

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)  
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита))

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,  
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва,  
108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue\_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

30.09.2024,

№ 30/5

На № \_\_\_\_\_

от \_\_\_\_\_

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке реактора с якорной мешалкой  
для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П.  
Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита)

От: Федеральное государственное  
бюджетное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (ФГАНУ  
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)  
(Институт полиомиелита),  
108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

### Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки реактора с якорной мешалкой (далее - Товар) для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

**Способ закупки – в зависимости от суммы расчета начальной максимальной цены договора.**

Просим предоставить информацию о стоимости Товара, указанного в Приложении № 1. Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены Товара. В частности, из содержания предложения должно однозначно определяться цена за единицу Товара. Просим обратить внимание на комплектацию, указанную в Техническом задании.

1. Поставка Товара включает в себя:

1.1. Производство/приобретение Товара;

1.2. Доставку (перевозку) Товара до помещений Заказчика;

1.3. Погрузочно-разгрузочные работы;

1.4. Установка Товара по адресу: «Часть нежилого здания - основное строение», кадастровый номер: 77:17:0000000:3958 по адресу Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, посёлок Института Полиомиелита, дом 8, строение 23.

Отделение питательных сред.

1.5. Исполнение гарантийных обязательств.

2. Доставка (перевозка) Товара до складских помещений Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы осуществляются силами и средствами Поставщика. Дата изготовления не ранее 2024 года.

3. В стоимость Товара включены: приобретение/изготовление Товара Поставщиком; тара, упаковка Товара; доставка Товара в адрес Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные обязательные платежи, иные затраты, связанные с поставкой, приобретением/изготовлением Поставщиком Товара, предусмотренными п. 1. настоящего

Запроса.

4. Основными требованиями к Товару являются соответствие его качеству и количеству, указанному в настоящем Техническом задании (Приложение к запросу коммерческих предложений).

### 5. Условия поставки Товара

5.1. Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм, технических регламентов и нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

5.2. Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар, в комплекте с сопроводительной документацией на Товар, в частности, но не исключая, если требованиями законодательства Российской Федерации предусмотрена сертификация поставляемого Товара, на такие Товары предоставляются сертификаты/декларации соответствия и иные документы, предусмотренные законодательством Российской Федерации для данного вида Товара и Техническим заданием.

### 6. Гарантийные обязательства

6.1. На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара, подписания Сторонами товарной накладной. В случае поставки Товара ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

**7. Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** октябрь 2024 г.

**8. Порядок оплаты:** Оплата осуществляется за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (Семи) рабочих дней после подписания Сторонами товарной накладной, товарно-транспортной накладной, актов выполненных Работ, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры.

**9. Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответы должны быть поданы с « 01 » октября 2024 г. по « 04 » октября 2024 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

*Рекомендуем при подаче заявок ссылаться на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.*

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика, не является офертой.*

*При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема Товара просим сообщить Заказчику.*

*Возможна поставка Товара эквивалентного указанному Заказчиком.*


**11. При предоставлении Коммерческого предложения рекомендуем воспользоваться формой:**

№ п/п	Наименование Товара	Кол-во	Ед. изм.	Цена за ед. (Рублей)	Сумма (Рублей)
-------	---------------------	--------	----------	----------------------	----------------

1.	Реактор с якорной мешалкой, согласно требованиям и комплектации Приложения № 1.	1	Шт.		
				<b>Итого:</b>	

Срок поставки Товара \_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) календарных дней со дня следующего за днем заключения Договора.

Первый заместитель генерального директора  
 ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
 (Институт полиомиелита)

  
 \_\_\_\_\_ Афонин А.Ю.



№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	Реактор с якорной мешалкой.
2.	Количество	1 шт.
3.	Место установки	«Часть нежилого здания - основное строение», кадастровый номер: 77:17:0000000:3958 по адресу Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 23. Отделение питательных сред.
4.	Габаритные размеры	Диаметр: не более 911 мм. Максимальная ширина: не более 1145 мм. Высота не более 2215 мм. Масса: не более 320 кг.
5.	Назначение	Приготовление питательных сред.
6.	Функциональные требования	Реактор должен обладать возможностью выполнять: - загрузку сухих и жидких материалов; - перемешивание материалов; - визуальный контроль процесса; - нагнетание газов; - барботирование газами; - нагрев и охлаждение материалов; - контроль уровня, температуры и давления; - отбор проб; - выгрузку готового продукта; - полное опорожнение; - очистку.
7.	Особенности конструкции	Герметичное, цилиндрическое исполнение с сферическим днищем и крышей, приваренным к корпусу. Наличие рубашка обогрева/охлаждения реактора паром/водой. Материал емкости реактора: нержавеющая сталь AISI 316 L, шероховатость внутренней поверхности не более 0,5 мкм. Материал рубашки обогрева: нержавеющая сталь AISI 3164L, Наличие теплоизоляции реактора гусиное перо или эквивалент. Наличие опор из нержавеющей стали AISI 316L. Люк расположенный в верхней точке емкости, не менее DN300 мм. Наличие технологических патрубков на крыше емкости. Наличие в днище сосуда технологического патрубка и мест установки контрольной арматуры. Наличие места установки контрольной арматуры в обечайке. Наличие якорной мешалки с мотором редуктором. Сварные швы должны быть выполнены сваркой по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 16037-80 с полным проплавлением в среде аргона с присадочной проволокой. Швы должны быть зачищены с плавным

		переходом к основному металлу шлифовальными кругами 3М и соответствовать требованиям стандартов на фармацевтическое оборудование.
8.	Технические характеристики	Рабочий объем емкости реактора должен составлять 0,5 м <sup>3</sup> . Давление в емкости реактора не менее 4 бар. Температура в емкости реактора не менее 150 °С. Давление в рубашке обогрева не менее 5 бар. Температура в рубашке обогрева не менее 150°С.
9.	Виды энергоносителей	Электрическая сеть 380/220 В, 50 Гц. Давление промышленного пара: 6 бар, давление чистого пара 2-3 бар, давление охлаждающей воды: 2-3 бар, давление инъекционной воды/очищенной воды: не менее 4 бар, давление сжатого воздуха 6 бар.
10.	Необходимые документы	Паспорт реактора. Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию. Сертификат качества. Паспорт сосуда под давлением.
11.	Дополнительные требования	Оборудование должно быть новым, ранее не использованным. Год выпуска не ранее 2024 г.