

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)  
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)  
(Институт полиомиелита)**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,  
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue\_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке Товара

От:

Федеральное государственное  
автономное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита) (ФГАНУ «ФНЦИРИП  
им. М.П. Чумакова РАН») (Институт  
полиомиелита),

108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

№ 21.08.2024 от 21/1

### Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки системы металлических передвижных конструкций (далее - товар) для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

**В стоимость Товара** должно включаться:

- производство/приобретение Товара;
- доставка до помещений Заказчика;
- погрузочно/разгрузочные работы;
- сборке, установка, монтаж, ввод в эксплуатацию;
- исполнение гарантийных обязательств;
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производением, приобретением Поставщиком Товара.

Просим предоставить информацию о стоимости Товара, указанного в Таблице № 1.

Таблица № 1

### Система металлических передвижных конструкций – 1 шт. Требования к техническим характеристикам товара

№	Характеристики
1.	<b>Секционная металлическая конструкция 1 типа, количество уровней: 7 + крышка. – 24 шт.</b> Габаритные размеры: (В × Д × Г) 2745 × 1000 × 300 мм. Конструкция высотой 2745 мм, предназначена для практичного хранения, должна быть сборно-разборная. Конструкция должна позволять формировать многосекционные секции, сборка конструкции в 2 ряда, по 12 секций в каждом. Конструкция должна состоять из сплошных боковин, должна состоять из сплошных горизонтальных панелей, (клипс и крестовин жесткости). Вся конструкция должна быть изготовлена из холоднокатаной стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Конструкция монтируются в подвижные прямолинейные ряды. Каждый ряд монтируется поверх подвижной рамы. Каждая секция конструкции оснащена полками. Все

элементы, входящие в комплект, имеют одинаковый однотонный окрас белого цвета. Вертикальные стойки, расположенные между основной и дополнительной конструкцией, являются для них общими, аналогичным образом вертикальные стойки между дополнительными секциями являются для них общими. Высота стойки 2632 мм. Стойки имеют перфорацию для обеспечения возможности регулировки полок по высоте.

**Конструкция подвижной рамы:** Подвижная рама обеспечивает плавность хода и жесткость конструкции. Подвижная рама имеет карданную передачу по всей длине, обеспечивающую равномерную передачу крутящего момента от привода на все ведущие колеса до конца основания. Подвижная рама представляет собой конструкцию, собранную из продольных и поперечных металлических, профилированных балок, П-образной формы. Подвижная рама оборудована колесами, размещаемыми в центральном пазу рельс, посредством которых осуществляется передвижение. На подвижную раму по длине (глубине) устанавливаются основная конструкция со штурвалом и дополнительные секции. Колеса подвижной рамы изготовлены из сплава цветных металлов. Все колеса подвижной рамы имеют центральную реборду. Колеса подвижной рамы размещены поверх рельс, таким образом, что реборда, каждого колеса входит в центральный паз рельсы. Конструкции подвижной рамы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации конструкции (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.

**Конструкция рельсового пути:**

Рельс находится под каждой вертикальной стойкой конструкции. Рельс изготовлен из металлического сплава алюминия и представляет собой конструкцию со сложным профилем, имеющим в центре паз глубиной равной половине высоты профиля, для обеспечения возможности размещения в нем реборд колес подвижной рамы. Рельс имеет одну нижнюю замкнутую полость прямоугольного сечения для стыковки с соседним рельсом. Под каждой стойкой конструкции находится рельс.

**Конструкция растяжек:** Растяжки крепятся между стойками. Крепление растяжек со стойками осуществляется винтом с внутренним шестигранником и гайкой.

**Привод:** Тип привода – Цепной механический. Привод закрыт декоративными панелями. Для передачи и преобразования требуемого для передвижения крутящего момента и, соответственно, уменьшения прилагаемых усилий на штурвал и увеличения передаваемой мощности. Редуктор обеспечивает минимальное прилагаемое усилие в начале движения конструкции, плавность хода в процессе работы. Длинная цепь используется в первой ступени редуктора, короткая цепь, как наиболее нагруженная, во второй ступени редуктора. Цепь короткая не менее 54 см. Цепь длинная не менее 168 см. Все детали и узлы привода жестко, на сварку, закреплены на вертикальной рамке. Работа привода не зависит от возможных деформаций каркаса (стоек) благодаря монтажу рамки на центральных ребрах жесткости стоек. Использование коротких цепей во второй ступени редуктора в сочетании со сварным жестким корпусом (рамой) привода предотвращает возможное спадание цепей со звездочек, обеспечивая постоянную степень натяжения на протяжении всего срока эксплуатации оборудования. Для внутреннего пользования: детали привода не мешают устанавливать (переставлять полки) с шагом перфорации.

**Конструкция декоративной лицевой панели:** Для обеспечения безопасности приводной и редукторный механизмы перемещения закрыты цельной гладкой декоративной лицевой панелью. Декоративная лицевая панель закрывает как механизм перемещения, так и лицевые стойки, на которые крепится механизм перемещения, по всей высоте, т.е. имеет «U» - образную форму. Декоративные лицевые панели и привода со штурвалами ставятся на конструкции, стоящие вдоль главного прохода.

**Конструкция полок:** Полки устанавливаются на клипы для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Глубина полок позволяет полностью использовать общую рабочую глубину. Нижние полки в каждой секции не регулируются и крепятся поверх подвижной рамы.

Полки вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Полки выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Материал – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота полки с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между полками. Покрытие полки гладкое, исключая образование и скопление пыли в процессе работы. Покрытия типа «шагрень» не допускается. Полки

	<p>имеют <math>\geq</math> трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размер полки (Д x Г) 1000 мм x 300 мм. Имеется верхняя нерабочая полка для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций.</p> <p><b>Конструкция клипов:</b> Для установки полок используется два типа клипов. Первый тип: «Клип» устанавливается на крайние (внешние) стойки в линейке секций конструкции. Второй тип: «Клип Н» устанавливается на все внутренние стойки в линейке секций</p> <p><b>Конструкция вертикальной стойки:</b> Стойка перфорированная, выполнена в форме двутавра.</p> <p><b>Управление:</b> Штурвал привода пластиковый трехлучевой, с вращающимися рукоятками.</p>
2.	<p><b>Секционная металлическая конструкция 2 типа, количество уровней: 8 + 1 крышка от пыли. – 24 шт.</b> Габаритные размеры (В x Д x Г) 3095 x 1000 x 300 мм. Конструкция высотой 3095 мм, предназначена для практического хранения, должна быть сборно-разборная. Конструкция должна позволять формировать многосекционные секции, сборка конструкции в 2 ряда, по 12 секций в каждом. Конструкция должна состоять из сплошных боковин, должна состоять из сплошных горизонтальных панелей, (клипс и крестовин жесткости). Вся конструкция должна быть изготовлена из холоднокатаной стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Конструкция монтируются в подвижные прямолинейные ряды. Каждый ряд монтируется поверх подвижной рамы. Каждая секция конструкции оснащена полками. Все элементы, входящие в комплект, имеют одинаковый однотонный окрас. Вертикальные стойки, расположенные между основной и дополнительной конструкцией, являются для них общими, аналогичным образом вертикальные стойки между дополнительными секциями являются для них общими. Высота стойки 2982 мм. Стойки имеют перфорацию для обеспечения возможности регулировки полок по высоте.</p> <p><b>Конструкция подвижной рамы:</b> Подвижная рама обеспечивает плавность хода и жесткость конструкции. Подвижная рама имеет карданную передачу по всей длине, обеспечивающую равномерную передачу крутящего момента от привода на все ведущие колеса до конца основания. Подвижная рама представляет собой конструкцию, собранную из продольных и поперечных металлических, профилированных балок, П-образной формы. Подвижная рама оборудована колесами, размещаемыми в центральном пазу рельс, посредством которых осуществляется передвижение. Колеса подвижной рамы изготовлены из сплава цветных металлов. Все колеса подвижной рамы имеют центральную реборду. Колеса подвижной рамы размещены поверх рельс, таким образом, что реборда, каждого колеса входит в центральный паз рельсы. Конструкции подвижной рамы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации конструкции (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.</p> <p><b>Конструкция рельсового пути:</b> Рельс находится под каждой вертикальной стойкой конструкции. Рельс изготовлен из металлического сплава алюминия и представляет собой конструкцию со сложным профилем, имеющим в центре паз глубиной равной половине высоты профиля, для обеспечения возможности размещения в нем реборд колес подвижной рамы. Рельс имеет одну нижнюю замкнутую полость прямоугольного сечения для стыковки с соседним рельсом. Под каждой стойкой конструкции находится рельс.</p> <p><b>Конструкция растяжек:</b> Растяжки крепятся между стойками. Крепление растяжек со стойками осуществляется винтом с внутренним шестигранником и гайкой.</p> <p><b>Конструкция полок:</b> Полки устанавливаются на клипы для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Полки вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Полки выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Материал – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота полки с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между полками. Покрытие полки гладкое, исключая образование и скопление пыли в процессе работы. Покрытия типа «шагрень» не допускается. Полки имеют <math>\geq</math> трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размер полки (Д x Г) 1000 мм x 300 мм. Имеется верхняя нерабочая полка для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций.</p>

	<p><b>Конструкция клипов:</b> Для установки полок используется два типа клипов. Первый тип: «Клип» устанавливается на крайние (внешние) стойки в линейке секций конструкции. Второй тип: «Клип Н» устанавливается на все внутренние стойки в линейке секций</p> <p><b>Конструкция вертикальной стойки:</b> Стойка перфорированная, выполнена в форме двутавра.</p>
3.	<p><b>Двери распашные для секционной металлической конструкции 1 типа – 4 комплекта. В одном комплекте 4 двери.</b> Двери должны быть металлические и устанавливаться по 4 шт. на секционную металлическую конструкцию 1 типа. В комплекте должно быть не менее 2-х дверей с замками. Для каждой двери, имеющей замок, должен быть комплект с не менее 2-мя ключами.</p>

**Основные условия исполнения Договора:**

**Порядок оплаты:** Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 7 (семи) рабочих дней после поставки партии Товара и подписания Сторонами товарной накладной на поставленный Товар, транспортной накладной, актов сборки, монтажа, установки, ввода в эксплуатацию, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры.

**Место поставки:** 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, дом 8, корпус 1, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

**Срок поставки Товара:** \_\_\_ (\_\_\_\_\_) календарных дней со дня, следующего за днем заключения Договора. *Срок поставки Товара необходимо указать в коммерческом предложении.*

**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** август-сентябрь 2024 г.

**Срок годности Товара:** На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок не менее 12 (двенадцати) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. В случае поставки Товара ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «21» августа 2024 г. по «26» августа 2024 г. включительно по адресу: [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su). Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

*Рекомендуем в теме письма указать номер запроса коммерческих предложений.*

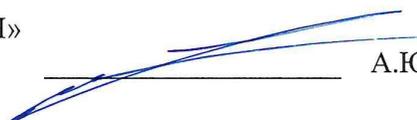
*В коммерческом предложении обязательно должны быть реквизиты: номер и дата.*

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.*

*При наличии технических ошибок и неточностей при описании Товара просим сообщить Заказчику.*

*Если основные условия исполнения Договора отличаются от предложенных – просим сообщить Заказчику в Коммерческом предложении.*

Первый заместитель генерального директора  
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита)

  
А.Ю. Афонин