

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)  
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,  
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва,  
108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60  
E-mail: sue\_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru  
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

09.10.2024

№

09/3

На №

от

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке запасных частей для  
производственного оборудования для  
нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П.  
Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита)

От:  
Федеральное государственное  
автономное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита) (ФГАНУ «ФНЦИРИП  
им. М.П. Чумакова РАН») (Институт  
полиомиелита),  
108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

### **Запрос о предоставлении коммерческих предложений**

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки запасных частей для производственного оборудования (далее - Товар) для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

**Способ закупки -- в зависимости от суммы расчета начальной максимальной цены договора.**

Просим предоставить информацию о стоимости Товара, указанного в Таблице № 1.

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены Товара. В частности, из содержания предложения должно однозначно определяться цена за единицу Товара.

1. Поставка Товара включает в себя:

- 1.1. Производство/приобретение Товара.
- 1.2. Доставку (перевозку) Товара до производственных помещений.
- 1.3. Погрузочно-разгрузочные работы.
- 1.4. Тару, упаковку Товара.
- 1.5. Исполнение гарантийных обязательств.

2. Доставка (перевозка) Товара до производственных помещений, погрузочно-разгрузочные работы осуществляются силами и средствами Поставщика. Дата изготовления не ранее 2023 года.

3. Адрес поставки Товара: 108819, г. Москва, пос. Московский, п. Института Полиомиелита, домовл. 8, стр. 1 ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

4. В стоимость Товара включены: приобретение/изготовление Товара Поставщиком; тара, упаковка Товара; доставка Товара в адрес Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные обязательные платежи, иные затраты, связанные с поставкой, приобретением/изготовлением Поставщиком Товара.

5. Основными требованиями к Товару являются соответствие его качеству и количеству, указанному в настоящем Техническом задании.

5.1. Запасные части к производственному оборудованию: «Машина BOSCH тип MLF 5088 CS розлива и укупорки / преукупорки для флаконов с линией», инв. № 10124000076.

#### 6. Условия поставки Товара

6.1. Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм, технических регламентов и нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

6.2. Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар, в комплекте с сопроводительной документацией на Товар, в частности, но не исключая, если требованиями законодательства Российской Федерации предусмотрена сертификация поставляемого Товара, на такие Товары предоставляются сертификаты/декларации соответствия и иные документы, предусмотренные законодательством Российской Федерации для данного вида Товара и Техническим заданием.

#### 7. Гарантийные обязательства

7.1. На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара, подписания Сторонами товарной накладной. В случае поставки Товара ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

8. Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: октябрь 2024 г.

9. Порядок оплаты: Оплата осуществляется за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (Семи) рабочих дней после подписания Сторонами товарной накладной, товарно-транспортной накладной, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры.

10. Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Таблица № 1

№ п/п	Наименование поставляемого Товара, модель, каталожный номер,	Наименование, основные характеристики поставляемого Товара, в случае поставки запасных частей и комплектующих указывается для какого оборудования (модель, серийный номер, производитель, страна происхождения и т.п.)	Кол-во, Шт.	Цена за ед. (указать валюту и обложение НДС)	Сумма, (указать валюту и обложение НДС)
1	Плита базовая	Плита базовая (согласно предоставленному чертежу Приложение 1), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
2	Шкив	Шкив (согласно предоставленному чертежу Приложение 2), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до	2		

		HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6.			
3	Косынка	Косынка (согласно предоставленному чертежу Приложение 3), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
4	Крышка	Крышка (согласно предоставленному чертежу Приложение 4), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6.	1		
5	Ось рычага	Ось рычага (согласно предоставленному чертежу Приложение 5), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6.	3		
6	Рычаг натяжки ленты	Рычаг натяжки ленты (согласно предоставленному чертежу Приложение 6), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
7	Каретка бочки	Каретка бочки (согласно предоставленному чертежу Приложение 7), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	3		
8	Стол	Стол (согласно предоставленному чертежу Приложение 8), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
9	Кронштейн поворота стола	Кронштейн поворота стола (согласно предоставленному чертежу Приложение 9), материал: нерж.сталь AISI 316Ti, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
10	Ступица	Ступица (согласно предоставленному чертежу Приложение 10), материал: сталь 45, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	3		
11	Ролик прямой	Ролик прямой (согласно предоставленному чертежу Приложение 11), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
12	Бочка	Бочка (согласно предоставленному чертежу Приложение 12), материал:	1		



		латунь, шероховатость рабочей поверхности – Rz 0,100.			
13	Ось	Ось (согласно предоставленному чертежу Приложение 13), материал: сталь 45.	1		
14	Втулка	Ручка рычага (согласно предоставленному чертежу Приложение 14), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	2		
15	Ригель	Ригель (согласно предоставленному чертежу Приложение 15), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		
16	Ригель малый	Ось поворота стола горизонтальная (согласно предоставленному чертежу Приложение 16), материал: нерж.сталь AISI 316, термообработка до HRS 58-60, шероховатость рабочей поверхности – Ra 1,6, предельные отклонения рабочих радиусов по 9 качеству.	1		

Ответы должны быть поданы с « 10 » сентября 2024 г. по « 15 » сентября 2024 г. включительно по адресу: [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su).

Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

Рекомендуем при подаче заявок ссылаться на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика, не является офертой.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема Товара просим сообщить Заказчику.

Возможна поставка Товара эквивалентного указанному Заказчиком.

Первый заместитель генерального директора  
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита)

  
Афонин А.Ю.