкции каркаса должны быть предусмотрены:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- перфорированная столешница;</li> <li>- рамы для установки штор;</li> <li>- регулировка конструкции по высоте, а также точки для установки вентиляционного блока (например, резьбовые элементы в верхней части рам).</li> </ul> <p>Каркас выполняется цельносварным, кроме элементов регулировки по высоте.</p> <p>Тара для транспортировки и хранения должна обеспечивать сохранность КИК при транспортировке и хранении.</p> <p>Тара должна быть выполнена в виде ящика.</p> <p>Штора предназначена для изоляции (ограждения) процесса.</p> <p>Штора выполняется из полимерных материалов (ПВХ). Для манипуляций с кассетами предусмотрены рукава с заменяемыми перчатками. На шторе устанавливаются 2 рукава.</p> <p>Расположение рукавов выполняется в соответствии со схемой (приложение 1 к техническому заданию).</p> <p>Для установки на каркас на шторе должны быть предусмотрены элементы крепления.</p> <p>ЗИП обеспечивающий возможность ремонта небольших повреждений шторы и замены перчаток - наличие.</p> <p>Установленные на шторах усиленные перчатки, размера XL – 1 пара.</p> <p>Состав комплекта каркасного изолятора:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Штора изолирующая</li> <li>- Каркас мобильный из нержавеющей стали.</li> <li>- Тара для транспортировки и хранения.</li> <li>- ЗИП для ремонта.</li> <li>- Дополнительные усиленные перчатки – не менее 5 пар.</li> <li>- Перчатки анатомические особо прочные DERMAGRIP или эквивалент – не менее 3 упаковок ( не менее 25 пар размера М, не менее 25 пар размера L, не менее 25 пар размера XL.)</li> <li>- Технический паспорт.</li> <li>- Инструкция по эксплуатации.</li> <li>- Протоколы валидации IQ, OQ.</li> </ul>		
2	Комплект каркасного изолятора тип 2	<p>Комплект каркасного изолятора (далее -КИК) предназначен для создания рабочего места, изолирующего персонал от продукта во время выполнения технологических операций.</p> <p>Габаритные размеры:</p> <p>Общая высота, Н- 1800 мм</p> <p>Ширина рабочей зоны, А - 550 мм</p> <p>Глубина рабочей зоны, В - 600 мм.</p> <p>Высота рукавов от стола, N - 300 мм.</p> <p>Расстояние между рукавами, М - 300 мм.</p> <p>Длина рукавов, L - 600 мм.</p> <p>Количество штор - 1 шт.</p> <p>Количество рам – 1 шт.</p> <p>Материал изготовления рукава - пленка ПВХ пластифицированная двухслойная марки ПБ по ГОСТ 9998-86</p> <p>Толщина пленки для изготовления рукава: 0,3 мм с тиснением.</p>	комплект	1

		<p>Материал изготовления шторы (капсулы) - пленка ПВХ прозрачная  Толщина пленки для изготовления шторы: не менее 0,5 мм.  Материал изготовления соединительных элементов и манжет - ПВХ марки PVC-CAW.  Материал изготовления уплотнительного кольца – силикон.  Материал изготовления каркаса - нержавеющая сталь AISI 304 или эквивалент.  Температура эксплуатации окружающей среды: от + 10 °С до + 35 °С.  Относительная влажность эксплуатации: от 10 % до 80 %  Атмосферное давление эксплуатации: 83,7–106,4 кПа.  Особенности конструкции:  Каркас должен обеспечивать устойчивость и жесткость конструкции.  Мобильность каркаса обеспечивается четырьмя колесами со стопорами (два из них поворотные) – соответствие.  В конструкции каркаса должны быть предусмотрены:  - перфорированная столешница;  - рамы для установки штор;  - регулировка конструкции по высоте, а также точки для установки вентиляционного блока (например, резьбовые элементы в верхней части рам).  Каркас выполняется цельносварным, кроме элементов регулировки по высоте.  Тара для транспортировки и хранения должна обеспечивать сохранность КИК при транспортировке и хранении.  Тара должна быть выполнена в виде ящика.  Штора предназначена для изоляции (ограждения) процесса.  Штора выполняется из полимерных материалов (ПВХ). Для манипуляций с кассетами предусмотрены рукава с заменяемыми перчатками. На шторе устанавливаются 2 рукава.  Расположение рукавов выполняется в соответствии со схемой (приложение 1 к техническому заданию).  Для установки на каркас на шторе должны быть предусмотрены элементы крепления.  ЗИП обеспечивающий возможность ремонта небольших повреждений шторы и замены перчаток - наличие.  Установленные на шторах усиленные перчатки, размера XL – 1 пара.  Состав комплекта каркасного изолятора:  - Штора изолирующая  - Каркас мобильный из нержавеющей стали.  - Тара для транспортировки и хранения.  - ЗИП для ремонта.  - Дополнительные усиленные перчатки – не менее 5 пар.  - Перчатки анатомические особо прочные DERMAGRIP или эквивалент – не менее 3 упаковок (не менее 25 пар размера М, не менее 25 пар размера L, не менее 25 пар размера XL.)  - Технический паспорт.  - Инструкция по эксплуатации.  - Протоколы валидации IQ, OQ.</p>		
3	Комплект каркасного изолятора тип 3	<p>Комплект каркасного изолятора (далее -КИК) предназначен для создания подвижной герметичной камеры (с классом чистоты 5 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017) для изоляции технологического процесса от внешней среды.  Габаритные размеры без учета турбоблока и модуля управления:  Общая высота - 1300 мм  Ширина рабочей зоны - 1330 мм  Глубина рабочей зоны, В - 680 мм.  Количество кассет – 12 шт.  Размеры кассеты:</p>	комплект	3

		<p>Ширина – 150 мм.  Глубина – 580 мм.  Высота – 110 мм.  Материал изготовления рукава - пленка ПВХ  пластифицированная двухслойная марки ПБ по ГОСТ 9998-86  Толщина пленки для изготовления рукава: 0,3 мм с тиснением.  Материал изготовления капсулы - пленка ПВХ прозрачная  Толщина пленки для изготовления капсулы: не менее 0,5 мм.  Материал изготовления соединительных элементов и манжет - ПВХ марки PVC-CAW.  Материал изготовления каркаса - нержавеющей сталь AISI 304 или эквивалент.  Тип каркаса – цельносварной.  Температура эксплуатации окружающей среды: от + 10 °С до + 35 °С.  Относительная влажность эксплуатации: от 10 % до 80 %  Атмосферное давление эксплуатации: 83,7–106,4 кПа.  Электроэнергия: 220 В 50 Гц  Назначение и описание составных частей. (образец представлен в приложении 2 к техническому заданию).  Особенности конструкции:  Каркас должен обеспечивать устойчивость и жесткость конструкции.  Мобильность каркаса обеспечивается четырьмя поворотными колесами со стопорами – соответствие.  В конструкции каркаса должны быть предусмотрены:  - столешница по размеру капсулы;  - полка для установки источника бесперебойного питания;  - полка для установки счетчика частиц;  - элементы для установки модуля управления и турбоблоков;  - элементы для размещения шнуров питания при транспортировке.  Капсула предназначена для непосредственной изоляции процесса (создания изолированного объема).  Капсула выполняется из полимерных материалов (ПВХ).  Предварительная загрузка сырья и оборудования в камеру, осуществляется через двери с герметичными молниями, непосредственно перед началом работ.  Капсула дополнительно оснащена:  - количество портов для подключения внешних приборов (счетчик частиц) 3/4” внутренняя резьба – не менее 2 шт.  - место установки портов: на боковых стенках.  Расположение портов выполняется в соответствии с документацией, согласованной с заказчиком.  Для установки на каркас на капсуле предусмотрены элементы крепления.  Характеристики применяемых фильтров для турбоблоков:  Фильтры должны быть протестированы в соответствии с ГОСТ Р 71176-2023 (при номинальном расходе воздуха 30 дм<sup>3</sup>/мин ± 2 дм<sup>3</sup>/мин).  Начальное сопротивление воздушному потоку при номинальном расходе воздуха – не более 150 Па.  Фильтры должны пройти прямо-сдаточные испытания на территории Поставщика и иметь протокол прямо-сдаточных испытаний с заключением о пригодности фильтров к применению и датой проведения испытаний.  Применяемые фильтры должны обеспечивать очистку воздуха при заданных параметрах работы  фильтровентиляционной системы на протяжении всего технологического процесса.</p>		
--	--	---	--	--

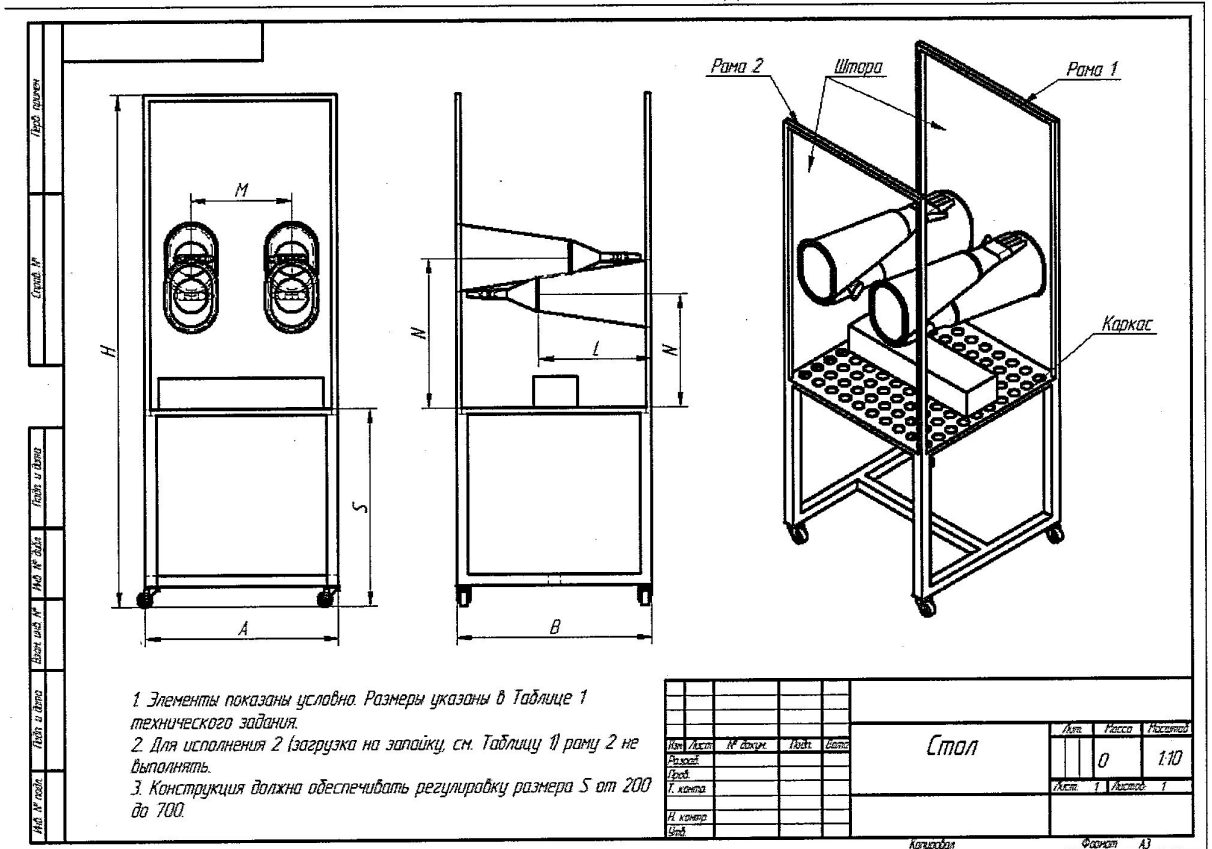
		<p>Способ присоединения фильтров к турбоблокам должен обеспечивать надежность и герметичность соединения.</p> <p>Место установки – внутри и снаружи камеры.</p> <p>Состав комплекта турбоблоков - подающий и откачивающий турбоблок.</p> <p>Давление поддерживаемое комплектом турбоблоков: в диапазоне от минус 60±10 Па до плюс 60±10 Па.</p> <p>Место установки турбоблоков - снаружи капсулы.</p> <p>Производительность одного турбоблока - не менее 250л/мин.</p> <p>Модуль управления должен обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- включение и выключение системы вентиляции;</li> <li>- переключение между режимами;</li> <li>- настройку параметров давления в камере и их поддержание;</li> <li>- световую и звуковую сигнализацию о состоянии системы.</li> </ul> <p>Текущие параметры системы должны отображаться на мониторе.</p> <p>Модуль управления выполняется в герметичном корпусе и устанавливается снаружи капсулы, переключение между режимами и настройка осуществляется с помощью кнопок либо сенсорной панели.</p> <p>Предусматривается возможность программирования (изменения) параметров системы.</p> <p>Описание режимов:</p> <p>«Очистка» - изолятор работает с максимальным воздухообменом заданное время.</p> <p>«Загрузка/разгрузка» - изолятор работает на заданную подачу воздуха, до отключения режима.</p> <p>«Транспортировка/хранение» - изолятор работает на поддержание заданного давления.</p> <p>Тара для транспортировки и хранения должна обеспечивать сохранность КИК при транспортировке и хранении.</p> <p>Тара должна быть выполнена в виде ящика.</p> <p>Внутренний органайзер применяются для размещения кассет внутри изолятора, а также для ограничения их перемещения при транспортировке.</p> <p>В конструкции органайзера должны быть предусмотрены элементы защиты дна капсулы, а также его элементы фиксации внутри капсулы.</p> <p>Материал изготовления органайзера- сталь AISI 304 или эквивалент.</p> <p>Тип конструкции – цельносварной.</p> <p>Органайзер должен создавать минимальные помехи для движения воздуха внутри изолятора.</p> <p>Объем загрузки одного органайзера – не менее 6 кассет.</p> <p>Источник бесперебойного питания должен обеспечивать работу изолятора в течении не менее 4 часов в режиме «транспортировка/хранение».</p> <p>ЗИП должен обеспечивать возможность ремонта небольших повреждений капсулы и замены слайдера молний - соответствие.</p> <p>Состав комплекта каркасного изолятора:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Капсула изолирующая.</li> <li>- Каркас мобильный из нержавеющей стали.</li> <li>- Комплект фильтров для турбоблоков - не менее 4 шт.</li> <li>- Комплект турбоблоков для поддержания заданных параметров давления в камере.</li> <li>- Модуль управления режимами работы турбоблоков.</li> <li>- Тара для транспортировки и хранения.</li> <li>- ЗИП для ремонта.</li> <li>- Внутренний органайзер для кассет: не менее 2 шт.</li> <li>- Источник бесперебойного питания.</li> <li>- Технический паспорт.</li> </ul>		
--	--	--	--	--

		<p>- Инструкция по эксплуатации. - Протоколы валидации IQ, OQ.</p>		
4	Комплект каркасного изолятора тип 4	<p>Комплект каркасного изолятора (далее -КИК) предназначен для создания подвижной герметичной камеры (с классом чистоты 5 ИСО по ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017) для изоляции технологического процесса от внешней среды. Габаритные размеры без учета турбоблока и модуля управления: Общая высота - 1300 мм Ширина рабочей зоны - 680 мм Глубина рабочей зоны, В - 680 мм. Количество кассет – 6 шт. Размеры кассеты: Ширина – 150 мм. Глубина – 580 мм. Высота – 110 мм. Материал изготовления рукава - пленка ПВХ пластифицированная двухслойная марки ПБ по ГОСТ 9998-86 Толщина пленки для изготовления рукава: 0,3 мм с тиснением. Материал изготовления капсулы - пленка ПВХ прозрачная Толщина пленки для изготовления капсулы: не менее 0,5 мм. Материал изготовления соединительных элементов и манжет - ПВХ марки PVC-CAW. Материал изготовления каркаса - нержавеющая сталь AISI 304 или эквивалент. Тип каркаса – цельносварной. Температура эксплуатации окружающей среды: от + 10 °С до + 35 °С. Относительная влажность эксплуатации: от 10 % до 80 % Атмосферное давление эксплуатации: 83,7–106,4 кПа. Электроэнергия: 220 В 50 Гц Назначение и описание составных частей. (образец представлен в приложении 2 к техническому заданию). Особенности конструкции: Каркас должен обеспечивать устойчивость и жесткость конструкции. Мобильность каркаса обеспечивается четырьмя поворотными колесами со стопорами – соответствие. В конструкции каркаса должны быть предусмотрены: - столешница по размеру капсулы; - полка для установки источника бесперебойного питания; - полка для установки счетчика частиц; - элементы для установки модуля управления и турбоблоков; - элементы для размещения шнуров питания при транспортировке. Капсула предназначена для непосредственной изоляции процесса (создания изолированного объема). Капсула выполняется из полимерных материалов (ПВХ). Предварительная загрузка сырья и оборудования в камеру, осуществляется через двери с герметичными молниями, непосредственно перед началом работ. Капсула дополнительно оснащена: - количество портов для подключения внешних приборов (счетчик частиц) 3/4” внутренняя резьба – не менее 2 шт. - место установки портов: на боковых стенках. Расположение портов выполняется в соответствии с документацией, согласованной с заказчиком. Для установки на каркас на капсуле предусмотрены элементы крепления. Характеристики применяемых фильтров для турбоблоков:</p>	комплект	3

		<p>Фильтры должны быть протестированы в соответствии с ГОСТ Р 71176-2023 (при номинальном расходе воздуха 30 дм<sup>3</sup>/мин ± 2 дм<sup>3</sup>/мин).</p> <p>Начальное сопротивление воздушному потоку при номинальном расходе воздуха – не более 150 Па.</p> <p>Фильтры должны пройти приемо-сдаточные испытания на территории Поставщика и иметь протокол приемо-сдаточных испытаний с заключением о пригодности фильтров к применению и датой проведения испытаний.</p> <p>Применяемые фильтры должны обеспечивать очистку воздуха при заданных параметрах работы фильтровентиляционной системы на протяжении всего технологического процесса.</p> <p>Способ присоединения фильтров к турбоблокам должен обеспечивать надежность и герметичность соединения.</p> <p>Место установки – внутри и снаружи камеры.</p> <p>Состав комплекта турбоблоков - подающий и откачивающий турбоблок.</p> <p>Давление поддерживаемое комплектом турбоблоков: в диапазоне от минус 60±10 Па до плюс 60±10 Па.</p> <p>Место установки турбоблоков - снаружи капсулы.</p> <p>Производительность одного турбоблока - не менее 250л/мин.</p> <p>Модуль управления должен обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- включение и выключение системы вентиляции;</li> <li>- переключение между режимами;</li> <li>- настройку параметров давления в камере и их поддержание;</li> <li>- световую и звуковую сигнализацию о состоянии системы.</li> </ul> <p>Текущие параметры системы должны отображаться на мониторе.</p> <p>Модуль управления выполняется в герметичном корпусе и устанавливается снаружи капсулы, переключение между режимами и настройка осуществляется с помощью кнопок либо сенсорной панели.</p> <p>Предусматривается возможность программирования (изменения) параметров системы.</p> <p>Описание режимов:</p> <p>«Очистка» - изолятор работает с максимальным воздухообменом заданное время.</p> <p>«Загрузка/разгрузка» - изолятор работает на заданную подачу воздуха, до отключения режима.</p> <p>«Транспортировка/хранение» - изолятор работает на поддержание заданного давления.</p> <p>Тара для транспортировки и хранения должна обеспечивать сохранность КИК при транспортировке и хранении.</p> <p>Тара должна быть выполнена в виде ящика.</p> <p>Внутренний органайзер применяются для размещения кассет внутри изолятора, а также для ограничения их перемещения при транспортировке.</p> <p>В конструкции органайзера должны быть предусмотрены элементы защиты дна капсулы, а также его элементы фиксации внутри капсулы.</p> <p>Материал изготовления органайзера- сталь AISI 304 или эквивалент.</p> <p>Тип конструкции – цельносварной.</p> <p>Органайзер должен создавать минимальные помехи для движения воздуха внутри изолятора.</p> <p>Объем загрузки одного органайзера – не менее 6 кассет.</p> <p>Источник бесперебойного питания должен обеспечивать работу изолятора в течении не менее 4 часов в режиме «транспортировка/хранение».</p>		
--	--	---	--	--

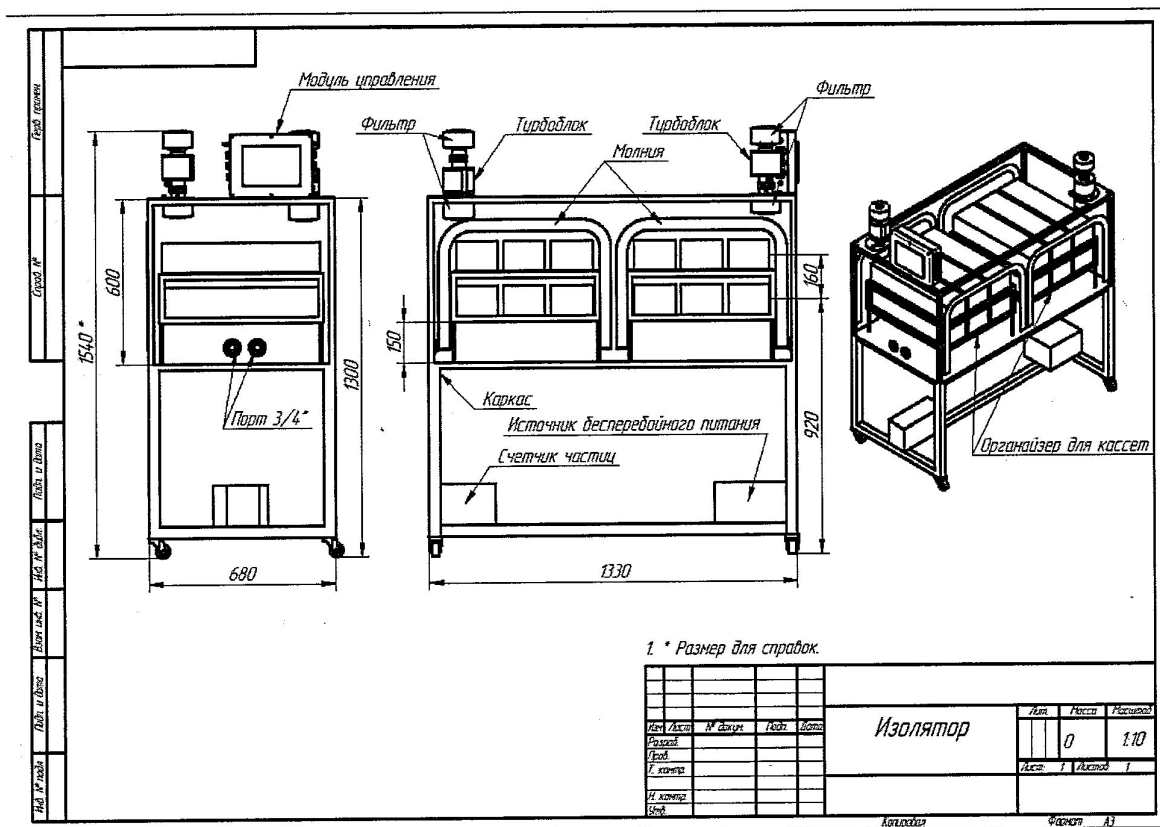
	<p>ЗИП должен обеспечивать возможность ремонта небольших повреждений капсулы и замены слайдера молний - соответствие.</p> <p>Состав комплекта каркасного изолятора:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Капсула изолирующая.</li> <li>- Каркас мобильный из нержавеющей стали.</li> <li>- Комплект фильтров для турбоблоков - не менее 4 шт.</li> <li>- Комплект турбоблоков для поддержания заданных параметров давления в камере.</li> <li>- Модуль управления режимами работы турбоблоков.</li> <li>- Тара для транспортировки и хранения.</li> <li>- ЗИП для ремонта.</li> <li>- Внутренний органайзер для кассет: не менее 1 шт.</li> <li>- Источник бесперебойного питания.</li> <li>- Технический паспорт.</li> <li>- Инструкция по эксплуатации.</li> <li>- Протоколы валидации IQ, OQ.</li> </ul>	
--	---	--

Приложение № 1 к техническому заданию



Приложение № 2 к техническому заданию





**Место поставки Товара:** «Часть нежилого здания - основное строение» (кадастровый номер 77:17:0000000:3958), по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом. 8, строение 23. Цех розлива, сушки, упаковки препаратов.

**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** 2025 г.

**Требования к качеству и безопасности товаров:**

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать требованиям и нормам, установленным нормативными документами, действующими в Российской Федерации.

**Условия поставки Товара**

Товар должен быть поставлен с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой прилагаемой к нему документации, определяющей наименование, характеристики Товара и подтверждающей его безопасность и качество, а также с соблюдением техники безопасности, санитарно-технических норм, а также документов, предусмотренных настоящим Техническим заданием и законодательством Российской Федерации для данного вида Товара.

Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар. Вместе с Товаром Поставщик передает относящиеся к нему документы, в частности, но не исключая, сертификаты соответствия/декларации соответствия на Товар (в случае если Товар подлежит обязательной сертификации), паспорт производителя (при наличии). В случае непредоставления сертификатов соответствия/декларации соответствия на Товар (в случае если Товар подлежит обязательной сертификации), паспорта производителя (при наличии) и иных документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации для данного вида Товара, поставка Товара не считается выполненной, оплата за Товар не производится.

Товар поставляется для оборудования, соответствующего требованиям безопасности в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011г. № 768 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (вместе с «ТР ТС 004/2011. Технический регламент Таможенного Союза. О безопасности низковольтного оборудования») и в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от

09.12.2011г. № 879 «О принятии технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (вместе с «ТР ТС 020/2011. Технический регламент Таможенного союза. Электромагнитная совместимость технических средств»).

Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

Поставщик гарантирует поставить Товар в срок и в объеме в соответствии с условиями настоящего Договора, с соблюдением санитарно-технических норм, правил техники безопасности и других нормативных правовых актов (документов), предусмотренных законодательством Российской Федерации, регламентирующих поставку данного вида Товара.

На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок не менее 12 (двенадцати) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день подписания Сторонами товарной накладной. В случае поставки Товара ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

В случае устранения недостатков и дефектов Товара, гарантийный срок на него продлевается на период, в течение которого Товар не использовался. Указанный срок исчисляется со дня обращения Заказчика с требованием об устранении недостатков и дефектов Товара по Договору до дня устранения недостатков и дефектов Товара либо до дня замены на аналогичный Товар. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков Товара несет Поставщик.

**Порядок оплаты:** не более 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приеме Товара, аванс не предусмотрен.

**В стоимость товара включается:**

В стоимость Товара включены все расходы Поставщика, в том числе: изготовление/приобретение Товара; тара, упаковка Товара, доставка до помещений Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; валидационные работы; причитающееся Поставщику вознаграждение; расходы по исполнению гарантийных обязательств, а также все прочие расходы Поставщика, связанные с исполнением обязательств по Договору.

**Требования к сроку и объему предоставления гарантий:**

На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «24» 12 2024 г. по «28» 12 2024 г. включительно по адресу: [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su). Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.*

С уважением,

Первый заместитель  
генерального директора

  
А.Ю. Афонин