

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института
полиомиелита, дом 8, корпус 1, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

15.09.2024

№ 15/12

На № _____

от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:

Федеральное государственное
автономное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита) ФГАНУ «ФНЦИРИП
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита),
108819, г. Москва, поселение
Московский, поселок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки материалов для 3D принтера (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

№ п/п	Наименование Товара*	Характеристики Товара*	Ед. изм.	Кол-во
1	ABS пластик для 3D принтера 1.75мм	Материал: ABS Диаметр нити: 1.75 мм Цвет: Белый (RAL 9016) Длина: не менее 290 метров EAN: 4627095770012 Плотность: 1,05 г/см ³ Температура эксплуатации: от -40°C до +90°C Температура размягчения: ~ 103°C Ударная вязкость по Шарпи: 180,14 кДж/м ² Прочность при растяжении вдоль слоев: 29,6 МПа Модуль упругости при растяжении вдоль слоев: 1,27 ГПа Прочность на изгиб: 65,4 МПа Модуль упругости на изгиб: 2,14 ГПа Максимальная нагрузка на изгиб: 103 Н Прочность при растяжении поперек слоев: 19,7 МПа Модуль упругости при растяжении поперек слоев: 2,34 ГПа Максимальная нагрузка на растяжение: 785 Н Прочность на сжатие: 49,3 МПа Модуль упругости на сжатие: 1,71 ГПа Максимальная нагрузка на сжатие: 5994 Н Предел текучести при растяжении и при температуре	шт	13

		<p>23°C: 52 МПа Прочность при изгибе: 2,8 мм/мин. 23°C: 70 МПа Твердость по Роквеллу (шкала R) Ударная: 112 Вязкость по Изоду: 25 кДж/м2 Масло-бензостойкость (максимальное изменение формы за 24 часа): 0.2% Кислородный индекс, %O2: 18.2-18.5 по ГОСТ 21793-76 Массовая доля золы: Менее 0,01% по ГОСТ 15973-82 Вес: не менее 0,75 кг.</p>		
2	ASA пластик для 3D принтера 1.75мм	<p>Технология печати: FDM / FFF Материал основа: ASA Диаметр нити, мм: 1.75 Цвет пластика: Натуральный Температура экструдера, °C: 225-240 Температура платформы, °C: 80-110 Температура размягчения: ~ 100° Максимальная нагрузка на сжатие: 7082 Н Модуль упругости на сжатие: 1,82 ГПа Прочность на сжатие: 56,5 МПа Ударная вязкость по Шарпи: 197,06 кДж/м2 Вязкость по Изоду: 25 кДж/м2 Модуль упругости при растяжении вдоль слоев: 1,86 ГПа Максимальная нагрузка на растяжение: 1445 Н Прочность при растяжении: 35,8 МПа Прочность при растяжении вдоль слоев: 22,5 МПа Максимальная нагрузка на изгиб: 114 Н Модуль упругости на изгиб: 1,35 ГПа Твердость по Роквеллу, Шкала R: 112 Производитель: REC Вес: не менее 0,75 кг.</p>	шт	13
3	HIPS пластик для 3D принтера 1.75мм	<p>Плотность: 1,03 г/см3 Диаметр нити, мм: 1.75 Температура эксплуатации от: -40°C до +70°C Температура размягчения: ~ 96°C Ударная вязкость по Шарпи: 198,92 кДж/м2 Прочность при растяжении вдоль слоев: 16,4 МПа Модуль упругости при растяжении вдоль слоев: 0,93 ГПа Прочность на изгиб: 37,6 МПа Модуль упругости на изгиб: 1,35 ГПа Максимальная нагрузка на изгиб: 62 Н Прочность при растяжении поперек слоев: 10,9 МПа Модуль упругости при растяжении поперек слоев: 1,27 ГПа Максимальная нагрузка на растяжение: 662 Н Прочность на сжатие: 40,5 МПа Модуль упругости на сжатие: 1,46 ГПа Максимальная нагрузка на сжатие : 5045 Н Диэлектрическая проницаемость: 5,40x10¹⁴ Ом/см Твердость по Роквеллу (шкала L): 79 Вязкость по Изоду: 11 кДж/м2 Масло-бензостойкость (максимальное изменение формы за 24 часа): 0,5% Кислородный индекс, %O2: 17.9-18.2% по ГОСТ 21793-76 Массовая доля золы: 0,25% по ГОСТ 15973 Вес: не менее 0,75 кг.</p>	шт	13
4	NYLON пластик для 3D принтера 1.75мм	<p>Модуль упругости при растяжении, Мпа: 3300 Прочность на разрыв, Мпа: 70 Прочность на растяжение, Мпа: 70 Твердость по Шору, D: 83</p>	шт	10

		Вес: не менее 1,0 кг.		
5	PA (Nylon) пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Тип пластика: PA Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
6	PC пластик для 3D принтера 1.75мм	Тип материала: PC Диаметр нити, мм: 1,75 Индекс текучести расплава: 6 - 8 г/10 мин (при 260 С, 1,2 кг) Модуль изгиба: 2044 ± 55 МПа Модуль упругости: 2048 ± 66 МПа (Юнг) Относительное удлинение при разрыве: 12.2 ± 1.4 % Плотность: 1.18-1.20 г/см. куб. (при 21.5 °С) Предел прочности на разрыв, Мпа: 59.7 ± 1.8 МПа (для X-Y), 29.1 ± 4.1 (для Z) Прочность на изгиб: 94.1 ± 0.9 МПа Температура размягчения: 127 - 130 °С Температура стеклования: 113 °С Ударная вязкость по Шарпи: 25.1 ± 1.9 кДж/ кв. м. Цвет: Белый Вес: не менее 1,0 кг.	шт	10
7	PETG пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Удельная плотность: >1,29 г/см ³ Влажность: <0,3% Температура стеклования: 80°С Цвет: белый Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
8	PLA пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Плотность: 1,23-1,25 г/см ³ Влагопоглощение: 0,2-0,4% Температура плавления: 155-170°С Цвет: белый Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
9	PMMA пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Плотность: 1,18 г/см ³ Температура размягчения: ~113°С Прочность при растяжении вдоль слоев: 72 МПа Прочность на изгиб: 110 Мпа Цвет: белый Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
10	PP пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Температура изгиба под нагрузкой (1.8 МПа)+145°С Ударная вязкость по Шарпи без надреза (+23°С): 46 кДж/м ² Ударная вязкость по Шарпи без надреза (-45°С): 20 кДж/м ² Относительное удлинение при разрыве: 4% Максимальная прочность при разрыве: 75 Мпа Плотность: 1.15 гр/см ³ Цвет: белый Вес: не менее 0,5 кг.	шт	13
11	PPS пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Плотность, г/см.куб: 1,49 Температура деформации, °С: 220 Цвет: белый Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
12	PS пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Предел прочности на разрыв: 30 МПа Удлинение при разрыве: 5.0% Ударная вязкость по Изоду, с надрезом: 235 Дж/м Деформационная теплостойкость: 96°С Цвет: белый Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
13	PVA пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Цвет: натуральный	шт	20

		Вес: не менее 0,5 кг.		
14	FLEX пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Диэлектрическая проницаемость: 1,82x10 ¹² ОМ/см Масло-бензостойкость: 1,3% Относительно удлинение при разрыве, %: 600 Плотность: 1,1 г/см ³ Прочность на изгиб: 5,3 МПа Прочность на растяжение: 17,5 МПа Прочность на сжатие: 7,6 МПа Твердость по Шору, тип D: 40 Цвет: белый Вес: не менее 0,5 кг.	шт	20
15	Катушка eLastic-пластика 1.75 мм, ESUN	Диаметр нити, мм: 1.75 Твердость по Шору – 85А Плотность материала – 1.14 г/см ³ Цвет: черный Вес: не менее 1,0 кг.	шт	10
16	Vflex пластик для 3D-принтеров 1,75 мм Bestfilament	Диаметр нити, мм: 1.75 Твердость по Шору: 87А Плотность материала: 1.12 г/см ³ Цвет: черный Вес: не менее 0,5 кг.	шт	20
17	RUBBER пластик для 3D принтера 1.75мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Плотность: 0,95 г/см ³ Ударная вязкость по Изоду: 25 кДж/м ² Максимальная нагрузка на сжатие : 287 Н Коэффициент удлинения: 500% Твердость по Шору (шкала А): 94 Вес: не менее 0,75 кг.	шт	13
18	Watson Bestfilament для 3D-принтеров 1,75 мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Температура стеклования: 80-95 °С Температура размягчения: 76 °С Плотность: 1,01 г/см ³ Влагопоглощение: 0,07% Модуль упругости при растяжении: 1350Мпа Цвет: белый Вес: не менее 1,0 кг.	шт	10
19	Пластик Bestfilament Watson 1,75 мм	Диаметр нити, мм: 1.75 Прочность на разрыв, Мпа: 23.4 Прочность на растяжение, Мпа: 27.3 Модуль упругости при растяжении, Мпа: 1349.4 Твердость по Шору, D: 74 Температура деформации, °С: 52 Цвет: Натуральный Вес: не менее 1,0 кг.	шт	10
20	Адгезивная пленка для 3D печати	Ширина: 210 мм Длина: 297 мм Толщина: 100 микрон Состав: 100% полиэстер Температура стола: 20-150°С	шт.	30
21	Адгезивный лак (клей) для 3D печати The3D "Click"	Объем: не менее 250 мл Состав: вода, изопропиловый спирт, Р-комплекс, ароматизатор	шт.	10
22	Газ для горелки МАПП	Соединение: CGA600 (резьба US) Форма баллона: узкий Температура пламени: 2000 град Газ: МАПП Вес: не менее 0.450 кг	шт.	10
23	Метилен хлористый технический	Плотность при 20 °С: 1,326-1,328 г/см ³ Содержание основного вещества метилена хлористого, не менее: 99,7 Соответствие ГОСТ 9968-86	кг	5
24	Д-лимонен	С10Н16 Плотность при 20 °С: 0,84 г/см ³	кг	5

		Прозрачная, бесцветная жидкость Температура кипения: 175,5 °С		
25	Ацетон	C ₃ H ₆ O Плотность: 0,79 г/см ³	кг	5
26	Силикагель-индикатор	x SiO ₂ • n H ₂ O Цвет: синий Соответствие ГОСТ 8984-75	кг	1

Срок поставки: в течение 60 (шестидесяти) календарных дней со дня, следующего за днем заключения Договора.

Место поставки Товара: 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, дом 8, корпус 1, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: 2024 г.

Требования к качеству и безопасности товаров:

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать требованиям и нормам, установленным нормативными документами, действующими в Российской Федерации.

Порядок поставки и приемки Товара

Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм, технических регламентов и нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар, в комплекте с сопроводительной документацией, а также иные документы, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

Порядок оплаты: не более 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приемке Товара, аванс не предусмотрен.

В стоимость товара включается:

В стоимость Товара включены: приобретение/изготовление Товара Поставщиком; тара, упаковка Товара; доставка Товара в адрес Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные обязательные платежи, иные затраты, связанные с поставкой, приобретением/изготовлением Поставщиком Товара.

Требования к сроку и объему предоставления гарантий:

На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).


Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «15» 04 2024 г. по «19» 04 2024 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.ru. Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.

С уважением,

Первый заместитель генерального директора
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита)



А.Ю. Афонин