

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

Адрес места нахождения: улица Кржижановского, дом 29,
корпус 5, помещение I, комната № 6, город Москва, 117218

Почтовый адрес: поселение Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819

Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60

E-mail: sue_polio@chumakovs.su; www.chumakovs.ru

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/772701001

12.07.2023

№ 1214

На № _____

от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:

Федеральное государственное
автономное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита) ФГАНУ «ФНЦИРИП
им. М.П. Чумакова РАН» (Институт
полиомиелита),

108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки смазочных и расходных материалов для производственного оборудования ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

№ п/п	Наименование Товара*	Характеристики*	Ед.изм.	Кол-во
1.	Лимонная кислота	Предназначена для обслуживания: • чистки системы деконтаминации Cyslobatch BDS-300; • чистки компонентов технологического оборудования предприятия; • для промывки вакуумных насосов; • для промывки теплообменников холодильного оборудования. Синонимы: Лимонная кислота моногидрат, лимонная кислота одноводная, 2-Оксипропан-1,2,3-трикарбонная кислота. Химическая формула: $\text{HOOC-CH}_2\text{-C(OH)COOH-CH}_2\text{-COOH}$ Внешний вид: Кристаллы белого цвета Фасовка - мешки массой, кг: не менее 25	Шт.	18

2.	Ортофосфорная кислота	<p>Предназначена для обслуживания, очистки, промывки теплообменников охлаждающей системы холодильных машин.</p> <p>Ортофосфорная кислота, %: 85</p> <p>Водный раствор: бесцветная сиропообразная жидкость, без запаха</p> <p>Окислительные и восстановительные свойства отсутствуют: соответствие</p> <p>Растворяется в воде и этаноле: соответствие</p> <p>Класс опасности: 2</p> <p>Температура плавления, °С: 42,35</p> <p>Температура кипения, °С: - 158</p> <p>Превращение в пиррофосфорную кислоту при температуре, °С: ≤ 213</p> <p>Химическая формула: H₃PO₄.</p> <p>Вид тары: канистра</p> <p>Объем, л: 20</p>	Шт.	3
3.	Хладон 22	<p>Предназначен для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии сушки лиофильной, холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p> <p>Химическое название Хладона 22 – дифторхлорметан, в соответствии с ГОСТ 8502-93</p> <p>Фасовка – баллон, кг: не менее 13,6</p>	Шт.	16
4.	Хладон R 507	<p>Предназначен для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии лиофильных сушек, холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p> <p>Совместимость с типом масла: синтетическое</p> <p>Тип хладагента: R507</p> <p>Вес газа в баллоне, кг: не менее 11,3</p>	Шт.	12
5.	Хладагент R507A	<p>Предназначен для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии лиофильных сушек, холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p> <p>Тип хладагента: R507A по ГОСТ ISO 817-2014</p> <p>Вес газа в баллоне, кг: не менее 11,3</p>	Шт.	14
6.	Хладагент R 404A	<p>Предназначен для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии лиофильной установки, холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p> <p>Тип хладагента: R404A по ГОСТ ISO 817-2014</p> <p>Вес газа в баллоне, кг: не менее 10,9</p>	Шт.	6
7.	Хладагент R407c	<p>Предназначен для парокompрессионных холодильных машин, сушки лиофильной.</p> <p>Совместимость с типом масла: синтетическое</p> <p>Тип хладагента: R407c по ГОСТ ISO 817-2014</p> <p>Объем, куб.м.:0,026</p> <p>Вес газа в баллоне, кг: не менее 11,3</p>	Шт.	12
8.	Хладагент R410a	<p>Предназначен для обслуживания холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p> <p>Тип хладагента: R410A по ГОСТ ISO 817-2014</p> <p>Совместимость с типом масла: синтетическое</p> <p>Вес газа в баллоне, кг: не менее 11,3</p>	Шт.	15
9.	Хладагент R134a	<p>Предназначен для обслуживания холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p> <p>Тип хладагента: R134a по ГОСТ ISO 817-2014</p> <p>Совместимость с типом масла: синтетическое</p> <p>Вес газа в баллоне, кг: не менее 13,6</p>	Шт.	10
10.	Хладагент R600a	<p>Предназначен для обслуживания холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия.</p>	Шт.	3

		Тип хладагента: R600A по ГОСТ ISO 817-2014 Совместимость с типом масла: минеральное Вес газа в баллоне, кг: не менее 6,5		
11.	Хладагент R12	Предназначен для обслуживания холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия. Тип хладагента: R-12 по ГОСТ ISO 817-2014 Вес газа в баллоне, кг: не менее 13,6	Шт.	4
12.	Хладагент R32	Предназначен для обслуживания холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия. Совместимость с типом масла: синтетическое Тип хладагента: R-32 по ГОСТ ISO 817-2014 Вес газа в баллоне, кг: не менее 9,5	Шт.	4
13.	Хладагент R-508B	Предназначен для обслуживания контейнеро-рефрижираторов, инв. № 10124000019, 10124000067, 10124000058. Совместимость с типом масла: синтетическое Тип хладагента: R-508B по ГОСТ ISO 817-2014 Вес газа в баллоне, кг: не менее 8	Шт.	2
14.	Цанговый баллон с газом TOURIST GAS STANDARD TB-230 или эквивалент	Газовая смесь: пропан 5%, изобутан 55%, бутан 40% Вес газа в баллоне: не менее 220 грамм Температура горения: от -20 до +35 °С Тип клапана: цанговый	Шт.	15
15.	Ацетон	Сорт: 1 Вид тары: канистра Объем, л: 10 Товар должен соответствовать ГОСТ: 2768-84	Шт.	4
16.	Средство для удаления нефтепродуктов Degrease или эквивалент.	Моющее средство для удаления щелочеустойчивых поверхностей. Для удаления загрязнений нефтепродуктами и комбинированных масляных загрязнений. Вид: спрей Объем: 0,5 л.	Шт.	10
17.	Смазка Циатим 221	Предназначена для смазывания узлов трения и сопряженных поверхностей "металл-металл" и "металл-резина", работающих при температурах от минус 60 °С до плюс 150 °С. Масса, г.: не менее 800 Товар должен соответствовать ГОСТ 9433-2021	Шт.	4
18.	Уайт-спирит	Масса, л.: не менее 10 Товар должен соответствовать ГОСТ 3134-78	Шт.	3
19.	Смазка Литол-24	Предназначена для применения в узлах трения промышленного оборудования различного назначения, работающих при температурах от минус 40 °С до плюс 120 °С (кратковременно до 130 °С). Масса: не менее 18 кг	Шт.	1
20.	Очиститель электрических контактов TEXON Professional 1111117 TX182398 или эквивалент	Предназначен для очистки контактов от окислов металлов, уменьшения контактного сопротивления, снижения сопротивления в контактах и соответствующих потерь мощности электрооборудования. Объем: не менее 0.65 л Вид: аэрозоль	Шт.	3
21.	Бензин-растворитель	Объем: не менее 5 л Вид тары: бутылка Вид: нефрас Товар должен соответствовать ГОСТ 26377-84	Шт.	1
22.	Натр едкий технический (Сода каустическая)	Марка: ТД Массовая доля гидроксида натрия, %: не менее 94,0 Массовая доля карбоната натрия, %: не менее 1,0 Массовая доля хлорида натрия, %: не более 3,5 Фасовка: мешок 25 кг Товар должен соответствовать ГОСТ Р 55064-2012	Шт.	1

23.	Масло для вакуумных насосов AF-VPO или эквивалент	<p>Вакуумное масло Тип масла: Минеральное Вязкость кинематическая при 20 °С: 222 мм²/с Вязкость кинематическая при 40 °С: 70 мм²/с Объем: 4 л Гарантия: 12 мес Плотность при 20 °С: 860 кг/м³ Температура вспышки/воспламенения: 230 °С Температура застывания: -12 °С Давление насыщенных паров при 20 °С: 2,1 x 10⁻⁷ Па Предназначено для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии лиофильной установки BOC ADWARDS Lyofast-5 инв. № 00-011803</p>	шт.	5
24.	Вакуумное масло LEYBONOL LVO 100 (20 Lit) или эквивалент	<p>Применение: стандартное масло для низких давлений, откачка воздуха, инертных газов и водяных паров. Тип масла: Минеральное масло без присадок. Свойства: - низкое давление пара; - низкая склонность к вспениванию; - несмешиваемость с водой. Степень вязкости ISO VG 100 Вязкость, мм²/с - при 40 °С : 95 - при 100 °С : 10,5 Температура возгорания, 0С: > 255 Плотность при 15 0С, кг/м³: 880 Температура застывания, 0С < -9 <u>Предназначено для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии сушки лиофильной LYOVAC GT 40 1228/G97062 инв. № 00-009464; сушки лиофильной LYOVAC FCM 40 1278/G99050 инв. № 00-009539, Сушек лиофильных GeA Lyophil GmbH L40 SL 150-D. Инв. № 00-012248, 00-012311</u></p>	шт.	2
25.	Вакуумная смазка Dow Corning High Vacuum Grease, 50 г или эквивалент	<p>Область применения – смазка для клапанов управления и проходных кранов, клапанов умягчителей воды и водопроводных кранов; герметик для вакуумных систем и систем под давлением; Герметик для наружного оборудования, подвергающегося действию воды и суровых погодных условий: измерительные приборы, вводы электрических сетей и подземные соединения; химическое барьерное покрытие; резиновые и пластмассовые уплотнительные кольца, сальники и прокладки. Состав – силиконовое масло; неорганический загуститель; присадки. Температура применения – от -40 до +200°С Упаковка, тубик: не менее 50 г. <u>Предназначено для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии сушки лиофильной LYOVAC GT 40 1228/G97062 инв. № 00-009464; сушки лиофильной LYOVAC FCM 40 1278/G99050 инв. № 00-009539, Сушек лиофильных GeA Lyophil GmbH L40 SL 150-D. Инв. № 00-012248, 00-012311</u></p>	шт.	2
26.	Компрессорное масло Bitzer BSE 32 или эквивалент	<p>Плотность при 15°С: 1005 кг/м³ Точка вспышки: 250 °С Вязкость при 33,5°С: 170 мм²/сек Вязкость при 100°С: 6,2 мм²/сек Индекс вязкости: 136 Точка текучести: -54 °С Текучесть U-трубка: -45 °С Общее кисл. число: 0,02 мгКОН/г Фалекс анализ (насыщение R-134A): 13800 Растворимость (10% в R-134A): -18 °С. Упаковка (канистра): не менее 5 л.</p>	шт.	20

		<u>Предназначено для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии сушек лиофильных GeA Lyophil GmbH L40 SL 150-D инв. № 00-012248, 00-012311, лиофильной установки ВОО ADWARDS Lyofast-5 инв. № 00-011803, лиофильных сушек Lyoph-Pride 250 (LP250). Холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия</u>		
27.	Компрессорное масло Bitzer B 5.2 или эквивалент	Для фреона: R22, R12 Кинематическая вязкость, мм ² /с при: 40°С-38; 100°С - 4.9; (IP 71). Плотность при 15°С, кг/м ³ (IP 365) – 876; Температура застывания, °С (DIN ISO 3016): -45 Температура вспышки в открытом тигле, °С (IP 36): 180 Температура хлопьеобразования в смеси с R12, °С: -60 Число нейтрализации (кислотное), мгКОН/г (DIN 51558-3): <0.04 Упаковка (канистра): не менее 5 л. <u>Предназначено для обслуживания/поддержания в рабочем состоянии сушки лиофильной LYOVAC GT 40 1228/G97062 инв. № 00-009464; сушки лиофильной LYOVAC FCM 40 1278/G99050 инв. № 00-009539. Холодильного оборудования (заправка холодильных агрегатов, холодильников) предприятия</u>	шт.	10
28.	Смазка для карданных крестовин и подшипников LIQUI MOLY Mehrzweckfett 7562 или эквивалент	Выполнена на литиевом загустителе - соответствие; Устойчивость к вымыванию горячей и холодной водой - соответствие; Предотвращает рывки и вибрации - соответствие; Температурный диапазон использования от -30°С до +125°С; Тип упаковки: картуш под использование шприца; Товар должен соответствовать: DIN 51502 K2K-304; Упаковка: не менее 0,4кг.	шт.	10
29.	Смазка графитовая ASTROhim аэрозоль, 140мл AC-4551. или эквивалент	Предназначена для смазки узлов трения. Тип: аэрозоль; Температурный диапазон использования от -20°С до +70°С; Объем: не менее 140 мл.	шт.	12
30.	Смазка литиевая универсальная KR-942 или эквивалент	Предназначена для смазывания резьбовых соединений, подшипников качения и скольжения, шарниров, зубчатых, червячных и иных передач, промышленных механизмов и другой техники. Объем: не менее 520 мл; Состав: смесь минерального масла нефтяного, функциональных добавок, алифатического нефтяного растворителя, углеводородного пропеллента.	шт.	12
31.	Смазка WD0001 WD-40 или эквивалент	Тип: аэрозоль; Область применения: универсальная; Объем: не менее 250 мл	шт.	22
32.	Теплоноситель зеленый	Цвет: зелёный Основа: пропиленгликоль Температура замерзания: -20°С Объем: 50 кг Товар должен соответствовать ГОСТ 28084-89	шт.	5
33.	Теплоноситель Thermagent-65°С, 45 кг или эквивалент	Основа: этиленгликоль Содержание основного вещества, %: не менее 66; Плотность при 20 °С, г/см ³ : не более 1,088; Температура начала кристаллизации, °С: -65 Температура кипения, °С: 118 Щелочность, см ³ : 5,5 Плотность при 80 °С, г/см ³ : не более 1,04 Объем, л: 45	шт.	5

		Товар должен соответствовать ГОСТ 28084-89		
34.	Масло Arctic Oil 155 или эквивалент	Предназначено для смазки цилиндров и подшипников в компрессорах холодильных машин эксплуатируемых при температурах ниже 0 °С Класс вязкости: 32 Кинематическая вязкость при 40°, мм ² /сек: 31 Кинематическая вязкость при 100°С, мм ² /сек: 4.4 Температура вспышки в открытом тигле, °С: 189 Температура текучести, °С: до -42 Объем, л: 20	шт.	3
35.	Масло Arctic Oil 300 или эквивалент	Предназначено для смазки цилиндров и подшипников в компрессорах холодильных машин эксплуатируемых при температурах ниже 0 °С Класс вязкости: 68 Кинематическая вязкость при 40°, мм ² /сек: 63.5 Кинематическая вязкость при 100°С, мм ² /сек: 6.5 Температура вспышки в открытом тигле, °С: 202 Температура текучести, °С: до -36 Объем, л: 20	шт.	2
36.	Смазка Specialist литиевая белая 70390 или эквивалент	Вид смазки: литиевая Тип: спрей/аэрозоль Объем: 400 мл Max рабочая температура: +145 °С Min рабочая температура: -18 °С	шт.	12
37.	Уплотнительная паста Unipak или эквивалент	Предназначена для пропитки льняных волокон и дальнейшего уплотнения и герметизации резьбовых соединений трубопроводов: питьевой воды, отопления и пара под низким давлением. Тип: паста уплотнительная. Рабочая температура: до + 140 °С. Рабочее давление: не менее 8 бар. Вес, г: 250	шт.	4
38.	Спрей силиконовый 3М 7000032615 Scotch 1609 или эквивалент	Предназначен для смазывания электрооборудования, замков, петель. Должен защищать от влаги и коррозии оборудования, полированных поверхностей, стали, пластика, резины и пр. Основа: кремний-органическое масло. Цвет - бесцветный. Диапазон рабочих температур: от -32 до +177 °С. Не должен образовывать смолянистых отложений: соответствие. Нейтральный к краскам, пластику, резине, пеноматериалам, дереву и тканям: соответствие. Объем: не менее 400 мл.	шт.	12
39.	Холодильное масло Danfoss 160SZ 2,5 л или эквивалент	Полиэфирное холодильное масло предназначено для компрессоров серии SZ, работающих на следующих видах фреона: R404A / R507 / R407C / R134A. Вязкость, при 40°С: 30-34 сСт Вязкость, при 100°С: 5,2-6,2 сСт Вязкость, при 100°С: 5,2-6,2 сСт Температура потери текучести: -46 °С Температура вспышки: 260 °С Кислотное число: 0,04 мгКОН/г Тип: синтетическое Объем: 2,5 л.	шт.	12
40.	Высокотемпературная пластичная смазка LGHP 2/1, 1кг или эквивалент	Тип: высокотемпературная Класс консистенции NLGI: 2 Загуститель: димочевина Цвет: синий Тип базового масла: минеральное Интервал рабочих температур: от -40 до +150 °С. Объем: 1 кг	шт.	2

41.	Белая универсальная смазка Liqui Moly Weisses Universal или эквивалент	Для смазки высоконагруженных подшипников скольжения, качения и шарниров, шпинделей и направляющих ампульных (флаконных) разливающих машин. Загуститель: Гидроксистеарат лития Тип базового масла: минеральное Диапазон рабочих температур: от -30 до +120 °С. Цвет: белый Класс консистенции NLGI: 2 Вязкость при 40°C: 110 мм ² /с Упаковка: пластиковый картридж 400 г.	шт.	4
42.	Масло Bitzer BSE 55 (10л.) или эквивалент	Предназначено для заправки компрессоров в составе холодильных установок, работающих при высоких температурах нагнетания и конденсации. Коэффициент вязкости: 55 Тип: синтетическое Взаимодействие с хладагентами R134a, R404A, R507, R407C, R410A: соответствие Емкость, л: 10	шт.	15
43.	Масло Bitzer B100 (10 л.) или эквивалент	Предназначено для заправки компрессоров в составе холодильных установок. Коэффициент вязкости: 100 Тип: синтетическое Взаимодействие с хладагентом R22: соответствие Емкость, л: 10	шт.	10
44.	Бесцветная смазка-силикон LIQUI MOLY Pro-Line Silikon-Spray 0,4л 7389 или эквивалент	Базовая основа: силикон Тип: спрей/аэрозоль Объем, мл: 400	шт.	24
45.	Смазка для различных приводов Thermoflex Spezialfett LIQUI MOLY или эквивалент	Класс консистенции NLGI: 2 Тип базового масла: минеральное Интервал рабочих температур: от -50°C до +140°C. Вид упаковки: туба Объем, мл: 400	шт.	4
46.	Клей-герметик Cosmo SL-660.150 Cosmofep 345, картридж, 305 гр. белый или эквивалент	Предназначен для склеивания материалов из ПВХ, пластика, непластифицированного ПВХ, пенопласта, методом диффузионной сварки. Консистенция: гель Состав: полимер Цвет: белый Min температура нанесения, °C: +5 Плотность при +20 °C: не менее 1.01 г/см ³ Функциональная прочность при склеивании планок: не более 10 минут Время отверждения до ~90 % при +20 °C, 50 % относительной влажности: не более 24 ч Температура применения: от +10 °C до +30 °C Объем: 305 гр.	шт.	36
47.	Очиститель карбюратора БиБип professional аэрозоль 520 мл BB-329 или эквивалент	Предназначен для удаления грязи, сажи, смолянистых и углеродистых отложения с оборудования. Объем, л: не менее 0,52 Вид: аэрозоль	шт.	12
48.	Низкотемпературная высокоскоростная пластичная смазка LGLT 2/1 1 кг или эквивалент	Тип: низкотемпературная Класс консистенции NLGI: 2 Загуститель: литиевое мыло Тип базового масла: синтетическое Интервал рабочих температур: от -50 до +110 °С. Объем: 1 кг	шт.	2
49.	Синтетическая консистентная смазка ORLEN OIL GREASEN SINTEX HT2 400 гр. или эквивалент	Тип смазки: литиевая Консистенция: пластичная Тип масляной основы: синтетическая Специализация: антифрикционная, демпферная Область применения: подшипники	шт.	4

		Свойства: термостойкая Температурный режим: высокотемпературная Температура каплепадения: 290 °С		
50.	Смазка тефлоновая SYNTHETUM ASTROhim SN-4535 или эквивалент	Вид смазки: тефлоновая Тип: аэрозоль Объем, мл: не мене 520	шт.	6
51.	Жидкий пластик и защитное покрытие Taerosol 202 Plastic spray, taePE20222 или эквивалент	Предназначено для защиты чувствительного к влажности электронного оборудования, помещенного в неблагоприятные атмосферные условия, от воздействия факторов среды. Средство должно герметично покрывать печатные платы, защищая проводящие элементы и детали от короткого замыкания, наведенных и блуждающих токов. Цвет: бесцветный Акриловая основа: соответствие Тип: аэрозоль Объем, мл: не мене 220	шт.	3
52.	Смазка литиевая белая WD-40 SPECIALIST или эквивалент	Вид смазки: литиевая Тип: аэрозоль Мах рабочая температура: +145 °С Min рабочая температура: -18 °С Объем: 200 мл	шт.	6
53.	Антифриз Hot Blood 30 М или эквивалент	Основа: 42% Этиленгликоль высший сорт Температура замерзания в °С: не выше -30 Фасовка: канистра Объем: 20 л	шт.	12
54.	Смазка универсальная бескислотная LUB OIL 88/200, или эквивалент	Универсальная тонкопленочная бескислотная низковязкая смазка на минеральной основе с дополнительным пакетом присадок. Тип: спрей. Тип средства: универсальная. Рабочая температура: от - 30 °С до +100 °С. Объем, мл: 200	шт.	5
55.	Смазка высокотемпературная синяя GRADUS 350 LAVR SERVICE Ln3527 или эквивалент	Тип: высокотемпературная смазка Вид смазки: литиевая Мах рабочая температура: +350 °С Тип упаковки: туба Цвет: синий Вес, г 420	шт.	6
56.	Анаэробный герметик анатерм 8 или эквивалент	Динамическая вязкость; мПа·с: 1500. Время достижения контактной прочности на резьбе M10x1,5; мин: не более 30. Предел прочности на сдвиг при отвинчивании, Мпа: - через 3 часа – не менее 1,2; - через 24 часа – не менее 2,0; Остаточная прочность, % от исходной после воздействия: не менее 110 Максимально допустимый зазор, мм: 0,40 Объем: 0,2 кг.	шт.	2
57.	Синтетическое масло Mobil EAL Arctic 32, или эквивалент	Тип: холодильное масло Класс вязкости ISO VG: 32 Базовое масло: синтетическое Индекс вязкости: 115 Плотность при 15 °С, кг/л: 0.98 Вязкость кинематическая при 100 °С, сСт: 8.21 Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт: 34.2 Температура вспышки, °С: 236 Температура застывания, °С: -48 Объем, л: 10.	шт.	3
58.	Анаэробный фиксатор резьбы разъемный Арт. DD6673 Done Deal или эквивалент	Термоустойчивость: от -55 до +150 °С. Прочность соединения: не менее 184 кг/см. Диаметр восст. Резьбы: 5...27 мм. Время схватывания: не более 20 мин. Время отвердевания: не более 60 мин.	шт.	3

		Полная полимеризация: не более 24 ч. Цвет: синий. Объем: 10 г.		
59.	Анаэробный фиксатор резьбы высокопрочный Done Deal Art_DD6687 или эквивалент	Термоустойчивость: от -55 до +150 °С. Прочность соединения: не менее 204 кг/см. Время схватывания: не более 20 мин. Время отвердевания: не более 60 мин. Полная полимеризация: не более 24 ч. Цвет: красный Объем: 10 г.	шт.	3
60.	Очиститель электронных контактов ABRO MASTERS 210 мл EC-533-210-AM-RW или эквивалент	Предназначен для устранения загрязнений с измерительных приборов, переключателей, розеток и пр., предотвращения ухудшения электросигнала и закипания электроконтактов. Тип средства: очиститель Применяемость: для электрики Тип упаковки: флакон Объем: 210 мл	шт.	20
61.	Очиститель печатных плат FLUX-OFF Solins или эквивалент	Применяется для очистки и обезжиривания электронных приборов в целом и их частей. Состав: смесь растворителей Объем: 0.4 л	шт.	8
62.	Очиститель тормозов Venwell VWSL002RU Brake cleaner ECO или эквивалент	Предназначен для обезжиривания и очищения корпусов механизмов технологического, холодильного оборудования и трасс. Объем: 0.5 л Вид: аэрозоль	шт.	9
63.	Бесцветная смазка-силикон LIQUI MOLY Silicon-Spray 3955 или эквивалент	Предназначен для стыков резиновых уплотнителей дверей, соединений шлангов с пластиковыми или резиновыми элементами. Базовая основа: силиконовое масло Тип: аэрозоль Цвет: бесцветный Объем, мл: 300	шт.	6
64.	Вакуумное масло BM-6 Артикул: CNRG-127-0016 или эквивалент	Предназначено для смазки, масляного уплотнения и отвода тепла в механических вакуумных насосах (поршневых, ротационных, лопастных и других). Тип: минеральное Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с: 25,8 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с: 6,2 Температура вспышки в открытом тигле, °С: 220 Температура застывания, °С: -15 Объем: 18 л	шт.	2
65.	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности OKS 476 или эквивалент	Основа: полусинтетическое масло Сгуститель: комплексное алюминиевое мыло Рабочие температуры: -30°С +110°С Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°С): 240 мм ² /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н Объем: 1 кг.	шт.	3
66.	Масло пищевое для цепей Cassida Chain oil 5000 spray или эквивалент	Тип: цепное масло Базовое масло: синтетическое Вязкость кинематическая при 100 С, сСт: 350 Вязкость кинематическая при 40 С, сСт: 5000 Рабочая температура, С: от -10 до +140 Температура вспышки, С: >200 Температура застывания, С: -15 Пищевой допуск NSF: H1 Объем: 400 мл.	шт.	10
67.	Молибденовая смазка DRY MOLY SPRAY goso1 или эквивалент	Предназначен для использования там, где использование жидкой смазки не допускается. Твердые присадки: Дисульфид молибдена (<70%)	шт.	4

		<p>Связующее вещество: Органическая смола Растворитель: Кетон Пропеллент: сжиженный газ Время высыхания на отлипание: не более 3 мин. Полное высыхание при температуре +20° С: не более 3 ч. Диапазон рабочих температур покрытия: От -50 ° до +450 °С Объем: 400 мл.</p>		
68.	<p>Термостойкая пластичная смазка MANNOL LC-2 High Temperature Grease Артикул: 2112 или эквивалент</p>	<p>Предназначена для длительного смазывания шарико и роликоподшипников в условиях высоких термических и механических нагрузок. Тип смазки: высокотемпературная Тип базового масла: минеральное Класс NLGI: 2 Тип загустителя смазки: 12-гидроксистеарат лития Загуститель смазки: литиевое мыло Температура каплепадения, °С: не ниже 260 Пенетрация при 25 градусах: 280 Цвет: синий Объем: 800 гр.</p>	шт.	4
69.	<p>Бескислотная смазка MOISTURE GUARD Green Spray Артикул: 69045 или эквивалент</p>	<p>Средство для защиты от коррозии. Пропеллент: углеводородная смесь Растворитель: дехлорированный углеводород Цвет: зеленый Внешний вид: мягкая и гибкая пленка Толщина пленки: от 3 до 5 мкм Время высыхания на отлип: не более 30 минут Защита от коррозии: до 5 лет в помещении Объем: 400мл</p>	шт.	8
70.	<p>Спрей-смазка HHS- LUBE 500 мл WURTH 08931065 053 6 или эквивалент</p>	<p>Предназначена для обслуживания открытых шестерней, цепных звездочек, цепей, стальных канатов, направляющих и кабелей. Базовое масло: синтетический вазелин/литиевое мыло Твердое смазочное вещество: OMC₂ Термостойкость: -25...+150 °С, временно до +170 °С Плотность при 20 °С: не менее 0.77 г/мл Температура каплепадения: 150 °С Температура вспышки (с растворителем/без растворителя): -20/200 °С Класс NGLI: 2 Объем: 500 мл</p>	шт.	4
71.	<p>Силиконовая смазка бесцветная АХИОМ 11604814 или эквивалент</p>	<p>Тип смазки: силиконовая Консистенция: жидкая Вид: спрей Тип масляной основы: синтетическая Тип загустителя: углеводородный Температурный режим высокотемпературная Min рабочая температура: -40 °С Max рабочая температура: +200 °С Цвет: бесцветный Объем: 650 мл</p>	шт.	14

Место поставки Товара: 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1, ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита).

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: июль-октябрь 2023 г.

Требования к качеству и безопасности товаров:

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать требованиям и нормам, установленным нормативными документами, действующими в Российской Федерации.

Порядок поставки и приемки Товара

Поставка Товара должна быть выполнена качественно и в срок, с соблюдением всех требований документации на поставляемый Товар, а также с соблюдением требований техники безопасности, санитарно-технических норм, технических регламентов и нормативных правовых документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар, в комплекте с сопроводительной документацией, а также иные документы, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

Порядок оплаты: не более 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приемке Товара, аванс не предусмотрен.

В стоимость товара включается:

В стоимость Товара включены: приобретение/изготовление Товара Поставщиком; тара, упаковка Товара; доставка Товара в адрес Заказчика; погрузочно-разгрузочные работы; исполнение гарантийных обязательств; расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные обязательные платежи, иные затраты, связанные с поставкой, приобретением/изготовлением Поставщиком Товара.

Требования к сроку и объему предоставления гарантий:

На Товар Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день получения Товара и подписания Сторонами товарной накладной. Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить товар ненадлежащего качества в течение срока, согласованного с Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, несет Поставщик.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «12» 07 2023 г. по «18» 07 2023 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su. Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.

С уважением,

Первый заместитель генерального директора



А.Ю. Афонин