

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)  
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,  
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва,  
108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue\_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

На № 09.07.2024 г.

№ 09 / 7  
от \_\_\_\_\_

Поставщикам, заинтересованным в  
выполнении модернизации объекта:  
«Комплектная система распределения  
воды для инъекций»,  
инв.№10124000120 (далее - «Система  
ВДИ2» для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП  
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита)

От:  
Федеральное государственное  
бюджетное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (ФГАНУ  
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)  
(Институт полиомиелита),  
108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

### **Запрос о предоставлении коммерческих предложений**

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки выполнения работ по модернизации объекта: «Комплектная система распределения воды для инъекций», инв.№10124000120 (далее - «Система ВДИ2» для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

**Способ закупки – в зависимости от суммы расчета начальной максимальной цены договора.**

Просим предоставить информацию о стоимости выполнения Работ, указанных в Приложении № 1.

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет стоимости Работ.

Адрес выполнения работ: «Часть нежилого здания - основное строение» (кадастровый номер 77:17:0000000:3958), по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, посёлок Института Полиомиелита, дом 8, строение 23.

**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** июль-август 2024 г.

**Порядок оплаты:** Оплата осуществляется за фактически выполненные Работы в течение не более 7 (Семи) рабочих дней после подписания Сторонами акта выполненных Работ, а также после предоставления Подрядчиком счета на оплату и счета-фактуры.

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответы должны быть поданы с « 10 » июля 2024 г. по « 15 » июля 2024 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

*Рекомендуем при подаче заявок ссылаться на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.*

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика, не является офертой.

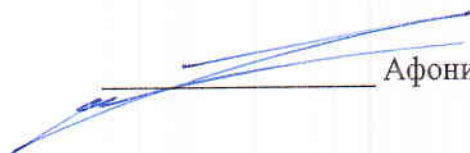
При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема Работ просим сообщить Заказчику.

При предоставлении Коммерческого предложения рекомендуем воспользоваться формой:

№ п/п	Наименование Работ	Кол-во	Ед. изм.	Цена за ед. (Рублей)	Сумма (Рублей)
1.	Выполнение работ по модернизации объекта: «Комплектная система распределения воды для инъекций», инв.№10124000120	1	Условная единица		
<b>Итого:</b>					

Срок выполнения Работ не более \_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) календарных дней со дня следующего за днем заключения Договора.

Первый заместитель генерального директора  
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита)

  
Афонин А.Ю.

Приложение к запросу коммерческих предложений:

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	Модернизация объектов: - «Комплектная система распределения воды для инъекций», инв.№10124000120 (далее - «Система ВДИ2»)
2.	Изготовитель	Определяется конкурсом.
3.	Количество	1. «Система ВДИ2» инв. № 10124000120 – добавление 1 точки ВР.
4.	Место установки	«Часть нежилого здания - основное строение» (кадастровый номер 77:17:0000000:3958), по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 23.
5.	Габаритные размеры	Длина модернизируемого участка: «Система ВДИ2» - 30м. (±5м);
6.	Назначение и функциональные требования	Подача воды для инъекций к потребителям в ручном режиме.
7.	Особенности конструкции	Система распределения воды должна обеспечивать возможность одновременного отбора воды для инъекций из точек потребления. Расстояние между главной линией и перекрывающим устройством точки потребления воды не должно быть большим, чем диаметр выполненного отвода от линии, умноженный на 1,5. Трубопроводы и соединения свариваются орбитальной TIG сваркой с микропроцессорным управлением в среде инертного газа. Ручная сварка допустима только в тех случаях, когда невозможно установить орбитальную головку. U-образный опуск точки потребления должен выполняться с минимальным количеством сварных соединений. Изоляция точки потребления в чистом помещении типа «труба в трубе», полностью сварная конструкция, наружные поверхности нержавеющей сталь AISI 304.
8.	Технические характеристики	Скорость потока воды для инъекций во всех точках петли должна быть турбулентная или не менее 1.1 м/сек, а температура на всем протяжении петли должна поддерживаться не ниже +85 °С. Точка потребления воды для инъекций должна быть оснащена ручным санитарным мембранным клапаном из нержавеющей стали AISI 316 L. Распределительная петля выполняется из труб и соединений из нержавеющей стали AISI 316L, механически полированных (шероховатость не более 0,8мкм). Уклон трубопровода не менее 1% чтобы гарантировать полный дренаж системы. Сварные швы на нержавеющей стали должны обеспечить надежные и крепкие стыки, имеющие ровную поверхность.
9.	Требования к трубопроводам и арматуре	Наружный диаметр монтируемого трубопровода распределения воды для инъекций – 38 мм. Наружный диаметр точки потребления воды для инъекций – 26мм. Узлы должны быть маркированы и идентифицированы.



№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
		Трубопроводы должны быть из нержавеющей стали AISI 316L с шероховатостью Ra не более 0,6 мкм, механически полированные в местах контакта с водой для инъекций. Должна быть выполнена изоляция трубопроводов: в пределах чистых помещений – минеральная вата, сварной кожух из нержавеющей стали AISI 304, в пределах технической зоны – минеральная вата, покрытие алюминиевой фольгой. Работы по модернизации объекта должны быть выполнены поставщиком в полном объеме.
10.	Техническая документация	<p>В рамках проведенной модернизации должно быть сделано обновление документации, которое включает в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- чертежи общего вида систем с указанием габаритных размеров, в том числе наибольших монтажных блоков, штуцеров подвода внешних коммуникаций;</li> <li>- места подвода внешних трубопроводов (инженерные коммуникации, обеспечиваемые Заказчиком) с указанием расходных показателей, технических характеристик (давление, температура и т.д.) и требований по контролю (регулированию);</li> <li>-схемы P&amp;ID;</li> <li>-сертификат происхождения товаров;</li> <li>-сертификаты соответствия;</li> <li>-сертификаты на уплотнения и материалы, контактирующие с продуктом и чистыми средами;</li> <li>-сертификат испытания давлением;</li> <li>-протокол проведения протравливания и пассивации трубопроводов;</li> <li>-журнал сварных швов, сертификаты квалификации сварщиков, результаты замеров квалификации шероховатости поверхности (для оборудования, трубопроводов и арматуры, соприкасающихся с продуктом).</li> </ul> <p>Документация предоставляется в:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-печатном виде в одном экземпляре,</li> <li>-электронном виде в одном экземпляре.</li> </ul>
11.	Дополнительные узлы и элементы (опции)	<p>Консервация существующей точки ВР21, путем отсечения от основной линии (уменьшение протяженности основной линии ВДИ2 на 130м. (<math>\pm 5</math>м)), закольцевав основную линию и линию консервации.</p> <p>В комплект поставки должен быть включен запасной ручной вентиль с санитарным мембранным клапаном из нержавеющей стали AISI 316 L.</p>
12.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика	Требуется.
13.	Необходимость в пусконаладочных работах специалистами поставщика	Требуется.
14.	Необходимость в валидационных работах специалистами поставщика	Требуется.

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
16.	Дополнительные требования	<p>Петля распределения воды для инъекций, после модернизации, должна полностью удовлетворять всем требованиям, предъявляемыми законодательством Российской Федерации к оборудованию для фармацевтической промышленности и требованиям GMP. При орбитальной сварке необходимо контролировать эндоскопом 10 % сварных швов, при ручной сварке – 100 %. Сварочные стыки должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 16037-80 СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ и ГОСТ 32569-2013 ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СТАЛЬНЫЕ, аттестованным персоналом согласно «Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПБ 03-273-99. Способ сварки: ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом или орбитальной сваркой в среде защитных газов. В тех местах системы, где соединение труб путем сварки невозможно, применять накладные зажимы с соответствующими прокладкам. Не допускается использование резьбовых соединений. Восстановление поверхностей очисткой и протравливанием, пассивацией азотной и фтористой кислотами. Протравливание и пассивация трубопроводов производятся азотной и фтористой кислотами согласно процедуры поставщика с помощью внешней пассивационной установки. Протравливание и пассивация проводятся с предварительной отмывкой моющим раствором. Должна проводиться гидравлическая опрессовка трубопроводов. После проведения монтажа трубопроводов провести промывку и опрессовку трубопроводов в целом в соответствии с требованиями для трубопроводов горячего водоснабжения и оформить результат работ актами. Акты передать Заказчику.</p>