**Приложение № 1 к запросу**

**о предоставлении коммерческих предложений**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на выполнение работ по квалификации чистых помещений,** **боксов микробиологической/биологической защиты, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования**

**для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»**

**(Институт полиомиелита)**

**1. Общие положения**

1.1. Настоящее техническое задание определяет перечень, сроки и порядок выполнения работ по квалификации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования (далее Работы) для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Заказчик).

1.2. Место выполнения Работ:

1.2.1. Территория земельного участка Заказчика (кадастровый номер 77:17:0000000:11563), по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, з/у 8.

1.2.2. В зданиях Заказчика:

- «**Часть нежилого здания - основное строение**», расположенное по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 23 (далее - Производственный корпус),

- «**Часть нежилого здания - пристройка к основному строению**», расположенное по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 23А (далее – Пристройка к Производственному корпусу),

- «**Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)**», расположенное по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 9 (далее – Реакторный корпус),

- «**Виварий №4**», расположенный по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 4,

- «**Виварий № 5**», расположенный по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 5,

- «**Виварий № 6**», расположенный по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 6,

- «**Виварий № 8**», расположенный по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 8,

- «**Нежилое здание - лабораторный корпус**», расположенное по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 17,

- «**Котельная**», расположенная по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, строение 2,

- «**Нежилое здание – лаборатория бешенства**», расположенный по адресу: Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, поселок Института Полиомиелита, дом 8, корпус 16.

1.3. Работы по квалификации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования, систем (далее-Объекты) выполняются Исполнителем в соответствии с Валидационным мастер-планом   
(далее - ВМП), разработанным и утвержденным силами Заказчика. ВМП предусмотрены перечень объектов квалификации, критические параметры, критерии приемлемости, сроки и порядок выполнения Работ по квалификации. Разработанный и утвержденный Заказчиком ВМП предоставляется Исполнителю в течении 5 (пяти) рабочих дней после заключения договора на выполнение работ.

1.4. Срок начала и окончания выполнения Работ по каждому объекту определяется 10 (десятью) рабочими днями в рамках месяца, указанного в графике ВМП.

1.5. По согласованию с Заказчиком допускается выполнение Исполнителем Работ по квалификации объектов месяцем ранее обозначенного срока, с последующей коррекцией Заказчиком ВМП на следующий период квалификационных испытаний.

1.6. Допускается выполнение Работ по квалификации вне ВМП по индивидуальным заявкам Заказчика. Полномочия по визированию заявки Заказчика возлагаются на руководителя направления по качеству и инновационным разработкам. Заявки направляются Исполнителю по электронной почте. Срок выполнения индивидуальных Работ – 7 (семь) календарных дней со дня следующего за днем подачи заявки.

1.7. Перечень объектов квалификации, сформированный согласно ВМП Заказчика, предоставлен в Таблицах №№ 2-6 настоящего Технического задания.

1.7.1. Параметры и перечень чистых помещений (далее – ЧП), подлежащих квалификации, указаны в Таблице № 2 настоящего Технического задания;

1.7.2. Перечень производственного технологического оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 3 настоящего Технического задания;

1.7.3. Перечень стерилизаторов и эксплуатационных режимов, подлежащих квалификации, указан в Таблице № 4 настоящего Технического задания;

1.7.4. Перечень испытательного и вспомогательного лабораторного оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 5 настоящего Технического задания.

1.7.5. Перечень ЧП, подлежащих проверке защитной эффективности фильтров, указан в Таблице № 6 настоящего Технического задания.

1.8. Работы оформляются Протоколом квалификации (далее Протокол). Форма и содержание Протоколов согласовываются Исполнителем с Заказчиком до квалификационных испытаний. Результаты испытаний, представленные Исполнителем, согласовываются с Заказчиком до окончательного оформления Протокола.

1.9. Отклонения в ходе квалификационных испытаний Объекта оформляются Исполнителем по согласованной с Заказчиком форме.

1.10. Все расходные материалы, инструменты, оборудование, необходимые для выполнения Работ, предоставляются Исполнителем.

1.11. Квалификация оборудования, чистых помещений, боксов микробиологической/биологической защиты проводится в соответствии с требованиями внутренней нормативной документации учреждения и внешней нормативной документацией, действующей на момент выполнения работ.

**2. Описание и объем выполняемых Работ**

2.1. Наименование и объем выполняемых Работ:

2.1.1. Плановая квалификация объектов.

Проводится согласно правилам GMP, требованиям внутренней документации (далее - НД) Заказчика и нормативной документации (далее - НД), с выдачей соответствующих Протоколов. При проведении плановой реквалификации или квалификации по заявкам Заказчика предусмотрены следующие виды квалификации:

– квалификация функционирования;

– квалификация эксплуатации;

2.1.2. Квалификация оборудования осуществляется согласно Правилам надлежащей производственной практики. Квалификация оборудования проводится в соответствии с требованиями НД, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации:

– ***квалификация монтажа***. Выполняется для вновь построенного или впервые смонтированного объекта. На данной стадии проверяется соответствие монтажа оборудования требованиям документации производителя или требованиям Заказчика; комплектность оборудования; правильность его установки; комплектность и актуальность полученной документации от поставщика; соответствие используемых материалов; соответствие внешнего вида и адекватности маркировки оборудования. Оборудование, которое находилось в эксплуатации, но подверглось ремонту с перепланировкой помещений, изменению коммуникаций, перемещению в другие помещения, ремонтным работам с демонтажем/установкой номерных агрегатов оборудования, подлежит ревалидации монтажа.

– ***квалификация функционирования***. При оценке функциональных качеств оборудования проводятся испытания для получения документальных доказательств правильности выполнения функций оборудования, работоспособности аварийных систем, систем управления, правильности работы оборудования и систем, правильности показаний измерительных приборов, соответствия параметров оборудования требованиям НД.

– ***квалификация эксплуатации***. Проводится работа по оценке эксплуатационных качеств квалифицируемого оборудования. Результатом квалификации является заключение о возможности использования оборудования для производства продукции требуемого качества.

2.1.3. Квалификация ЧП проводится в соответствии с требованиями НД и НД Заказчика, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации ЧП:

– квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение того, что монтаж чистого помещения соответствует требованиям НД и технической документации.

– квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие функциональное назначение чистого помещения, находящегося в оснащенном состоянии, соответствуют требованиям НД и технической документации.

– квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие работоспособность чистого помещения, находящегося в эксплуатируемом состоянии, соответствуют требованиям НД и технической документации.

2.1.3.1. Объем выполняемых работ по квалификации чистых помещений определяется требованиями НД и ВМП Заказчика.

2.1.3.2. При квалификации ЧП применяются следующие понятия:

**ЧП** - помещение, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри помещения, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

**ЧП в оснащенном состоянии** – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование находятся в работающем состоянии, но персонал отсутствует.

**ЧП в функционирующем состоянии** – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование функционируют в режимах, соответствующих требованиям регламента, в присутствии необходимого количества работающего персонала.

**Чистая зона** – определенное пространство, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри зоны, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

**НЕРА** (High Efficiency Particulate Air) фильтр, **ULPA** (Ultra Low Penetration Air filter) фильтры – высокоэффективные фильтры тонкой очистки воздуха от частиц. НЕРА и ULPA фильтры являются устройством, которое при помощи фильтрующего материала отделяют аэрозольные частицы воздуха и микроорганизмы от фильтруемого воздуха.

**Класс чистоты** ЧП – это четко регламентированные требования по уровню содержания в воздухе различного рода примесей и частиц.

2.1.3.3. Целью квалификации ЧП является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия и комплектности документации на ЧП, и системы вентиляции и кондиционирования воздуха.
  + соответствия установленной конструкции ЧП проектной документации (паспорту чистого помещения).
  + соответствия параметров системы вентиляции и кондиционирования воздуха проектной документации.
  + комплектность оборудования ЧП;
  + подвод всех энергоносителей и технологических сред (электроэнергия, пар, вода, сжатый воздух, газы и пр.) в соответствии с проектом;
  + правильность функционирования коммунального и вспомогательного оборудования;
  + сроки калибровки (поверки) всех систем контроля, мониторинга, предупреждения и тревоги;
  + качество монтажа;
  + целостность установленных (финишных) фильтров;
  + защитная эффективность вытяжных фильтров;
  + герметичность ограждающих конструкций;
* соответствия параметров ЧП требованиям НД, таких как:
* концентрация взвешенных (аэрозольных) частиц в воздухе помещения.
* скорость воздушного потока.
* перепад давления между помещениями разных классов чистоты.
* температура.
* влажность.
* освещённость.
* определение направления воздушного потока, визуализация потоков воздуха.
* время восстановления.
  + соответствия параметров микроклимата помещения СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания».
  + соответствия параметров в помещении "СП 52.13330.2016. Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95\*" (утв. Приказом Минстроя России от 07.11.2016 N 777/пр) (ред. от 28.12.2021).
  + соответствия финишных фильтров тонкой очистки ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 «Высокоэффективные фильтры очистки воздуха ЕРА, HEPA и ULPA. Часть 1. Классификация, методы испытаний, маркировка».

2.1.3.4. Квалификация ЧП проводится в соответствии с рекомендациями Заказчика по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц»
* ГОСТ Р ИСО 14644-2-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц»
* ГОСТ Р ИСО 14644-3-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний» (в соответствии с действующим ГОСТ на момент заключения договора);
* ГОСТ Р ИСО 14644-4-2002 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 4. Проектирование, строительство и ввод в эксплуатацию»;
  + ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77.
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".
  + СаНПиН 3.3686-21 «Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней.

2.1.3.5. Квалификацию ЧП проводят в объеме проверок и с периодичностью, определяемой ВМП (один раз в 6 месяцев и/или один раз в год) в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации помещений принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования. Минимальное количество проверяемых точек при квалификации ЧП принимается исходя из анализа критических условий и параметров, класса чистоты и площади помещения и требований НД.

2.1.3.6. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse SOLAIR 3100, Lighthouse SOLAIR 3200 или аналоги;
* люксметр цифровой Testo 545 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse Handheld 3016 или аналог;
* дифференциальный манометр Testo 512 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* генератор частиц TOPAS или аналог;
* разбавитель TOPAS или аналог.

После проведения квалификации ЧП выдается протокол квалификации на бумажном носителе с заключением.

2.1.4. Квалификация оборудования (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

**Квалификация монтажа** – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

**Квалификация функционирования** – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

**Квалификация эксплуатации** – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.4.1. Целью квалификации объектов (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов) является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + исправности всех электрических и механических функций;
  + аварийной сигнализации и блокировок;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирования и калибровки регистраторов (датчиков температуры);
  + удовлетворительных температурных параметров при полной загрузке;
  + соответствия распределения температуры внутри камер требованиям Заказчика и спецификации изготовителя;
  + восстановления функций объекта и критических параметров после отключения питающего напряжения и в частности:
* времени сохранения холода (тепла) при отключении камеры (коэффициент теплопотери);
* эффективности системы охлаждения (нагрева) (время восстановления рабочей температуры)
* время восстановления номинального температурного режима в камере объекта в загруженном состоянии (в режиме эксплуатации).
  + соответствия влажности и состава газовой среды (термостаты и инкубаторы).

2.1.4.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
* ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;
* ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".

2.1.4.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.4.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* прибор для измерения температуры МИТ-8.10М1, РМТ 59 L или аналоги;
* измерители многофункциональные EBRO серии EBI 10 или аналог;
* комплекс iBDL или аналог;
* термометр цифровой малогабаритный ТЦМ 9410/М1Н или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* прибор комбинированный ТКА-ПКМ/12 или аналог;

2.1.4.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.5. Квалификация стерилизующего оборудования (парового и суховоздушного) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.5.1. Целью квалификации стерилизующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика, в частности путем выполнения следующих работ:

* + проверка наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности операционных функций (программ стерилизации);
  + проверка критических режимов процессов стерилизации объекта;
  + подтверждение класса чистоты (воздушные стерилизаторы и туннели);
  + оценка распределения температуры по объему камеры;
  + проверка давления и скорости воздушного потока (воздушные стерилизаторы и туннели);
  + проверки аварийной сигнализации и блокировок.

2.1.5.2. Квалификация стерилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* + ГОСТ 31598-2012 Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
  + ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
  + ГОСТ Р ИСО 20857-2016 Стерилизация медицинской продукции. Горячий воздух. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.5.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.5.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации стерилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.5.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог
* вакууметр VD84 - или аналог.
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.5.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.6. Квалификация ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится согласно п. 2.1.2. или 2.1.3. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.6.1. Целью квалификации ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов является подтверждение их соответствия требованиям НД Заказчика, в частности следующего:

* + наличие необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + проверка электробезопасности устройства;
  + измерение скорости и направление воздушных потоков бокса;
  + измерение счетной концентрации аэрозольных частиц для классификации чистой зоны;
  + проверка внешних соединений, швов и уплотнений на герметичность;
  + оценка целостности фильтров;
  + оценка защитной эффективности
  + измерение интенсивности освещения и мощности УФ излучения;
  + измерение уровня шума;
  + проверка функционирования аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка соответствия вышеописанных параметров установленным производителем и НД критериям приемлемости.

2.1.6.2. Квалификация ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* + ГОСТ Р ЕН 12469-2010 «Биотехнология. Технические требования к боксам микробиологической безопасности».
  + ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц»
  + ГОСТ Р ИСО 14644-2-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц»
  + ГОСТ Р ИСО 14644-3-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний» (в соответствии с действующим ГОСТ на момент заключения договора);
  + ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;
  + "СП 52.13330.2016. Свод правил. Естественное и искусственное освещение. Актуализированная редакция СНиП 23-05-95\*" (утв. Приказом Минстроя России от 07.11.2016 N 777/пр) (ред. от 28.12.2021).
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.6.3. Квалификацию ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводят с периодичностью один раз в полгода и/или в год или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования, количество проверяемых точек, принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.6.4. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse SOLAIR 3100, Lighthouse SOLAIR 3200 или аналоги;
* люксметр цифровой Testo 545 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse Handheld 3016 или аналог;
* дифференциальный манометр Testo 512 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* генератор частиц TOPAS или аналог;
* разбавитель TOPAS или аналог.
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог.
* прибор комбинированный ТКА-ПКМ или аналог.
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог.

2.1.6.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением

2.1.7. Квалификация лиофилизаторов проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.7.1. Целью квалификации лиофилизирующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика, в частности путем выполнения следующих работ:

* + проверка необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия и прочее) и оценка ее пригодности и достаточности для эксплуатации и проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности узлов, механизмов и операционных функций (в т.ч. CIP и SIP);
  + проверка критических параметров в эксплуатационных режимах;
  + проверка распределения температуры по полкам камеры;
  + проверка уровня разрежения в камере.

2.1.7.2. Квалификация лиофилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* + ГОСТ 31598-2012 Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
  + ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
  + ГОСТ Р ИСО 13408-3-2011. Асептическое производство медицинской продукции. Часть 3. Лиофилизация.
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".
  + Санитарные правила и нормы СанПин 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней". (утв. Постановлением №4 от 28.01.2021г.).
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.7.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.7.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации лиофилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.7.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог
* вакууметр VD84 - или аналог.
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.7.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.8. Квалификация центрифуг, миксеров, блендеров, вортексов, шейкеров, магнитных и механических мешалок и т.п. оборудования проводится согласно п. 2.1.2. или 2.1.3. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.8.1. Целью квалификации подобного оборудования является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика при наличии соответствующих функций (опций), в частности, путем выполнения следующих работ:

* + проверка необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция по эксплуатации, сертификат соответствия и прочее) и оценка ее пригодности и достаточности для эксплуатации, проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности узлов, механизмов и операционных функций;
  + проверка критических параметров в эксплуатационных режимах;
  + проверка температуры в камере, на платформе и иных поверхностях или объемах в соответствии с требованиями НД Заказчика;
  + проверка уровня разрежения в камере центрифуги.

2.1.8.2. Квалификация упомянутых объектов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* + ГОСТ 31836-2012 «Центрифуги промышленные. Требования безопасности. Методы испытаний».
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-020. Частные требования к лабораторным центрифугам
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.8.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.8.4. Минимальное количество контрольных точек камеры/платформы/ротора объекта при его квалификации принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.8.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог;
* тахометр электронный цифровой Testo 465 или аналог;
* вакууметр VD84 - или аналог;
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.8.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.9. Квалификация линий наполнения и укупорки или отдельных машин розлива/укупорки (ампульная машина розлива/запайки, машина розлива, ампульная разливочная машина, машина закатки) проводится согласно п. 2.1.1.; 2.1.3. или п.2.1.2. (для вновь поступившего оборудования) Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.9.1. Целью квалификации перечисленных выше по п.2.1.9 видов оборудования (линий наполнения и укупорки или отдельных машин розлива/укупорки) является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + исправности всех электрических и механических функций;
  + соответствия устройств и защитных ограждений интегрированной чистой зоны, и заданного класса чистоты её;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирования и калибровки регистраторов (системы подачи технических сред);
  + функционирование систем блокировки;
  + функционирование систем подачи (раствора для наполнения, емкостей, средств укупорки);
  + функционирование системы запайки/укупорки;
  + функционирование датчиков подсчета ампул;
  + оценка качества запайки/укупорки;
  + оценка стабильности дозы наполнения;
  + оценка производительности.

2.1.9.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
* ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;
* ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".
* другие, не поименованные в настоящем перечне документы, но упомянутые в п.п. 2.1.5.2. и 2.1.6.2. настоящего Технического задания.

2.1.9.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.9.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* секундомер электронный «Интеграл С-01» или аналог.
* другие, не поименованные в настоящем перечне, но упомянутые в п.п. 2.1.5.5. и 2.1.6.4. настоящего Технического задания.

2.1.9.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.10. Квалификация этикетировочно-маркировочного оборудования (этикетировочная машина, штамповочная машина, машина маркировки пачек, система маркировки пачек) и инспекционного оборудования (просмотровая машина, инспекционная машина, машина проверки герметичности ампул/флаконов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих ЧП и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.10.1. Целью квалификации оборудования, упомянутого в п. 2.1.10. настоящего Технического задания, является подтверждение его соответствия требованиям НД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + работоспособности всех электрических и механических функций этикетировочно-маркировочного оборудования, в частности, следующих: подачи печатной продукции, наклеивания, нанесения печатных оттисков на печатную продукцию, счёта объектов, считывания кодов единичных пачек, агрегирование серий, печати отчетов;
  + работоспособности всех электрических и механических функций инспекционного оборудования, в том числе: подачи контролируемых объектов, отбраковки по заявленным параметрам, сортировки брака, счета объектов, печати отчетов;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирование систем аварийной сигнализации и блокировки;

2.1.10.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с НД:

* Согласно ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества;
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + Приложение 15 GMP Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14 июля 2021 г. N 65 "О внесении изменений в Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза".

2.1.10.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из НД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.10.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* секундомер электронный «Интеграл С-01» или аналог
* другое, не поименованные в настоящем перечне, но упомянутое в п.п. 2.1.3 - 2.1.9. настоящего Технического задания.

2.1.10.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.11. Перечень Работ по квалификации оборудования и ЧП, указан в Таблице № 1 настоящего Технического задания.

**Таблица № 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование Работ** | **Единица измерения** |
|  | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius Flexsafe®Pro Mixer в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius Biostar STR Generation 3 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius Sartoflow Beta в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius Flexsafe® Pro Mixer в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации OQ оборудования ACTINI CYCLOBATH decontamination system (BDS) Система деконтаминации отходов в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius BioSealer в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации хроматографических колонн GE Healthcare BPG 100/750/ BPG 100/950/ BPG 200/500 BPG 140/950 Cytiva в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации OQ и PQ объектов, обозначенных в п.п. 2.1.4- 2.1.11 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
|  | Проведение квалификации ЧП в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | м. кв. |

**3. Требования к выполняемым Работам:**

3.1. Качество проводимой квалификации Объектов Заказчика должно обеспечиваться:

3.1.1. Выполнением Работ с привлечением квалифицированного персонала, прошедшего профессиональную подготовку и обучение (подтверждается наличием сертификатов, аттестатов и удостоверений).

3.1.2. Применением аттестованного технологического, испытательного оборудования и поверенного контрольно-измерительного оборудования.

3.1.3. Выполнением Работ в соответствии с установленными государственными нормативами силами аккредитованных испытательных лабораторий и в сроки, установленные ВМП.

3.2. Исполнитель отвечает за строгое соблюдение правил техники безопасности, правил охраны труда и правил внутреннего распорядка при выполнении Работ на территории Заказчика.

3.3. Исполнитель отвечает за выполнение Работ в соответствии с требованиями НД Заказчика по проведению квалификации объектов.

3.4. Исполнитель при выполнении Работ на территории Заказчика обязан соблюдать правила пропускного режима для автотранспорта и персонала, руководствоваться разрешенными маршрутами движения транспорта, а также указаниями охраны и ответственных за выполнение Работ представителей Заказчика.

3.5. Исполнитель несет ответственность за все действия своего персонала, в том числе и за соблюдение персоналом законодательства Российской Федерации.

3.6. Персонал Исполнителя должен иметь необходимый иммунитет к заболеваниям желтой лихорадки, клещевого энцефалита, бешенства, covid-19 и полиомиелита.

**4. Требования к результатам выполнения Работ**

4.1. После проведения квалификации оборудования, ЧП Исполнитель представляет протокол квалификации, подписанный представителями Исполнителя.

4.2. Все Работы должны быть выполнены качественно и в срок, с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой документации на Объект, санитарно-технических норм, правил техники безопасности и в соответствии с требованиями настоящего Технического задания, Договора, а также в соответствии с нормативными правовыми документами, предусмотренными законодательством РФ для данного вида Работ.

4.3. Сдача-приемка выполненных Работ осуществляется регулярно, в течение каждого месяца; по факту выполнения Работ ежемесячно оформляется Акт сдачи-приемки выполненных Работ, подписываемый обеими Сторонами, предоставлением счета на оплату и счета-фактуры *(в случае, если Исполнитель не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется)*.

**5. Гарантийные обязательства**

5.1. В случае снятия Оборудования Заказчика с гарантии завода-изготовителя по вине Исполнителя - Исполнитель несет расходы по дальнейшему гарантийному обслуживанию Оборудования Заказчика в полном объеме до окончания гарантийного срока завода-изготовителя.

Таблица № 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметры и перечень ЧП, подлежащих квалификации** | | | | | | | |
| 1. **ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, КЛАССА «А» «В» «С» «D», ПОДЛЕЖАЩИЕ КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | |
| **№№** | **Классификация помещений** | **Расположение (наименование здания)** | **№ помещений** | **ед. измерения** | | | **Площадь помещения** |
| **1** | **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | |
| **1.1** | **Всего помещения класса «В»** | **27** |  | м2 | | |  |
|  | Боксы с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  3-й этаж | **322;** | м2 | | | 17,6 |
| **321;** | м2 | | | 19,2 |
| **320;** | м2 | | | 7 |
| **319;** | м2 | | | 17,9 |
| **318;** | м2 | | | 20,3 |
| **317;** | м2 | | | 5,8 |
| **314;** | м2 | | | 8,2 |
| **313;** | м2 | | | 18,4 |
| **311;** | м2 | | | 5,1 |
| **312;** | м2 | | | 9,3 |
| **308;** | м2 | | | 13,7 |
| **307;** | м2 | | | 3,2 |
| **316;** | м2 | | | 25,6 |
| **327;** | м2 | | | 2,2 |
| **343;** | м2 | | | 7,1 |
| **326;** | м2 | | | 11,85 |
| **315** | м2 | | | 34,7 |
| Производственный корпус  3-й этаж | **ВШМ 2 с лам потоком);** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШМ 3;** | м2 | | | 1,2 |
| **вшм7 с лам потоком);** | м2 | | | 0,62 |
| **вшм4- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм5- без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм 6 - без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм8- без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм12- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм13- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вш14- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **1.2** | **Всего помещения класса «С»** | **11** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «С» | Производственный корпус  3-й этаж | **323;** | м2 | | | 3,7 |
| **344;** | м2 | | | 3,2 |
| **338;** | м2 | | | 21,3 |
| **339;** | м2 | | | 22,2 |
| **ВШП 340,1;** | м2 | | | 3 |
| **Вш(о) 22;** | м2 | | | 0,67 |
| **вшм15;** | м2 | | | 0,36 |
| **вшм16;** | м2 | | | 0,42 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | 0,68 |
| **ВШМ 11;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШМ 9.** | м2 | | | 0,57 |
| **1.3** | **Всего помещения класса «D»** | **28** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  3-й этаж | **306;** | м2 | | | 51 |
| **305;** | м2 | | | 2,1 |
| **304;** | м2 | | | 22,2 |
| **303;** | м2 | | | 3,2 |
| **309;** | м2 | | | 49,7 |
| **302;** | м2 | | | 3,5 |
| **301;** | м2 | | | 4 |
| **325;** | м2 | | | 8,6 |
| **кс 1;** | м2 | | | 18,58 |
| **332,3;** | м2 | | | 46,2 |
| **348;** | м2 | | | 4,1 |
| **347;** | м2 | | | 2,64 |
| **345;** | м2 | | | 2,64 |
| **346;** | м2 | | | 10,2 |
| **ВШП 340;** | м2 | | | 2,36 |
| **кс 33;** | м2 | | | 10,5 |
| **310;** | м2 | | | 7,5 |
| **342;** | м2 | | | 8,8 |
| **Вш(о) 20;** | м2 | | | 0,36 |
| **ВШМ 21;** | м2 | | | 0,36 |
| **ВШМ 23;** | м2 | | | 0,26 |
| **ВШМ 19;** | м2 | | | 1,27 |
| **ВШМ 18;** | м2 | | | 1,22 |
| **337;** | м2 | | | 10,15 |
| **336;** | м2 | | | 1,9 |
| **390;** | м2 | | | 14,3 |
| **391;** | м2 | | | 14,7 |
| **ВШМ 17.** | м2 | | | 1,55 |
| **2** | **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
| **2.1** | **Всего помещения класса «А»** | **7** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «А» | Производственный корпус  2-ой этаж | **209-6А;** | м2 | | | 9,5 |
| **209А1;** | м2 | | | 6,0 |
| **209А2;** | м2 | | | 6,0 |
| **246 А1;** | м2 | | | 7,6 |
| **246 А2** | м2 | | | 6,9 |
| **222А1;** | м2 | | | 9,6 |
| **222А2.** | м2 | | | 18 |
| **2.2** | **Всего помещения класса «B»** | **33** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  2-ой этаж | **204;** | м2 | | | 23,63 |
| **204 –ЧК;** | м2 | | | 1,92 |
| **Коридор;** | м2 | | | 11,12 |
| **ВШМ (204);** | м2 | | | 0,72 |
| **206;** | м2 | | | 19,26 |
| **ВШП (шлюз 206);** | м2 | | | 1,22 |
| **ВШМ (206);** | м2 | | | 0,27 |
| **206-Н;** | м2 | | | 14,32 |
| **246-П2 ВШП;** | м2 | | | 3,84 |
| **246;** | м2 | | | 57,25 |
| **210;** | м2 | | | 8,27 |
| **209;** | м2 | | | 58,69 |
| **209-6;** | м2 | | | 20,56 |
| **209-4 ВШП;** | м2 | | | 2,90 |
| **209-3 ВШП;** | м2 | | | 3,27 |
| **209-2 ВШП;** | м2 | | | 4,20 |
| **207;** | м2 | | | 15,46 |
| **ВШМ 2;** | м2 | | | 3,34 |
| **246-2 ВШМ;** | м2 | | | 0,72 |
| **246-П3 ВШП;** | м2 | | | 2,39 |
| **246 ВШМ;** | м2 | | | 0,52 |
| **Санпропускник;** | м2 | | | 5,93 |
| **222;** | м2 | | | 43,36 |
| **222-2 ВШП;** | м2 | | | 2,51 |
| **222-3 ВШП;** | м2 | | | 2,30 |
| **221;** | м2 | | | 5,35 |
| **216;** | м2 | | | 45,14 |
| **216-4 ВШП;** | м2 | | | 2,46 |
| **216-5 ВШП;** | м2 | | | 2,02 |
| **201-2 ВШП;** | м2 | | | 1,26 |
| **216-2 ВШМ;** |  | | | 2,29 |
| **201;** | м2 | | | 22,29 |
| **201/222-2 ВШМ.** | м2 | | | 2,93 |
| **2.2** | **Всего помещения класса «С»** | **41** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «С» | Производственный корпус  2-ой этаж | **ВШП 204,206,206-Н;** | м2 | | | 3,17 |
| **202;** | м2 | | | 9,99 |
| **202 ВШ;** | м2 | | | 5,07 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | 3,60 |
| **206 ВШО;** | м2 | | | 0,68 |
| **ВШМ;** | м2 | | | 0,42 |
| **204 ВШО;** | м2 | | | 0,55 |
| **204 ВШ;** | м2 | | | 1,40 |
| **208;** | м2 | | | 39,13 |
| **208 ВШП;** | м2 | | | 4,42 |
| **214;** | м2 | | | 27,68 |
| **214 ВШП;** | м2 | | | 1,80 |
| **209-5 ВШП;** | м2 | | | 1,96 |
| **ВШП 207 П2;** | м2 | | | 2,31 |
| **209-1 ВШП;** | м2 | | | 4,36 |
| **243-М1 ВШМ;** | м2 | | | 1,38 |
| **245;** | м2 | | | 36,51 |
| **246-1 ВШМ;** | м2 | | | 1,35 |
| **246 ВШО;** | м2 | | | 2,70 |
| **246-П1 ВШП;** | м2 | | | 2,60 |
| **245 ВШП;** | м2 | | | 2,14 |
| **222-1 ВШП;** | м2 | | | 2,70 |
| **222-4 ВШП;** | м2 | | | 2,81 |
| **201/222-1 ВШМ;** | м2 | | | 3,67 |
| **201-1 ВШП;** | м2 | | | 1,30 |
| **221-1 ВШМ;** | м2 | | | 0,63 |
| **223;** | м2 | | | 29,14 |
| **223-2 ВШМ;** | м2 | | | 1,43 |
| **223-1 ВШП;** | м2 | | | 2,89 |
| **230;** | м2 | | | - |
| **230-1 ВШП;** | м2 | | | - |
| **230-3;** | м2 | | | - |
| **230-4;** | м2 | | | - |
| **216-1 ВШМ;** | м2 | | | 2,97 |
| **216-ВШ;** | м2 | | | 3,16 |
| **216-3 ВШП;** | м2 | | | 1,52 |
| **216-6 ВШП;** | м2 | | | 1,54 |
| **217;** | м2 | | | 27,77 |
| **217-1 ВШП;** | м2 | | | 2,16 |
| **217-2 ВШМ;** | м2 | | | 1,58 |
| **201-3 ВШ.** | м2 | | | 0,33 |
| **2.3** | **Всего помещения класса «D»** | **47** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  2-ой этаж | **ВШП;** | м2 | | | 1,19 |
| **ВШ-1;** | м2 | | | 5,55 |
| **203;** | м2 | | | 11,37 |
| **203 А;** | м2 | | | 21,37 |
| **208-Р;** | м2 | | | 3,38 |
| **КС-1;** | м2 | | | 21,78 |
| **КС-2;** | м2 | | | 53,7 |
| **ВШ-2;** | м2 | | | 45,45 |
| **211;** | м2 | | | 47,09 |
| **КС-3;** | м2 | | | 41,97 |
| **КС-4;** | м2 | | | 72,2 |
| **КС-5;** | м2 | | | 8,34 |
| **КС-6;** | м2 | | | 6,26 |
| **КС-7;** | м2 | | | 4,88 |
| **КС-8;** | м2 | | | 26,64 |
| **ВШ-КС (коридор 204);** | м2 | | | 12,24 |
| **ВШ-КС (коридор 209);** | м2 | | | 5,55 |
| **ВШ КС-5/КС-6;** | м2 | | | - |
| **ВШ КС-7/КС-8;** | м2 | | | 4,01 |
| **ВШ КС-7;** | м2 | | | 4,88 |
| **К1/КС-1 ВШ;** | м2 | | | 4,98 |
| **К1/КС-3 ВШ;** | м2 | | | 2,93 |
| **ВШМ 211,212;** | м2 | | | 1,96 |
| **212;** | м2 | | | 12,59 |
| **213;** | м2 | | | 14,48 |
| **214 ВШМ;** | м2 | | | 1,20 |
| **215;** | м2 | | | 9,71 |
| **215/216 ВШ;** | м2 | | | 3,12 |
| **217/218 ВШП;** | м2 | | | 2,86 |
| **218-1 ВШМ;** | м2 | | | 1,35 |
| **218;** | м2 | | | 9,27 |
| **220;** | м2 | | | 10,97 |
| **220-1;** | м2 | | | 7,14 |
| **224;** | м2 | | | 4,36 |
| **225;** | м2 | | | 8,15 |
| **226;** | м2 | | | 8,28 |
| **226-1 ВШМ;** | м2 | | | 1,22 |
| **227;** | м2 | | | 6,95 |
| **ВШП 212-214 П1;** | м2 | | | 2,97 |
| **ВШП 205-207 П1;** | м2 | | | 3,62 |
| **228А;** | м2 | | | - |
| **230-2 ВШМ;** | м2 | | | - |
| **243;** | м2 | | | 14,2 |
| **247 ВШ;** | м2 | | | - |
| **244 ВШП;** | м2 | | | 1,86 |
| **260;** | м2 | | | 5,94 |
| **261.** | м2 | | | 6,39 |
| **2.4** | **Все помещения категории «Е»** | **10** |  |  | | |  |
| ЧП категории «Е» |  | **200;** | м2 | | | 13,56 |
| **200А;** | м2 | | | 49,26 |
| **205;** | м2 | | | 23,69 |
| **Зона тех. обслуживания** | м2 | | | 28,70 |
| **222-5;** | м2 | | | 112,63 |
| **К1;** | м2 | | | 26,84 |
| **К2;** | м2 | | | 12,06 |
| **К-3;** | м2 | | | 28,36 |
| **К1/КС-3 ВШП-1;** | м2 | | | 2,31 |
| **К1/КС-3 ВШП-2.** | м2 | | | 2,94 |
| **3** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | |
| **3.1** | **Всего помещений класса «В»** | **9** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  2-ой этаж | **253-Г1;** | м2 | | | 1,3 |
| **259-П2;** | м2 | | | 11,2 |
| **254-Г1;** | м2 | | | 1,45 |
| **254;** | м2 | | | 19,5 |
| **254-М;** | м2 | | | 1,1 |
| **253;** | м2 | | | 14,1 |
| **259;** | м2 | | | 26,5 |
| **252-М2;** | м2 | | | 2,4 |
| **252-М1.** | м2 | | | 1,52 |
| **3.2** | **Всего помещений класса «С»** | **12** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус  2-ой этаж | **233;** | м2 | | | 26,4 |
| **233-М;** | м2 | | | 2 |
| **234-М;** | м2 | | | 1,5 |
| **232Г;** | м2 | | | 1,5 |
| **250;** | м2 | | | 6,3 |
| **253-Г2;** | м2 | | | 1 |
| **259-П1;** | м2 | | | 4,1 |
| **254-Г2;** | м2 | | | 1 |
| **251;** | м2 | | | 8,4 |
| **251-М;** | м2 | | | 0,6 |
| **251/252-П;** | м2 | | | 7,2 |
| **252.** | м2 | | | 35 |
| **3.3** | **Всего помещения класса «D»** | **16** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  2-ой этаж | **232;** | м2 | | | 28,2 |
| **233-П1;** | м2 | | | 2,62 |
| **234;** | м2 | | | 21,1 |
| **235;** | м2 | | | 15,2 |
| **235-М;** | м2 | | | 1 |
| **КС-3;** | м2 | | | 32 |
| **КС-2;** | м2 | | | 14,9 |
| **КС-1;** | м2 | | | 20,76 |
| **231;** | м2 | | | 6,1 |
| **231-Г;** | м2 | | | 1,5 |
| **255;** | м2 | | | 9 |
| **256;** | м2 | | | 8 |
| **257;** | м2 | | | 7,7 |
| **249;** | м2 | | | 3,75 |
| **248;** | м2 | | | 7,5 |
| **258.** | м2 | | | 32 |
| **4** | **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
| **4.1** | **Всего помещений класса «В»** | **40** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  3-й этаж | **354;** | м2 | | | 4,6 |
| **354,1;** | м2 | | | 1,28 |
| **355;** | м2 | | | 5,12 |
| **356;** | м2 | | | 29,8 |
| **357;** | м2 | | | 6,4 |
| **359;** | м2 | | | 10 |
| **360;** | м2 | | | 5,12 |
| **361;** | м2 | | | 6,2 |
| **361,1;** | м2 | | | 0,74 |
| **361,2;** | м2 | | | 1,2 |
| **362;** | м2 | | | 4,04 |
| **363;** | м2 | | | 22,4 |
| **364;** | м2 | | | 16 |
| **КЧ2;** | м2 | | | 52,3 |
| **Х-З1;** | м2 | | | 3,4 |
| **366,1;** | м2 | | | 0,6 |
| **367;** | м2 | | | 10,6 |
| **368;** | м2 | | | 23,32 |
| **370;** | м2 | | | 24 |
| **КЧ1;** | м2 | | | 9,6 |
| **337;** | м2 | | | 3,6 |
| **338;** | м2 | | | 16,4 |
| **340;** | м2 | | | 17,5 |
| **342;** | м2 | | | 3,5 |
| **342,1;** | м2 | | | 1 |
| **338,3** | м2 | | | 0,71 |
| **343;** | м2 | | | 4,52 |
| **344;** | м2 | | | 21,2 |
| **3-Т1;** | м2 | | | 40,4 |
| **3-Т2;** | м2 | | | 40,4 |
| **340.1;** | м2 | | | 0,58 |
| **345;** | м2 | | | 9,6 |
| **346;** | м2 | | | 13,7 |
| **351;** | м2 | | | 3,4 |
| **352;** | м2 | | | 42,6 |
| **353.** | м2 | | | 5,2 |
| Виварий № 5 | **36;** | м2 | | | 4,9 |
| **37;** | м2 | | | 4,9 |
| **32;** | м2 | | | 34 |
| **ВШМ-Б.** | м2 | | | 0,64 |
| **4.2** | **Всего помещений класса «С»** | **33** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус  3-й этаж | **365;** | м2 | | | 7,72 |
| **366;** | м2 | | | 12,8 |
| **368,1;** | м2 | | | 1,76 |
| **369;** | м2 | | | 13,12 |
| **370,1;** | м2 | | | 4,32 |
| **375,1;** | м2 | | | 0,33 |
| **374,1;** | м2 | | | 8,72 |
| **340,2;** | м2 | | | 0,6 |
| **344,1;** | м2 | | | 3,26 |
| **371;** | м2 | | | 5,52 |
| **371,1;** | м2 | | | 2,84 |
| **374,2;** | м2 | | | 0,4 |
| **376,2;** | м2 | | | 9,36 |
| **332,1;** | м2 | | | 0,6 |
| **335,2;** | м2 | | | 5,64 |
| **336,1;** | м2 | | | 9,4 |
| **336,2;** | м2 | | | 0,7 |
| **358;** | м2 | | | 6,27 |
| **3-Т3;** | м2 | | | 7,93 |
| **338,1;** | м2 | | | 2,2 |
| **338,2;** | м2 | | | 2,32 |
| **338,4;** | м2 | | | 0,56 |
| **338,5;** | м2 | | | 0,56 |
| **339;** | м2 | | | 2,6 |
| **341;** | м2 | | | 2,72 |
| **Х-33.** | м2 | | | 3 |
| Виварий № 5 | **28;** | м2 | | | 1,4 |
| **38;** | м2 | | | 16,2 |
| **35;** | м2 | | | 6,5 |
| **34;** | м2 | | | 12,1 |
| **19;** | м2 | | | 4,4 |
| **ВШМ-А;** | м2 | | | 0,64 |
| **41.** | м2 | | | 24,02 |
| **4.3** | **Всего помещений класса «D»** | **33** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  3-й этаж | **372;** | м2 | | | 4,72 |
| **372-1;** | м2 | | | 3,1 |
| **373;** | м2 | | | 7,68 |
| **КЭ-1;** | м2 | | | 18,1 |
| **КЭ-2;** | м2 | | | 10,2 |
| **Х-32;** | м2 | | | 2,3 |
| **374;** | м2 | | | 7 |
| **375;** | м2 | | | 5,3 |
| **376;** | м2 | | | 5,52 |
| **376,1;** | м2 | | | 6,72 |
| **КС-2;** | м2 | | | 17 |
| **КС-3;** | м2 | | | 17,4 |
| **КС-4;** | м2 | | | 12,5 |
| **КС-5;** | м2 | | | 21,4 |
| **КС-6;** | м2 | | | 82,72 |
| **380;** | м2 | | | 7,32 |
| **331;** | м2 | | | 5,52 |
| **332;** | м2 | | | 25,2 |
| **333;** | м2 | | | 34,92 |
| **333,1;** | м2 | | | 16,9 |
| **334;** | м2 | | | 5,6 |
| **335;** | м2 | | | 5,76 |
| **335,1;** | м2 | | | 7,68 |
| **347;** | м2 | | | 15,84 |
| **348;** | м2 | | | 12,8 |
| **336.** | м2 | | | 6,2 |
| Виварий № 5 | **7;** | м2 | | | 33,9 |
| **21;** | м2 | | | 13,4 |
| **22;** | м2 | | | 4,4 |
| **23;** | м2 | | | 4,1 |
| **27;** | м2 | | | 2,7 |
| **29;** | м2 | | | 3,3 |
| **25.** | м2 | | | 29 |
| **4.4.** | **Всего помещений категории «Е»** | **5** |  |  | | |  |
| ЧП категории «Е» | Виварий № 5 | **1;** | м2 | | | 5 |
| **2;** | м2 | | | 7 |
| **3;** | м2 | | | 7,8 |
| **10;** | м2 | | | 16,2 |
| **20.** | м2 | | | 8,6 |
| **5** | **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
| **5.1** | **Всего помещений класса «С»** | **21** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус 4-й этаж | **404;** | м2 | | | 35,33 |
| **405;** | м2 | | | 10,12 |
| **406;** | м2 | | | 33,39 |
| **417;** | м2 | | | 14,55 |
| **418;** | м2 | | | 17,39 |
| **419;** | м2 | | | 12,84 |
| **420а;** | м2 | | | 7,9 |
| **420б;** | м2 | | | 18,6 |
| **429;** | м2 | | | 29,59 |
| **430;** | м2 | | | 16,94 |
| **430а;** | м2 | | | 8,5 |
| **446;** | м2 | | | 19,85 |
| **413;** | м2 | | | 18,03 |
| **412;** | м2 | | | 14,4 |
| **ВШ 412/413;** | м2 | | | 4,76 |
| **444;** | м2 | | | 1,5 |
| **455;** | м2 | | | 20,8 |
| **456;** | м2 | | | 20,8 |
| **463;** | м2 | | | 26,6 |
| **464;** | м2 | | | 15,9 |
| **465.** | м2 | | | 19,9 |
| **5.2** | **Всего помещений класса «D»** | **22** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус 4-й этаж | **ВШ 405/404/406;** | м2 | | | 11,13 |
| **409;** | м2 | | | 14,6 |
| **410;** | м2 | | | 30 |
| **К1;** | м2 | | | 58,6 |
| **К2;** | м2 | | | 14 |
| **К3;** | м2 | | | 24 |
| **К4;** | м2 | | | 6 |
| **К5;** | м2 | | | 12 |
| **ВШ 416;** | м2 | | | 13,37 |
| **415;** | м2 | | | 8,29 |
| **ВШ 411;** | м2 | | | 8,93 |
| **ВШ 419;** | м2 | | | 15,4 |
| **ВШ 420;** | м2 | | | 14 |
| **421;** | м2 | | | 33,3 |
| **ВШ 421б;** | м2 | | | 8,18 |
| **421а;** | м2 | | | 5,12 |
| **422;** | м2 | | | 10,4 |
| **423;** | м2 | | | 33,7 |
| **426;** | м2 | | | 17,94 |
| **429а;** | м2 | | | 9,97 |
| **414;** | м2 | | | 16,5 |
| **414а;** | м2 | | | 6,89 |
| **6** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
| **6.1** | **Всего помещений класса «С»** | **20** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Реакторный корпус | **9;** | м2 | | | 3,67 |
| **9а;** | м2 | | | 1,5 |
| **1г;** | м2 | | | 1,3 |
| **19;** | м2 | | | 2,67 |
| **18а;** | м2 | | | 3,01 |
| **18;** | м2 | | | 5,43 |
| **11;** | м2 | | | 27,88 |
| **20;** | м2 | | | 5,25 |
| **7;** | м2 | | | 10,39 |
| **23;** | м2 | | | 17,62 |
| **1;** | м2 | | | 18,15 |
| **2;** | м2 | | | 28,32 |
| **2д;** | м2 | | | 3,13 |
| **2а;** | м2 | | | 3,19 |
| **2г;** | м2 | | | 2,86 |
| **10;** | м2 | | | 10,12 |
| **ВШО 1;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШМ 2;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШО 23.** | м2 | | | 0,5 |
| **6.2** | **Всего помещений класса «D»** | **11** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Реакторный корпус | **20б;** | м2 | | | 4,29 |
| **5;** | м2 | | | 31,6 |
| **5а;** | м2 | | | 2,53 |
| **5б;** | м2 | | | 1,62 |
| **8б;** | м2 | | | 4,82 |
| **8а;** | м2 | | | 1,4 |
| **8;** | м2 | | | 12,4 |
| **3;** | м2 | | | 16,92 |
| **30;** | м2 | | | 9,52 |
| **29;** | м2 | | | 3,55 |
| **20а.** | м2 | | | 6,96 |
| **7** | **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | |
| **7.1** | **Всего помещений класса «С»** | **17** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Виварий №4 | **22;** | м2 | | | 11,5 |
| **23;** | м2 | | | 9,8 |
| **24;** | м2 | | | 6,4 |
| **25;** | м2 | | | 13,3 |
| **20;** | м2 | | | 9,44 |
| **18;** | м2 | | | 11,25 |
| **12;** | м2 | | | 12,25 |
| **34;** | м2 | | | 29 |
| **47;** | м2 | | | 10,2 |
| **48;** | м2 | | | 10,2 |
| **45;** | м2 | | | 10,8 |
| **36;** | м2 | | | 15 |
| **38;** | м2 | | | 15,9 |
| **40** | м2 | | | 10,7 |
| Производственный корпус | **470;** | м2 | | | 17,1 |
| **471;** | м2 | | | 12,21 |
| **129а.** | м2 | | | 52,5 |
| **7.2** | **Всего помещений класса «D»** | **22** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Виварий №4 | **21;** | м2 | | | 19 |
| **26;** | м2 | | | 22,5 |
| **27;** | м2 | | | 3,15 |
| **19;** | м2 | | | 7,9 |
| **17;** | м2 | | | 4 |
| **13;** | м2 | | | 11,6 |
| **14;** | м2 | | | 7 |
| **31;** | м2 | | | 30,8 |
| **46;** | м2 | | | 2,2 |
| **44;** | м2 | | | 6,7 |
| **41;** | м2 | | | 9,6 |
| **39;** | м2 | | | 10 |
| **37;** | м2 | | | 5,95 |
| **15;** | м2 | | | 7,5 |
| **16;** | м2 | | | 13 |
| **42;** | м2 | | | 9,1 |
| **35;** | м2 | | | 4,2 |
| **ВШ33;** | м2 | | | 3,59 |
| **49.** | м2 | | | 32,78 |
| Производственный корпус | **470а;** | м2 | | | 3,9 |
| **129б;** | м2 | | | 5,8 |
| **393.** | м2 | | | 4,24 |
| **8** | **ХОЗЯЙСТВЕННАЯ СЛУЖБА** | | | | | | |
| **8.1** | **Всего помещений класса «С»** | **1** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус | **123.** | м2 | | | 3,2 |
| **8.2** | **Всего помещений класса «D»** | **7** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус | **120;** | м2 | | | 6,68 |
| **121;** | м2 | | | 2,58 |
| **119;** | м2 | | | 3,92 |
| **124;** | м2 | | | 5,48 |
| **122;** | м2 | | | 2,32 |
| **Ш2;** | м2 | | | 0,68 |
| **Ш1.** | м2 | | | 0,57 |
| **9** | **ОТДЕЛ ДОКЛИНИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ И ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
| **9.1** | **Всего помещений класса «В»** | **3** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Виварий № 6 | **9;** | м2 | | | 7,47 |
| **11;** | м2 | | | 6,62 |
| **13;** | м2 | | | 7,18 |
| **9.2** | **Всего помещений класса «С»** | **5** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Виварий № 6 | **10;** | м2 | | | 3,86 |
| **12;** | м2 | | | 3,2 |
| **14;** | м2 | | | 8,33 |
| **КЧ;** | м2 | | | 15 |
| **8.** | м2 | | | 3,3 |
| **9.3** | **Всего помещений класса «D»** | **1** |  |  | | |  |
| Виварий № 6 | **15** | м2 | | | 6,5 |
| **10** | **ОТДЕЛЕНИЕ БАКТЕРИАЛЬНЫХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
| **10.1** | **Всего помещений класса «В»** | **10** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Виварий № 8 | **37;** | м2 | | | 14,9 |
| **39;** | м2 | | | 11,29 |
| **43;** | м2 | | | 15 |
| **36;** | м2 | | | 8,5 |
| **ВШМ38;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ40;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ41;** | м2 | | | 0,4 |
| **ВШМ42;** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШМ35;** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШМ71.** | м2 | | | 0,4 |
| **10.2** | **Всего помещений класса «С»** | **8** |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Виварий № 8 | **48;** | м2 | | | 5,5 |
| **49;** | м2 | | | 4,45 |
| **47;** | м2 | | | 13,51 |
| **45;** | м2 | | | 1,05 |
| **44;** | м2 | | | 14,97 |
| **34;** | м2 | | | 5,9 |
| **31;** | м2 | | | 25,71 |
| **30.** | м2 | | | 6,4 |
| **10.3** | **Всего помещений класса «D»** | **3** |  |  | | |  |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Виварий № 8 | **28;** | м2 | | | 2,3 |
| **25;** | м2 | | | 6,95 |
| **46.** | м2 | | | 0,69 |
| **10.4** | **Всего помещений категории «Е»** | **1** |  |  | | |  |
| ЧП категории «Е» | Виварий № 8 | **50.** | м2 | | | 0,7 |
| **11** | **ОТДЕЛЕНИЕ ИНАКТИВИРОВАННОЙ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
| **11.1** | **Всего помещений класса «В»** | **15** |  | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «В» | Пристройка к Производственному корпусу | **272;** | | м2 | 11,7 | |
| **273;** | | м2 | 3,33 | |
| **273-1;** | | м2 | 0,78 | |
| **276;** | | м2 | 16,05 | |
| **276-2;** | | м2 | 0,78 | |
| **276-3;** | | м2 | 1,77 | |
| **277;** | | м2 | 16,09 | |
| **277-1;** | | м2 | 2,19 | |
| **277-3;** | | м2 | 2,3 | |
| **278;** | | м2 | 9,52 | |
| **278-1;** | | м2 | 0,78 | |
| **279;** | | м2 | 12,87 | |
| **279-1;** | | м2 | 1,87 | |
| **279-2;** | | м2 | 0,78 | |
| **279-3.** | | м2 | 0,89 | |
| **11.2** | **Всего помещений класса «С»** | **23** |  | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «С» | Пристройка к Производственному корпусу | **270;** | | м2 | 70,05 | |
| **276-1;** | | м2 | 3,59 | |
| **270-а;** | | м2 | 2,48 | |
| **270-2;** | | м2 | 2,54 | |
| **270-4;** | | м2 | 1,84 | |
| **272-1;** | | м2 | 0,78 | |
| **274;** | | м2 | 81,97 | |
| **274-2;** | | м2 | 3,17 | |
| **274-4;** | | м2 | 2,4 | |
| **274-5;** | | м2 | 2,8 | |
| **274-6;** | | м2 | 2,93 | |
| **275;** | | м2 | 74,6 | |
| **275-2;** | | м2 | 2,39 | |
| **275-4;** | | м2 | 3,71 | |
| **275-5;** | | м2 | 3,42 | |
| **275-6;** | | м2 | 2,82 | |
| **276-4;** | | м2 | 1,64 | |
| **277-2;** | | м2 | 0,78 | |
| **277-4;** | | м2 | 2,49 | |
| **283;** | | м2 | 3,27 | |
| **285-1;** | | м2 | 1,02 | |
| **284;** | | м2 | 14,31 | |
| **285.** | | м2 | 6,22 | |
| **11.3** | **Всего помещений класса «D»** | **11** |  | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Пристройка к Производственному корпусу | **270-1;** | | м2 | 2,48 | |
| **270-3;** | | м2 | 2,7 | |
| **271;** | | м2 | 25,8 | |
| **274-1;** | | м2 | 4,6 | |
| **274-3;** | | м2 | 3,11 | |
| **274-7;** | | м2 | 2,91 | |
| **275-1;** | | м2 | 8,14 | |
| **275-3;** | | м2 | 2,1 | |
| **275-7;** | | м2 | 2,63 | |
| **276-5;** | | м2 | 3,12 | |
| **277-5.** | | м2 | 2,26 | |
| **11.4** | **Всего помещений категории «Е»** | **6** |  | |  |  | |
|  | ЧП категории «Е» | Пристройка к Производственному корпусу | **280;** | | м2 | 68,65 | |
| **281;** | | м2 | 5,52 | |
| **281-1;** | | м2 | 4,35 | |
| **287;** | | м2 | 26,78 | |
| **288;** | | м2 | 22,4 | |
| **289.** | | м2 | 5,47 | |

Таблица № 3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | |
| № п/п | **Наименование объекта квалификации согласно бухгалтерскому учету** | **Рег. номер** | **Месторасположение объекта (наименование здания)** | **Заводской номер объекта** | **Инвентарный номер/код учета** | |
| **ОТДЕЛЕНИЯ ХИМВОДОПОДГОТОВКИ** | | | | | | |
|  | Парогенератор чистого пара FINN-AQUA модель 4700-Т | 60-40 | Котельная  пом. № 7 | COA43459 | 00-012285 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | |
|  | Ламинар США (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «Kojair» ) | 17-33 | Производственный корпус Бокс № 343 | 16328 | 00-009534 | |
|  | Шкаф ламинарный биологической защиты ΙΙ класса безопасности NU-481-400E, NuAire (США)  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» NU-481-400E ) | 17-06 | Производственный корпус Бокс № 318 | 175829082516 | 10124000010 | |
|  | Шкаф ламинарный биологической защиты ΙΙ класса безопасности NU-481-400E, NuAire (США)  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» NU-481-400E ) | 17-05 | Производственный корпус Бокс № 318 | 175830082516 | 10124000011 | |
|  | Шкаф ламинарный биологической защиты ΙΙ класса безопасности NU-481-400E, NuAire (США)  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» NU-481-400E ) | 17-38 | Производственный корпус Бокс № 318 | 175831082516 | 10124000012 | |
|  | Шкаф ламинарный биологической защиты ΙΙ класса безопасности NU-481-400E, NuAire (США)  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «Nuair» NU-481-400E ) | 17-04 | Производственный корпус Бокс № 318 | 175828082516 | 10124000013 | |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности «Kojair» | 17-39 | Производственный корпус Бокс № 309 | 13925 | 10134001612 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7/ Класс А/В. | 17-08 | Производственный корпус Бокс № 321 | б/н | 00-010361 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 58-7 фирмы Atmos-Tech |  | Производственный корпус Бокс № 321 | 001.001.2068 | 00-012098 | |
|  | Ламинарное укрытие (DFE 68-7 SS ID (100) с мягкими стенами, класс чистоты 100 | 17-74 | Производственный корпус Бокс № 313 | 14415 | 10124000092 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 | 17-11 | Производственный корпус Бокс № 320 | б/н | 00-010362 | |
|  | Ламинарное укрытие (Ламинарное укрытие. Модель: DFE 28-7. Класс А/В.) | 17-12 | Производственный корпус Бокс № 317 | б/н | 00-010360 | |
|  | Ламинарный шкаф Purifier Logic  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности. Модель: «Logic». Класс А/В.) | 17-16 | Производственный корпус Бокс № 315 | 120356430 | 00-012238 | |
|  | Ламинарный шкаф Purifier Logic  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности. Модель: «Logic». Класс А/В.) | 17-28 | Производственный корпус Бокс № 315 | 120356155 | 00-012234 | |
|  | Ламинарный шкаф Purifier Logic  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности. Модель: «Logic». Класс А/В.) | 17-29 | Производственный корпус Бокс № 315 | 120356156 | 00-012236 | |
|  | Ламинарный шкаф Purifier Logic  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности. Модель: «Logic» Класс А/В.) | 17-30 | Производственный корпус Бокс № 315 | 120356157 | 00-012235 | |
|  | Ламинарный шкаф Purifier Logic  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности. Модель: «Logic». Класс А/В.) | 17-32 | Производственный корпус Бокс № 315 | 120356158 | 00-012237 | |
|  | Инкубатор, охлаждающий с технологией Пельтье IPP750  (Инкубатор с охлаждением «Memmert» IPP-750) | 17-72 | Производственный корпус Бокс № 390 | 818.0127 | 10124000077 | |
|  | Инкубатор, охлаждающий с технологией Пельтье IPP750  (Инкубатор с охлаждением «Memmert» IPP-750 ) | 17-73 | Производственный корпус Бокс № 390 | 818.0128 | 10124000078 | |
|  | Инкубатор с охлаждением «Memmert» IPP-750 | 17-90 | Производственный корпус Бокс № 391 | V820.0038 | 10124000201 | |
|  | Инкубатор с охлаждением «Memmert» IPP-750 | 17-91 | Производственный корпус Бокс № 391 | V820.0039 | 10124000202 | |
|  | Инкубатор для куриных яиц автоматический, модель 5200-I-SS  (Инкубатор для куриных яиц автоматический марка «Masalles 5200- I-SS») | 17-75 | Производственный корпус Бокс № 338 | A-R2712030-2 | 10124000051 | |
|  | Инкубатор для куриных яиц автоматический  «Masalles 5200-I-SS» | 17-65 | Производственный корпус Бокс №322 | A-R-201706028-1 | 10124000018 | |
|  | Инкубатор для куриных яиц автоматический  «Masalles 5200-I-SS» | 17-66 | Производственный корпус Бокс № 322 | A-R-201706029-1 | 10124000031 | |
|  | Инкубатор автоматический тип 5200 SS (Испания)  (Инкубатор автоматический «Masalles 5200 SS» | 17-54 | Производственный корпус Бокс №338 | А-R 201302008 | 00-012291 | |
|  | Инкубатор автоматический тип 5200 SS (Испания) (Инкубатор автоматический «Masalles 5200 SS») | 17-55 | Производственный корпус Бокс № 338 | А-R 201302007 | 00-012294 | |
|  | Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-IHLC | 17-92 | Производственный корпус Бокс № 338 | А-R39200415-0720 | 10124000223 | |
|  | Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-IHLC | 17-93 | Производственный корпус Бокс № 319 | А-R38200415-0720 | 10124000224 | |
|  | Инкубатор СО 2 Модель МСО-5АС | 17-52 | Производственный корпус Бокс № 343 | 10090204 | 00-012154 | |
|  | Центрифуга Cryofuge 6000i GMP (Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i») | 17-25 | Производственный корпус Бокс № 312 | 41174398 | 00-012142 | |
|  | Центрифуга Cryofuge 6000i GMP  (Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i») | 17-35 | Производственный корпус Бокс № 312 | 41178138 | 00-012143 | |
|  | Центрифуга универсальная напольная с охлаждением, предназначенная для разделения неоднородных биологических жидкостей, в комплектации согласно Технического задания -Cryofuge 6000i, GMP, Thermo Electron LED GmbH  (Центрифуга универсальная напольная с охлаждением «Cryofuge 6000i») | 17-44 | Производственный корпус Бокс № 312 | 42088708 | 10124000015 | |
|  | Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i» | 17-50 | Производственный корпус Бокс № 312 | 41378422 | 00-012245 | |
|  | Центрифуга универсальная напольная с охлаждением, предназначенная для разделения неоднородных биологических жидкостей, в комплектации согласно Технического задания -Cryofuge 6000i, GMP, Thermo Electron LED GmbH)  (Центрифуга универсальная напольная с охлаждением «Cryofuge 6000i») | 17-46 | Производственный корпус Бокс 314 | 42088709 | 10124000016 | |
|  | Камера морозильная низкотемпературная. Горизонтальный низкотемперат.морозильник Sanyo MDF-DC700VХ-PE. Производитель PHC Europe B.V.) | 17-88 | Производственный корпус Бокс № 390 | 19100038 | 10124000200 | |
|  | Камера морозильная низкотемпературная. Горизонтальный низкотемперат.морозильник Sanyo MDF-DC700VХ-PE. Производитель PHC Europe B.V.) | 17-89 | Производственный корпус Бокс № 390 | 19110047 | 10124000199 | |
|  | Морозильник горизонтальный MDF-794 (Япония)  (Морозильник горизонтальный «SANYO».  Модель: MDF-794) | 17-36 | Производственный корпус Бокс № 339 | 11080093 | 00-012230 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | |
|  | Ламинарный шкаф Nuaire NU-425-600 (Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU-425-600Е) | 06-066 | виварий №4,  пом. 12 | 99097060105 | 00-011090 | |
|  | Ламинар Модель КBS-210»  (Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-210) | 06-029 | виварий №4,  пом. 48 | 16416 | 00-010415 | |
|  | Ламинар Фирма «Техмедбиохим» Kojair Модель KBS-210  (Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КBS-210) | 06-026 | виварий №4,  пом. 47 | 14216 | 00-009513 | |
|  | Ламинарный шкаф Nuaire NU-425-600 (Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU425-600Е) | 06-022 | виварий №4,  пом. 45 | 99172060605 | 00-011091 | |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-123-SPEC | 06-030 | виварий №4,  пом. 36 | 71887 АЕР | 00-009421 | |
|  | Ламинарный шкаф двухсторонний с вертикальным потоком воздуха модель NU-S123-424Е  (Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-S123-424Е) | 06-098 | виварий №4,  пом. 20 | 148723011912 | 00-012222 | |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-210 | 06-054 | Нежилое здание - лабораторный корпус,  пом. 102а | 15263 | 00-009561 | |
|  | Бокс абактериальной воздушной среды для работы с посевами бактериологических культур  (Бокс антибактериальной воздушной среды Модель БАВнп-01) | 06-121 | Производственный корпус,  пом. 470 | 412.180.00.008 | БП-012817 | |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-160 Safety | 06-059 | Виварий №4,  пом. 23 | 16344 | 00-010414 | |
|  | Ламинарный бокс II класса безопасности NU-437-600E (Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-437-600E) | 06-114 | Виварий №4,  пом. 22 | 158501081513 | 00-012345 | |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель: KR-125 Basic | 06-177 | Производственный корпус  пом. 129 | 55205000 | 00-011582 | |
|  | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety | 06-255 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 104а | 16330 | 00-010408 | |
|  | Ламинар KJR-125 Safety (Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety) | 06-256 | Виварий №4,  пом. 22 | 16331 | 00-010409 | |
|  | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety | 06-257 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 101а | 16311 | 00-010405 | |
|  | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety | 06-259 | Виварий № 6  пом.19 | 16329 | 00-009450 | |
|  | Бокс микробиологической безопасности, БМБ-II, "Ламинар-С"1,5 Vis-a-vis, тип А2 (кат. № 1R-B.004-15.0) | 06-245 | Виварий №4,  пом. 25 | 242.150.00.0043 | 10124000385 | |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,8(SAVVY SL) | 06-246 | Виварий №4,  пом. 38 | 223.180.99.0117 | 10124000386 | |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,8(NEOTERIC) | 06-247 | Виварий №4,  пом. 18 | 221.180.00.0388 | 10124000388 | |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,8(NEOTERIC) | 06-248 | Виварий №4,  пом. 23 | 221.180.00.0387 | 10124000387 | |
|  | Шкаф ламинарно-потоковой КС Ш Kojair  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «Kojair» модель КС III) | 06-260 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 428 | 024232 | 00-012167 | |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БМБ-II- "Ламинар-С" 0,9 (NEOTERIC) | 06-191 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 106 | 221.090.00.0618 | 10124000382 | |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БМБ-II- "Ламинар-С" 1,8 (NEOTERIC) | 06-192 | Виварий №4,  пом. 25 | 221.180.00.0361 | 10124000381 | |
| **ОТДЕЛ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ И ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ** | | | | | | |
|  | Ламинарное укрытие c мягким пологом типа  Модель: DFE-58-7 | 61-11 | Нежилое здание - лабораторный корпус, 417 | б/н | 00-012220 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 61-12 | Нежилое здание - лабораторный корпус, 422 | б/н | 00-009452 | |
|  | Ламинарный бокс NU-440-400E США | 61-19 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 324/2 | 148167121911 | 00-012226 | |
|  | Ламинарный бокс NU-440-400E США | 61-20 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 324/2 | 148166121911 | 00-012227 | |
|  | Ламинарный шкаф || класса защиты, SC2-4A1, Esco Micro Pte Ltd  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности Esco мод. SC2-4A1-RUS) | 61-60 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 129 | 2022-181614 | 10124000399 | |
|  | Бокс микробиологической (биобезопасности) Purifier Logic, мод. BL-II | 61-61 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 134 | 090198731 B | 00-012449 | |
|  | Бокс биологической безопасности 2 класса SC2- 4А1, Esco Micro Pte Ltd, Кат. № SC2-4А1 (Бокс микробиологической (биологической) безопасности Esco мод. SC2-4A1-RUS) | 61-62 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 129 | 2023-197874 | И10124000333 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом  ATMOS TECH, модель FT24-3LO-LT(2)  Ламинарное укрытие Модель: DFE 28-7 | 61-37 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 417 | СТ-3 | 00-009633 | |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности «Kojair» | 61-45 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 129 | б/н | 10134001620 | |
|  | Термостат воздушный ТС 1/80 СПУ | 61-01 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 422 | 38230 | 00-012464 | |
|  | Термостат электрический с системой автоматического контроля и регистрации температуры, Lab Companion.  Модель: IB-11E | 61-02 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 134 | T079040 | 00-012492 | |
|  | Роллерный аппарат для культивирования вируса в бутылях  (Инкубатор Wheaton,  Модель: 53684-C) | 61-03 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 245 | 10011511 | 00-012452 | |
|  | Термостат электрический с системой автоматич. контроля и регистрации температуры Binder BD 53  (Инкубатор с естественной конвекцией BD (от+25°С до +100°С) Binder,9010-0081) | 61-04 | Виварий № 8. Пом. 43 | 08-53935 | 00-012505 | |
|  | Водяная баня с перемешиванием. Баня термостат WB-4MS, Biosan | 61-21 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 217 | 1040620070115 | 10134002794 | |
|  | СО2 Инкубатор, воздушная рубашка, ИК-датчик стерилизуемый ,4-секционная дверца, мультигазовый, CB53, Binder | 61-22 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 245 | 20190000014035 | 10124000126 | |
|  | Шейкер-инкубатор IKA, KS 3000 ic control, | 61-23 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 129 | 800123818 | 10124000227 | |
|  | Термостат твердотельный с блоком для пробирок на 0,5 и 1,5 мл. TDB-120, Biosan | 61-24 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 420 | 1040120081102 | 10134002804 | |
|  | Термостат суховоздушный Memmert jIFE 550 (США) | 61-25 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 324 | E-911.0297 | 00-012213 | |
|  | Холодильник вертикальный фармацевтический, ХФ-400-2, Производитель POZIS | 61-27 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 134 | 213CV20027438 | 10134002533 | |
|  | Холодильник вертикальный фармацевтический, ХФ-400-2, Производитель POZIS | 61-28 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 422 | 213CV20027367 | 10134002521 | |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный № F570320001, CryoCube F570h, Eppendorf | 61-30 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 240 | F570IP630260 | 10124000158 | |
|  | Центрифуга 30000g | 61-32 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 242 | JXS11K31 | 00-012437 | |
|  | Центрифуга AVANTI, мод. J-E | 61-33 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 324 | 369003SERJSE11K27 | 00-012214 | |
|  | Прибор для запайки термопластичных силиконовых шлангов BioSealer TC, Sartorius Stedim Biotech | 61-46 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 131 | BSTC 3240 | 10124000424 | |
|  | Прибор для запайки термопластичных силиконовых шлангов BioSealer TC, Sartorius Stedim Biotech | 61-47 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 131 | BSTC 3229 | 10124000425 | |
| **ОТДЕЛ ДОКЛИНИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ И ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Ламинарный шкаф 4"в комплекте с универсальной подставкой NUAIR class 2  (Бокс биологической безопасности NUAIR class 2) | 117-16 | Виварий № 6,  пом.9 | 91963071204 | 00-010930 | |
|  | Ламинарный шкаф Nuaire  (Бокс биологической безопасности NUAIR class 2) | 117-17 | Виварий № 6, пом.11 | 81957012703 | 00-010696 | |
|  | Холодильник 2камер. МХМ1705-01  (Холодильник 2камер. «АТЛАНТ» МХМ1705-01) | 117-003 | Виварий № 6, пом. 13 | 312202183 | 00-010625 | |
|  | Холодильник «АТЛАНТ» МХ 367 | 117-021 | Виварий № 6, пом. 17 | 3103304429 | 00-ОШ\_08088 | |
|  | Холодильник-морозильник 2-х кам. «АТЛАНТ» ХМ 6323-100 | 117-020 | Виварий № 6, пом. 9 | 0321294280 | 10136001796 | |
|  | Морозильник NORD CХ 337-010 | 117-024 | Виварий № 6, пом. 17 | 6327 | 10136001797 | |
|  | Морозильник «STINOL»; Т (-20±2) °С | 117-004 | Виварий № 6, пом. ЧК | 104421038277 | 10136000410 | |
|  | Холодильник «АТЛАНТ» МХ 367 | 117-022 | Виварий № 6, пом. 5 | 3103304424 | 00-ОШ\_08088 | |
|  | Термостат электрический АИС | 117-010 | Виварий № 6, пом. 11 | 107 | 00-ОШ\_01287 | |
|  | Термостат водяной Ц-1241 М | 117-012 | Виварий № 6, пом. 16 | 439 | 00-002302 | |
|  | Центрифуга К-70 | 117-018 | Виварий № 6, пом. 13 | 47023 | 00-006361 | |
|  | Термостат «Memmert» IN 750 | 117-001 | Виварий № 6, пом. ЧК | 08130154 | 00-012335 | |
|  | Инкубатор СО2  (Инкубатор СО2 "Sanyo" MCO-5АС) | 117-002 | Виварий № 6, пом. 16 | 08040067 | 00-012039 | |
|  | Холодильник двухкамерный "Атлант Мод. ХМ-6025-031" | 117-027 | Виварий № 6, коридор | 0906800926 | 10136000750 | |
|  | Холодильник Атлант XM 6025-031 | 117-026 | Виварий № 6, пом. 11 | 0914956556 | 10136000751 | |
|  | Центрифуга AVANTI J-26S XP | 117-029 | Виварий № 6, пом. 13 | JSS21A007 | 10124000296 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности Kojair KBS-125 | 14-08 | Реакторный корпус, 23(C) | 13926 | 00-009411 | |
|  | Бокс биологической безопасности двухсторонний NUAIR NU123-SPEC | 14-09 | Реакторный корпус, 23(C) | 76032АFM | 00-009474 | |
|  | Ламинарный бокс NUAIR class 2 Мод. NU-430-400E  (Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-430-400E) | 14-15 | Производственный корпус, пом. 318 | 118883110507 | 00-011870 | |
|  | Ламинарное укрытие ATMOS TECH, модель FT2448-AL-PF(2) | 14-36 | Реакторный корпус, 2(С) | 135855-1 | 10124000005 | |
|  | Защитное укрытие с вертикальным ламинарным потоком Модель АТ2000142100 | 14-35 | Реакторный корпус, Пом. 1(С) | 12445-3 | 00-012510 | |
|  | Холодильник бытовой "Атлант" 5015-016 | 14-32 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 0047154351 | 10136001836 | |
|  | Морозильник медицинский ультранизкотемпературный МШ-800/86 объём камеры 800л | 14-33 | Реакторный корпус, Пом. 118 | BEOEZTE1TOOB2CВD0002 | 00-012486 | |
|  | Инкубатор для роллеров стандартный Roll-in | 14-28 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 01023513 | 00-012301 | |
|  | Холодильник "Атлант" 5015-016 | 14-11 | Реакторный корпус, Пом. 23(С) | 0047154357 | 10136001835 | |
|  | Холодильная камера | 14-23 | Реакторный корпус, Пом. 30(D) | 351 | 00-011873 | |
|  | Инкубатор для роллеров стандартный Roll-in | 14-29 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 01023613 | 00-012300 | |
|  | Инкубатор (термостат) для роллера Roll- in на 52 бутыли | 14-06 | Реакторный корпус, Пом. 23(С) | 01043010 | 00-012107 | |
|  | Инкубатор (термостат) для роллера Roll- in на 52 бутыли | 14-07 | Реакторный корпус, Пом. 23(С) | 10020210 | 00-012108 | |
|  | Инкубатор Roll in для роллера | 14-12 | Реакторный корпус, Пом. 1(С) | 10020010 | 00-012116 | |
|  | Инкубатор Roll in для роллера | 14-13 | Реакторный корпус, Пом. 1(С) | 01042910 | 00-012117 | |
|  | Инкубатор Roll in для роллера | 14-19 | Реакторный корпус, Пом. 3(D) | 10020110 | 00-012119 | |
|  | Инкубатор Roll in для роллера | 14-20 | Реакторный корпус, Пом. 3(D) | 10020310 | 00-012118 | |
|  | Инкубатор Roll-in | 14-24 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 03001311 | 00-012156 | |
|  | Инкубатор Roll-in | 14-25 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 03001611 | 00-012157 | |
|  | Инкубатор Roll-in | 14-26 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 03001511 | 00-012159 | |
|  | Инкубатор Roll-in | 14-27 | Реакторный корпус, Пом. 28 | 03001411 | 00-012158 | |
|  | Термостат EB280 ELEKTRON RECVCAG (инкубатор) фирма JOUAN Франция | 14-10 | Реакторный корпус, Пом. 10 | 39709622 | 00-009456 | |
|  | Термостат EB280 ELEKTRON RECVCAG (инкубатор) фирма JOUAN Франция | 14-18 | Реакторный корпус, Пом. 23(С) | 39709509 | 00-009457 | |
|  | Воздушный инкубатор ShelLab двухкамерный | 14-14 | Реакторный корпус, Пом. 30 | б/н | 00-009634 | |
|  | Камера морозильная низкотемпературная (условным обозначением №112) | 14-112 | Производственный корпус, Пом. 112 | б/н | 10124000311 | |
|  | Морозильник медицинский ультранизкотемпературный МШ-800/86 объём камеры 800л | 14-34 | Реакторный корпус, Пом. 30 | BEOEZTE1TOOB2CВD0003 | 00-012516 | |
| О**тделение подопытных животных** | | | | | | |
|  | Термостатированная комната № 1 | 22-33 | Виварий № 8, пом. 1 | б/н | б/н | |
|  | Инкубатор "Стимул 4000" | 22-34 | Виварий № 8, пом. 4 | 2161 | 10134002130 | |
|  | Инкубатор "Masalles" Мод.5200-I-SS | 22-31 | Виварий № 8, пом. 13 | A-R2712031-2 | 10124000050 | |
|  | Инкубатор "Masalles" Мод.5200-I-SS | 22-32 | Виварий № 8, пом. 3 | A-R2712032-2 | 10124000049 | |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №5 | 22-22 | Виварий № 8, пом. 12 | 285 | 00-012181 | |
|  | Инкубатор  (Инкубатор Стимул 4000) | 22-23 | Виварий № 8, пом. 12 | 6644 | 00-012144 | |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №6 (2016 год выпуска) | 22-25 | Виварий № 8, пом. 9 | 1572 | БП-012838 | |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №7 (2016 год выпуска) | 22-27 | Виварий № 8, пом. 9 | 1654 | БП-012867 | |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №8 (2016 год выпуска) | 22-28 | Виварий № 8, пом. 9 | 1653 | БП-012839 | |
|  | Инкубатор "Стимул-4000" №9 (2016 год выпуска) | 22-29 | Виварий № 8, пом. 8 | 1655 | БП-012868 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | |  |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES | 19-10 | Производственный корпус, 254 | 62853 ACR | 00-009201 | |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES. | 19-11 | Производственный корпус, 254 | 69289 ADW | 00-009399 | |
|  | Установка обеспыливания УОБГ Ужгород п/я Ю 9706» |  | Производственный корпус, 253 | н/у | 00-007836 | |
|  | Ламинарное укрытие  Модель DFE 58-7 | 19-22 | Производственный корпус, Пом.233 | 13188-1 | 00-012379 | |
|  | Ламинарное укрытие  Модель DFE 28-7 | 19-34 | Производственный корпус, Пом.251 | 14602-5 | 10124000113 | |
|  | Шкаф холодильный ср. температурный ШХ-1.0 | 19-13 | Производственный корпус, Пом. 235 | 005337 | 00-011851 | |
|  | Холодильник «Атлант»  (Холодильник бытовой «Атлант» Модель ХМ-6022-000) | 19-21 | Производственный корпус, Пом. 250 | 0747192779 | 00-011926 | |
|  | Шкаф холодильный ср.температурный ШХ-1.0  (Холодильная камера «POLAIR») | 19-14 | Производственный корпус, Пом. 232 | 005338 | 00-011859 | |
|  | Стационарная холодильная камера | 19-20 | Производственный корпус, пом. 237 | б/н | 00-012009 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Ламинарное укрытие DFE28-7/2 modif. Класс А/В. | 20-07 | Производственный корпус, 206 | б/н | 10134001642 | |
|  | Ламинарное укрытие DF48-7/GS/DD/ST | 20-05 | Производственный корпус, 206Н | б/н | 10134001643 | |
|  | Ламинарное укрытие ампульной машины «Bosch» | 20-12 | Производственный корпус, 206 | 12111120 | 00-010724 | |
|  | Ламинарное укрытие DF112-7/GS/DD/ST | 20-01 | Производственный корпус, 208 | б/н | 10134001644 | |
|  | Ламинарное укрытие типа VFM-64/GS/ST/SP | 20-11 | Производственный корпус, 204 | б/н | 10134001645 | |
|  | Ламинарное укрытие ампульной машины «Bosch». Мод. ALF 4м 040 | 20-29 | Производственный корпус, 204 | 790039 MS 0111С | 00-009671 | |
|  | Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALF 4040 | 20-10 | Производственный корпус, 204 |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (одинарное – 4 фильтра) | 20-45 | Производственный корпус, 209 | 001.001.2068 | 00-012188 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (тройное- 12 фильтров) | 20-46 | Производственный корпус, 209 | 001.001.2198 | 00-012187 | |
|  | Ламинарное укрытие машины розлива «Bosch» | 20-90 | Производственный корпус, 209 | 710918 MS 0111C | 00-012187 | |
|  | Ламинар передвижной (горизонтальная ламинарная тележка) «FEDEGARI | 20-81 | Производственный корпус, 209 | BC 0065AV | 00-012325 | |
|  | Ламинар передвижной (горизонтальная ламинарная тележка) «FEDEGARI | 20-82 | Производственный корпус, 209 | BC 0066AV | 00-012327 | |
|  | Ламинар передвижной (горизонтальная ламинарная тележка) «FEDEGARI | 20-80 | Производственный корпус, 209 | BC 0064AV | 00-012326 | |
|  | Ламинар передвижной (горизонтальная ламинарная тележка) «FEDEGARI | 20-79 | Производственный корпус, 209 | BC 0063AV | 00-012324 | |
|  | Ламинарный модуль для машины розлива и укупорки MLF5088CS с исполнением RABS | 20-23 | Производственный корпус, 246 | 724369 | 10124000076 | |
|  | Машина для визуальной инспекции ампул и флаконов и контроля лиофильных флаконов на гермитичность в комплектации согласно Технического задания, CONVEL SRL  (Автоматическая машина визуальной инспекции Сonvel OСС3) | 20-112 | Производственный корпус, 211 | 2060905 | 10124000221 | |
|  | Контейнер-рефрижератор Carrier PrimeLine ML-3 (год выпуска 2016) 20±2 | 20-96 | Улица | TTNU8434640 | 10124000067 | |
|  | Холодильный шкаф АРИАДА  Мод. R1520M, 5 ± 3 °С | 20-97 | Производственный корпус, коридор | SH008928 | 10134002033 | |
|  | Холодильный шкаф АРИАДА  Мод. R1520M, 5 ± 3 °С | 20-98 | Производственный корпус, коридор | SH009471 | 10134002037 | |
|  | ROTA VT GmbH & Co. KG Линия для розлива препаратов во флаконы ампулы модель K-410/A. Машина мойки RWM400 | 20-103 | Производственный корпус, 223 | 19928 | 10124000279 | |
|  | ROTA VT GmbH & Co. KG Линия для розлива препаратов во флаконы ампулы модель K-410/A Машина для наполнения и закрытия ампул R980/MA-GK | 20-104 | Производственный корпус, 222 | 19930 | 10124000279 | |
|  | Машина закатки флаконов алюминиевым колпачком и колпачком типа FLIP-OFF.», в состав которого входит «Машина закатки»  (ROTA VT GmbH & Co. KG Линия для розлива препаратов во флаконы ампулы модель K-410/A Машина укупорки и закатки флаконов FLR201/B) | 20-105 | Производственный корпус, 201 | 20569 | 10124000257 | |
|  | ROTA VT GmbH & Co. KG Линия для розлива препаратов во флаконы модель K-212 F Машина мойки RWM120 | 20-106 | Производственный корпус, 217 | 18727 | 10124000098 | |
|  | ROTA VT GmbH & Co. KG Линия для розлива препаратов во флаконы модель K-212 F Машина розлива и укупорки FLL 201/G  (Машина наполнения и закрытия флаконов FLL 201/G) | 20-107 | Производственный корпус, 216 | 18852 | 10124000098 | |
|  | ROTA VT GmbH & Co. KG Линия для розлива препаратов во флаконы модель K-212 F Машина закатки флаконов FLR 201/B | 20-108 | Производственный корпус, 216 | 18856 | 10124000098 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ СУШКИ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Сушка сублимационная BOC ADWARDS Lyofast-5» | 23-51 | Производственный корпус, 205/209 | МВЕ5330 | 00-011803 | |
|  | Лиофильная установка Finn-Aqua GT40 1228 | 23-49 | Производственный корпус, 206 | 126229 | 00-009464 | |
|  | Сушка лиофильная Lyovac FCM 40 1278/G99050 | 23-48 | Производственный корпус, 204 | 76820 | 00-009539 | |
|  | Сушка лиофильная GEA 1 Lyophil GmbH L40SL 150-D | 23-52 | Производственный корпус, 205/209-7 | 1525 | 00-012248 | |
|  | Сушка лиофильнаяGEA2 Lyophil GmbH L40SL 150-D | 23-53 | Производственный корпус, 205/209-7 | 1545 | 00-012311 | |
|  | Машина для сублимационной сушки вакцин, Производитель: ilShin Bio Вase Co, Ltd.» | 23-54 | Производственный корпус, 222-5 | SH3522 | 10124000215 | |
|  | Машина для сублимационной сушки вакцин, Производитель: ilShin Bio Base Co, Ltd.» | 23-55 | Производственный корпус, 222-5 | SH3523 | 10124000216 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ УПАКОВКИ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | «Система для маркировки лекарственных средств Qubi Pro A1»  (Установка полуавтоматическая послойной агрегации «Qubi Pro A1») | 24-075 | Производственный корпус, 1-й этаж пом. 157 | 000124 | 10124000159 | |
|  | Контейнер рефрижераторный Carrier PrimeLine ML-3 | 24-061 | Улица | RRSU 9504390 | 10124000058 | |
|  | Контейнер-рефрижератор RAHC-011 | 24-068 | Улица | MCI R 307600 | б/н | |
|  | Рефрижератор уличный (контейнер) CARRIER 69-NT 40 551 (microlink3) | 24-049 | улица | QM14-08092 | 00-012611 | |
|  | Контейнер-рефрижератор 1ААА-S-067GESU 926317 | 24-069 | Улица | QCRC 051361 | б/н | |
|  | Контейнер-рефрижератор MQRS-40HS-191A GESU 911586 | 24-070 | Улица | QM03-07905 | б/н | |
|  | Камера морозильная №1  -20±2°C | 24-055 | Производственный корпус, подвал | б/н | БП-012849 | |
|  | Камера морозильная №3  -20±2°C | 24-056 | Производственный корпус, подвал | б/н | БП-012850 | |
|  | Камера морозильная №4  -20±2°C | 24-057 | Производственный корпус, подвал | б/н | БП-012858 | |
|  | Камера морозильная №5  -20±2°C | 24-058 | Производственный корпус, подвал | б/н | БП-012859 | |
|  | Холодильное оборудование | 24-161 | Производственный корпус, 161 | б/н | 10134001825 | |
|  | Контейнер-рефрижератор 1ААА-S-067 | 24-071 | Улица | OCRC 121943 | б/н | |
|  | Контейнер-рефрижератор 1ААА | 24-072 | Улица | OCRC 097125 | б/н | |
|  | Контейнер-рефрижератор 1ААА | 24-073 | Улица | SCRS 142800 | б/н | |
|  | Холодильная камера -20±2°C | 24-040 | Производственный корпус, 3-й этаж, пом. 3М1 | б/н | 00-011453 | |
|  | Рефрижератор уличный (контейнер) модель RAVU 6000272 | 24-047 | Улица | QCSC061177 | 00-012310 | |
|  | Контейнер-рефрижератор 1 ААА-S-014 | 24-066 | Улица | SCRC 134536 | б/н | |
|  | Контейнер-рефрижератор 1 ААА-S-042 | 24-065 | Улица | SCRC 089730 | б/н | |
|  | Контейнер рефрижераторный Carrier PrimeLine ML-3 -20±2°C | 24-060 | Улица | TTNU 8445388 | 10124000046 | |
|  | Камера холодильная +5±3°С | 24-026 | Производственный корпус, 1-й этаж пом. 132 | б/н | 00-011988 | |
|  | Холодильная камера  (Морозильная камера -20±2°C) | 24-115 | Производственный корпус, 115 | б/н | 00-012097 | |
|  | Морозильник с системой автоматического контроля и регистрации температуры DW-4040L508 Haier, Китай | 24-048 | Производственный корпус, коридор | BE05T7E1T00B2C9S0015 | 00-012478 | |
|  | Камера холодильная +5±3°С | 24-035 | Производственный корпус, подвал | б/н | 00-000103  (в составе здания «Производственный корпус») | |
|  | Этикетировочная машина для ампул и флаконов ESA 1010 «BAUSCH STROBEL» | 24-074 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 157 | 31006 | 10124000299 | |
|  | Машина автоматическая для кодирования индивидуальной упаковки UDA FORMAXX в составе объекта  «Оборудование ПАК системы для маркировки лекарственных средств» | 24-077 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 156 | MTFС00-050461 | 10124000338 | |
|  | Этикетировочная машина для ампул и флаконов ESA 1010 | 24-078 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 165 | 31885 | 10124000371 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
|  | Ламинарный бокс NU-475-600 Е  (Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е) | 16-001 | Производственный корпус, Бокс № 417 | 15210308020202 | 00-012269 | |
|  | Ламинарный бокс NU-475-600 Е  (Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е) | 16-013 | Производственный корпус, Бокс № 417 | 152104080212 | 00-012270 | |
|  | Ламинарный бокс NU-430-600 Е  (Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-430-600 E) | 16-003 | Производственный корпус, Бокс № 418 | 152145080612 | 00-012271 | |
|  | Ламинарный шкаф NU-425-600E в комплекте  (Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-425-600 E) | 16-005 | Производственный корпус, Бокс № 420а | 1287082201 | 00-010043 | |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-121-Specific по бух учёту (Ламинарный шкаф NU-123-630E в комплекте) | 16-006 | Производственный корпус, Бокс № 419 | 11916100201 | 00-010044 | |
|  | Ламинарный бокс NU-440-400E  (Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-440-400 Е) | 16-007 | Производственный корпус, Бокс № 436а | 152101080212 | 00-012268 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 | 16-008 | Производственный корпус, Бокс № 404 | 131129ОВО | 00-009454 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 | 16-009 | Производственный корпус, Бокс № 406 | 111129ОВО | 00-009453 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 16-011 | Производственный корпус, Бокс № 429 | б/н | 00-009452 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 16-021 | Производственный корпус, Бокс № 446 | б/н | 00-010525 | |
|  | Шкаф вытяжной медицинский стальн.каркас с венил.стенк.DFE28-7,ф.TECHARE SISTEMSINS США  (Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7) | 16-049 | Производственный корпус, Бокс № 430 | б/н | 00-009402 | |
|  | Шкаф вытяжной медицинский стальн.каркас с венил.стенк.DFE28-7,ф.TECHARE SISTEMSINS США  (Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7) | 16-090 | Производственный корпус, Бокс № 430 | б/н | 00-009401 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7  По бух. учету (Шкаф вытяжной медицинский стальн.каркас с венил.стенк.DFE28-7,ф.TECHARE SISTEMSINS США) | 16-058 | Производственный корпус, Бокс № 429 | 9973 | 00-009632 | |
|  | Стерилизатор KBS-125 (ламинар), ф-ма KOSHIR Финляндия (Бокс биологической безопасности «Kojar» Модель KBS-210 Specific) | 16-029 | Производственный корпус, Бокс № 412 | 14155 | 00-009410 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 | 16-102 | Производственный корпус, Пом. № 413 | 14602-7 | 10124000112 | |
|  | Стерилизатор KBS-125 (ламинар), ф-ма KOSHIR Финляндия  (Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель KBS-210 Specific) | 16-023 | Производственный корпус, Пом. № 412 | 14154 | 00-009409 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 16-010 | Производственный корпус, пом.404 | 9665-2 | 00-012068 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 | 16-022 | Производственный корпус, пом. 465 | б/н | 00-012261 | |
|  | Ламинарный бокс NU-440-600E  ( Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» Модель NU-440-600 Е) | 16-033 | Производственный корпус, пом. 444 | 148168121911 | 00-012225 | |
|  | Ламинарный шкаф NU-425-600E в комплекте  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» Модель NU-425-600 Е) | 16-034 | Производственный корпус, пом. 444 | 11286082201 | 00-010041 | |
|  | Ламинарный шкаф NU-425-600E в комплекте)  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» Модель NU-425-600 Е) | 16-035 | Производственный корпус, пом. 444 | 11288082201 | 00-010042 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 | 16-024 | Производственный корпус, пом. 463 | б/н | 00-012263 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 | 16-026 | Производственный корпус, пом. 464 | б/н | 00-012262 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 | 16-027 | Производственный корпус, пом. 455 | 14602-3 | 10124000111 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 28-7 | 16-025 | Производственный корпус, пом. 456 | б/н | 00-009631 | |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 52-7 | 16-072 | Производственный корпус, пом. 456 | б/н | 00-010359 | |
|  | Морозильник для хранения образцов MDF-DU702VX, Panasonic  (Низкотемпературный морозильник TwinGuard) | 16-106 | Производственный корпус, коридор | 19060183 | 10124000170 | |
|  | Холодильник "Атлант" 1704-01-023 (Бытовой холодильник «Атлант» 6024) | 16-012 | Производственный корпус, пом. 405 | 036579401 | 00-009611 | |
|  | Холодильник-витрина «Атлант» ХТ 1001 | 16-050 | Производственный корпус, пом. 430 | 0304873874 | 10134003063 | |
|  | Холодильная камера +5 (+2-+8С) | 16-079 | Производственный корпус, пом. 434 | б/н | б/н | |
|  | Инкубатор микробиологический Memmert IFE 800 с принудительной вентиляцией  (Термостат «Memmert» IFE-800) | 16-016 | Производственный корпус, пом. 411 | E 812.0031 | 00-012224 | |
|  | Термальная камера +37°С | 16-067 | Производственный корпус, пом. 415 | б/н | б/н | |
|  | Термальная камера +37°С | 16-076 | Производственный корпус, пом. 414а | б/н | б/н | |
|  | Термальная камера +37±1°С | 16-041 | Производственный корпус, пом. 421 | б/н | б/н | |
|  | Термальная камера +32±1°С | 16-042 | Производственный корпус, пом. 422 | б/н | б/н | |
|  | Центрифуга напольная Heraens 4 KR с охлаждением  (Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR) | 16-017 | Производственный корпус, 419 | 41176685 | 00-012289 | |
|  | Центрифуга напольная Heraens Multifuge 4 KR с охлаждением  (Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR) | 16-018 | Производственный корпус, 419 | 41313279 | 00-012288 | |
|  | Центрифуга напольная с охлаждением Heraens Multifuge 4 KR(Германия)  (Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR) | 16-031 | Производственный корпус, 419 | 41436064 | 00-012216 | |
|  | Центрифуга Multifuge 4 kR  (Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR) | 16-036 | Производственный корпус, 419 | 41313698 | 00-012147 | |
|  | Центрифуга напольная с охлаждением Heraens Multifuge 4 KR (Германия)  (Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR) | 16-055 | Производственный корпус, 419 | 41465202 | 00-012217 | |
|  | Холодильник «Атлант», ХМ-4026-000 | 16-091 | Производственный корпус, пом. 420 | 0747706048 | 10136000522 | |
|  | Холодильная камера +5 (+2-+8С) | 16-075 | Производственный корпус, пом. 424 | б/н | б/н | |
|  | Камера термальная +32±1°С | 16-087 | Производственный корпус, пом. 426 | б/н | б/н | |
|  | Инкубатор охлаждающий в комплектации согласно Тех. заданию Memmert, ICP750  (Инкубатор Memmert ICP 750) | 16-088 | Производственный корпус, к2 | F817.0044 | 10124000039 | |
|  | Инкубатор охлаждающий в комплектации согласно Тех. заданию Memmert, ICP750  (Инкубатор Memmert ICP 750) | 16-089 | Производственный корпус, к2 | F817.0043 | 10124000040 | |
|  | Морозильный шкаф модель Elite ult 2586-50 вертикального типа  (Низкотемпературный морозильник «Revco») | 16-020 | Производственный корпус, коридор | W15K497894-WK | 00-009622 | |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ-400-2 Pozis | 16-111 | Производственный корпус, пом. 446 | 213CV20027461 | 10134002531 | |
|  | Морозильный шкаф Revco модель Elite ULN-1386-5V  (Низкотемпературный морозильник Revco) | 16-019 | Производственный корпус, коридор | б/н | 00-009679 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 15-01 | Производственный корпус, Пом. 363 | б/н | 00-009202 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 15-02 | Производственный корпус, Пом. 310 | б/н | 00-010039 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-1 | 15-03 | Производственный корпус, Пом. №309 | б/н | 00-010407 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-3 | 15-04 | Производственный корпус, Пом. №356 | б/н | 00-009230 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 | 15-05 | Производственный корпус, Пом. №364 | б/н | 00-009531 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 | 15-06 | Производственный корпус, Пом. №368 | б/н | 00-009455 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2 | 15-07 | Производственный корпус, Пом. №368 | б/н | 00-010406 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | 15-08 | Производственный корпус, Пом. №338 | б/н | 00-009535 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | 15-09 | Производственный корпус, Пом. №340 | б/н | 00-009536 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | 15-10 | Производственный корпус, Пом. №344 | б/н | 00-009680 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | 15-11 | Производственный корпус, Пом. №344 | б/н | 00-009681 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | 15-12 | Производственный корпус, Пом. №370 | б/н | 00-010038 | |
|  | Шкаф вытяжной медицинский стальн.каркас с венил.стенк.DFE28-7,ф.TECHARE SISTEMSINS США)  (Ламинарное укрытие. Модель DFE28-7-1) | 15-13 | Производственный корпус, Пом. №370 | б/н | 00-009400 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-3 | 15-14 | Производственный корпус, Пом. №310 | б/н | 00-009683 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | 15-15 | Производственный корпус, Пом. №368 | б/н | 00-009473 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 | 15-16 | Производственный корпус, Пом. 309 | б/н | 00-009532 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 | 15-17 | Производственный корпус, Пом. 356 | б/н | 00-012221 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) | 15-81 | Производственный корпус, Пом. 352 | б/н | 00-009683 | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) | 15-55 | Производственный корпус, Пом. 311 | 12961-4 | 00-012265 | |
|  | Бытовой холодильник «Атлант» ХМ-6022 | 15-97 | Производственный корпус, Пом. 366 | 0748199860 | 00-ОШ\_07842 | |
|  | Морозильник горизонтального типа «SANYO». Модель MDF-794 (Низкотемпературный морозильник «Sanyo», мод MDF-793) | 15-35 | Производственный корпус, Пом. 375 | 08110110 | 00-012092 | |
|  | Морозильник горизонтальный низкотемпературный Sanyo Pва 2136  (Ультра-низкотемпературный морозильник Sanyo MDF-C2152VAN) | 15-21 | Производственный корпус, КС-6 | 11030037 | 00-012490 | |
|  | Морозильник горизонтальный низкотемпературный Sanyo Pва 2136  (Ультра-низкотемпературный морозильник Sanyo MDF-C2152VAN ) | 15-22 | Производственный корпус, Пом. 375 | 11030035 | 00-012491 | |
|  | Холодильник комбинированный лабораторный ХЛ-340 "POZIS" (5±3; -20±2) | 15-106 | Производственный корпус, КС-6 | 217СV20002581 | БП-012875 | |
|  | Холодильник комбинированный лабораторный ХЛ-340 "POZIS" | 15-108 | Производственный корпус, пом. 310 | 217WV20000104 | 10136000394 | |
|  | Высокоскоростная центрифуга Lynx 4000 Thermo Scientific | 15-83 | Производственный корпус, КС-6 | 41961618 | 10134000013 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением №1 | 15-70 | Производственный корпус, 368 | 001 | 00-009479 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением №6 | 15-72 | Производственный корпус, 368 | 003 | 00-009527 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением | 15-73 | Производственный корпус, 368 | 004 | 00-009526 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением | 15-74 | Производственный корпус, 368 | 007 | 00-011985 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением | 15-75 | Производственный корпус, 368 | 009 | 00-011986 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ | 15-80 | Производственный корпус, 368 | 0901УФ2013 | 00-012333 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ | 15-71 | Производственный корпус, 368 | 0902УФ2013 | 00-012334 | |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением | 15-24 | Производственный корпус, 368 | 002 | 00-009480 | |
|  | Центрифуга Multifuge 4 KR | 15-52 | Производственный корпус, 352 | 41428226 | 00-012255 | |
|  | Центрифуга Multifuge 4 KR | 15-84 | Производственный корпус, 357 | 41388571 | 00-012254 | |
|  | Центрифуга Sorval RC-ЭВР Plus (Германия) | 15-19 | Производственный корпус, 309.2 | 41288779 | 00-012215 | |
|  | Центрифуга (SORVALL 3BP) | 15-33 | Производственный корпус, 346 | Y26S-657014-ZS | 00-011952 | |
|  | Центрифуга ROTIXA 500 RS | 15-50 | Производственный корпус, 310 | 118 | 00-012620 | |
|  | Центрифуга Heraeus Multifuge 4 KR | 15-85 | Производственный корпус, 338.2 | 42570826 | 10124000166 | |
|  | Камера термальная +32,5±2,5°С | 15-39 | Производственный корпус, 3-Т3 | б/н | 00-000103(В составе здания «Производственный корпус») | |
|  | Морозильная камера | 15-300 | Производственный корпус, подвал | б/н | 00-000103(В составе здания «Производственный корпус») | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ бактериальных препаратов** | | | | | | |
|  | Ламинар  (Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety) | 95-008 | Виварий № 8 пом. 37 | 16309 | 00-010410 | |
|  | Шкаф ламинарный 2-й класс микробиологической защиты с тройной системой HEPA фильтров, MaxiSafe 2030i, Thermo, 51032717  (Бокс микробиологической безопасности Thermo Fisher Scientific MaxiSafe 2030i) | 95-010 | Виварий № 8 пом. 37 | 42749707 | 10124000282 | |
|  | Бокс микробиологической безопасности Thermo Fisher Scientific Maxisafe 2030i | 95-011 | Виварий № 8 пом. 39 | 42749707 | 10124000283 | |
|  | Бокс микробиологической безопасности Thermo Fisher Scientific Maxisafe 2030i | 95-012 | Виварий № 8 пом. 43 | 42749708 | 10124000284 | |
|  | Система для ультрафильтрации, Millipore S.A.S Модель Labscale™ Kits System 230 V | 95-007 | Виварий № 8, пом. 37 | P0DB0565005 | 10124000217 | |
|  | Термостат ТС-1/80 СПУ, режим 35 С (35±1 °C) | 95-002 | Виварий № 8 пом. 43 | 36454 | 00-012466 | |
|  | Центрифуга с охлаждением Eppendorf 5910R G | 95-013 | Виварий № 8, пом. 43 | 5942KG404533 | 10124000298 | |
|  | Холодильник POZIS RK FNF-170 | 95-015 | Виварий № 8, пом. 44 | 575AV10016410 | 10136002926 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ биологической безопасности (НАУКА)** | | | | | | |
|  | Ламинарный шкаф Juan MSC 12  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности Jouan модель MSC 12) | 79-25 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 431.1 | 30102026 | 10134001848 | |
|  | Ламинарный шкаф 2 класса  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С») | 79-26 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 418 | 24.ВВ.069 | И1101041432 | |
|  | Ламинар БАВп-01  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С») | 79-27 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 129 | 212235 | 00-ОШ\_04412 | |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» -1,2 | 79-28 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 418 | 221.120.00.1555 | 10134001833 | |
|  | Ламинарный шкаф II класса Ламинар С  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С») | 79-29 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 417 | 24.ВВ.035 | 10134001879 | |
|  | Ламинарный-потоковый шкаф 3 класс защиты»  (Бокс микробиологической (биологической) безопасности, модель: Ламинарный бокс) | 79-31 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 421 | б/н | И1101040918 | |
|  | Бокс (шкаф) биологической безопасности, класс II (тип А2), ширина рабочей поверхности 150 см, БМБ-II – "Ламинар-С" - 1,5 Vis-a-vis, Ламинарные системы | 79-32 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 428 | 242.150.00.0044 | И10124000166 | |
|  | Бокс (шкаф) биологической безопасности, класс II (тип А2), ширина рабочей поверхности 150 см, БМБ-II – "Ламинар-С" - 1,5 Vis-a-vis, Ламинарные системы | 79-33 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 429 | 242.150.00.0045 | И10124000167 | |
|  | Бокс (шкаф) биологической безопасности, класс II (тип А2), ширина рабочей поверхности 150 см, БМБ-II – "Ламинар-С" - 1,5 Vis-a-vis, Ламинарные системы | 79-34 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 426 | 242.150.00.0046 | И10124000168 | |
|  | Бокс (шкаф) биологической безопасности, класс II (тип А2), ширина рабочей поверхности 150 см, БМБ-II – "Ламинар-С" - 1,5 Vis-a-vis, Ламинарные системы | 79-35 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 430 | 242.120.00.0063 | И10124000158 | |
| **ЛАБОРАТОРИЯ ГЕМОРРАГИЧЕСКИХ ЛИХОРАДОК** | | | | | | |
|  | Бокс ламинарный ELB (Бокс микробиологической (биологической) безопасности HOLTEN LaminAir Type ELB2448) | 77-02 | Нежилое здание – лаборатория бешенства, пом.13а | 78525 | И01350327 | |
|  | Ламинарный шкаф Kojair Type KBS-125 Safety (Бокс микробиологической (биологической) безопасности Kojair Type KBS-125 Safety) | 77-03 | Нежилое здание – лаборатория бешенства, пом.6 | 13927 | 10134001846 | |
|  | PCR-бокс (защитная камера с УФ-лампой)» (PCR-бокс BioSan (защитная камера с УФ-лампой) | 77-04 | Нежилое здание – лаборатория бешенства, пом.13б | 810411004 | И01350628 | |
|  | Ламинарный шкаф БОВ-001 2 класса Установка очистки и обеззараживания воздуха БОВ-001-АМС (вариант «СЛШ») | 77-06 | Нежилое здание – лаборатория бешенства, пом.16 | 0805 | И1101040804 | |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ИНАКТИВИРОВАННОЙ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3441023 | 109-001 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 090198745 B | 00-012415 | |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3441023 | 109-002 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 090198744 B | 00-012500 | |
|  | Бокс биобезопасности Purifier Logic, тип BL-II | 109-004 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 090198761 B | 00-012467 | |
|  | Бокс биобезопасности Purifier Logic, тип BL-II | 109-006 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 090198762 B | 00-012425 | |
|  | Бокс биобезопасности класс BL-II | 109-009 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | 2011-62394 | 00-012453 | |
|  | Бокс биобезопасности класс BL-II | 109-010 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 2011-62397 | 00-012455 | |
|  | Бокс биобезопасности класс BL-II | 109-011 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 2011-62395 | 00-012424 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягкими стенками для очистки воздуха, серия «DFE» | 109-012 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 14747-1 | 10124000142 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягкими стенками для очистки воздуха, серия «DFE» | 109-013 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 14747-2 | 10124000143 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягкими стенками для очистки воздуха, серия «DFE» | 109-014 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 14747-3 | 10124000144 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягкими стенками для очистки воздуха, серия «DFE» | 109-015 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 14747-4 | 10124000145 | |
|  | Ламинарное укрытие с мягкими стенами, класс чистоты 100, модель DFE 28-7 (100), AtmosTech | 109-099 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 279 | 15263-1 | 10124000297 | |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 | 109-018 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 20190000011049 | 10124000140 | |
|  | CO2-инкубатор Binder CB 53 | 109-074 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 20190000015511 | 10124000129 | |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | 109-047 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 287 | F570IP030261 | 10124000153 | |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | 109-048 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 287 | F570IP130267 | 10124000154 | |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | 109-049 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | F570IP330262 | 10124000155 | |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | 109-050 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | F570IP830266 | 10124000156 | |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | 109-052 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 285 | 213CV20026500 | 10134002522 | |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | 109-053 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 285 | 213CV20027540 | 10134002523 | |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | 109-054 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 285 | 213CV20027369 | 10134002525 | |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | 109-055 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 213CV20027371 | 10134002527 | |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | 109-056 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | 213CV20027444 | 10134002528 | |
|  | Баня водяная | 109-075 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 1040618040069 | 10134002010 | |
|  | Мини-шейкер Biosan,  MR-1 | 109-078 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 1015218050223 | 10134002036 | |
|  | Центрифуга Eppendorf | 109-080 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 540410637860 | 10124000128 | |
|  | Модульный комплекс "Чистых помещений" (Холодильная камера) | 109-081 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 286 | б/н | 10124000264 | |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYCD-282 | 109-061 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | BE0F17E1T00B2C1G0006 | 00-012450 | |
|  | Хроматографическая колонна 100/950 из боросиликатного стекла и металлические элементы колонны из нержавеющей стали марки 316 L для выделения и очистки целевых белков из многокомпонентных смесей | 109-033 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2572580 | 10124000173 | |
|  | Хроматографическая колонна 100/950 из боросиликатного стекла и металлические элементы колонны из нержавеющей стали марки 316 L для выделения и очистки целевых белков из многокомпонентных смесей | 109-035 | Пристройка к Производственному корпусу. пом.275 | 2577158 | 10124000171 | |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 | 109-036 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2543527 | 10124000119 | |
|  | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 | 109-028 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600129 | 10124000214 | |
|  | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 | 109-029 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600130 |
|  | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 | 109-030 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600131 | 10124000213 | |
|  | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 | 109-031 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600132 |
|  | Система деконтаминации отходов. ACTINI CYCLOBATH decontamination system (BDS) | 109-046 | Помещение системы контаминации биологических стоков | 3296 | 10124000256 | |
|  | Прибор для запайки термопластичных силиконовых шлангов. Sartorius StedimSwitzerlang AG, Швейцария | 109-069 | Пристройка к Производственному корпусу пом. 274 | BSTC123 | 10124000205 | |
|  | Система перемешивания препарата на 50л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями Flexsafe®Pro Mixer | 109-082 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 279 | HU7787/20/  BDR0720004111 | 10124000288 | |
|  | Система для перемешивания (миксер) препарата на 200л с охлаждающей рубашкой, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями.Flexsafe® Pro Mixer.» | 109-083 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | HU7787/20/  BDR0720004111 | 10124000281 | |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYC-390F | 109-084 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70004 | 10124000306 | |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYC-390F | 109-085 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70005 | 10124000307 | |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYC-390F | 109-086 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70006 | 10124000308 | |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 | 109-087 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | F821.0010 | 10124000289 | |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 | 109-088 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | F821.0012 | 10124000292 | |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 | 109-089 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | F821.0009 | 10124000290 | |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 | 109-090 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | F821.0011 | 10124000291 | |
|  | Биореакторная система для культивирования клеточных культур 1000 л с вертикальным перемешиванием Biostar STR Generation 3 Single 1000 L 400V | 109-091 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4139600229 | 10124000343 | |
|  | Биореакторная система для культивирования клеточных культур 1000 л с вертикальным перемешиванием Biostar STR Generation 3 Single 1000 L 400V | 109-092 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4139600227/  4139600228 | 10124000342 | |
|  | Медицинский низкотемпературный морозильник Haier DW- 40L508 | 109-093 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | BE05T 2EAVО ОQJM6 90019 | 10124000344 | |
|  | Система ультрафильтрации Sartoflow Beta | 109-094 | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 275 | 20120-121383-01 | 00-012439 | |
|  | Система перемешивания препарата на 1000 л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями в комплекции. Sartorius | 109-095 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | HU8335/21/BDR072005871 | 10124000352 | |
|  | Система перемешивания препарата на 100 л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями в комплекции. Flexsafe®Pro Mixer | 109-096 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | BDR0721000289 | 10124000340 | |
|  | Система перемешивания препарата на 200л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями Flexsafe®Pro Mixer | 109-097 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | HU7133/20  BDR0721001217 | 10124000281 | |
|  | Хроматографическая колонна BPG 140/950 Cytiva | 109-098 | Пристройка к Производственному корпусу, п. 286 | 2775728 | 10124000346 | |

Таблица № 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ СТЕРИЛИЗАТОРОВ и эксплуатационных РЕЖИМОВ, ПОДЛЕЖАЩИХ КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | | |
| **№**  **п/п** | | **Наименование объекта квалификации** | **Регистрационный номер** | **Месторасположение объекта (наименование здания)** | | **Заводской номер объекта** | **Режимы стерилизации** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор паровой (деконтаминационный) Finn-Aqua 6618-N-D-B Decf-BPS-S7 | 17-03 | | Производственный корпус.  Бокс № 304|306 | СОА43397 | 133±1°С, 60 мин | 00-012241 |
|  | | Стерилизатор паровой (деконтаминационный) Finn-Aqua 669-N-D-B | 17-37 | | Производственный корпус.  Бокс № 346|348 | СОА43399 | 133±1°С, 60 мин | 00-012242 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |  |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn-Aqua» модель: 6915-N-D-C-Decf-BPS-S7 | 20-47 | | Производственный корпус. Пом. 215 | СОА43445 | 121±2°С, 45 мин | 00-012274 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
| 132 ± 2°С 90 мин |
|  | | Стерилизационный туннель «Bosch» Тип HQL 3340 | 20-85 | | Производственный корпус. 245 | 725076 | 300 ± 2°С | 10124000035 |
|  | | Стерилизационный туннель «Bosch» Модель: HQL2220 | 20-20 | | Производственный корпус. 214 | 710917 MS  4500C | 300 ± 2°С | 00-012016 |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» Мод: 6615-N-D-B-DECF-S7-BPS  (деконтаминационный) | 20-09 | | Производственный корпус. 213 | COA43276 | 132±2°С, 60 мин | 00-012070 |
|  | | Стерилизатор паровой GEC 6617 «Getinge» | 20-04 | | Производственный корпус. 208/206-Н | 5500248-011-01 | 121±2°С, 45 мин | 00-011565 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
| 132±2°С, 90 мин |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» проходной.Мод.6615-N-D-G-B-DESF-S7 | 20-28 | | Производственный корпус. 261 | COA43324 | 132±2°С, 60 мин | 00-012195 |
|  | | Стерилизационный тоннель RT400/900  в составе линии для розлива препаратов во флаконы, модель K-212/F ROTA Verpackungstechnick GmbH | 20-109 | | Производственный корпус. 217 | 18728 | 300 ± 2°С | 10124000098 |
|  | | Стерилизационный тоннель RT550/900 в составе линии для розлива препаратов в ампулы 1, 3, 5 и 10 мл модель K-410A (Rota Verpackungstechnik GmbH & Co KG | 20-110 | | Производственный корпус. 223 | 19929 | 300 ± 2°С | 10124000279 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | | | |
|  | | Проходной паровой стерилизатор ГПД-560 | 19-07 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 27 | 133±1°С, 60 мин | 00-001707 |
| 133±1°С, 90 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | | Паровой стерилизатор Finn-Aqua, мод. 6612-D-B-GMP-S7  (Стерилизатор E6) | 15-62 | | Производственный корпус. 348 | 42002 | 132±2°С, 75 мин | 00-010656 |
|  | | Паровой стерилизатор Finn-Aqua, мод. 6612-D-B-GMP-Siemens  (Стерилизатор E6) | 15-63 | | Производственный корпус. 348 | 42003 | 121±2°С, 45 мин | 00-010657 |
| 132±2°С, 75 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип- SF 750 | 16-047 | | Производственный корпус. 409 | В 815.0367 | 190±10°С, 90 мин | БП-012763 |
|  | | Стерилизатор паровой Steam Sterilizer,  мод. 6618-N-D-C-BРS-S7 | 16-046 | | Производственный корпус. 432 | СОА43519 | 120±2°С, 60 мин | 00-012317 |
| 121±1°С, 45 мин |
| 132±2°С, 75 мин |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой Finn-Aqua, мод. 6615-D-C-GMP-S7 | 16-071 | | Производственный корпус. 432 | СОА41498 | 120±2°С, 60 мин | 00-009983 |
| 121±1°С, 45 мин |
| 132±2°С, 75 мин |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой ВК-75 | 16-073 | | Производственный корпус. 423 | 5582 | 120°С, 40 мин | 00-005018 |
|  | | Стерилизатор паровой ВК-75 | 16-074 | | Производственный корпус. 423 | 3969 | 126°С, 120 мин | 00-008948 |
|  | | Стерилизатор паровой (проходной) ГПДС-560 | 16-070 | | Производственный корпус. 410/423 | 5 | 132±2°С, 60 мин | 00-011886 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПД-560-2 | 16-113 | | Производственный корпус. 423 | 26 | 132±2°С, 75 мин | И1101040968 |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Проходной паровой стерилизатор ГПДС-560 | 16-069 | | Производственный корпус. 410/423 | 61 | 132±2°С, 60 мин | 00-011885 |
|  | | Стерилизатор воздушный Memmert, мод. SLM 800 | 16-039 | | Производственный корпус. 409 | F 894.0022 | 190±10°С, 90 мин | 00-009113 |
|  | | Стерилизатор воздушный Memmert, мод. SFE 800 | 16-038 | | Производственный корпус. 409 | G 812.0459 | 190±10°С, 90 мин | 00-012260 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПДС-560 | 16-101 | | Производственный корпус. 410/423 | 6 | 132±2°С, 60 мин | И01350597 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПД-560-2 | 16-103 | | Производственный корпус. 423 | 19 | 132±2°С, 75 мин | И1101041316 |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой Tuttnauer, мод. 66/20-EP (Модель 66120-EP) | 16-110 | | Производственный корпус. 432 | 16121704 | 120±2°С, 60 мин | 10124000228 |
| 132±2°С, 75 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор паровой ВК-75 | 14-01 | | Производственный корпус. 5(D) | 1554 | 120±2°С, 60 мин | 00-007752 |
|  | | Сухожаровый стерилизатор Memmert SLM 800 | 14-02 | | Производственный корпус. 5(D) | F894.0018 | 180±2°С, 120 мин | 00-009112 |
|  | | Сухожаровый стерилизатор Memmert SF750 | 14-30 | | Производственный корпус 5(D) | В813.0026 | 180±2°С, 120 мин | 00-012308 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ бактериальных препаратов** | | | | | | | | |
|  | | Проходной стерилизатор паровой «Finn-Aqua 6615-N-D-C | 95-020 | | Виварий № 8, пом. 34 | СОА43297 | 132±2 °C, 90 мин | 00-012166 |
| 132±2 °C, 90 мин |
| 121±2 °C, 45 мин |
|  | | Автоклав автоматический вертикальный Tuttnauer  Модель 2840ELV-WR | 95-009 | | Виварий 8, пом.44 | 19110512 | 121±2°С, 15 мин | 10124000276 |
| 121±2°С, 45 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОДОПЫТНЫХ ЖИВОТНЫХ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор паровой ГПДС-560 | 22-01 | | Виварий № 6,  Пом. 41 | 5/1 | 132±2°С, 80 мин | 00-011937 |
|  | | Стерилизатор паровой VS 8/2 с принадлежностями, STEELCO S.P.A | 22-35 | | Виварий № 6. Пом. 38 | 12232 | 132±2°С, 80 мин | И10124000085 |
|  | | Стерилизатор паровой VS 8/2 с принадлежностями, STEELCO S.P.A. | 22-36 | | Виварий № 6, пом 37 | 12176 | 132±2°С, 80 мин | И10124000083 |
| **ОТДЕЛ ДОКЛИНИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ И ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | | |
|  | Паровой стерилизатор ГПДС-560 | | 117-025 | | Виварий 6 Пом № 15 | 4 | 132±2°С, 75 мин | 00-010382 |
|  | Стерилизатор паровой ВК-30 | | 117-015 | | Виварий 6 Пом № 14 | 161 | 120±2 °C 45 мин | 00-007630 |
|  | Стерилизатор паровой ВК-75 | | 117-028 | | Виварий 6 Пом № 14 | 2199 | 120±2°С 45 мин | 00-006218 |
| 126±2°С 60 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ИНАКТИВИРОВАННОЙ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | Стерилизатор Steelco VS 8/2 стерилизационный | | 109-063 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 271 | 12948 | 121±1 °C 60 мин | 10124000148 |
| 121±1 °C 40 мин |
| 127±2 °C 90 мин |
|  | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный  Стерилизационный | | 109-065 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 289 | 12950 | 132±2 °C 60 мин | 10124000146 |
|  | Шкаф сушильный проходной Memmert UF750TS | | 109-066 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 271 | B 819.0641 | 180±2 °C 120 мин | 10124000164 |
|  | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный | | 109-062 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. пом. 271 | 12947 | 132±2 °C, 60 мин | 10124000147 |
|  | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный | | 109-064 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 271 | 12949 | 132±2 °C, 60 мин | 10124000149 |

Таблица № 5.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ЛАБОРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Испытательное/ вспомогательное оборудование** | **Рег.№** | **Зав. №** | **Месторасположение объекта (наименование здания)** | **№ помещения** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЕ контроля качества** | | | | | | |
|  | Термальная камера 36-38°С | 06-001 | б/н | виварий №4 | п. 42 | (В составе здания «виварий №4» |
|  | Термальная камера 20-25°С | 06-002 | б/н | виварий №4 | п.15 | (В составе здания «виварий №4» |
|  | Термальная камера 30-35°С | 06-003 | б/н | виварий №4 | п.16 | (В составе здания «виварий №4» |
|  | Центрифуга "Eppendorf" 5702 | 06-004 | AR929832 | виварий №4 | п.12 | 00-012231 |
|  | Холодильник-морозильник "Sanyo" MPR-215F | 06-005 | 13110189 | виварий №4 | п.45 | 00-012530 |
|  | Инкубатор низкотемпературный "  Lab-Line" 3554-36 | 06-007 | M0239720 | виварий №4 | п.26 | 00-010476 |
|  | Холодильник Sanyo MPR-311D(H) | 06-008 | 14120175 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.102А | БП-012689 |
|  | Холодильник двухкамерный бытовой POZIS RK-103 | 06-009 | 544AV10027436 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.107 | 10136000461 |
|  | Инкубатор "Sanyo" СО2  МСО-18М | 06-010 | 09100170 | виварий №4 | п.41 | 00-012073 |
|  | Контейнер рефрижератор | 06-011 | 600160-1 | Земельный участок Заказчика (кадастровый номер 77:17:0000000:11563) | - | 00-012612 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U537D | 06-012 | 14110052 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.108 | БП-012690 |
|  | Контейнер рефрижераторный | 06-013 | LCLU 6785165 | Земельный участок Заказчика (кадастровый номер 77:17:0000000:11563) | - | 00-ОШ\_11898 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U4186S | 06-014 | 13110050 | виварий №4 | п.49 | 00-012528 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U537D | 06-015 | 13110020 | виварий №4 | п.10 | 00-012527 |
|  | Морозильник "Revco"  ULT 1450-5-V31 | 06-016 | R-26L-527467-SL | виварий №4 | п.49 | 00-009672 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U731M | 06-017 | 13079829 | виварий №4 | п.49 | 00-012554 |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ-400-4 "ПОЗИС" | 06-018 | 264CV20000905 | виварий №4 | п.48 | 10134004028 |
|  | Шейкер MS3 basic | 06-019 | 03.408654 | Производственный корпус | п.394 | 10134003191 |
|  | Холодильник "Sanyo"  MPR-1411 | 06-024 | 14060004 | виварий №4 | п.21 | 00-012556 |
|  | Инкубатор низкотемпературный "  Lab-Line" 3550-1 | 06-025 | MO240851 | виварий №4 | п.12 | 00-010478 |
|  | Холодильник "Ardo" МР38SHX | 06-033 | 20073803868 | виварий №4 | п.20 | 00-011922 |
|  | Холодильник комбинированный лабораторный POZIS ХЛ-340 | 06-037 | 217WV20000522 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.104А | 10134002039 |
|  | Морозильник Минск-17 | 06-040 | 845184 | виварий №4 | п.13 | 00-ОШ\_01293 |
|  | Холодильник-морозильник "Stinol" 256Q | 06-041 | 105410898983 | виварий №4 | п.38 | 00-011180 |
|  | Центрифуга Multifuge 4KR | 06-043 | 41465201 | виварий №4 | п.37 | 00-012287 |
|  | Холодильник "Polair" ШХ 1,0 | 06-044 | F01030 | виварий №4 | п.13 | 00-011938 |
|  | Термостат ТВ 3-25 | 06-045 | 810 | виварий №4 | п.13 | 00-ОШ\_01295 |
|  | Инкубатор СО2 "Sanyo"  MCO-19AIC (UV) | 06-047 | 10070324 | виварий №4 | п.41 | 00-012627 |
|  | Термостат водяной ТВ 3-25 | 06-048 | 125 | виварий №4 | п.12 | 00-ОШ\_01294 |
|  | Термостат Брува 8 | 06-050 | 378 | виварий №4 | п.17 | 00-009678 |
|  | Термостат электрический суховоздушный ТС-80М-2 | 06-051 | 8932 | виварий №4 | п.13 | 00-ОШ\_00801 |
|  | Шейкер MS3 basic | 06-052 | 03.388643 | Производственный корпус | п.392 | 00-012534 |
|  | Холодильник "Атлант" ХМ-2823-80 | 06-053 | 611212688 | виварий №4 | п.18 | 00-011552 |
|  | Холодильник "Sanyo" MPR-1411R | 06-056 | 10120403 | виварий №4 | п.10 | 10134001623 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U731M | 06-057 | 13079831 | виварий №4 | п.49 | 00-012555 |
|  | Термошейкер "Bioson" PST-60HL-4 | 06-058 | 01012818050130 | виварий №4 | п.39 | 10134001939 |
|  | Баня песочная Combiplac Sand | 06-061 | 656633 | Производственный корпус | п.396 | 10134003279 |
|  | Холодильник-морозильник Stinol 256Q | 06-062 | 105130216790 | виварий №4 | п.47 | 00-010998 |
|  | Центрифуга рефрижераторная Centra CL3R | 06-063 | 37560942 | Производственный корпус | п.392 | 00-011093 |
|  | Шкаф вакуум-сушильный "Binder" VD23 | 06-064 | 960053 | Производственный корпус | п.394 | 00-009398 |
|  | Морозильник "Stinol" 131Q | 06-068 | 105390848793 | Производственный корпус | п.390 | 00-011181 |
|  | Прибор для электрофореза ПЭФ-3 | 06-070 | 1351 | Производственный корпус, | п.396 | 00-ОШ\_01297 |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС" | 06-071 | 214TV20003611 | виварий №4 | п.10 | 10134002040 |
|  | Шкаф сухожаровой (сушильный) Shellab CE5G | 06-073 | 4045005 | Производственный корпус | п.392 | 00-011094 |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС" | 06-074 | 214TV20003614 | виварий №4 | п.39 | 10134002038 |
|  | Холодильная камера c моноблоком КХМ-14 АСМ200 | 06-075 | 6 | Производственный корпус | подвал | 00-010074 |
|  | Морозильник "Stinol" 131Q | 06-076 | 105521194289 | виварий №4 | п.38 | 00-011457 |
|  | Холодильник "Ardo" МР38SHX | 06-077 | 20073803922 | Производственный корпус | п.390 | 00-011921 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U32V (Холодильник низкотемпер. (-50-86С) | 06-078 | 60609983 | виварий №4 | п.49 | 00-011896 |
|  | Баня водяная "Memmert" WB 10 | 06-079 | L306.0064 | Производственный корпус | п.394 | 00-011729 |
|  | Баня водяная циркуляционная с охлаждением "VWR" 1180S | 06-080 | 108900294 | виварий №4 | п.37 | 00-011987 |
|  | Холодильник CM114-S (ШХ-1,4 PL002) | 06-082 | D168110610 | виварий №4 | п.49 | 00-012082 |
|  | Холодильник CM107-S (ШХ-07 PL001) | 06-083 | B274130510 | виварий №4 | п.12 | 00-012081 |
|  | Термостат суховоздушный "Binder" BD23 | 06-084 | 1007148 | виварий №4 | п.47 | 00-012090 |
|  | Холодильник-морозильник "Atlant" XM-6023-031 | 06-087 | ОО26662558 | виварий №4 | п.18 | 10134003188 |
|  | Термостат Memmert ICP 800 | 06-088 | К810.0033 | виварий №4 | п.26 | 00-012100 |
|  | Термостат "Memmert" ICP 800 | 06-089 | К810.0034 | Производственный корпус | п.470 | 00-012099 |
|  | Холодильник-морозильник "Sanyo" MPR-215F | 06-091 | 11090629 | виварий №4 | п.21 | 00-012202 |
|  | Холодильник-морозильник "Атлант" ХМ-5015-016 | 06-092 | 0116607503 | виварий №4 | п.36 | 10134003190 |
|  | Инкубатор СО2 MCO-5AC | 06-093 | 11030062 | виварий №4 | п.41 | 00-012203 |
|  | Холодильник "Revco" REL2304ULL | 06-094 | 1149026011723 | виварий №4 | п.10 | 00-012101 |
|  | Тепловой шкаф "Memmert" UNP200 | 06-095 | С2121465 | Производственный корпус | п.394 | 00-012278 |
|  | Холодильная камера с моноблоком АСМ200 №61936  кх-42 | 06-097 | 7 | Производственный корпус | подвал | 00-009646 |
|  | Баня водяная "Lauda" AL5 | 06-099 | LSB0724-120039 | виварий №4 | п.23 | 00-012219 |
|  | Морозильник ультранизкотемпературный MDF-DU300H | 06-100 | 20040018 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.428 | 10124000293 |
|  | Баня песочная Combiplac | 06-101 | 0560296 | Производственный корпус | п.396 | 00-012190 |
|  | Баня водяная (термостатическая) Univeba | 06-102 | 0546520 | Производственный корпус | п.396 | 00-012191 |
|  | Морозильник "Sanyo"  MDF-U730M | 06-103 | 11129360 | виварий №4 | п.49 | 00-012247 |
|  | Холодильник-морозильник "Sanyo" MPR-215F | 06-104 | 12030137 | виварий №4 | п.21 | 00-012251 |
|  | Холодильник-морозильник "Sanyo" MPR-215F | 06-105 | 12030131 | виварий №4 | п.12 | 00-012250 |
|  | Холодильник "Revco" RPR1204V21 | 06-106 | N16U-138880NU | виварий №4 | п.36 | 00-012509 |
|  | Холодильник "Revco" RPR1204V21 | 06-107 | N15U-138848-NU | виварий №4 | п.39 | 00-012508 |
|  | Морозильник "Liebherr" GGU1500 | 06-108 | 82.10.174.1 | виварий №4 | п.39 | 00-012299 |
|  | Морозильник "Sanyo" MDF-193 | 06-109 | 12090071 | виварий №4 | п.44 | 00-012298 |
|  | Центрифуга "Eppendorf" 5424 | 06-110 | BQ747854 | виварий №4 | п.39 | 00-012297 |
|  | Термостат TDB-120 | 06-111 | 010401-1212-0484 | виварий №4 | п.40 | 10134003197 |
|  | Контейнер рефрижераторный Carrier Thinli | 06-119 | LCLU 6661288 | Территория земельного участка с кадастровым номером 77:17:0000000:11563 | - | 00-ОШ\_10827 |
|  | Контейнер рефрижераторный Carrier Elite | 06-120 | LCLU 9426087 | Территория земельного участка с кадастровым номером 77:17:0000000:11563 | - | 00-ОШ\_10828 |
|  | Шкаф лабораторный вытяжной ШВЛ-06.1 | 06-129 | П21610 | Производственный корпус | п.396 | 10124000377 |
|  | Мульти-вортекс V-32 | 06-131 | 010207-1301-0006 | виварий №4 | п.36 | 10134001750 |
|  | Мульти-вортекс V-32 | 06-132 | 010207-1301-0020 | виварий №4 | п.39 | 10134001729 |
|  | Мини-центрифуга/Вортекс  FV-2400 | 06-133 | 010201-1312-1041 | виварий №4 | п.40 | 10136002417 |
|  | Центрифуга ПЭ6926 | 06-134 | 6К926Р0080 | виварий №4 | п.45 | БП-012680 |
|  | Шкаф лабораторный вытяжной ШВЛ-06.1 | 06-136 | П22209 | Производственный корпус | п.396 | 10124000384 |
|  | Центрифуга "Eppendorf" 5702 | 06-167 | Е1937871 | виварий №6 | п.19 | БП-012776 |
|  | Мини-центрифуга/Вортекс  FV-2400 | 06-176 | 010201-1312-1035 | виварий №4 | п.39 | 10136002418 |
|  | Термостат воздушный,  ТС 1/80СПУ | 06-179 | 38262 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.107 | 00-012463 |
|  | Баня водяная Aquaterm | 06-181 | 662100 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.107 | 10134003681 |
|  | Баня водяная HI1210 | 06-184 | 12945/09/15 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.107 | БП-012891 |
|  | Термостат "Memmert"  Тип: IN 750Plus | 06-200 | D817.0153 | виварий №4 | п.13 | 10124000038 |
|  | Термостат "Memmert"  Тип: IN 750Plus | 06-201 | D817.0152 | виварий №4 | п.26 | 10124000037 |
|  | Электрофорезная горизонтальная камера (с источником питания Эльф-4) | 06-203 | 10101001E00114 | Производственный корпус | п.394 | 10134004321 |
|  | Электрофорезная горизонтальная камера (с источником питания Эльф-4) | 06-204 | 10101001E00117 | Производственный корпус | п.394 | 10134004322 |
|  | Термостат суховоздушный  ТУ 9452-002-00141798-97  ТС-1/20 СПУ | 06-215 | 56697 | виварий №4 | п. 39 | 10134002092 |
|  | Термостат суховоздушный  ТУ 9452-002-00141798-97  ТС-1/80 СПУ | 06-216 | 56658 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 102А | 10134002095 |
|  | Термостат суховоздушный  ТУ 9452-002-00141798-97  ТС-1/80 СПУ | 06-217 | 56655 | виварий №4 | п. 38 | 10134002094 |
|  | Термостат суховоздушный  ТУ 9452-002-00141798-97  ТС-1/80 СПУ | 06-218 | 56646 | виварий №4 | п. 48 | 10134002093 |
|  | Термостат воздушный  ТС 1/80СПУ | 06-223 | 38266 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 104А | 00-012465 |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ-400-4 "ПОЗИС" | 06-233 | 264CV20000588 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 101А | 10134003992 |
|  | Центрифуга "Thermo Scientific" SL40R | 06-250 | 41847620 | Производственный корпус | п.394 | БП-012816 |
|  | Шкаф вакуумный сушильный "Binder" VD56 | 06-272 | 20220000000841 | Производственный корпус | п.394 | 10124000383 |
|  | Баня водяная ULAB UT-4313E | 06-273 | 203672 | виварий №4 | п. 12 | 10134003965 |
|  | Баня водяная VWR | 06-274 | BP2207006 | Производственный корпус | п.396 | 10134004020 |
|  | Инкубатор М250-RH | 06-275 | ММУ1509353 | виварий №4 | п.49 | БП-012814 |
|  | Инкубатор СО2, C180 | 06-301 | 2022031901 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 104 | 10124000392 |
|  | Инкубатор СО2, C180 | 06-328 | RW22GN2601180 | виварий №4 | п. 19 | 10124000405 |
|  | Шкаф лабораторный холодильный LKV-3910 "Liebherr" | 06-776 | 84.666.632.3 | Производственный корпус | п.390 | 10134002392 |
|  | Термостат электрический суховоздушный охлаждающий ТСО-200 СПУ | 06-780 | 51900139 | Производственный корпус | п.470 | 10134002534 |
|  | Инкубатор СО2 MCO-170M-PE | 06-954 | 181060062 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 428 | 10124000167 |
|  | Термостат Binder BD 260 | 06-955 | 20190000015596 | виварий №4 | п. 36 | 10124000168 |

Таблица № 6.

| **ПЕРЕЧЕНЬ ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ПРОВЕРКЕ ЗАЩИТНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ФИЛЬТРОВ** | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№** | **№ помещений** | **Размер фильтра, мм** | **Класс установленного фильтра** | **Примечание** |
| **1.** | **ЛАБОРАТОРИЯ ГЕМОРРАГИЧЕСКИХ ЛИХОРАДОК** | | | |
| 1. | **13а** | 400х400 | Н14 | 18,5 |
| 2. | **13б** | 400х400 | Н14 | 41,2 |
| 3. | **13д** | 400х400 | Н14 | 19,0 |
| **2.** | **ОТДЕЛЕНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ** | | | |
|  | **417 предбокс** | 600х600 | Н14 | 13,1 |
|  | **417** | 1200 х 600 | Н14 | 14,2 |
|  | **417а** | 1200 х 600 | Н14 | 14,1 |
|  | **419** | 600 х 600 | Н14 | 9,1 |
|  | **419а** | 450 х 450 | Н14 | 10,1 |
|  | **421 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,7 |
|  | **421** | 1200 х 600 | Н14 | 21,7 |
|  | **421а** | 1200 х 600 | Н14 | 14,1 |
|  | **418 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,6 |
|  | **418** | 1200 х 600 | Н14 | 13,6 |
|  | **420 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,6 |
|  | **420** | 1200 х 600 | Н14 | 13,7 |
|  | **422 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,7 |
|  | **422** | 1200 х 600 | Н14 | 13,8 |
|  | **коридор** | 600 х 600 | Н14 | 85,9 |
|  | **коридор** | 600 х 600 | Н14 | - |
|  | **423 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,6 |
|  | **423** | 1200 х 600 | Н14 | 13,9 |
|  | **425** | 1200 х 600 | Н14 | 21,4 |
|  | **427** | 1200 х 600 | Н14 | 20,8 |
|  | **429 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,6 |
|  | **429** | 1200 х 600 | Н14 | 14,3 |
|  | **431 предбокс** | 600 х 600 | Н14 | 13,0 |
|  | **431** | 1200 х 600 | Н14 | 13,8 |
|  | **431а** | 1200 х 600 | Н14 | 14,3 |
|  | **430 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,4 |
|  | **430** | 1200 х 600 | Н14 | 12,8 |
|  | **428 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,6 |
|  | **428** | 1200 х 600 | Н14 | 13,2 |
|  | **426 предбокс** | 600 х 300 | Н14 | 6,7 |
|  | **426** | 1200 х 600 | Н14 | 13,4 |
|  | **424** | 1200 х 600 | Н14 | 20,8 |