

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)  
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»  
(Институт полиомиелита))

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,  
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218  
Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус I, город Москва,  
108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue\_polio@chumakovs.ru; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

№ 13/11 от 13.11.2023

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке Товара

От:

Федеральное государственное  
автономное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита) (ФГАНУ «ФНЦИРИП  
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт  
полиомиелита)),

Юридический адрес: улица  
Кржижановского, дом 29, корпус 5, этаж  
3, помещение I, комната № 6, вн. тер. г.  
Муниципальный округ, Котловка, город  
Москва, 117218, umto@chumakovs.ru,  
(495) 841-01-32

#### Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки систем распределения (наполнения) и хранения и распределения воды для инъекций (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

Таблица 1

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	Система распределения (наполнения) воды для инъекций (ВДИ)
3.	Количество	1 шт.
4.	Место установки	<b>Часть территории земельного участка с кадастровым номером 77:17:0000000:11563 по адресу:</b> Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, посёлок Института Полиомиелита, з/у 8. от здания « <b>Котельная</b> » (кадастровый номер 77:17:0000000:3960) до здания « <b>Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)</b> » (кадастровый номер 77:17:0110205:5606).
5.	<b>Система распределения (наполнения) воды для инъекций (ВДИ):</b>	
5.1	Размеры	Общая длина петли распределения - 430м.(±50м.)
5.2.	Назначение и функциональные требования	Распределение воды для инъекций к потребителям надлежащего качества. Условия распределения воды для инъекций должны исключать рост микроорганизмов, образование бактериальных эндотоксинов и минимизировать любые возможные факторы контаминации.
5.3.	Особенности конструкции	Система распределения воды для инъекций должна состоять из основных составляющих: - распределение воды для инъекций; - управление процессами распределения воды для инъекций.

Распределение воды для инъекций должно осуществляться непосредственно из бака для хранения воды для инъекций по закольцованному, петлевому трубопроводу, подсоединенному к баку и насосной группе.

Температура воды для инъекций должна поддерживаться в интервале от 85 °С до 95 °С. Должен быть предусмотрен паровой теплообменный подогреватель для поддержания температуры в допустимых значениях на всей протяженности петли распределения воды для инъекций.

Должна быть обеспечена непрерывная циркуляция приготовленной воды для инъекций. Поток воды для инъекций должен быть турбулентным. Зстойные зоны, гидравлические потери и любые другие условия, сдерживающие поток - должны быть минимизированы.

Насосная группа должна представлять собой центробежные циркуляционные насосы, выполненные в санитарном исполнении (контактирующие поверхности с продуктом должны быть выполнены из нержавеющей стали AISI 316 L).

Насосная группа должна быть оборудована:

- устройствами частотного регулирования;
- аналоговыми и цифровыми приборами контроля и измерения давления;
- запорными мембранными вентилями;
- защитными кожухами.

Насосная группа должна обеспечивать:

- 100% резервирование (один циркуляционный насос – рабочий, второй – резервный);
- автоматическое частотное поддержание скорости потока на возврате петли распределения воды для инъекции, в зависимости от ее потребления.

Точки отбора воды для инъекций потребителями должны быть оборудованы:

- мембранными ручными вентилями санитарного исполнения (AISI 316 L, Ra < 0.8 мкм);
- пробоотборными клапанами.

Точка наполнения бака хранения ВДИ должна быть оборудована пневматическим клапаном и возможностью удаленного включения/отключения пополнения.

Точки отбора должны обеспечивать:

- подачу воды для инъекций потребителям;

Участки соединений с клапанами отбора воды для инъекций из системы должны иметь отношение длина-диаметр не более 3.

Количество точек отбора воды для инъекций потребителями – 2 точки, одна из которых точка пополнения бака хранения ВДИ для нужд ЦППВ.

Система распределения воды для инъекций должна быть оборудована аналоговыми и цифровыми средствами измерений в санитарном исполнении, для контроля:

1. Аналоговыми:
  - давления;
  - температуры.
2. Цифровыми:
  - давления;
  - температуры;
  - удельной электропроводности;
  - расхода;

5.4	Технические характеристики	<p>- скорости потока;</p> <p>Диаметр трубопровода распределения воды для инъекций – 50 мм.</p> <p>Количество точек потребления – 2, из них:</p> <p>- 1 точка потребления: здание «<b>Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)</b>» (кадастровый номер 77:17:0110205:5606), расположенное по адресу: г. Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 9 (2 этажа).</p> <p>- 1 точка для наполнения: здание «<b>Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)</b>» (кадастровый номер 77:17:0110205:5606), расположенное по адресу: г. Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 9</p> <p>Внутренний диаметр трубопровода на точке потребления- 20мм.</p> <p>Максимальный расход воды через точку потребления – 0,85 л/с.</p> <p>Скорость потока воды для инъекций во всех точках петли должна быть турбулентная или не менее 1.1 м/сек, а температура на всем протяжении петли должна поддерживаться не ниже +85 °С.</p>
5.5.	Требования к трубопроводам и арматуре	<p>Оборудование и узлы должны быть маркированы и идентифицированы. Должна быть выполнена изоляция трубопроводов: в пределах чистых помещений минеральная вата, сварной кожух из нержавеющей стали AISI 304, в пределах технической зоны минеральная вата, покрытие алюминиевой фольгой. Монтаж поставленного товара должен быть выполнен поставщиком в полном объеме.</p> <p>Трубопровод должен обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- однонаправленное движение потока;</li> <li>- возможность полного опорожнения;</li> <li>- отсутствие застойных зон;</li> <li>- возможность стерилизации, перегретой ВДИ.</li> </ul> <p>Распределительная петля выполняется из труб и соединений из нержавеющей стали AISI 316L, механически полированных (шероховатость не более 0,8мкм). Уклон трубопровода не менее 1% чтобы гарантировать полный дренаж всей системы. Сварные швы на нержавеющей стали должны обеспечить надежные и крепкие стыки.</p> <p>Сварочные стыки должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 16037-80 СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ и ГОСТ 32569-2013 ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СТАЛЬНЫЕ, аттестованным персоналом согласно «Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПБ 03-273-99.</p> <p>Способ сварки: ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом или орбитальной сваркой в среде защитных газов.</p>
5.6.	Требования к охране труда	<p>Соблюдение правил устройства электроустановок (ПУЭ).</p> <p>Соблюдение требований ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».</p>
5.7.	Необходимые документы	<p>Исполнительная документация согласно действующих нормативных документов на территории РФ.</p> <p>Протоколы DQ/IQ/OQ, FAT, SAT.</p> <p>Руководство оператора.</p> <p>Паспорт системы распределения.</p>

		<p>Паспорт на каждое средство измерения.  Руководство по эксплуатации на каждое средство измерения.  Свидетельство об утверждении типа на каждый тип средств измерений.  Методика поверки каждого типа средств измерений.  Свидетельство о поверке, проведенной на территории РФ, на каждое средство измерения.  Комплект технической документации.  Комплект эксплуатационной документации.  Электро-схемы щитового управления, со спецификациями.  Документация по компьютеризованной системе управления.  Сертификаты на сосуды под давлением.  Цифровое запоминающее устройство с документацией на русском языке.  Цифровое запоминающее устройство с набором программ для самостоятельной переустановки и восстановления программного обеспечения системы управления и руководством по переустановке и восстановлению на русском языке.  Заводские сертификаты калибровки средств измерений.  Процедуры проведения проверки правильности функционирования средств измерений.  Все вышеперечисленные документы должны быть предоставлены на русском языке.  Так же должна поставляться техническая документация:  - чертежи общего вида оборудования с указанием габаритных размеров и веса, в том числе наибольших монтажных блоков, штуцеров подвода внешних коммуникаций;  - места подвода внешних трубопроводов (инженерные коммуникации, обеспечиваемые Заказчиком) с указанием расходных показателей, технических характеристик (давление, температура и т.д.) и требований по контролю (регулированию);  -схемы P&amp;ID;  -сертификат происхождения товаров;  -сертификаты соответствия;  -сертификаты на уплотнения и материалы, контактирующие с продуктом и чистыми средами;  -сертификат испытания давлением;  -протокол проведения протравливания и пассивации трубопроводов;  -журнал сварных швов, сертификаты квалификации сварщиков, результаты замеров квалификации шероховатости поверхности (для оборудования, трубопроводов и арматуры, соприкасающихся с продуктом).  Документация предоставляется в:  -печатном виде в одном экземпляре на русском языке,  -электронном виде в одном экземпляре на usb-flash – носителе на русском языке.</p>
5.8.	Дополнительные узлы и элементы (опции)	<p>Панель управления должна обеспечивать мониторинг производственного процесса распределения воды для инъекций, по мнемосхеме с индикацией параметров удельной электропроводности (удельного электрического сопротивления), температуры в системе распределения, данные открытие/закрытие клапанов в режиме реального времени.</p>

		Система мониторинга с PLC вынесена и продублирована на ПК в аппаратную участка химводоподготовки (помещение №5) здания «Котельная» (кадастровый номер 77:17:0000000:3960) с возможностью управления с ПК. Для поддержания стабильной работы система должна поставляться со стабилизатором напряжения шкафа управления. Система должна поставляться с запасными СИ для проведения поверки установленных СИ без отключения системы из цикла производства.
5.9.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика	Монтаж специалистами Поставщика.
5.10.	Необходимость в пуско-наладочных работах специалистами поставщика	Пуско-наладочные работы специалистами поставщика.
5.11.	Необходимость в валидационных работах специалистами поставщика	Специалистами поставщика.

Таблица 2

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1	Тип	Система хранения и распределения воды для инъекций (ВДИ)
2	Изготовитель	Определяется конкурсом.
3	Количество	1 шт.
4	Место установки	«Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)» (кадастровый номер 77:17:0110205:5606),-расположенное по адресу:-Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 9
5	<b>Система хранения и распределения ВДИ:</b>	
5.1	Размеры	Емкость хранения воды для инъекций-4000л. Длина петли распределения –200м. ( ±50м).
5.2.	Назначение и функциональные требования	Хранение и распределение воды для инъекций к потребителям надлежащего качества. Условия хранения и распределения воды для инъекций должны исключать рост микроорганизмов, образование бактериальных эндотоксинов и минимизировать любые возможные факторы контаминации.
5.3.	Особенности конструкции	Система хранения и распределения воды для инъекций должна состоять из трех основных составляющих: - хранения воды для инъекций; - распределение воды для инъекций; - управление процессами хранения и распределения воды для инъекций и их синхронизация. Бак для хранения воды для инъекций должен быть оборудован: - системой душирования для обеспечения непрерывного смачивания всей внутренней поверхности бака; - системой термостатирования;

- гидрофобным воздушным фильтром, с абсолютным размером пор  $\leq 0,2$  мкм, снабженный греющей рубашкой и соединённым с канализацией для отвода конденсата воды;

- предохранительным клапаном;
- аналоговым и электронным манометром;
- аналоговым и электронным термометром;
- системой регулирования уровня воды для инъекций в накопительном баке с помощью тензометрической системы, установленной под емкостью.
- термоизоляцией.
- системой поддержания заданной температуры с помощью кожухотрубного теплообменника нагревателя/охладителя на возвратной петле в емкость, догрев техническим паром, охлаждение водой умягченной;
- теплообменник должен поддерживать стерилизацию системы хранения и распределения ВДИ перегретой водой при 121°C.

- Системой распределения ВДИ с 2 насосами (основной и резервный) санитарного исполнения (из нержавеющей стали AISI 316L или эквивалент) с защитными кожухами, производительностью 2.000-5.500 л/ч каждый.

Бак для хранения воды для инъекций должен обеспечивать:

- герметичность;
- отсутствие застойных зон;
- полное опорожнение;

Пополнение бака для хранения должно осуществляться из существующей системы ВДИ с возможностью удаленного включения и отключения пополнения.

Распределение воды для инъекций должно осуществляться непосредственно из бака для хранения воды для инъекций по закольцованному, петлевому трубопроводу, подсоединенному к баку и насосной группе.

Температура воды для инъекций должна поддерживаться в интервале от 85 °С до 95 °С. Должен быть предусмотрен паровой теплообменный подогреватель для поддержания температуры в допустимых значениях на всей протяженности петли распределения воды для инъекций.

Должна быть обеспечена непрерывная циркуляция приготовленной воды для инъекций. Поток воды для инъекций должен быть турбулентным. Застойные зоны, гидравлические потери и любые другие условия, сдерживающие поток - должны быть минимизированы.

Насосная группа должна представлять собой центробежные циркуляционные насосы, выполненные в санитарном исполнении (контактирующие поверхности с продуктом должны быть выполнены из нержавеющей стали AISI 316 L).

Насосная группа должна быть оборудована:

- устройствами частотного регулирования;
- аналоговыми и цифровыми приборами контроля и измерения давления;
- запорными мембранными вентилями;
- защитными кожухами.

Насосная группа должна обеспечивать:

- 100% резервирование (один циркуляционный насос – рабочий, второй – резервный);

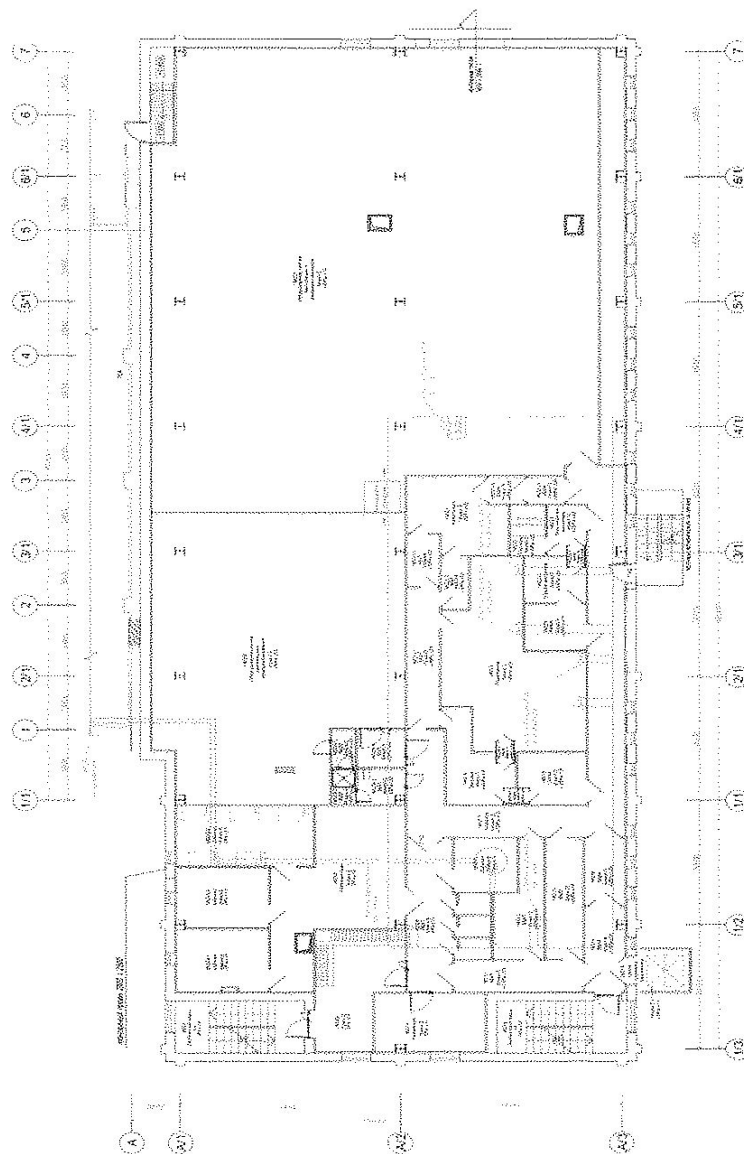
		<p>- автоматическое частотное поддержание скорости потока на возврате петли распределения воды для инъекции, в зависимости от ее потребления.</p> <p>Точки отбора воды для инъекций потребителями должны быть оборудованы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- мембранными ручными вентилями санитарного исполнения (AISI 316 L, Ra &lt; 0.8 мкм);</li> <li>- пробоотборными клапанами.</li> </ul> <p>Точки отбора должны обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подачу воды для инъекций потребителям;</li> </ul> <p>Участки соединения с клапанами отбора воды для инъекций из системы должны иметь отношение длина-диаметр не более 3.</p> <p>Количество точек отбора воды для инъекций потребителями указано в Приложении 1.</p> <p>Температура в точках отбора должна соответствовать температурному режиму 25-30°C. Предусмотреть установку теплообменников для охлаждения ВДИ в точках разбора до заданных температурных значений.</p> <p>Система распределения воды для инъекций должна быть оборудована аналоговыми и цифровыми средствами измерений в санитарном исполнении, для контроля:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Аналоговыми: <ul style="list-style-type: none"> <li>- давления;</li> <li>- температуры.</li> </ul> </li> <li>2. Цифровыми: <ul style="list-style-type: none"> <li>- давления;</li> <li>- температуры;</li> <li>- удельной электропроводности;</li> <li>- уровня воды для инъекций;</li> <li>- расхода;</li> <li>- скорости потока;</li> <li>-анализатор бионагрузки и общей концентрации органического углерода(ТОС);</li> </ul> </li> </ol>
5.4.	Технические характеристики	<p>Диаметр трубопровода распределения воды для инъекций – 38 мм.</p> <p>Количество точек потребления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 8 точек потребления: здание «<b>Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)</b>» (кадастровый номер 77:17:0110205:5606), расположенное по адресу: –Российская Федерация, город Москва, вн.тер.г. поселение Московский, п. Института Полиомиелита, д. 8, стр. 9 (2 этажа).</li> </ul> <p>Внутренний диаметр трубопровода на точке потребления 20мм.</p> <p>Максимальный расход воды через точку потребления – 0,85 л/с.</p> <p>Скорость потока воды для инъекций во всех точках петли должна быть турбулентная или не менее 1.1 м/сек, а температура на всем протяжении петли должна поддерживаться не ниже +85 °С.</p>
5.5.	Требования к трубопроводам и арматуре	<p>Оборудование и узлы должны быть маркированы и идентифицированы. Должна быть выполнена изоляция трубопроводов: в пределах чистых помещений минеральная вата, сварной кожух из нержавеющей стали AISI 304, в пределах технической зоны минеральная вата, покрытие алюминиевой фольгой. Монтаж поставленного товара должен быть выполнен поставщиком в полном объеме.</p> <p>Трубопровод должен обеспечивать:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- однонаправленное движение потока;</li> <li>- возможность полного опорожнения;</li> <li>- отсутствие застойных зон;</li> <li>- возможность стерилизации, перегретой ВДИ.</li> </ul> <p>Распределительная петля выполняется из труб и соединений из нержавеющей стали AISI 316L, механически полированных (шероховатость не более 0,8мкм). Уклон трубопровода не менее 1% чтобы гарантировать полный дренаж всей системы. Сварные швы на нержавеющей стали должны обеспечить надежные и крепкие стыки.</p> <p>Сварочные стыки должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 16037-80 СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ и ГОСТ 32569-2013 ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СТАЛЬНЫЕ, аттестованным персоналом согласно «Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПБ 03-273-99. Способ сварки: ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом или орбитальной сваркой в среде защитных газов.</p>
5.6.	Требования к охране труда	<p>Соблюдение правил устройства электроустановок (ПУЭ). Соблюдение требований ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».</p>
5.7.	Необходимые документы	<p>Исполнительная документация согласно действующих нормативных документов на территории РФ. Протоколы DQ/IQ/OQ, FAT, SAT. Руководство оператора. Паспорт системы хранения и распределения. Паспорт сосудов под давлением. Паспорт на каждое средство измерения. Руководство по эксплуатации на каждое средство измерения. Свидетельство об утверждении типа на каждый тип средств измерений. Методика поверки каждого типа средств измерений. Свидетельство о поверке, проведенной на территории РФ, на каждое средство измерения. Комплект технической документации. Комплект эксплуатационной документации. Электро-схемы щитовой управления, со спецификациями. Документация по компьютеризованной системе управления. Сертификаты на сосуды под давлением. Цифровое запоминающее устройство с документацией на русском языке. Цифровое запоминающее устройство с набором программ для самостоятельной переустановки и восстановления программного обеспечения системы управления и руководством по переустановке и восстановлению на русском языке. Заводские сертификаты калибровки средств измерений. Процедуры проведения проверки правильности функционирования средств измерений. Все вышеперечисленные документы должны быть предоставлены на русском языке. Так же должна поставляться техническая документация: - чертежи общего вида оборудования с указанием габаритных размеров и веса, в том числе наибольших монтажных блоков, штуцеров подвода внешних коммуникаций;</p>



		<p>-места подвода внешних трубопроводов (инженерные коммуникации, обеспечиваемые Заказчиком) с указанием расходных показателей, технических характеристик (давление, температура и т.д.) и требований по контролю (регулированию);</p> <p>-схемы P&amp;ID;</p> <p>-сертификат происхождения товаров;</p> <p>-сертификаты соответствия;</p> <p>-сертификаты на уплотнения и материалы, контактирующие с продуктом и чистыми средами;</p> <p>-сертификат испытания давлением;</p> <p>-документ, подтверждающий корректную работу системы душирования внутренних поверхностей накопительной емкости (рибофлавин-тест)</p> <p>-протокол проведения протравливания и пассивации трубопроводов;</p> <p>-журнал сварных швов, сертификаты квалификации сварщиков, результаты замеров квалификации шероховатости поверхности (для оборудования, трубопроводов и арматуры, соприкасающихся с продуктом).</p> <p>Документация предоставляется в:</p> <p>-печатном виде в одном экземпляре на русском языке,</p> <p>-электронном виде в одном экземпляре на usb-flash – носителе на русском языке.</p>
5.8.	Дополнительные узлы и элементы (опции)	<p>Панель управления должна обеспечивать мониторинг производственного процесса распределения воды для инъекций, по мнемосхеме с индикацией параметров удельной электропроводности (удельного электрического сопротивления), температур в баке хранения, в системе распределения, данные открытие/закрытие клапанов в режиме реального времени.</p> <p>Система мониторинга с PLC вынесена и продублирована на ПК в аппаратную участка химводоподготовки (помещение №5) здания «Котельная» (кадастровый номер 77:17:0000000:3960) с возможностью управления с ПК.</p> <p>Для поддержания стабильной работы система должна поставляться со стабилизатором напряжения шкафа управления.</p> <p>Система должна поставляться с запасными СИ для проведения проверки установленных СИ без отключения системы из цикла производства.</p>
5.9.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика	Работы по монтажу, выгрузке, заносу и установке оборудования в проектное положение осуществляется силами поставщика.
5.10.	Необходимость в пуско-наладочных работах специалистами поставщика	Пуско-наладочные работы специалистами поставщика.
5.11.	Необходимость в валидационных работах специалистами поставщика	Специалистами поставщика.

## Количество точек распределения ВДИ



**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: 2023 г.**

**Требования к качеству и безопасности товаров:**

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать требованиям и нормам, установленным нормативными документами, действующими в Российской Федерации.

**Порядок поставки и приемки Товара**

Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм, технических регламентов и нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар, в комплекте с сопроводительной документацией а также иные документы, в соответствии с действующим законодательством

Российской Федерации.

Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

**Порядок оплаты:** не более 7 (Семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приемке Товара, аванс не предусмотрен.

**В стоимость товара включается:**

В стоимость Товара включены: приобретение/изготовление Товара Поставщиком; тара, упаковка Товара; доставка Товара в адрес Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; монтаж, ввод в эксплуатацию, исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные обязательные платежи, иные затраты, связанные с поставкой, приобретением/изготовлением Поставщиком Товара.

**Требования к сроку и объему предоставления гарантий:**

На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несёт Поставщик.

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).


Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «13» 11 2023 г. по «17» 11 2023 г. включительно по адресу: [unto@chumakovs.su](mailto:unto@chumakovs.su). Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.*

С уважением,

Первый заместитель  
генерального директора

  
А.Ю. Афонин