**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на выполнение работ по квалификации чистых помещений,** **боксов микробиологической/биологической защиты, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования**

**для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»**

**(Институт полиомиелита)**

**1. Общие положения**

1.1. Настоящее техническое задание определяет перечень, сроки и порядок выполнения работ по квалификации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования (далее Работы) для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Заказчик).

1.2. Место выполнения Работ: в зданиях ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита):

- «**Часть нежилого здания - основное строение**», расположенное по адресу: г. Москва, пос. Московский, п. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 23 (далее - Производственный корпус),

- «**часть нежилого здания - пристройка к основному строению**», расположенное по адресу: г. Москва, пос. Московский, п. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 23А. (далее – Пристройка к Производственному корпусу),

- «**Нежилое здание - компрессорная (реакторный корпус)**», расположенное по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8 стр. 9 (далее – Реакторный корпус),

- «**виварий №4**», расположенный по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 4,

- «**Виварий № 5**», расположенный по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 5,

- «**Виварий № 6**», расположенный по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 6,

- «**Виварий № 8**», расположенный по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 8,

- «**Нежилое здание - лабораторный корпус**», расположенное по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8, кор. 17,

- «**Котельная**», расположенная по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, двлд. 8, стр. 2.

1.3. Работы по квалификации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования, систем (далее-Объекты) выполняются Исполнителем в соответствии с валидационным мастер-планом (ВМП), разработанным и утвержденным силами Заказчика. Валидационным мастер-планом предусмотрены перечень объектов квалификации, критические параметры, критерии приемлемости, сроки и порядок выполнения Работ по квалификации. Разработанный и утвержденный Заказчиком валидационный мастер-план предоставляется Исполнителю в течении 5 (пяти) рабочих дней после заключения договора на выполнение работ.

1.4. Срок начала и окончания выполнения Работ по каждому объекту определяется 10 (десятью) рабочими днями в рамках месяца, указанного в графике ВМП.

1.5. По согласованию с Заказчиком допускается выполнение Исполнителем Работ по квалификации объектов месяцем ранее обозначенного срока, с последующей коррекцией Заказчиком ВМП на следующий период квалификационных испытаний.

1.6. Допускается выполнение Работ по квалификации вне ВМП по индивидуальным заявкам Заказчика. Полномочия по визированию заявки Заказчика возлагаются на руководителя направления по качеству и инновационным разработкам. Заявки направляются Исполнителю по электронной почте. Срок выполнения индивидуальных Работ – 7 (семь) календарных дней со дня следующего за днем подачи заявки.

1.7. Перечень объектов квалификации, сформированный согласно ВМП Заказчика, предоставлен в Таблицах №№ 2-6 настоящего Технического задания:

1.7.1. Параметры и перечень чистых помещений, подлежащих квалификации, указаны в Таблице № 2 настоящего Технического задания;

1.7.2. Перечень производственного технологического оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 3 настоящего Технического задания;

1.7.3. Перечень стерилизаторов и эксплуатационных режимов, подлежащих квалификации, указан в Таблице № 4 настоящего Технического задания;

1.7.4. Перечень испытательного и вспомогательного лабораторного оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 5 настоящего Технического задания.

1.7.5. Перечень чистых помещений, подлежащих проверке защитной эффективности фильтров, указан в Таблице № 6 настоящего Технического задания.

1.8. Работы оформляются Протоколом квалификации (далее по тексту Протокол). Форма и содержание Протоколов согласовываются Исполнителем с Заказчиком до квалификационных испытаний. Результаты испытаний, представленные Исполнителем, согласовываются с Заказчиком до окончательного оформления Протокола.

1.9. Отклонения в ходе квалификационных испытаний Объекта оформляются Исполнителем по согласованной с Заказчиком форме.

1.10. Все расходные материалы, инструменты, оборудование, необходимые для выполнения Работ, предоставляются Исполнителем.

1.11. Квалификация оборудования, чистых помещений, боксов микробиологической/биологической защиты проводится в соответствии с требованиями внутренней нормативной документации учреждения и внешней нормативной документацией, действующей на момент выполнения работ.

**2. Описание и объем выполняемых Работ**

2.1. Наименование и объем выполняемых Работ:

2.1.1. Плановая квалификация объектов.

Проводится согласно правилам GMP, требованиям внутренней документации (далее ВНД) Заказчика и нормативной документации (далее НД), с выдачей соответствующих Протоколов. При проведении плановой реквалификации или квалификации по заявкам Заказчика предусмотрены следующие виды квалификации:

– квалификация функционирования;

– квалификация эксплуатации;

2.1.2. Квалификация оборудования осуществляется согласно Правилам надлежащей производственной практики. Квалификация оборудования проводится в соответствии с требованиями НД и ВНД, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации:

– ***квалификация монтажа***. Выполняется для вновь построенного или впервые смонтированного объекта. На данной стадии проверяется соответствие монтажа оборудования требованиям документации производителя или требованиям Заказчика; комплектность оборудования; правильность его установки; комплектность и актуальность полученной документации от поставщика; соответствие используемых материалов; соответствие внешнего вида и адекватности маркировки оборудования. Оборудование, которое находилось в эксплуатации, но подверглось ремонту с перепланировкой помещений, изменению коммуникаций, перемещению в другие помещения, ремонтным работам с демонтажем/установкой номерных агрегатов оборудования, подлежит ревалидации монтажа.

– ***квалификация функционирования***. При оценке функциональных качеств оборудования проводятся испытания для получения документальных доказательств правильности выполнения функций оборудования, работоспособности аварийных систем, систем управления, правильности работы оборудования и систем, правильности показаний измерительных приборов, соответствия параметров оборудования требованиям ВНД.

– ***квалификация эксплуатации***. Проводится работа по оценке эксплуатационных качеств квалифицируемого оборудования. Результатом квалификации является заключение о возможности использования оборудования для производства продукции требуемого качества.

2.1.3. Квалификация чистых помещений проводится в соответствии с требованиями НД и ВНД Заказчика, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации чистых помещений:

– квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение того, что монтаж чистого помещения соответствует требованиям НД, ВНД и технической документации.

– квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие функциональное назначение чистого помещения, находящегося в оснащенном состоянии, соответствуют требованиям НД, ВНД и технической документации.

– квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие работоспособность чистого помещения, находящегося в эксплуатируемом состоянии, соответствуют требованиям НД, ВНД и технической документации.

2.1.3.1. Объем выполняемых работ по квалификации чистых помещений определяется требованиями НД, ВНД и ВМП Заказчика.

2.1.3.2. При квалификации чистых помещений применяются следующие понятия:

**Чистое помещение (ЧП)** - помещение, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри помещения, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

**Чистое помещение в оснащенном состоянии** – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование находятся в работающем состоянии, но персонал отсутствует.

**Чистое помещение в функционирующем состоянии** – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование функционируют в режимах, соответствующих требованиям регламента, в присутствии необходимого количества работающего персонала.

**Чистая зона** – определенное пространство, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри зоны, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

**НЕРА** (High Efficiency Particulate Air) фильтр, **ULPA** (Ultra Low Penetration Air filter) фильтры – высокоэффективные фильтры тонкой очистки воздуха от частиц. НЕРА и ULPA фильтры являются устройством, которое при помощи фильтрующего материала отделяют аэрозольные частицы воздуха и микроорганизмы от фильтруемого воздуха.

**Класс чистоты** чистого помещения – это четко регламентированные требования по уровню содержания в воздухе различного рода примесей и частиц.

**Контроль фильтра на нарушение целостности** – тест, выполняемый для подтверждения того, что фильтры установлены надлежащим образом, и фильтры, узлы, крепления не содержат дефектов и утечек.

2.1.3.3. Целью квалификации чистых помещений является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия и комплектности документации на чистые помещения, и системы вентиляции и кондиционирования воздуха.
  + соответствия установленной конструкции чистого помещения проектной документации (паспорту чистого помещения).
  + соответствия параметров системы вентиляции и кондиционирования воздуха проектной документации.
  + комплектность оборудования чистого помещения;
  + подвод всех энергоносителей и технологических сред (электроэнергия, пар, вода, сжатый воздух, газы и пр.) в соответствии с проектом;
  + правильность функционирования коммунального и вспомогательного оборудования;
  + сроки калибровки (поверки) всех систем контроля, мониторинга, предупреждения и тревоги;
  + качество монтажа;
  + целостность установленных (финишных) фильтров;
  + защитная эффективность вытяжных фильтров;
  + герметичность ограждающих конструкций;
* соответствия параметров чистого помещения требованиям нормативной документации, таких как:
* концентрация взвешенных (аэрозольных) частиц в воздухе помещения.
* скорость воздушного потока.
* перепад давления между помещениями разных классов чистоты.
* температура.
* влажность.
* освещённость.
* определение направления воздушного потока, визуализация потоков воздуха.
* время восстановления.
  + соответствия параметров микроклимата помещения СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания».
  + соответствия параметров в помещении СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1).
  + соответствия финишных фильтров тонкой очистки ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 «Высокоэффективные фильтры очистки воздуха ЕРА, HEPA и ULPA. Часть 1. Классификация, методы испытаний, маркировка».

2.1.3.4. Квалификация чистых помещений проводится в соответствии с рекомендациями Заказчика по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц»
* ГОСТ Р ИСО 14644-2-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц»
* ГОСТ Р ИСО 14644-3-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний» (в соответствии с действующим ГОСТ на момент заключения договора);
* ГОСТ Р ИСО 14644-4-2002 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 4. Проектирование, строительство и ввод в эксплуатацию»;
  + ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;
  + СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменениями № 1);
  + ГОСТ Р ИСО 7730-2009 Эргономика термальной среды. Аналитическое определение и интерпретация комфортности теплового режима с использованием расчета показателей PMV и PPD и критериев локального теплового комфорта.
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
  + СаНПиН 3.3686-21 «Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней.

2.1.3.5. Квалификацию чистых помещений проводят в объеме проверок и с периодичностью, определяемой ВМП (один раз в 6 месяцев и/или один раз в год) в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации помещений принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования. Минимальное количество проверяемых точек при квалификации чистых помещений принимается исходя из анализа критических условий и параметров, класса чистоты и площади помещения и требований нормативной документации.

2.1.3.6. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse SOLAIR 3100, Lighthouse SOLAIR 3200 или аналоги;
* люксметр цифровой Testo 545 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse Handheld 3016 или аналог;
* дифференциальный манометр Testo 512 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* генератор частиц TOPAS или аналог;
* разбавитель TOPAS или аналог.

После проведения квалификации чистых помещений выдается протокол квалификации на бумажном носителе с заключением.

2.1.4. Квалификация оборудования (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

**Квалификация монтажа** – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

**Квалификация функционирования** – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

**Квалификация эксплуатации** – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.4.1. Целью квалификации объектов (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов) является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + исправности всех электрических и механических функций;
  + аварийной сигнализации и блокировок;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирования и калибровки регистраторов (датчиков температуры);
  + удовлетворительных температурных параметров при полной загрузке;
  + соответствия распределения температуры внутри камер требованиям Заказчика и спецификации изготовителя;
  + восстановления функций объекта и критических параметров после отключения питающего напряжения и в частности:
* времени сохранения холода (тепла) при отключении камеры (коэффициент теплопотери);
* эффективности системы охлаждения (нагрева) (время восстановления рабочей температуры)
* время восстановления номинального температурного режима в камере объекта в загруженном состоянии (в режиме эксплуатации).
  + соответствия влажности и состава газовой среды (термостаты и инкубаторы).

2.1.4.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
* ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;
* ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
* Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77

2.1.4.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.4.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* прибор для измерения температуры МИТ-8.10М1, РМТ 59 L или аналоги;
* измерители многофункциональные EBRO серии EBI 10 или аналог;
* комплекс iBDL или аналог;
* термометр цифровой малогабаритный ТЦМ 9410/М1Н или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* прибор комбинированный ТКА-ПКМ/12 или аналог;

2.1.4.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.5. Квалификация стерилизующего оборудования (парового и суховоздушного) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.5.1. Целью квалификации стерилизующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности путем выполнения следующих работ:

* + проверка наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности операционных функций (программ стерилизации);
  + проверка критических режимов процессов стерилизации объекта;
  + подтверждение класса чистоты (воздушные стерилизаторы и туннели);
  + оценка распределения температуры по объему камеры;
  + проверка давления и скорости воздушного потока (воздушные стерилизаторы и туннели);
  + проверки аварийной сигнализации и блокировок.

2.1.5.2. Квалификация стерилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + ГОСТ 31598-2012 (EN 285:1996) Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
  + ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
  + ГОСТ Р ИСО 20857-2016 Стерилизация медицинской продукции. Горячий воздух. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.5.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.5.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации стерилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.5.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог
* вакууметр VD84 - или аналог.
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.5.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.6. Квалификация ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится согласно п. 2.1.2. или 2.1.3. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.6.1. Целью квалификации ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов является подтверждение их соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности следующего:

* + наличие необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + проверка электробезопасности устройства;
  + измерение скорости и направление воздушных потоков бокса;
  + измерение счетной концентрации аэрозольных частиц для классификации чистой зоны;
  + проверка внешних соединений, швов и уплотнений на герметичность;
  + оценка целостности фильтров;
  + измерение интенсивности освещения и мощности УФ излучения;
  + измерение уровня шума;
  + проверка функционирования аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка соответствия вышеописанных параметров установленным производителем и нормативной документацией критериям приемлемости.

2.1.6.2. Квалификация ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + ГОСТ Р ЕН 12469-2010 «Биотехнология. Технические требования к боксам микробиологической безопасности».
  + ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц»
  + ГОСТ Р ИСО 14644-2-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц»
  + ГОСТ Р ИСО 14644-3-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний» (в соответствии с действующим ГОСТ на момент заключения договора);
  + ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;
  + СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1);
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.6.3. Квалификацию ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводят с периодичностью один раз в полгода и/или в год или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования, количество проверяемых точек, принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.6.4. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse SOLAIR 3100, Lighthouse SOLAIR 3200 или аналоги;
* люксметр цифровой Testo 545 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse Handheld 3016 или аналог;
* дифференциальный манометр Testo 512 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* генератор частиц TOPAS или аналог;
* разбавитель TOPAS или аналог.
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог.
* прибор комбинированный ТКА-ПКМ или аналог.
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог.

2.1.6.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением

2.1.7. Квалификация лиофилизаторов проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.7.1. Целью квалификации лиофилизирующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности путем выполнения следующих работ:

* + проверка необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия и прочее) и оценка ее пригодности и достаточности для эксплуатации и проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности узлов, механизмов и операционных функций (в т.ч. CIP и SIP);
  + проверка критических параметров в эксплуатационных режимах;
  + проверка распределения температуры по полкам камеры;
  + проверка уровня разрежения в камере.

2.1.7.2. Квалификация лиофилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + ГОСТ 31598-2012 (EN 285:1996) Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
  + ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
  + ГОСТ Р ИСО 13408-2011. Асептическое производство медицинской продукции. Часть 3. Лиофилизация.
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.7.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.7.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации лиофилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.7.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог
* вакууметр VD84 - или аналог.
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.7.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.8. Квалификация центрифуг, миксеров, блендеров, вортексов, шейкеров, магнитных и механических мешалок и т.п.оборудования проводится согласно п. 2.1.2. или 2.1.3. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.8.1. Целью квалификации подобного оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика при наличии соответствующих функций (опций), в частности, путем выполнения следующих работ:

* + проверка необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция по эксплуатации, сертификат соответствия и прочее) и оценка ее пригодности и достаточности для эксплуатации, проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности узлов, механизмов и операционных функций;
  + проверка критических параметров в эксплуатационных режимах;
  + проверка температуры в камере, на платформе и иных поверхностях или объемах в соответствии с требованиями ВНД Заказчика;
  + проверка уровня разрежения в камере центрифуги.

2.1.8.2. Квалификация упомянутых объектов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + «ГОСТ 31836-2012 «Центрифуги промышленные. Требования безопасности. Методы испытаний».
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».

# ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-020. Частные требования к лабораторным центрифугам

* + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил

надлежащей производственной практики».

* + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.8.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.8.4. Минимальное количество контрольных точек камеры/платформы/ротора объекта при его квалификации принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.8.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог;
* тахометр электронный цифровой Testo 465 или аналог;
* вакууметр VD84 - или аналог;
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.8.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.9. Квалификация линий наполнения и укупорки или отдельных машин розлива/укупорки (ампульная машина розлива/запайки, машина розлива, ампульная разливочная машина, машина закатки) проводится согласно п. 2.1.1.; 2.1.3. или п.2.1.2. (для вновь поступившего оборудования) Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.9.1. Целью квалификации перечисленных выше по п.2.1.9 видов оборудования (линий наполнения и укупорки или отдельных машин розлива/укупорки) является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + исправности всех электрических и механических функций;
  + соответствия устройств и защитных ограждений интегрированной чистой зоны, и заданного класса чистоты её;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирования и калибровки регистраторов (системы подачи технических сред);
  + функционирование систем блокировки;
  + функционирование систем подачи (раствора для наполнения, емкостей, средств укупорки);
  + функционирование системы запайки/укупорки;
  + функционирование датчиков подсчета ампул;
  + оценка качества запайки/укупорки;
  + оценка стабильности дозы наполнения;
  + оценка производительности.

2.1.9.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
* ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;
* ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77
* другие, не поименованные в настоящем перечне документы, но упомянутые в п.п. 2.1.5.2. и 2.1.6.2. настоящего Технического задания.

2.1.9.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.9.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* секундомер электронный «Интеграл С-01» или аналог.
* другие, не поименованные в настоящем перечне, но упомянутые в п.п. 2.1.5.5. и 2.1.6.4. настоящего Технического задания.

2.1.9.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.10. Квалификация этикетировочно-маркировочного оборудования (этикетировочная машина, штамповочная машина, машина маркировки пачек, система маркировки пачек) и инспекционного оборудования (просмотровая машина, инспекционная машина, машина проверки герметичности ампул/флаконов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.10.1. Целью квалификации оборудования, упомянутого в п. 2.1.10. настоящего Технического задания, является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + работоспособности всех электрических и механических функций этикетировочно-маркировочного оборудования, в частности, следующих: подачи печатной продукции, наклеивания, нанесения печатных оттисков на печатную продукцию, счёта объектов, считывания кодов единичных пачек, агрегирование серий, печати отчетов;
  + работоспособности всех электрических и механических функций инспекционного оборудования, в том числе: подачи контролируемых объектов, отбраковки по заявленным параметрам, сортировки брака, счета объектов, печати отчетов;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирование систем аварийной сигнализации и блокировки;

2.1.10.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* Согласно ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества;
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + Правила надлежащей производственной практики Евразийского экономического союза, утвержденные Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 3 ноября 2016 г. № 77

2.1.10.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.10.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* секундомер электронный «Интеграл С-01» или аналог
* другое, не поименованные в настоящем перечне, но упомянутое в п.п. 2.1.3 - 2.1.9. настоящего Технического задания.

2.1.10.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.11. Перечень Работ по квалификации оборудования и чистых помещений, указан в Таблице № 1 настоящего Технического задания.

**Таблица № 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование Работ** | **Единица измерения** |
| 1 | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius BioWelder в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 2 | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius BioSealer в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 3 | Проведение квалификации ОQ оборудования Sartorius STR 200/STR 500 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 4 | Проведение квалификации хроматографических колонн GE Healthcare BPG 100/750/ BPG 100/950/ BPG 200/500 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 5 | Проведение квалификации OQ хроматографических систем GE Healthcare AKTA pilot в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 6 | Проведение квалификации OQ биореакторных систем GE Healthcare Ready To Process WAVE в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 7 | Проведение квалификации OQ и PQ объектов, обозначенных в п.п. 2.1.4- 2.1.11 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 8 | Проведение квалификации чистых помещений в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | м. кв. |

**3. Требования к выполняемым Работам:**

3.1. Качество проводимой квалификации Объектов Заказчика должно обеспечиваться:

3.1.1. Выполнением Работ с привлечением квалифицированного персонала, прошедшего профессиональную подготовку и обучение (подтверждается наличием сертификатов, аттестатов и удостоверений).

3.1.2. Применением аттестованного технологического, испытательного оборудования и поверенного контрольно-измерительного оборудования.

3.1.3. Выполнением Работ в соответствии с установленными государственными нормативами силами аккредитованных испытательных лабораторий и в сроки, установленные ВМП.

3.2. Исполнитель отвечает за строгое соблюдение правил техники безопасности, правил охраны труда и правил внутреннего распорядка при выполнении Работ на территории Заказчика.

3.3. Исполнитель отвечает за выполнение Работ в соответствии с требованиями ВНД Заказчика по проведению квалификации объектов.

3.4. Исполнитель при выполнении Работ на территории Заказчика обязан соблюдать правила пропускного режима для автотранспорта и персонала, руководствоваться разрешенными маршрутами движения транспорта, а также указаниями охраны и ответственных за выполнение Работ представителей Заказчика.

3.5. Исполнитель несет ответственность за все действия своего персонала, в том числе и за соблюдение персоналом законодательства Российской Федерации.

3.6. Персонал Исполнителя должен иметь необходимый иммунитет к заболеваниям желтой лихорадки, клещевого энцефалита, бешенства, covid-19 и полиомиелита.

**4. Требования к результатам выполнения Работ**

4.1. После проведения квалификации оборудования, чистых помещений, программного обеспечения Исполнитель представляет протокол квалификации, подписанный представителями Исполнителя.

4.2. Все Работы должны быть выполнены качественно и в срок, с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой документации на Объект, санитарно-технических норм, правил техники безопасности и в соответствии с требованиями настоящего Технического задания, Договора, а также в соответствии с нормативными правовыми документами, предусмотренными законодательством РФ для данного вида Работ.

4.3. Сдача-приемка выполненных Работ осуществляется регулярно, в течение каждого месяца; по факту выполнения Работ ежемесячно оформляется Акт сдачи-приемки выполненных Работ, подписываемый обеими Сторонами, предоставлением счета на оплату и счета-фактуры *(в случае, если Исполнитель не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется)*.

**5. Гарантийные обязательства**

5.1. В случае снятия Оборудования Заказчика с гарантии завода-изготовителя по вине Исполнителя - Исполнитель несет расходы по дальнейшему гарантийному обслуживанию Оборудования Заказчика в полном объеме до окончания гарантийного срока завода-изготовителя.

Таблица № 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметры и перечень чистых помещений, подлежащих квалификации** | | | | | | | | |
| 1. **ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, КЛАССА «А» «В» «С» «D», ПОДЛЕЖАЩИЕ КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | | |
| **№№** | **Классификация помещений** | **Расположение (наименование здания)** | | **№ помещений** | **ед. измерения** | | | **Площадь помещения** |
| **1** | **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | | |
| **1.1** | **Всего помещения класса «В»** | **26** | |  | м2 | | |  |
|  | Боксы с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  3-й этаж | | **322;** | м2 | | | 17,6 |
| **321;** | м2 | | | 19,2 |
| **320;** | м2 | | | 7 |
| **319;** | м2 | | | 17,9 |
| **318;** | м2 | | | 20,3 |
| **317;** | м2 | | | 5,8 |
| Производственный корпус  3-й этаж | | **314;** | м2 | | | 8,2 |
| **313;** | м2 | | | 18,4 |
| **311;** | м2 | | | 5,1 |
| **312;** | м2 | | | 9,3 |
| **308;** | м2 | | | 13,7 |
| **307;** | м2 | | | 3,2 |
| **316;** | м2 | | | 25,6 |
| **327;** | м2 | | | 2,2 |
| **343;** | м2 | | | 7,1 |
| **326;** | м2 | | | 11,85 |
| **315** | м2 | | | 34,7 |
| Производственный корпус  3-й этаж | | **вшм2 с лам потоком);** | м2 | | | 0,62 |
| **вшм7 с лам потоком);** | м2 | | | 0,62 |
| **вшм4- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм5- без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм 6 - без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм8- без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм12- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм13- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вш14- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **1.2** | **Всего помещения класса «С»** | **13** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «С» | Производственный корпус  3-й этаж | | **3-М1;** | м2 | | | 53 |
| **323;** | м2 | | | 3,7 |
| **344;** | м2 | | | 3,2 |
| **338;** | м2 | | | 21,3 |
| **339;** | м2 | | | 22,2 |
| **ВШП 340,1;** | м2 | | | 3 |
| **Вш(о) 22;** | м2 | | | 0,67 |
| **вшм15;** | м2 | | | 0,36 |
| **вшм16.** | м2 | | | 0,42 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | 0,68 |
| **ВШМ 3;** | м2 | | | 1,2 |
| **ВШМ 11;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШМ 9.** | м2 | | | 0,57 |
| **1.3** | **Всего помещения класса «D»** | **29** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  3-й этаж | | **306;** | м2 | | | 51 |
| **305;** | м2 | | | 2,1 |
| **304;** | м2 | | | 22,2 |
| **303;** | м2 | | | 3,2 |
| **309;** | м2 | | | 49,7 |
| **302;** | м2 | | | 3,5 |
| **301;** | м2 | | | 4 |
| **325;** | м2 | | | 8,6 |
| **кс 1;** | м2 | | | 18,58 |
| **332,3;** | м2 | | | 46,2 |
| **348;** | м2 | | | 4,1 |
| **347;** | м2 | | | 2,64 |
| **345;** | м2 | | | 2,64 |
| **346;** | м2 | | | 10,2 |
| **ВШП 340** | м2 | | | 2,36 |
| **ВШП 340,1** | м2 | | | **3** |
| **кс 33** | м2 | | | 10,5 |
| **310** | м2 | | | 7,5 |
| Производственный корпус  3-й этаж | | **342;** | м2 | | | 8,8 |
| **Вш(о) 20;** | м2 | | | 0,36 |
| **ВШМ 21;** | м2 | | | 0,36 |
| **ВШМ 23;** | м2 | | | 0,26 |
| **ВШМ 19;** | м2 | | | 1,27 |
| **ВШМ 18;** | м2 | | | 1,22 |
| **337;** | м2 | | | 10,15 |
| **336;** | м2 | | | 1,9 |
| **390** | м2 | | | 14,3 |
| **391** | м2 | | | 14,7 |
| **ВШМ 17** | м2 | | | 1,55 |
| **2** | **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| **2.1** | **Всего помещения класса «А»** | **5** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «А» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **209-6А;** | м2 | | | 9,5 |
| **209А1;** | м2 | | | 6,0 |
| **209А2;** | м2 | | | 6,0 |
| **246 А1;** | м2 | | | 7,6 |
| **246 А2** | м2 | | | 6,9 |
| **2.2** | **Всего помещения класса «B»** | **23** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **204;** | м2 | | | 27,6 |
| **ЧК 204;** | м2 | | | 1,5 |
| **ЧК 204/206/206-Н;** | м2 | | | 1,5 |
| **ВШМ 204;** | м2 | | | 3,7 |
| **206;** | м2 | | | 15,8 |
| **ВШП 206;** | м2 | | | 1,5 |
| **ВШМ 206;** | м2 | | | 1,4 |
| **206-Н;** | м2 | | | 18,4 |
| **246/П2;** | м2 | | | 3,86 |
| **246;** | м2 | | | 58,24 |
| **210;** | м2 | | | 8,55 |
| **209;** | м2 | | | 55,6 |
| **209-6;** | м2 | | | 8,68 |
| **209-4;** | м2 | | | 3,12 |
| **209-3 ВШП;** | м2 | | | 3,4 |
| **207;** | м2 | | | 18,4 |
| **ВШМ/ М2;** | м2 | | | 3,3 |
| **229;** | м2 | | | 37,03 |
| **ВШП № 229-1;** | м2 | | | 2,1 |
| **246 ВШ;** | м2 | | | 2,7 |
| **246/П3;** | м2 | | | 2,45 |
| **246 ВШ;** | м2 | | | 0,51 |
| **СП 204/206/206-Н;** | м2 | | | 6,2 |
| **2.2** | **Всего помещения класса «С»** | **21** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «С» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **ВШП 204/206/206-Н;** | м2 | | | 3,3 |
| **202;** | м2 | | | 9,8 |
| **ВШО204;** | м2 | | | 1,8 |
| **ВШО206;** | м2 | | | 1,4 |
| **Ш204;** | м2 | | | 1,7 |
| **208;** | м2 | | | 52 |
| **Ш208 ВШ;** | м2 | | | 2,7 |
| **ВШМ/М1;** | м2 | | | 3,4 |
| **ВШМ213;** | м2 | | | 0,4 |
| **214;** | м2 | | | 28,42 |
| **ВШП214;** | м2 | | | 1,7 |
| **209-2ВШП;** | м2 | | | 4,2 |
| **209-5ВШП;** | м2 | | | 2,2 |
| **207 ВШП;** | м2 | | | 2,4 |
| **209-1ВШП;** | м2 | | | 4,52 |
| Производственный корпус  2-ой этаж | | **243/М1;** | м2 | | | 2 |
| **245;** | м2 | | | 42,44 |
| **246-1ВШМ;** | м2 | | | 1,3 |
| **246 ВШО;** | м2 | | | 1,7 |
| **246П1;** | м2 | | | 1,78 |
| **245ВШП;** | м2 | | | 2,15 |
| **2.3** | **Всего помещения класса «D»** | **18** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **202-ВШП;** | м2 | | | 4,5 |
| **ВШП** | м2 | | | 0,9 |
| **208/Р;** | м2 | | | 7,9 |
| **КС-1;** | м2 | | | 20,76 |
| **КС2;** | м2 | | | 53,7 |
| **ВШ КС-2;** | м2 | | | 12,9 |
| **211;** | м2 | | | 52,4 |
| **КС-4** | м2 | | | 72,2 |
| **ВШ КС-4;** | м2 | | | 5,4 |
| **211/212ВШМ;** | м2 | | | 2,7 |
| **212;** | м2 | | | 13,48 |
| **213;** | м2 | | | 14,2 |
| **227;** | м2 | | | 30,11 |
| **ВШП211-214;** | м2 | | | 3,13 |
| **ВШП205;** | м2 | | | 22 |
| **243;** | м2 | | | 14,2 |
| **214ВШМ;** | м2 | | | 1,5 |
| **244.** | м2 | | | 2,1 |
| **3** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | | |
| **3.1** | **Всего помещений класса «В»** | **10** | |  |  | | |  |
| Боксы с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **253-Г1;** | м2 | | | 1,3 |
| **259-П2;** | м2 | | | 11,2 |
| **254-Г1;** | м2 | | | 1,45 |
| **254;** | м2 | | | 19,5 |
| **254-М;** | м2 | | | 1,1 |
| **253;** | м2 | | | 14,1 |
| **259;** | м2 | | | 26,5 |
| **252-М2;** | м2 | | | 2,4 |
| **КЧ;** | м2 | | | 4,0 |
| **252-М1** | м2 | | | 1,52 |
| **3.2** | **Всего помещений класса «С»** | **12** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **233;** | м2 | | | 26,4 |
| **233-М;** | м2 | | | 2 |
| **234-М;** | м2 | | | 1,5 |
| **232ВШГП;** | м2 | | | 1,5 |
| Производственный корпус  2-ой этаж | | **250;** | м2 | | | 6,3 |
| **253-Г2;** | м2 | | | 1 |
| **259-П1;** | м2 | | | 4,1 |
| **254-Г2;** | м2 | | | 1 |
| **251;** | м2 | | | 8,4 |
| **251-М;** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШП251/252-П;** | м2 | | | 7,2 |
| **252** | м2 | | | 35 |
| **3.3** | **Всего помещения класса «D»** | **20** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  2-ой этаж | | **232;** | м2 | | | 28,2 |
| **233-П1;** | м2 | | | 2,62 |
| **234;** | м2 | | | 21,1 |
| **235;** | м2 | | | 15,2 |
| **235-М;** | м2 | | | 1 |
| **КС-3;** | м2 | | | 32 |
| **КС-2;** | м2 | | | 14,9 |
| **КС-1;** | м2 | | | 20,76 |
| **231;** | м2 | | | 6,1 |
| **231-Г;** | м2 | | | 1,5 |
| Производственный корпус  2-ой этаж | | **247;** | м2 | | | 6,2 |
| **255;** | м2 | | | 9 |
| **256;** | м2 | | | 8 |
| **257;** | м2 | | | 7,7 |
| **249ВШ;** | м2 | | | 3,75 |
| **248;** | м2 | | | 7,5 |
| **258;** | м2 | | | 32 |
| **КС-4;** | м2 | | | 21,6 |
| **КС-5;** | м2 | | | 25,7 |
| **КС-6** | м2 | | | 14,2 |
| **4** | **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **4.1** | **Всего помещений класса «В»** | **36** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Производственный корпус  3 й этаж | | **354;** | м2 | | | 4,6 |
| **354,1;** | м2 | | | 1,28 |
| **355;** | м2 | | | 5,12 |
| **356;** | м2 | | | 29,8 |
| **357;** | м2 | | | 6,4 |
| **359;** | м2 | | | 10 |
| **360;** | м2 | | | 5,12 |
| **361;** | м2 | | | 6,2 |
| **361,1;** | м2 | | | 0,74 |
| **361,2;** | м2 | | | 1,2 |
| **362;** | м2 | | | 4,04 |
| **363;** | м2 | | | 22,4 |
| **364;** | м2 | | | 16 |
| **КЧ2;** | м2 | | | 52,3 |
| **Х-З1;** | м2 | | | 3,4 |
| Производственный корпус  3 й этаж | | **366,1;** | м2 | | | 0,6 |
| **367;** | м2 | | | 10,6 |
| **368;** | м2 | | | 23,32 |
| **370;** | м2 | | | 24 |
| **КЧ1;** | м2 | | | 9,6 |
| **337** | м2 | | | 3,6 |
| Производственный корпус  3 й этаж | | **338;** | м2 | | | 16,4 |
| **340;** | м2 | | | 17,5 |
| **342;** | м2 | | | 3,5 |
| **342,1;** | м2 | | | 1 |
| **338,3** | м2 | | | 0,71 |
| **343;** | м2 | | | 4,52 |
| **344;** | м2 | | | 21,2 |
| **3-Т1;** | м2 | | | 40,4 |
| **3-Т2** | м2 | | | 40,4 |
| **340.1** | м2 | | | 0,58 |
| Производственный корпус  3 й этаж | | **345;** | м2 | | | 9,6 |
| **346;** | м2 | | | 13,7 |
| **351;** | м2 | | | 3,4 |
| **352;** | м2 | | | 42,6 |
| **353;** | м2 | | | 5,2 |
| **4.2** | **Всего помещений класса «С»** | **26** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус  3 й этаж | | **365;** | м2 | | | 7,72 |
| **366;** | м2 | | | 12,8 |
| **368,1;** | м2 | | | 1,76 |
| **369;** | м2 | | | 13,12 |
| **370,1;** | м2 | | | 4,32 |
| **375,1;** | м2 | | | 0,33 |
| **374,1;** | м2 | | | 8,72 |
| **340,2** | м2 | | | 0,6 |
| **344,1;** | м2 | | | 3,26 |
| Производственный корпус  3 й этаж | | **371;** | м2 | | | 5,52 |
| **371,1;** | м2 | | | 2,84 |
| **374,2;** | м2 | | | 0,4 |
| **376,2;** | м2 | | | 9,36 |
| **332,1** | м2 | | | 0,6 |
| **335,2;** | м2 | | | 5,64 |
| **336,1;** | м2 | | | 9,4 |
| **336,2** | м2 | | | 0,7 |
| **358;** | м2 | | | 6,27 |
| **3-Т3** | м2 | | | 7,93 |
| Производственный корпус  3 й этаж | | **338,1;** | м2 | | | 2,2 |
| **338,2;** | м2 | | | 2,32 |
| **338,4;** | м2 | | | 0,56 |
| **338,5;** | м2 | | | 0,56 |
| **339;** | м2 | | | 2,6 |
| **341;** | м2 | | | 2,72 |
| **Х-З3.** | м2 | | | 3 |
| **4.3** | **Всего помещений класса «D»** | **26** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  3 й этаж | | **372;** | м2 | | | 4,72 |
| **372-1;** | м2 | | | 3,1 |
| **373;** | м2 | | | 7,68 |
| **КЭ-1;** | м2 | | | 18,1 |
| **КЭ-2;** | м2 | | | 10,2 |
| **Х-32;** | м2 | | | 2,3 |
| **374;** | м2 | | | 7 |
| **375;** | м2 | | | 5,3 |
| **376;** | м2 | | | 5,52 |
| **376,1;** | м2 | | | 6,72 |
| Производственный корпус  3 й этаж | | **КС-2;** | м2 | | | 17 |
| **КС-3;** | м2 | | | 17,4 |
| **КС-4;** | м2 | | | 12,5 |
| **КС-5;** | м2 | | | 21,4 |
| **КС-6;** | м2 | | | 82,72 |
| **380;** | м2 | | | 7,32 |
| **331;** | м2 | | | 5,52 |
| **332;** | м2 | | | 25,2 |
| **333;** | м2 | | | 34,92 |
| **333,1;** | м2 | | | 16,9 |
| **334;** | м2 | | | 5,6 |
| **335;** | м2 | | | 5,76 |
| **335,1;** | м2 | | | 7,68 |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус  3 й этаж | | **347;** | м2 | | | 15,84 |
| **348;** | м2 | | | 12,8 |
| **336;** | м2 | | | 6,2 |
| **5** | **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **5.1** | **Всего помещений класса «С»** | **21** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус | | **404;** | м2 | | | 35,33 |
| **405;** | м2 | | | 10,12 |
| **406;** | м2 | | | 33,39 |
| **417;** | м2 | | | 14,55 |
| **418;** | м2 | | | 17,39 |
| **419;** | м2 | | | 12,84 |
| **420а;** | м2 | | | 7,9 |
| **420б;** | м2 | | | 18,6 |
| **429;** | м2 | | | 29,59 |
| **430;** | м2 | | | 16,94 |
| **430а;** | м2 | | | 8,5 |
| **446;** | м2 | | | 19,85 |
| **413;** | м2 | | | 18,03 |
| **412;** | м2 | | | 14,4 |
| **ВШ 412/413;** | м2 | | | 4,76 |
| **444** | м2 | | | 1,5 |
| **455** | м2 | | | 20,8 |
| **456** | м2 | | | 20,8 |
| **463** | м2 | | | 26,6 |
| **464** | м2 | | | 15,9 |
| **465** | м2 | | | 19,9 |
| **5.2** | **Всего помещений класса «D»** | **22** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус | | **вш405/404/406;** | м2 | | | 11,13 |
| **409;** | м2 | | | 14,6 |
| **410;** | м2 | | | 30 |
| **К1;** | м2 | | | 58,6 |
| **К2;** | м2 | | | 14 |
| **К3;** | м2 | | | 24 |
| **К4;** | м2 | | | 6 |
| **К5;** | м2 | | | 12 |
| **вш416;** | м2 | | | 13,37 |
| **415;** | м2 | | | 8,29 |
| **вш411;** | м2 | | | 8,93 |
| **вш419;** | м2 | | | 15,4 |
| **вш420;** | м2 | | | 14 |
| **421;** | м2 | | | 33,3 |
| **вш421б;** | м2 | | | 8,18 |
| **421а;** | м2 | | | 5,12 |
| **422;** | м2 | | | 10,4 |
| **423;** | м2 | | | 33,7 |
| **426;** | м2 | | | 17,94 |
| **429а;** | м2 | | | 9,97 |
| **414;** | м2 | | | 16,5 |
| **414а;** | м2 | | | 6,89 |
| **6** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **6.1** | **Всего помещений класса «С»** | **20** | |  |  | | |  |
|  | Реакторный корпус | | **9;** | м2 | | | 3,67 |
| **9а;** | м2 | | | 1,5 |
| **1г;** | м2 | | | 1,3 |
| **19;** | м2 | | | 2,67 |
| **18а;** | м2 | | | 3,01 |
| **18;** | м2 | | | 5,43 |
| **11;** | м2 | | | 27,88 |
| **20;** | м2 | | | 5,25 |
| **7;** | м2 | | | 10,39 |
| **23;** | м2 | | | 17,62 |
| **1;** | м2 | | | 18,15 |
| **2;** | м2 | | | 28,32 |
| **2д;** | м2 | | | 3,13 |
| **2а;** | м2 | | | 3,19 |
| **2г;** | м2 | | | 2,86 |
| **10;** | м2 | | | 10,12 |
| **ВШО 1;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШМ 2;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШО 23** | м2 | | | 0,5 |
| **6.2** | **Всего помещений класса «D»** | **11** | |  |  | | |  |
|  | Реакторный корпус | | **20б;** | м2 | | | 4,29 |
| **5;** | м2 | | | 31,6 |
| **5а;** | м2 | | | 2,53 |
| **5б;** | м2 | | | 1,62 |
| **8б;** | м2 | | | 4,82 |
| **8а;** | м2 | | | 1,4 |
| **8;** | м2 | | | 12,4 |
| **3;** | м2 | | | 16,92 |
| **30;** | м2 | | | 9,52 |
| **29;** | м2 | | | 3,55 |
| **20а** | м2 | | | 6,96 |
| **7** | **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | | |
| **7.1** | **Всего помещений класса «С»** | **17** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | виварий №4 | | **22;** | м2 | | | 11,5 |
| **23;** | м2 | | | 9,8 |
| **24;** | м2 | | | 6,4 |
| **25;** | м2 | | | 13,3 |
| **20;** | м2 | | | 9,44 |
| **18;** | м2 | | | 11,25 |
| **12;** | м2 | | | 12,25 |
| **34;** | м2 | | | 29 |
| **47;** | м2 | | | 10,2 |
| **48;** | м2 | | | 10,2 |
| **45;** | м2 | | | 10,8 |
| **36;** | м2 | | | 15 |
| **38;** | м2 | | | 15,9 |
| **40** | м2 | | | 10,7 |
| Производственный корпус | | **470;** | м2 | | | 17,1 |
| **471;** | м2 | | | 12,21 |
| **129** | м2 | | | 52,5 |
| **7.2** | **Всего помещений класса «D»** | **21** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | виварий №4 | | **21;** | м2 | | | 19 |
| **26;** | м2 | | | 22,5 |
| **27;** | м2 | | | 3,15 |
| **19;** | м2 | | | 7,9 |
| **17;** | м2 | | | 4 |
| **13;** | м2 | | | 11,6 |
| **14;** | м2 | | | 7 |
| **31;** | м2 | | | 30,8 |
| **46;** | м2 | | | 2,2 |
| **44;** | м2 | | | 6,7 |
| **41;** | м2 | | | 9,6 |
| **39;** | м2 | | | 10 |
| **37;** | м2 | | | 5,95 |
| **15;** | м2 | | | 7,5 |
| **16;** | м2 | | | 13 |
| **42;** | м2 | | | 9,1 |
| **35;** | м2 | | | 4,2 |
| **ВШ33;** | м2 | | | 3,59 |
| **49.** | м2 | | | 32,78 |
| Производственный корпус | | **470а;** | м2 | | | 3,9 |
| **129ВШ** | м2 | | | 5,8 |
| **8** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПРАЧКИ** | | | | | | | |
| **8.1** | **Всего помещений класса «С»** | **1** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Производственный корпус | | **123** | м2 | | | 3,2 |
| **8.2** | **Всего помещений класса «D»** | **7** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Производственный корпус | | **120;** | м2 | | | 6,68 |
| **121;** | м2 | | | 2,58 |
| **119;** | м2 | | | 3,92 |
| **124;** | м2 | | | 5,48 |
| **122;** | м2 | | | 2,32 |
| **Ш2;** | м2 | | | 0,68 |
| **Ш1.** | м2 | | | 0,57 |
| **9** | **ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| **9.1** | **Всего помещений класса «В»** | **3** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Виварий № 6 | | **9;** | м2 | | | 7,47 |
| **11;** | м2 | | | 6,62 |
| **13;** | м2 | | | 7,18 |
| **9.2** | **Всего помещений класса «С»** | **5** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Виварий № 6 | | **10;** | м2 | | | 3,86 |
| **12;** | м2 | | | 3,2 |
| **14;** | м2 | | | 8,33 |
| **КЧ;** | м2 | | | 15 |
| **8.** | м2 | | | 3,3 |
| **9.3** | **Всего помещений класса «D»** | **1** | |  |  | | |  |
|  | | **15** | м2 | | | 6,5 |
| **10** | **ОТДЕЛЕНИЕ БАКТЕРИАЛЬНЫХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| **10.1** | **Всего помещений класса «В»** | **9** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Виварий № 8 | | **37;** | м2 | | | 14,9 |
| **39;** | м2 | | | 11,29 |
| **43;** | м2 | | | 15 |
| **36;** | м2 | | | 8,5 |
| **ВШМ38;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ40;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ41;** | м2 | | | 0,4 |
| **ВШМ42;** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШМ35** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШМ71** | м2 | | | 0,4 |
| **10.2** | **Всего помещений класса «С»** | **7** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Виварий № 8 | | **48;** | м2 | | | 5,5 |
|  | **47;** | м2 | | | 13,51 |
| **45;** | м2 | | | 1,05 |
| **44;** | м2 | | | 14,97 |
| **34;** | м2 | | | 5,9 |
| **31;** | м2 | | | 25,71 |
| **30;** | м2 | | | 6,4 |
| **10.3** | **Всего помещений класса «D»** | **3** | |  |  | | |  |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Виварий № 8 | | **28;** | м2 | | | 2,3 |
| **25** | м2 | | | 6,95 |
| **46** | м2 | | | 0,69 |
| **11** | **ОТДЕЛЕНИЕ ИНАКТИВИРОВАННОЙ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **11.1** | **Всего помещений класса «В»** | **15** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «В» | Пристройка к Производственному корпусу | **272** | | | м2 | 11,7 | |
| **273** | | | м2 | 3,33 | |
| **273-1** | | | м2 | 0,78 | |
| **276** | | | м2 | 16,05 | |
| **276-2** | | | м2 | 0,78 | |
| **276-3** | | | м2 | 1,77 | |
| **277** | | | м2 | 16,09 | |
| **277-1** | | | м2 | 2,19 | |
| **277-3** | | | м2 | 2,3 | |
| **278** | | | м2 | 9,52 | |
| **278-1** | | | м2 | 0,78 | |
| **279** | | | м2 | 12,87 | |
| **279-1** | | | м2 | 1,87 | |
| **279-2** | | | м2 | 0,78 | |
| **279-3** | | | м2 | 0,89 | |
| **11.2** | **Всего помещений класса «С»** | **23** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «С» | Пристройка к Производственному корпусу | **270** | | | м2 | 70,05 | |
| **276-1** | | | м2 | 3,59 | |
| **270-а** | | | м2 | 2,48 | |
| **270-2** | | | м2 | 2,54 | |
| **270-4** | | | м2 | 1,84 | |
| **272-1** | | | м2 | 0,78 | |
| **274** | | | м2 | 81,97 | |
| **274-2** | | | м2 | 3,17 | |
| **274-4** | | | м2 | 2,4 | |
| **274-5** | | | м2 | 2,8 | |
| **274-6** | | | м2 | 2,93 | |
| **275** | | | м2 | 74,6 | |
| **275-2** | | | м2 | 2,39 | |
| **275-4** | | | м2 | 3,71 | |
| **275-5** | | | м2 | 3,42 | |
| **275-6** | | | м2 | 2,82 | |
| **276-4** | | | м2 | 1,64 | |
| **277-2** | | | м2 | 0,78 | |
| **277-4** | | | м2 | 2,49 | |
| **283** | | | м2 | 3,27 | |
| **285-1** | | | м2 | 1,02 | |
| **284** | | | м2 | 14,31 | |
| **285** | | | м2 | 6,22 | |
| **11.3** | **Всего помещений класса «D»** | **11** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Пристройка к Производственному корпусу | **270-1** | | | м2 | 2,48 | |
| **270-3** | | | м2 | 2,7 | |
| **271** | | | м2 | 25,8 | |
| **274-1** | | | м2 | 4,6 | |
| **274-3** | | | м2 | 3,11 | |
| **274-7** | | | м2 | 2,91 | |
| **275-1** | | | м2 | 8,14 | |
| **275-3** | | | м2 | 2,1 | |
| **275-7** | | | м2 | 2,63 | |
| **276-5** | | | м2 | 3,12 | |
| **277-5** | | | м2 | 2,26 | |
| **11.4** | **Всего помещений категории «Е»** | **5** |  | | |  |  | |
|  | ЧП категории «Е» | Пристройка к Производственному корпусу | **280** | | | м2 | 68,65 | |
| **281** | | | м2 | 5,52 | |
| **281-1** | | | м2 | 4,35 | |
| **288** | | | м2 | 22,4 | |
| **289** | | | м2 | 5,47 | |
| **12** | **ОТДЕЛЕНИЕ ДОКЛИНИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ** | | | | | | | |
| **12.1** | **Всего помещений класса «В»** | **4** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «В» | Виварий 5 | **36** | | | м2 | 4,9 | |
| **37** | | | м2 | 4,9 | |
| **32** | | | м2 | 34 | |
| **ВШМ-Б** | | | м2 | 0,64 | |
| **12.2** | **Всего помещений класса «С»** | **7** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «С» | Виварий 5 | **28** | | | м2 | 1,4 | |
| **38** | | | м2 | 16,2 | |
| **35** | | | м2 | 6,5 | |
| **34** | | | м2 | 12,1 | |
| **19** | | | м2 | 4,4 | |
| **ВШМ-А** | | | м2 | 0,64 | |
| **41** | | | м2 | 24,02 | |
| **12.3** | **Всего помещений класса «D»** | **7** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Виварий 5 | **7** | | | м2 | 33,9 | |
| **21** | | | м2 | 13,4 | |
| **22** | | | м2 | 4,4 | |
| **23** | | | м2 | 4,1 | |
| **27** | | | м2 | 2,7 | |
| **29** | | | м2 | 3,3 | |
| **25** | | | м2 | 29 | |
| **12.4.** | **Всего помещений категории «Е»** | **5** |  | | |  |  | |
|  | ЧП категории «Е» | Виварий 5 | **1** | | | м2 | 5 | |
| **2** | | | м2 | 7 | |
| **3** | | | м2 | 7,8 | |
| **10** | | | м2 | 16,2 | |
| **20** | | | м2 | 8,6 | |

Таблица № 3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | |
| № п/п | **Наименование объекта квалификации** | | **Рег. номер** | **Месторасположение объекта (наименование здания)** | **Заводской номер объекта** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЯ ХИМВОДОПОДГОТОВКИ** | | | | | | |
|  | Парогенератор чистого пара FINN-AQUA модель 4700-Т | | 60-40 | Котельная  пом. № 7 | COA43459 | 00-012285 |
|  | Генератор чистого пара FINN-AQUA модель 4700-Т. | | 60-41 | Котельная  пом. № 7 | СОА44574 | 10124000220 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» | | 17-33 | Производственный корпус  Бокс № 343 | 16328 | 00-009534 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | | 17-07 | Производственный корпус  Бокс № 318 | 175832082516 | 10124000009 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | | 17-06 | Производственный корпус  Бокс № 318 | 175829082516 | 10124000010 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E |  | 17-05 | Производственный корпус  Бокс № 318 | 175830082516 | 10124000011 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E |  | 17-38 | Производственный корпус  Бокс № 318 | 175831082516 | 10124000012 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E |  | 17-04 | Производственный корпус  Бокс № 318 | 175828082516 | 10124000013 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» |  | 17-39 | Производственный корпус  Бокс № 309 | 13925 | 10134001612 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7/ Класс А/В. |  | 17-08 | Производственный корпус  Бокс № 321 | б/н | 00-010361 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 Класс А/В. |  | 17-09 | Производственный корпус  Бокс № 321 | б/н | 00-010361 |
|  | Ламинарное укрытие (DFE 68-7 SS ID (100) с мягкими стенами, класс чистоты 100 |  | 17-74 | Производственный корпус  Бокс № 313 | б/н | 10124000092 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель 58-7. Класс А/В. |  | 17-11 | Производственный корпус  Бокс № 320 | б/н | 00-010362 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7. Класс А/В. |  | 17-12 | Производственный корпус  Бокс № 317 | б/н | 00-010360 |
|  | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. |  | 17-16 | Производственный корпус  Бокс № 315 | 120356430 | 00-012238 |
|  | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. |  | 17-28 | Производственный корпус  Бокс № 315 | 120356155 | 00-012234 |
|  | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. |  | 17-29 | Производственный корпус  Бокс № 315 | 120356156 | 00-012236 |
|  | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic» Класс А/В. |  | 17-30 | Производственный корпус  Бокс № 315 | 120356157 | 00-012235 |
|  | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. |  | 17-32 | Производственный корпус  Бокс № 315 | 120356158 | 00-012237 |
|  | Инкубатор «MASALLES», Moд. 5200-I |  | 17-54 | Производственный корпус  Бокс 338 | А-R 201302008 | 00-012291 |
|  | Инкубатор "Masalles", мод. 5200-I-SS |  | 17-75 | Производственный корпус  Пом. 338 | А-R-2712030-2 | 10124000051 |
|  | Инкубатор яиц 5200-I-SS |  | 17-65 | Производственный корпус  Пом. 338 | А-R39200415-0720 | 10124000223 |
|  | Инкубатор яиц 5200-I-SS |  | 17-66 | Производственный корпус  Пом. 322 | A-R-201706028-1 | 10124000018 |
|  | Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-IHLC |  | 17-92 | Производственный корпус  Пом. 322 | A-R-201706029-1 | 10124000031 |
|  | Инкубатор СО 2 Модель МСО-5АС |  | 17-52 | Производственный корпус  Бокс 343 | 10090204 | 00-012154 |
|  | Инкубатор «MASALLES», Moд. 5200-I |  | 17-55 | Производственный корпус  Бокс 338 | А-R 201302007 | 00-012294 |
|  | Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-IHLC |  | 17-93 | Производственный корпус  319 | А-R38200415-0720 | 10124000224 |
|  | Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i» |  | 17-50 | Производственный корпус  Бокс 312 | 41178138 | 00-012143 |
|  | Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i» |  | 17-46 | Производственный корпус  Бокс 314 | 42088709 | 10124000016 |
|  | Центрифуга «Heraeus Gryofuge 6000I |  | 17-25 | Производственный корпус  Бокс 312 | 41174398 | 00-012142 |
|  | Центрифуга «Heraeus Gryofuge 6000I |  | 17-35 | Производственный корпус  Бокс 312 | 41178138 | 00-012143 |
|  | Центрифуга «Heraeus Gryofuge 6000I |  | 17-44 | Производственный корпус  Бокс 312 | 42088708 | 10124000015 |
|  | Центрифуга «Heraeus Gryofuge 6000I |  | 17-50 | Производственный корпус  Бокс312 | 41378422 | 00-012245 |
|  | Центрифуга «Heraeus Gryofuge 6000I |  | 17-46 | Производственный корпус  Бокс 314 | 42088709 | 10124000016 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU-425-600Е |  | 06-066 | виварий №4,  пом. 12 | 99097060105 | 00-011090 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-210 |  | 06-029 | виварий №4,  пом. 48 | 16416 | 00-010415 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КBS-210 |  | 06-026 | виварий №4,  пом. 47 | 14216 | 00-009513 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU425-600Е |  | 06-022 | виварий №4,  пом. 45 | 99172060605 | 00-011091 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-123-SPEC |  | 06-030 | виварий №4,  пом. 36 | 71887 АЕР | 00-009421 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-S123-424Е |  | 06-098 | виварий №4,  пом. 40 | 148723011912 | 00-012222 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-210 |  | 06-054 | Нежилое здание - лабораторный корпус,  пом. 102 | 15263 | 00-009561 |
|  | Бокс антибактериальной воздушной среды Модель БАВнп-01 |  | 06-121 | Производственный корпус,  пом. 470 | 412.180.00.008 | БП-012817 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-160 Safety |  | 06-059 | виварий №4,  пом. 23 | 16344 | 00-010414 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-437-600E |  | 06-114 | виварий №4,  пом. 22 | 158501081513 | 00-012345 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель: KR-125 Basic |  | 06-177 | Производственный корпус  пом. 129 | 55205000 | 00-011582 |
|  | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety |  | 06-255 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 104 | 16330 | 00-010408 |
|  | Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety |  | 06-256 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 106 | 16331 | 00-010409 |
|  | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety |  | 06-257 | Нежилое здание - лабораторный корпус  пом. 101 | 16311 | 00-010405 |
|  | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety |  | 06-259 | Виварий № 6  пом.19 | 16329 | 00-009450 |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,5(NEOTERIC VIS-A-VIS) |  | 06-245 | Строение 4, пом. 25 | 242.150.00.0043 | 10124000385 |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,8(SAVVY SL) |  | 06-246 | Строение 4, пом. 38 | 223.180.99.0117 | 10124000386 |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,8(NEOTERIC) |  | 06-247 | Строение 4, пом. 18 | 221.180.00.0388 | 10124000388 |
|  | Бокс микробиологической безопасности БМБ-II-"Ламинар-С"-1,8(NEOTERIC) |  | 06-248 | Строение 4, пом. 23 | 221.180.00.0387 | 10124000387 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности «Kojair» модель КС III |  | 06-260 | Строение 17, пом. 428 | 024232 | 00-012167 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БМБ-II- "Ламинар-С" 0,9 (NEOTERIC) |  | 06-191 | Строение 17, пом. 106 | 221.090.00.0618 | 10124000382 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БМБ-II- "Ламинар-С" 1,8 (NEOTERIC) |  | 06-192 | Строение 4, пом. 25 | 221.180.00.0361 | 10124000381 |
| **ОТДЕЛ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ И ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ** | | | | | | |
|  | Ламинарное укрытие c мягким пологом типа  Модель: DFE-58-7 |  | 61-11 | Нежилое здание - лабораторный корпус, 417 | б/н | 00-012220 |
|  | Ламинарное укрытие.  Модель DFE 28-7 |  | 61-12 | Нежилое здание - лабораторный корпус, 422 | б/н | 00-009452 |
|  | Ламинарное укрытие  Модель: DFE 88-7/SS (ISO5  (Установка 11.2019) |  | 61-15 | Реакторный корпус пом. 169 | 14602-1 | 10124000105 |
|  | Ламинарное укрытие  Модель: DFE 88-7/SS(ISO5)  (Установка 11.2019) |  | 61-16 | Реакторный корпус пом. 170 | 4602-2 | 10124000106 |
|  | Ламинарный бокс NU-440-400E США |  | 61-19 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 324/2 | 148167121911 | 00-012226 |
|  | Ламинарный бокс NU-440-400E США |  | 61-20 | Нежилое здание - лабораторный корпус, пом. 324/2 | 148166121911 | 00-012227 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 |  | 18-16 | Виварий № 6,  пом.9 | 91963071204 | 00-010930 |
|  | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 |  | 18-17 | Виварий № 6, пом.11 | 81957012703 | 00-010696 |
|  | Морозильная камера -200С |  | 24-126 | Производственный корпус, 1 этаж | Б/Н | 00-000103 (В составе здания «Производственный корпус») |
|  | **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | |  |
|  | Бокс биологической безопасности Kojair KBS-125 |  | 14-08 | Реакторный корпус, 23(C) | 13926 | 00-009411 |
|  | Бокс биологической безопасности двухсторонний NUAIR NU123-SPEC |  | 14-09 | Реакторный корпус, 23(C) | 76032АFM | 00-009474 |
|  | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-430-400E |  | 14-15 | Реакторный корпус, 2(C) | 118883110507 | 00-011870 |
|  | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-425-400E |  | 14-16 | Реакторный корпус, 2(C) | 19281042501 | 10134001626 |
|  | Ламинарное укрытие ATMOS TECH, модель FT2448-AL-PF(2) |  | 14-36 | Реакторный корпус, 2(С) | 135855-1 | 10124000005 |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом Модель АТ2000142100 |  | 14-35 | Реакторный корпус, Пом. 1(С) | 12445-3 | 00-012510 |
|  | Ламинарное укрытие ATMOS-TECH |  | 14-21 | Реакторный корпус, 128 | б/н | 00-010495 |
|  | Морозильная камера 20±2 °С |  | 14-112 | Производственный корпус, 1 этаж | б/н | 00-000103(В составе здания «Производственный корпус») |
|  | Морозильник медицинский ультранизкотемпературный МШ-800/86 объём камеры 800л |  | 14-34 | Реакторный корпус, 118 | BEOEZTE1TOOB2CDD0003 | 00-012516 |
| О**тделение подопытных животных** | | | | | | |
|  | Инкубатор для куриных яиц. Инкубатор Masalles 5200-IHLC |  | 22-37 | Виварий № 8 | A-R40200415-0720 | 10124000225 |
|  | Инкубатор "Стимул 4000" |  | 22-34 | Виварий № 8 | 2161 | 10134002130 |
|  | Инкубатор "Masalles" Мод.5200-I-SS |  | 22-31 | Виварий № 8 | A-R2712031-2 | 10124000050 |
|  | Инкубатор "Masalles" Мод.5200-I-SS |  | 22-32 | Виварий № 8 | A-R2712032-2 | 10124000049 |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №5 |  | 22-22 | Виварий № 8 | 285 | 00-012181 |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №4 |  | 22-23 | Виварий № 8 | 6644 | 00-012144 |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №6 (2016 год выпуска) |  | 22-25 | Виварий № 8 | 1572 | БП-012838 |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №7 (2016 год выпуска) |  | 22-27 | Виварий № 8 | 1654 | БП-012867 |
|  | Инкубатор «Стимул 4000» №8 (2016 год выпуска) |  | 22-28 | Виварий № 8 | 1653 | БП-012839 |
|  | Инкубатор "Стимул-4000" №9 (2016 год выпуска) |  | 22-29 | Виварий № 8 | 1655 | БП-012868 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | |  |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES |  | 19-10 | Производственный корпус, 254 | 62853 ACR | 00-009201 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES. |  | 19-11 | Производственный корпус, 254 | 69289 ADW | 00-009399 |
|  | Установка обеспыливания УО |  | 19-12 | Производственный корпус, 253 | н/у | 00-007836 |
|  | Ламинарное укрытие  Модель DFE 58-7 |  | 19-22 | Производственный корпус, Пом.233 | н/у | 00-012379 |
|  | Ламинарное укрытие  Модель DFE 28-7 |  | 19-34 | Производственный корпус, Пом.251 | 14602-5 | 10124000113 |
|  | Стационарная холодильная камера |  | 19-20 | Производственный корпус, пом. 237 | б/н | 00-012009 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Ламинарное укрытие DFE28-7/2 modif. Класс А/В. |  | 20-07 | Производственный корпус, 206 | б/н | 10134001642 |
|  | Ламинарное укрытие DF48-7/GS/DD/ST |  | 20-05 | Производственный корпус, 206Н | б/н | 10134001643 |
|  | Ламинарное укрытие ампульной машины «Bosch» |  | 20-12 | Производственный корпус, 206 | 12111120 | 00-010724 |
|  | Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALК 2020 | 20-06 | Производственный корпус, 206 | 801332 МS 0110 С |
|  | Ламинарное укрытие DF112-7/GS/DD/ST |  | 20-01 | Производственный корпус, 208 | б/н | 10134001644 |
|  | Ламинарное укрытие типа VFM-64/GS/ST/SP |  | 20-11 | Производственный корпус, 204 | б/н | 10134001645 |
|  | Ламинарное укрытие ампульной машины «Bosch». Мод. ALF 4040 |  | 20-29 | Производственный корпус, 204 | 790039 MS 0111С | 00-009671 |
|  | Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALF 4040 | 20-10 | Производственный корпус, 204 | 790039 MS 0111C |
|  | Ламинарное укрытие машины розлива ALF 4060 |  | 20-89 | Производственный корпус, 229 | 725866 | 10124000003 |
|  | Машина розлива ALF 4060 |  | 20-83 | Производственный корпус, 229 | 725866 |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (одинарное – 4 фильтра) |  | 20-45 | Производственный корпус, 209 | 001.001.2068 | 00-012188 |
|  | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (тройное- 12 фильтров) |  | 20-46 | Производственный корпус, 209 | 001.001.2198 | 00-012187 |
|  | Ламинарное укрытие машины розлива «Bosch» |  | 20-90 | Производственный корпус, 209 | б/н | 00-012102 |
|  | Ампульная разливочная машина BOSCH ALF 4060 |  | 20-31 | Производственный корпус, 209 | 710916 |
|  | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» |  | 20-81 | Производственный корпус, 209 | BC 0065AV | 00-012325 |
|  | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» |  | 20-82 | Производственный корпус, 209 | BC 0066AV | 00-012327 |
|  | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» |  | 20-80 | Производственный корпус, 209 | BC 0064AV | 00-012326 |
|  | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» |  | 20-79 | Производственный корпус, 209 | BC 0063AV | 00-012324 |
|  | Инспекционная машина для визуального контроля V90-AVSB |  | 20-43 | Производственный корпус, 227 | 771779MSS500C | 00-012239 |
|  | Машина мойки флаконов «Bosch» Модель RRU -2053 вып.2009 |  | 20-14 | Производственный корпус, 214 | 707590NS 7014G | 00-012016 |
|  | Машина мойки флаконов «Bosch» Тип RRU -3085 |  | 20-86 | Производственный корпус, 245 | 725075 | 10124000034 |
|  | Ампульная машина розлива/укупорки «Bosch». Мод. MLF 5088, вып.2015 |  | 20-84 | Производственный корпус, 246 | 724369 | 10124000076 |
|  | Ламинарное укрытие машины розлива «Bosch». Модель MLF 5088 | 20-23 | Производственный корпус, 246 | 724369 |
|  | Машина для закатки флаконов Bausch Stroebel RVB 12000 | 20-87 | Производственный корпус, 207 | 57818 |
|  | Машина автоматическая инспекционная AIM 296 |  | 20-116 | Производственный корпус, 104 | D5130 | БП-012813 |
|  | Машина ультразвуковой мойки ампул тип RRU 2053 |  | 20-88 | Производственный корпус, 208 | 725865 | 10124000036 |
|  | Машина проверки герметичности ампул/флаконов Сonvel Мод. OCTC |  | 20-95 | Производственный корпус, 211 | 2064003 | 10124000068 |
|  | Машина для закатки флаконов BOSCH VRK 4120 |  | 20-102 | Производственный корпус, 246 | 63835200 | 10124000071 |
|  | Машина проверки герметичности ампул/флаконов Сonvel Мод. OСС3 |  | 20-112 | Производственный корпус, 211 | 2060905 | 10124000221 |
|  | Холодильный шкаф RAPSODY R1520M |  | 20-97 | Производственный корпус, коридор | SH008928 | 10134002033 |
|  | Холодильный шкаф «RAPSODY» R1520M |  | 20-98 | Производственный корпус, коридор | SH009471 | 10134002037 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ СУШКИ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Лиофильная установка BOC ADWARDS Lyofast-5 |  | 23-51 | Производственный корпус, 205/209 | МВЕ5330 | 00-011803 |
|  | Лиофильная установка Finn-Aqua GT40 1228 |  | 23-49 | Производственный корпус, 206 | 126229 | 00-009464 |
|  | Сушка лиофильная Lyovac FCM 40 1278/G99050 |  | 23-48 | Производственный корпус, 204 | 76820 | 00-009539 |
|  | Сушка лиофильная GEA 1 Lyophil GmbH L40SL 150-D |  | 23-52 | Производственный корпус, 205/209-7 | 1525-009-00 | 00-012248 |
|  | Сушка лиофильнаяGEA2 Lyophil GmbH L40SL 150-D |  | 23-53 | Производственный корпус, 205/209-7 | 1545-009-00 | 00-012311 |
|  | Сушка сублимационная TG - 50 |  | 23-50 | Производственный корпус, 1 этаж  бокс № 6  Резерв | 324391 | 00-009044 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ УПАКОВКИ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |
|  | Этикетировочная машина «Ньюман». Тип 4VA |  | 24-015 | Производственный корпус, 1-й этаж пом. 157 | 04651 | 00-010939 |
|  | Штамповочная машина UDA FORMAXX Type C Series 03 |  | 24-063 | Производственный корпус, 156 | MTFC00-050334 | 10124000041 |
|  | Этикетировочная машина Bosch ERS 2010 |  | 24-062 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 158 | 784997 МS1604 C | БП-012852 |
|  | Камера холодильная +4°С |  | 24-025 | Производственный корпус, 1-й этаж пом. 107 | Б/Н | 00-011807 |
|  | Камера холодильная |  | 24-035 | Производственный корпус, подвал | Б/Н | 00-000103(В составе здания «Производственный корпус») |
|  | Морозильник «Haier» |  | 24-048 | Производственный корпус, коридор | BE05T7E1T00B2C9S0015 | 00-012478 |
|  | Этикетировочная машина для ампул и флаконов ESA 1010 «BAUSCH STROBEL» |  | 24-074 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 157 | 31006 | 10124000299 |
|  | Этикетировочная машина для ампул и флаконов ESA 1010 «BAUSCH STROBEL» |  | 24-074 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 157 | 31006 | 10124000299 |
|  | Машина автоматическая для кодирования индивидуальной упаковки UDA FORMAXX |  | 24-077 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 156 | MTFС00-050461 | 10124000338 |
|  | Оборудование для этикетировки препаратов «BAUSCH STROBEL ESA 1010» |  | 24-078 | Производственный корпус, 1-ый этаж пом. 165 | 31885 | 10124000371 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е |  | 16-001 | Производственный корпус, Бокс № 417 | 15210308020202 | 00-012269 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е |  | 16-013 | Производственный корпус, Бокс № 417 | 152104080212 | 00-012270 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-430-600 E |  | 16-003 | Производственный корпус, Бокс № 418 | 152145080612 | 00-012271 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-425-600 E |  | 16-005 | Производственный корпус, Бокс № 420а | 152101080212 | 00-010043 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-121-Specific |  | 16-006 | Производственный корпус, Бокс № 419 | 11916100201 | 00-010044 |
|  | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-440-400 Е |  | 16-007 | Производственный корпус, Бокс № 436а | 152101080212 | 00-012268 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 |  | 16-008 | Производственный корпус, Бокс № 404 | 131129ОВО | 00-009454 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 |  | 16-009 | Производственный корпус, Бокс № 406 | 111129ОВО | 00-009453 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 16-011 | Производственный корпус, Бокс № 429 | б/н | 00-009452 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 16-021 | Производственный корпус, Бокс № 446 | б/н | 00-010525 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 16-049 | Производственный корпус, Бокс № 430 | б/н | 00-009402 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 16-090 | Производственный корпус, Бокс № 430 | б/н | 00-009401 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 |  | 16-058 | Производственный корпус, Бокс № 429 | 9973 | 00-009632 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojar» Модель KBS-210 Specific |  | 16-029 | Производственный корпус, Бокс № 412 | 14155 | 00-009410 |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 |  | 16-102 | Производственный корпус, Пом. № 413 | 14602-7 | 10124000112 |
|  | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель KBS-210 Specific |  | 16-023 | Производственный корпус, Пом. № 412 | 14154 | 00-009409 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 16-010 | Производственный корпус, пом.404 | б/н | б/н |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 |  | 16-022 | Производственный корпус, пом. 465 | б/н | 00-012261 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» Модель NU-440-600 Е |  | 16-033 | Производственный корпус, пом. 444 | 148168121911 | 00-012225 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» Модель NU-425-600 Е |  | 16-034 | Производственный корпус, пом. 444 | 11286082201 | 00-010041 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности «NUAIRE» Модель NU-425-600 Е |  | 16-035 | Производственный корпус, пом. 444 | 11288082201 | 00-010042 |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 |  | 16-024 | Производственный корпус, пом. 463 | б/н | 00-012263 |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 |  | 16-026 | Производственный корпус, пом. 464 | б/н | 00-012262 |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 58-7 |  | 16-027 | Производственный корпус, пом. 455 | 14602-3 | 10124000111 |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 52-7 |  | 16-025 | Производственный корпус, пом. 456 | б/н | 00-009631 |
|  | Ламинарное укрытие Модель DFE 52-7 |  | 16-072 | Производственный корпус, пом. 456 | б/н | 00-010359 |
|  | Ультрацентрифуга «Heraeus Kendro Cryofuge 8500-i» |  | 16-057 | Производственный корпус, 446 | 284594 | 00-009559 |
|  | Термостат «Memmert» ICP 800 |  | 16-064 | Производственный корпус, коридор | K 812.0002 | 00-012223 |
|  | Низкотемпературный холодильник «Sanyo» (MDF-U-4186S) |  | 16-080 | Производственный корпус, 420 | 13120053 | 00-012529 |
|  | Термостат «Memmert» IFE-800 |  | 16-016 | Производственный корпус, 411 | Е 812.0031 | 00-012224 |
|  | Термостат ТС-160-М2NU-2500 |  | 16-051 | Производственный корпус, 465 | 36 | 00-009616 |
|  | Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR |  | 16-017 | Производственный корпус, 419 | 41176685 | 00-012289 |
|  | Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR |  | 16-018 | Производственный корпус, 419 | 41313279 | 00-012288 |
|  | Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR |  | 16-031 | Производственный корпус, 419 | 41436064 | 00-012216 |
|  | Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR |  | 16-036 | Производственный корпус, 419 | 41313698 | 00-012147 |
|  | Центрифуга "Thermo Scientific"-4KR |  | 16-055 | Производственный корпус, 419 | 41465202 | 00-012217 |
|  | Термостат Memmert ICP 750 22,5±2 |  | 16-088 | Производственный корпус, к2 | F817.0044 | 10124000040 |
|  | Термостат Memmert ICP 750 22,5±2 |  | 16-089 | Производственный корпус, к2 | F817.0043 | 10124000039 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 15-01 | Производственный корпус, Пом. 363 | б/н | 00-009202 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 15-02 | Производственный корпус, Пом. 310 | б/н | 00-010039 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-1 |  | 15-03 | Производственный корпус, Пом. №309 | б/н | 00-010407 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-3 |  | 15-04 | Производственный корпус, Пом. №356 | б/н | 00-009230 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 |  | 15-05 | Производственный корпус, Пом. №364 | б/н | 00-009531 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 |  | 15-06 | Производственный корпус, Пом. №368 | б/н | 00-009455 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2 |  | 15-07 | Производственный корпус, Пом. №368 | б/н | 00-010406 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 |  | 15-08 | Производственный корпус, Пом. №338 | б/н | 00-009535 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 |  | 15-09 | Производственный корпус, Пом. №340 | б/н | 00-009536 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2 |  | 15-10 | Производственный корпус, Пом. №344 | б/н | 00-009680 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 |  | 15-11 | Производственный корпус, Пом. №344 | б/н | 00-009681 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 |  | 15-12 | Производственный корпус, Пом. №370 | б/н | 00-010038 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE28-7-1 |  | 15-13 | Производственный корпус, Пом. №370 | б/н | 00-009400 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-3 |  | 15-14 | Производственный корпус, Пом. №310 | б/н | 00-009683 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 |  | 15-15 | Производственный корпус, Пом. №368 | б/н | 00-009473 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 |  | 15-16 | Производственный корпус, Пом. 309 | б/н | 00-009532 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 |  | 15-17 | Производственный корпус, Пом. 356 | б/н | 00-012221 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) |  | 15-81 | Производственный корпус, Пом. 352 | б/н | 00-009683 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 66-7 (от 2013 г.) |  | 15-51 | Виварий № 5 | 12961-6 | 00-012267 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) |  | 15-54 | Виварий № 5 | 12961-7 | 00-012264 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) |  | 15-55 | Виварий № 5 | 12961-4 | 00-012265 |
|  | Ламинарное укрытие. Модель DFE 66-7 (от 2013 г.) |  | 15-56 | Виварий № 5 | 12964-5 | 00-012266 |
|  | Морозильник «Haier». Модель DW- 86L728 |  | 15-82 | Производственный корпус, 366 | BE0EZTE1T00B2 CBD0004 | 00-012517 |
|  | Низкотемпературный морозильник «SANYO». Модель MDF-794 |  | 15-34 | Производственный корпус, 375 | 08110110 | 00-012092 |
|  | Холодильник комбинированный лабораторный ХЛ-340 "POZIS" |  | 15-108 | Производственный корпус, пом. 310 | 217WV20000104 | 10136000394 |
|  | Высокоскоростная центрифуга Lynx 4000 Thermo Scientific |  | 15-83 | Виварий № 5 | 41961618 | 10134000013 |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением №1 |  | 15-70 | Производственный корпус, 368 | 001 | 00-009479 |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением №6 |  | 15-72 | Производственный корпус, 368 | 003 | 00-009527 |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением |  | 15-73 | Производственный корпус, 368 | 004 | 00-009526 |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением |  | 15-74 | Производственный корпус, 368 | 007 | 00-011985 |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением |  | 15-75 | Производственный корпус, 368 | 009 | 00-011986 |
|  | Установка инактивации вируса УФ |  | 15-80 | Производственный корпус, 368 | 0901УФ2013 | 00-012333 |
|  | Установка инактивации вируса УФ |  | 15-71 | Производственный корпус, 368 | 0902УФ2013 | 00-012334 |
|  | Установка инактивации вируса УФ- облучением |  | 15-24 | Производственный корпус, 368 | 002 | 00-009480 |
|  | Центрифуга Multifuge 4 KR |  | 15-52 | Производственный корпус, 352 | 41428226 | 00-012255 |
|  | Центрифуга Multifuge 4 KR |  | 15-84 | Производственный корпус, 357 | 41388571 | 00-012254 |
|  | Центрифуга (SORVALL 3BP) |  | 15-19 | Производственный корпус, 309.2 | 41288779 | 00-012215 |
|  | Центрифуга (SORVALL 3BP) |  | 15-33 | Производственный корпус, 346 | Y26S-657014-ZS | 00-011952 |
|  | Центрифуга ROTIXA 500 RS |  | 15-50 | Производственный корпус, 310 | 118 | 00-012620 |
|  | Центрифуга Heraeus Multifuge 4 KR |  | 15-85 | Производственный корпус, 338.2 | 42570826 | 10124000166 |
|  | Камера холодильная 3-Х2 |  | 15-76 | Производственный корпус, 3-Х2 | б/н | 00-011452 |
|  | Камера термальная +32±1°С |  | 15-37 | Производственный корпус, 3-Т1 | б/н | 00-000103 |
|  | Камера термальная +32,5±2,5°С |  | 15-39 | Производственный корпус, 3-Т3 | б/н | 00-000103 |
|  | Камера термальная +37±1°С |  | 15-77 | Производственный корпус, 3-Т2 | б/н | 00-000103 |
|  | Морозильная камера |  | 15-300 | Производственный корпус, подвал | б/н | 00-000103 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ бактериальных препаратов** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety |  | 95-008 | Виварий № 8 пом. 37 | 16309 | 00-010410 |
|  | Бокс микробиологической безопасности Thermo Fisher Scientific Maxisafe 2030i |  | 95-010 | Виварий № 8 пом. 37 | 42749707 | 10124000282 |
|  | Бокс микробиологической безопасности Thermo Fisher Scientific Maxisafe 2030i |  | 95-011 | Виварий № 8 пом. 39 | 42749707 | 10124000282 |
|  | Бокс микробиологической безопасности Thermo Fisher Scientific Maxisafe 2030i |  | 95-012 | Виварий № 8 пом. 43 | 42749708 | 10124000283 |
|  | Система ультрафильтрации Millipore S.A.S, модель Labscale Kits System |  | 95-007 | Виварий № 8 | 42749709 | 10124000284 |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ 400-2 «Pozis» |  | 95-006 | Виварий № 8 пом. 37 | 213CV20027088 | 10134002524 |
|  | Термостат ТС-1/80 СПУ, режим 35 С (35±1 °C) |  | 95-002 | Виварий № 8 пом. 43 | 36454 | 00-012466 |
|  | Центрифуга с охлаждением Eppendorf 5910R G |  | 95-013 | Виварий № 8 | 5942KG404533 | 10124000298 |
|  | Холодильник POZIS ХЛ-340 |  | 95-005 | Виварий № 8 Пом. 43 | 217WV20000946 | 10134002096 |
|  | Система хроматографическая автоматизированная низкого давления AKTA pure 150 M, GE Healthcare |  | 95-004 | Виварий № 8 Пом. 37 | 2288671 | 10124000053 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ биологической безопасности** | | | | | | |
|  | Бокс абактериальной воздушной среды |  | 79-21 | Нежилое здание - лабораторный корпус пом. 428 | 24.ВВ.011 | И1101040901 |
|  | Холодильник-морозильник «Атлант» |  | 79-22 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 428 | 0440734266 | И01380614 |
|  | СО2 Инкубатор Sanyo |  | 79-23 | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 426 | 10020023 | 15.519.188 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности Kojair Type КС-3 |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 431 | 54810000 | И1101041143 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности Jouan модель MSC 12 |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 431.1 | 30102026 | 10134001848 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 417 | 24.ВВ.069 | И1101041432 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 417 | 212235 | 00-ОШ-04412 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» -1,2 |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 418 | 221.120.00.1555 | 10134001833 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 426 | 24.ВВ.067 | И1101041433 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» -1,2 |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 429 | 24.ВВ.034 | И1101041142 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности БАВп-01- «Ламинар-С» |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 417 | 24.ВВ.035 | 10134001879 |
|  | Ламинарный шкаф Esco class III, АСЗ-4А1 |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 431 | 2005-12325 | 10134001845 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности, модель: Ламинарный бокс |  | б/н | Нежилое здание - лабораторный корпус, Пом. 421 | б/н | И1101040918 |
| **ЛАБОРАТОРИЯ ГЕМОРРАГИЧЕСКИХ ЛИХОРАДОК** | | | | | | |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности BioGard Hood Baker |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | V4022105 | 10134001832 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности HOLTEN LaminAir Type ELB2448 |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | 78525 | 01350327 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности Kojair Type KBS-125 Safety |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | 13927 | 10134001846 |
|  | ПЦР- бокс BioSan NDA/RNA UV-CLEANER UVT-S |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | 810411004 | И01350628 |
|  | Бокс микробиологической (биологической) безопасности Kojair 3 класса защиты  BioWizard 3 |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | 54903000 | И1101040917 |
|  | Установка очистки и обеззараживания воздуха БОВ-001-АМС (вариант «СЛШ») |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | 0805 | И1101040804 |
|  | Установка очистки и обеззараживания воздуха БОВ-001-АМС (вариант «СЛШ») |  | б/н | Нежилое здание – лаборатория бешенства | 0910 | И1101040803 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ИНАКТИВИРОВАННОЙ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3441023 |  | 110-001 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 090198745 B | 00-012415 |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3441023 |  | 110-002 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 090198744 B | 00-012500 |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 |  | 110-003 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 090198751 B | 00-012422 |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 |  | 110-004 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 090198761 B | 00-012467 |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 |  | 110-005 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 090198750 B | 00-012468 |
|  | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 |  | 110-006 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 090198762 B | 00-012425 |
|  | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 |  | 110-007 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 279 | 2011-62396 | 00-012416 |
|  | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 |  | 110-008 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 2011-62393 | 00-012454 |
|  | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 |  | 110-009 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | 2011-62394 | 00-012453 |
|  | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 |  | 110-010 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 2011-62397 | 00-012455 |
|  | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 |  | 110-011 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 2011-62395 | 00-012424 |
|  | Ламинарное укрытие DFE810-7/SS Atmos-Tech |  | 110-012 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 14747-1 | 10124000142 |
|  | Ламинарное укрытие DFE810/7/SS Atmos-Tech |  | 110-013 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 14747-2 | 10124000143 |
|  | Ламинарное укрытие DFE810-7/SS Atmos-Tech |  | 110-014 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 14747-3 | 10124000144 |
|  | Ламинарное укрытие DFE810-7/SS Atmos-Tech |  | 110-015 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 14747-4 | 10124000145 |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 |  | 110-016 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 20190000011047 | 10124000138 |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 |  | 110-017 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | 20190000011048 | 10124000139 |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 |  | 110-018 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 20190000011049 | 10124000140 |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 |  | 110-019 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | 20190000011050 | 10124000141 |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 720 E3.1 Art.№ 9110-0321 |  | 110-020 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 20190000011045 | 10124000136 |
|  | Инкубатор микробиологический Binder BF 720 E3.1 Art.№ 9110-0321 |  | 110-021 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 20190000011046 | 10124000137 |
|  | CO2-инкубатор Binder CB 53 |  | 110-074 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | 20190000015511 | 10124000129 |
|  | Инкубатор для роллерных установок «Wheaton» DWK Life Sciences Inc./Роллерная система «Wheaton» R2P 2.0, DWK Life Sciences Inc. |  | 110-022 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 09003919/ H19-060 | 10124000135 |
|  | Инкубатор для роллерных установок «Wheaton» DWK Life Sciences Inc./Роллерная система «Wheaton» R2P 2.0, DWK Life Sciences Inc. |  | 110-023 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 09004019/ H19-059 | 10124000134 |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 |  | 110-047 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 287 | F570IP030261 | 10124000153 |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 |  | 110-048 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 287 | F570IP130267 | 10124000154 |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 |  | 110-049 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | F570IP330262 | 10124000155 |
|  | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 |  | 110-050 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | F570IP830266 | 10124000156 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-051 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 213CV200 27204 | 10134002520 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-052 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 285 | 213CV20026500 | 10134002522 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-053 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 285 | 213CV20027540 | 10134002523 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-054 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 285 | 213CV20027369 | 10134002525 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-055 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 276 | 213CV20027371 | 10134002527 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-056 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | 213CV20027444 | 10134002528 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-057 | Резерв | 213CV20027347 | 10134002529 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-058 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 279 | 213CV20027306 | 10134002530 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-059 | Резерв | 213CV20027202 | 10134002532 |
|  | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 |  | 110-060 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 213CV20027373 | 10134002524 |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYCD-282 |  | 110-061 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 284 | BE0F17E1T00B2C1G0006 | 00-012450 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/750 |  | 110-032 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2544053 | 10124000118 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 |  | 110-033 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2572580 | 10124000173 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 |  | 110-034 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2577169 | 10124000172 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 |  | 110-035 | Пристройка к Производственному корпусу. пом.275 | 2577158 | 10124000171 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 |  | 110-036 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2543527 | 10124000119 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 200/500 |  | 110-037 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2580021 | 10124000176 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 200/500 |  | 110-038 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2580043 | 10124000175 |
|  | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 200/500 |  | 110-039 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2580044 | 10124000174 |
|  | Хроматографическая система GE Healthcare AKTA pilot 600 |  | 110-040 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2549183 | 10124000117 |
|  | Хроматографическая система GE Healthcare AKTA pilot 600 |  | 110-041 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | 2576801 | 10124000181 |
|  | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 |  | 110-024 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600125 | 10124000211 |
|  | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 |  | 110-025 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600126 |
|  | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 |  | 110-026 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600127 | 10124000212 |
|  | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 |  | 110-027 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 4138600128 |
|  | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 |  | 110-028 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4138600129 | 10124000214 |
|  | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 |  | 110-029 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4138600130 |
|  | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 |  | 110-030 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4138600131 | 10124000213 |
|  | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 |  | 110-031 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4138600132 |
|  | Биореакторная система GE Healthcare ReadyToProcess WAVE 25 |  | 110-044 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | 2493264 | 10124000095 |
|  | Биореакторная система GE Healthcare ReadyToProcess WAVE 25 |  | 110-045 | Пристройка к Производственному корпусу пом. 270 | 2493265 | 10124000096 |
|  | Приводной блок миксера Flexsafe ProMixer c мешалками Flexsafe (объём 50 литров) и каркасом для смешивания Palletank for mixing |  | 110-082 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | HU7787/20/  BDR0720004111 | 10124000288 |
|  | Приводной блок миксера Flexsafe ProMixer c мешалками Flexsafe (объём 200 литров) и каркасом для смешивания Palletank for mixing |  | 110-083 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | HU7787/20/  BDR0720004111 | 10124000281 |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYU-390F |  | 110-084 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70004 | 10124000306 |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYU-390F |  | 110-085 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70005 | 10124000307 |
|  | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYU-390F |  | 110-086 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70006 | 10124000308 |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 |  | 109-087 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | F821.0010 | 10124000289 |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 |  | 109-088 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | F821.0012 | 10124000292 |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 |  | 109-089 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 277 | F821.0009 | 10124000290 |
|  | Инкубатор с компрессорным охладителем Memmert ICP750 |  | 109-090 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 270 | F821.0011 | 10124000291 |
|  | Биореакторная система для культивирования клеточных культур 1000 л с вертикальным перемешиванием Biostar STR Generation 3 Single 1000 L 400V |  | 109-091 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4139600229/  4139600230 | 10124000343 |
|  | Биореакторная система для культивирования клеточных культур 1000 л с вертикальным перемешиванием Biostar STR Generation 3 Single 1000 L 400V |  | 109-092 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | 4139600227/  4139600228 | 10124000342 |
|  | Медицинский низкотемпературный морозильник Haier DW- 40L508 |  | 109-093 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | BE05T 2EAVО ОQJM6 90019 | 10124000344 |
|  | Система ультрафильтрации Sartoflow Beta |  | 109-094 | Пристройка к Производственному корпусу | 20120-121383-01 | 00-012439 |
|  | Система перемешивания препарата на 1000 л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями в комплекции. Sartorius |  | 109-095 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 274 | HU8335/21/BDR072005871 | 10124000352 |
|  | Система перемешивания препарата на 100 л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями в комплекции. Sartorius |  | 109-096 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | BDR0721000289 | 10124000340 |
|  | Система перемешивания препарата на 200л с рубашкой охлаждения, на колесной базе с возможностью транспортировки между помещениями Flexsafe®Pro Mixer |  | 109-097 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 275 | HU7133/20  BDR0721001217 | 10124000281 |
|  | Хроматографическая колонна BPG 140/950 Cytiva |  | 109-098 | Пристройка к Производственному корпусу. холодная камера | 2775728 | 10124000346 |
|  | Ламинарное укрытие Atmos-Tech industries DFE28-7/SS |  | 109-099 | Пристройка к Производственному корпусу. пом. 279 | 15263-1 | 10124000297 |

Таблица № 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ СТЕРИЛИЗАТОРОВ и эксплуатационных РЕЖИМОВ, ПОДЛЕЖАЩИХ КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | | |
| **№**  **п/п** | | **Наименование объекта квалификации** | **Регистрационный номер** | **Месторасположение объекта (наименование здания)** | | **Заводской номер объекта** | **Режимы стерилизации** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | | | |
|  | | Проходной воздушный стерилизатор «Lytzen» A/S объем камеры – 1088 литров. Температура стерилизации до 250оС | 17-01 | | Производственный корпус.  Бокс № 309|308 | А 20011158 | 180±1°С, 75 мин | 00-010416 |
| 235°С, 90 мин |
|  | | Стерилизатор паровой (стерилизационный) FINN-AQUA 6615-N-D-С Decf-BPS-S7 | 17-02 | | Производственный корпус.  Бокс № 309|308 | COA43398 | 121±1°С, 2042мБар, 40 мин. | 00-012240 |
| 127±1°С, 2459мБар, 60 мин. |
|  | | Стерилизатор паровой (деконтаминационный) Finn-Aqua 6618-N-D-B Decf-BPS-S7 | 17-03 | | Производственный корпус.  Бокс № 304|306 | СОА43397 | 133±1°С, 60 мин | 00-012241 |
|  | | Стерилизатор паровой (деконтаминационный) Finn-Aqua 669-N-D-B | 17-37 | | Производственный корпус.  Бокс № 346|348 | СОА43399 | 133±1°С, 60 мин | 00-012242 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |  |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» Проходной. Мод.6615-N-D-G-BPS-S7 | 20-08 | | Производственный корпус.  213 загрузка | COA 42177 | 121±2°С, 45 мин | 00-012145 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
| 132±2°С, 90 мин |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» Мод:6915-N-D-С-DEСF-ВРS-S7 | 20-47 | | Производственный корпус. Автоклавная Пом. 221 | СОА43445 | 121±2°С, 45 мин | 00-012274 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
|  | | Стерилизационный туннель «Bosch» Тип HQL 3340 | 20-85 | | Производственный корпус. 245 | 725076 | 290-300 о С | 10124000035 |
|  | | Стерилизационный туннель «Bosch» Модель: HGL2220 в составе Машины мойки ампул и флаконов | 20-20 | | Производственный корпус. 214 | 710917MS4500G | 290-300 о С | 00-012016 |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» проходной.Мод.6615-N-D-B-DESF-S7 | 20-09 | | Производственный корпус. 213 | COA43276 | 132±2°С, 60 мин | 00-012070 |
|  | | Стерилизатор паровой «Getinge» | 20-04 | | Производственный корпус. 208 | 5500248-011-01 | 121±2°С, 45 мин | 00-011565 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
| 132±2°С, 90 мин |
|  | | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» проходной.Мод.6615-N-D-G-B-DESF-S7 | 20-28 | | Производственный корпус. 261 | COA43324 | 132±2°С, 60 мин | 00-012195 |
|  | | Стерилизатор воздушный "Lytzen", мод. H2F | 20-03 | | Производственный корпус. 208/206Н | А951145 | 180±1°С, 60 мин | 00-011545 |
| 240°С, 90 мин |
|  | | Стерилизатор Sterivap SPHP-1FD | 20-113 | | Производственный корпус | 5170834 | 127±2°С, 60 мин | 10124000065 |
| 127±2°С, 90 мин |
| 121±2°С, 45 мин |
| 121±2°С, 15 мин |
| 132±2°С, 90 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор воздушный «Lytzen», мод. H1F/1300 | 19-01 | | Производственный корпус. 258 | A20061160 | 185±2°С 120 мин | 00-011845 |
|  | | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 6918-D-GMP-S7 | 19-02 | | Производственный корпус. 258 | COA42675 | 118±1°С, 50 мин | 00-011831 |
| 121±1 °С 30 мин |
| 121±1 °С 15 мин |
| 121±1 °С 45 мин |
| 127±1 °С 60 мин |
| 110±1°С, 30 мин |
| 114±1°С, 40 мин |
| 120±1 °С 45 мин |
| 120±1 °С 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 669-D-G-GMP-S7 | 19-03 | | Производственный корпус. 234 | COA42504 | 121±1 °С 15 мин | 00-009612 |
| 127±1 °С 60 мин |
| 110±1°С, 30 мин |
| 114±1°С, 40 мин |
| 120±1°С, 60 мин |
| 118±1°С, 50 мин |
| 121±1 °С 45 мин |
|  | | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua Тип: 91224-GDT | 19-04 | | Производственный корпус. стерилизационная 1 этаж | 40550 | 127±1°С, 60 мин | 00-009486 |
| 127±1°С, 120 мин |
| 120±1°С, 45 мин |
| 121±1°С, 20 мин |
| 114±1°С, 40 мин |
| 121±1°С, 45 мин |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-24 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08856 | 185±5°С, 120 мин | 00-012549 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-31 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08907 | 185±5°С, 120 мин | 00-012550 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-30 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08857 | 185±5°С, 120 мин | 00-012544 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-26 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08858 | 185±5°С, 120 мин | 00-012547 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-29 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08869 | 185±5°С, 120 мин | 00-012543 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-25 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08853 | 185±5°С, 120 мин | 00-012548 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-28 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08852 | 56±2°С, непрерывно | 00-012545 |
|  | | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-27 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 14-08855 | 185±5°С, 120 мин | 00-012546 |
|  | | Печь лабораторная универсальная Memmert GmbH | 19-32 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 08020171 | 185±5°С, 120 мин | 00-010498 |
|  | | Проходной паровой стерилизатор ГПД-560 | 19-07 | | Производственный корпус. Стерилизационная 1 этаж | 27 | 133±1°С, 60 мин | 00-001707 |
| 133±1°С, 90 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 61215-D-GMP-S7 | 15-60 | | Производственный корпус. 333 | СОА 41157 | 121±2°С 45 мин | 00-009564 |
| 127±2°С, 75 мин |
|  | | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 61515-D-GMP-S7 | 15-61 | | Производственный корпус. 333 | 40373 | 132±2°С, 90 мин | 00-009563 |
| 127±2°С, 75 мин |
| 121±2°С, 45 мин |
| 121±2°С, 45 мин |
|  | | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-65 | | Производственный корпус. 332 | F 894.0018 | 180±2°С, 180 мин | 00-009110 |
|  | | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-66 | | Производственный корпус. 333 | F 894.0019 | 180±2°С, 180 мин | 00-009107 |
|  | | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-67 | | Производственный корпус. 332 | F 894.0017 | 180±2°С, 180 мин | 00-009109 |
|  | | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-69 | | Производственный корпус. 333 | F 894.0023 | 180±2°С, 180 мин | 00-009108 |
|  | | Стерилизатор паровой модель: ВК-75 | 15-64 | | Производственный корпус. 332 | 571 | 121±2°С 45 мин | 00-009203 |
|  | | Паровой стерилизатор модель: ВК-75 ПТ | 15-53 | | Производственный корпус. 334 | 8 | 121±2°С 45 мин | 00-009560 |
|  | | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612-D-B-GMP-S7 | 15-62 | | Производственный корпус. 348 | 42002 | 132±2°С, 75 мин | 00-010656 |
|  | | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612-D-B-GMP-Siemens | 15-63 | | Производственный корпус. 348 | 42003 | 121±2°С, 45 мин | 00-010657 |
| 132±2°С, 75 мин |
|  | | Стерилизатор воздушный Lytzen H1F/1300 | 15-68 | | Производственный корпус. 332 | А20031011 | 190±10°С, 180 мин | 00-010655 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип- SF 750 | 16-047 | | Производственный корпус. 409 | В 815.0367 | 190±10°С, 90 мин | БП-012763 |
|  | | Стерилизатор паровой "Steam Sterilizer" 6618-N-D-C-BRS-S7 | 16-046 | | Производственный корпус. 432 | СОА43519 | 120±2°С, 60 мин | 00-012317 |
| 121±1°С, 45 мин |
| 132±2°С, 75 мин |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 6615 D-C-GMP-S7 | 16-071 | | Производственный корпус. 432 | СОА41498 | 120±2°С, 60 мин | 00-009983 |
| 121±1°С, 45 мин |
| 132±2°С, 75 мин |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой ВК-75 | 16-073 | | Производственный корпус. 423 | 5382 | 120°С, 40 мин | 00-005018 |
|  | | Стерилизатор паровой ВК-75 | 16-074 | | Производственный корпус. 423 | 3969 | 126°С, 120 мин | 00-008948 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПДС | 16-070 | | Производственный корпус. 423 | 5 | 132±2°С, 60 мин | 00-011886 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПД-560-2 | 16-113 | | Производственный корпус. 423 | 26 | 132±2°С, 75 мин | И1101040968 |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Проходной паровой стерилизатор ГПДС-560 | 16-069 | | Производственный корпус. 410 | 61 | 132±2°С, 60 мин | 00-011885 |
|  | | Сухожаровый шкаф “Memmert”, тип–SLM 800 | 16-039 | | Производственный корпус. 409 | F 894.0022 | 190±10°С, 90 мин | 00-009113 |
|  | | Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип- SF 750 | 16-048 | | Производственный корпус. 409 | B 8150368 | 190±10°С, 90 мин | БП-012762 |
|  | | Стерилизатор воздушный “Memmert”, тип SFE 800 | 16-038 | | Производственный корпус. 409 | G 812.0459 | 190±10°С, 90 мин | 00-012260 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПДС-560 | 16-101 | | Производственный корпус. 423 | 6 | 132±2°С, 60 мин | И01350597 |
|  | | Стерилизатор паровой ГПД-560-2 | 16-103 | | Производственный корпус. 423 | 19 | 132±2°С, 75 мин | И 1101041316 |
| 126±2°С, 60 мин |
|  | | Стерилизатор паровой Tuttnauer 66/20-EP | 16-110 | | Производственный корпус. 432 | 16121704 | 120±2°С, 60 мин | 10124000228 |
| 132±2°С, 75 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | | Паровой стерилизатор Finn-Aqua 6612-D-B-BPS-S7 | 14-03 | | Производственный корпус. 5(D) | COA42428 | 132±2°С, 90 мин | 00-011869 |
|  | | Стерилизатор паровой ВК-75 | 14-01 | | Производственный корпус. 5(D) | 1554 | 120±2°С, 60 мин | 00-007752 |
|  | | Сухожаровый стерилизатор Memmert SLM 800 | 14-02 | | Производственный корпус. 5(D) | F894.0018 | 180±2°С, 120 мин | 00-009110 |
|  | | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612-D | 14-04 | | Производственный корпус. 5(D) | COA42301 | 132±2°С, 90 мин | 00-010976 |
| 120±2 °С, 60 мин |
| 121±1 °С, 45 мин |
| 127±2 °С, 90 мин |
|  | | Сухожаровый стерилизатор Memmert SF750 | 14-30 | | Производственный корпус 5(D) | б/н | 180±2°С, 120 мин | 00-012308 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ бактериальных препаратов** | | | | | | | | |
|  | | Проходной Стерилизатор паровой «Finn-Aqua 6615-N-D-C | 95-020 | | Виварий № 8, пом. 34 | СОА43297 | 132±2°С, 60 мин | 00-012166 |
|  | | Автоклав Tuttnauer 2480ELV-WR-D | 95-009 | | Виварий 8, пом.44 | 19110512 | 121±2°С, 15 мин | 10124000276 |
| 121±2°С, 45 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОДОПЫТНЫХ ЖИВОТНЫХ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор паровой ГПДС-560 №1 | 22-01 | | Виварий 6,  1 этаж | 5/1 | 132±2°С, 80 мин | 00-011936 |
|  | | Стерилизатор паровой VS 8/2 с принадлежностями, STEELCO S.P.A. | 22-36 | | Виварий 6, пом 37 | 12176 | 132±2°С, 80 мин | И10124000083 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ** | | | | | | | | |
|  | | Стерилизатор VSB/2VD | 79-18 | | Нежилое здание - лабораторный корпус, 4 этаж, пом. 425-427 | 2233 | 132±2 °C, 60 мин | И01350597 |
|  | | Стерилизатор SANYO MLS | 79-19 | | Нежилое здание - лабораторный корпус, 4 этаж | 3751 | 132±2 °C, 60 мин | И5101240637 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | | |
|  | Стерилизатор воздушный «Memmert» SLM 800 | | 18-013 | | Виварий 6 Пом № 14 | 06064 | 180±2°С 120 мин | 00-009111 |
|  | Стерилизатор паровой ВК-75 | | 18-028 | | Виварий 6 Пом № 14 | 2199 | 120±2°С 45 мин | 00-006218 |
| 126±2°С 60 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ИНАКТИВИРОВАННОЙ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | | |
|  | Стерилизатор Steelco VS 8/2 стерилизационный | | 109-063 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 271 | 12948 | 121±1 °C 60 мин | 10124000148 |
| 121±1 °C 40 мин |
| 127±2 °C 90 мин |
|  | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный стерилизационный | | 109-065 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 289 | 12950 | 132±2 °C 60 мин | 10124000146 |
|  | Шкаф сушильный проходной Memmert UF750TS | | 109-066 | | Пристройка к Производственному корпусу, пом. 271 | B 819.0641 | 180±2 °C 120 мин | 10124000164 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | | | |
|  | Стерилизатор паровой SPHP IL 6612-2FDDFDT STERIVAR | | 06-189 | | Виварий 4, пом. 31/34 | 5171141 | 132±2°С, 90 мин | 10124000063 |

Таблица № 5.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ЛАБОРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Испытательное/ вспомогательное оборудование** | **Рег.№** | **Зав. №** | **Местоположение** | **№ помещения** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЕ контроля качества** | | | | | | |
|  | Термальная комната 36-38°С | 06-001 | б/н | виварий №4 | п. 42 | б/н |
|  | Термальная комната 20-25°С | 06-002 | б/н | виварий №4 | п.15 | б/н |
|  | Термальная комната 30-35°С | 06-003 | б/н | виварий №4 | п.16 | б/н |
|  | Центрифуга "Eppendorf" 5702 | 06-004 | AR929832 | виварий №4 | п.12 | 00-012231 |
|  | Холодильник-морозильник "Sanyo" MPR-215F | 06-005 | 13110189 | виварий №4 | п.45 | 00-012530 |
|  | Инкубатор низкотемпературный 3554-36 | 06-007 | M0239720 | виварий №4 | п.49 | 00-010476 |
|  | Холодильник Sanyo MPR-311D(H) | 06-008 | 14120175 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.102А | БП-012689 |
|  | Холодильник двухкамерный бытовой POZIS RK-103 | 06-009 | 544AV10027436 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.107 | 10136000461 |
|  | Инкубатор СО2 МСО-18М | 06-010 | 09100170 | виварий №4 | п.41 | 00-012073 |
|  | Контейнер рефрижератор | 06-011 | 600160-1 | улица |  | 00-012612 |
|  | Контейнер рефрижераторный | 06-013 | LCLU 6785165 | улица |  | 00-ОШ-11898 |
|  | Морозильник "Revco" ULT 1450-5-V31 | 06-016 | R-26L-527467-SL | виварий №4 | п.49 | 00-012073 |
|  | Холодильник MPR-1411 | 06-024 | 14060004 | виварий №4 | п.21 | 00-012556 |
|  | Холодильник "Ardo" МР38SHX | 06-033 | 20073803868 | виварий №4 | п.26 | 00-011922 |
|  | Холодильник комбинированный лабораторный POZIS ХЛ-340 | 06-037 | 217WV20000522 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.104А | 10134002039 |
|  | Морозильник Минск-17 | 06-040 | 845184 | виварий №4 | п.13 | 00-ОШ\_01293 |
|  | Холодильник-морозильник "Stinol" 256Q | 06-041 | 105410898983 | виварий №4 | п.38 | 00-011180 |
|  | Центрифуга Multifuge 4KR | 06-043 | 41465201 | виварий №4 | п.39 | 00-012287 |
|  | Холодильник "Polair" ШХ 1,0 | 06-044 | F01030 | виварий №4 | п.13 | 00-011938 |
|  | Термостат ТВ 3-25 | 06-045 | 810 | виварий №4 | п.13 | 00-ОШ\_01295 |
|  | Инкубатор СО2 MCO-19AIC (UV) | 06-047 | 10070324 | виварий №4 | п.41 | 00-012627 |
|  | Термостат водяной ТВ 3-25 | 06-048 | 125 | виварий №4 | п.12 | 00-ОШ\_01294 |
|  | Термостат Брува 8 | 06-050 | 378 | виварий №4 | п.17 | 00-009678 |
|  | Термостат электрический суховоздушный ТС-80М-2 | 06-051 | 8932 | виварий №4 | п.13 | 00-ОШ\_00801 |
|  | Холодильник "Атлант" ХМ-2823-80 | 06-053 | 611212688 | виварий №4 | п.18 | 00-011552 |
|  | Холодильник "Sanyo" MPR-1411R | 06-056 | 10120403 | виварий №4 | п.10 | 10134001623 |
|  | Термошейкер "Bioson" PST-60HL-4 | 06-058 | 01012818050130 | виварий №4 | п.20 | 10134001939 |
|  | Баня песочная Combiplac | 06-061 | 656633 | Производственный корпус | п.396 | 10134003279 |
|  | Холодильник-морозильник 256Q | 06-062 | 105130216790 | виварий №4 | п.47 | 00-010998 |
|  | Центрифуга рефрижераторная Centra CL3R | 06-063 | 37560942 | Производственный корпус | п.394 | 00-011093 |
|  | Шкаф вакуум-сушильный "Binder" VD23 | 06-064 | 960053 | Производственный корпус | п.394 | 00-009398 |
|  | Морозильник "Stinol" 131Q | 06-068 | 105390848793 | Производственный корпус | п.390 | 00-011181 |
|  | Прибор для электрофореза ПЭФ-3 | 06-070 | 1351 | Производственный корпус, | п.394 | 00-ОШ\_01297 |
|  | Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС" | 06-071 | 214TV20003611 | виварий №4 | п.10 | 10134002040 |
|  | Шкаф сухожаровой (сушильный) Shellab CE5G | 06-073 | 4045005 | Производственный корпус | п.392 | 00-011094 |
|  | Холодильная камера c моноблоком АСМ200 | 06-075 | 6 | Производственный корпус | подвал | 00-010074 |
|  | Морозильник "Stinol" 131Q | 06-076 | 105521194289 | виварий №4 | п.38 | 00-011457 |
|  | Холодильник "Ardo" МР38SHX | 06-077 | 20073803922 | Производственный корпус | п.390 | 00-011921 |
|  | Морозильник MDF-U32V | 06-078 | 60609983 | виварий №4 | п.49 | 00-011896 |
|  | Баня водяная "Memmert" WB 10 | 06-079 | L306.0064 | Производственный корпус | п.394 | 00-011729 |
|  | Баня водяная циркуляционная с охлаждением "VWR" 1180S | 06-080 | 108900294 | виварий №4 | п.44 | 00-011987 |
|  | Холодильник CM114-S (ШХ-1,4 PL002) | 06-082 | D168110610 | виварий №4 | п.39 | 00-012082 |
|  | Холодильник CM107-S (ШХ-07 PL001) | 06-083 | B274130510 | виварий №4 | п.12 | 00-012081 |
|  | Термостат суховоздушный BD23 | 06-084 | 1007148 | виварий №4 | п.47 | 00-012090 |
|  | Термостат ICP 800 | 06-088 | К810.0033 | виварий №4 | п.26 | 00-012100 |
|  | Холодильник-морозильник "Sanyo" MPR-215F | 06-091 | 11090629 | виварий №4 | п.21 | 00-012202 |
|  | Холодильник-морозильник "Атлант" ХМ-5015-016 | 06-092 | 0116607503 | виварий №4 | п.36 | БП000009350 |
|  | Инкубатор СО2 MCO-5AC | 06-093 | 11030062 | виварий №4 | п.41 | 00-012203 |
|  | Холодильник "Revco" REL2304ULL | 06-094 | 1149026011723 | виварий №4 | п.10 | 00-012101 |
|  | Шкаф тепловой универсальный UNP200 | 06-095 | С2121465 | Производственный корпус | п.394 | 00-012278 |
|  | Холодильная камера | 06-097 | 7 | Производственный корпус | подвал | 00-009646 |
|  | Баня водяная "Lauda" Aqua Line AL5 | 06-099 | LSB0724-120039 | виварий №4 | п.23 | 00-012219 |
|  | Морозильник ультранизкотемпературный MDF-DU300H | 06-100 | 20040018 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.428 | 10124000293 |
|  | Баня песочная Combiplac | 06-101 | 0560296 | Производственный корпус | п.396 | 00-012190 |
|  | Баня водяная (термостатическая) Univeba | 06-102 | 0546520 | Производственный корпус | п.396 | 00-012191 |
|  | Морозильник MDF-U730M | 06-103 | 11129360 | виварий №4 | п.49 | 00-012247 |
|  | Морозильник "Sanyo" MDF-193 | 06-109 | 12090071 | виварий №4 | п.49 | 00-012298 |
|  | Термостат TDB-120 | 06-111 | 010401-1212-0484 | виварий №4 | п.19 | БП000010991 |
|  | Шкаф вакуум-сушильный "Binder" VD53 | 06-130 | 15-14193 | Производственный корпус | п.394 | БП-012754 |
|  | Центрифуга ПЭ6926 | 06-134 | 6К926Р0080 | виварий №4 | п.44 | БП-012680 |
|  | Центрифуга 5702 | 06-167 | Е1937871 | виварий №6 | п.19 | БП-012776 |
|  | Баня водяная HI1210 | 06-184 | 12945/09/15 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п.107 | БП-012891 |
|  | Термостат IN 750Plus | 06-200 | D817.0153 | виварий №4 | п.13 | 10124000038 |
|  | Термостат IN 750Plus | 06-201 | D817.0152 | виварий №4 | п.26 | 10124000037 |
|  | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/20 СПУ | 06-215 | 56697 | виварий №4 | п. 20 | 10134002092 |
|  | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ | 06-216 | 56658 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 102 | 10134002095 |
|  | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ | 06-217 | 56655 | виварий №4 | п. 40 | 10134002094 |
|  | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ | 06-218 | 56646 | виварий №4 | п. 48 | 10134002093 |
|  | Термостат воздушный | 06-223 | 38266 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 104А | 00-012463 |
|  | Шкаф вакуумный сушильный "Binder" VD56 | 06-272 | 20220000000841 20220000000787 | Производственный корпус | п.394 | 10124000383 |
|  | Инкубатор М250-RH | 06-275 | ММУ1509353 | виварий №4 | п.49 | БП-012814 |
|  | Инкубатор СО2, C180 | 06-301 | 2022031901 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 104 | 10124000392 |
|  | Шкаф лабораторный холодильный "Libherr" | 06-776 | 84.666.632.3 | Производственный корпус | п.390 | 10134002392 |
|  | Инкубатор СО2 MCO-170M-PE | 06-954 | 181060062 | виварий №4 | п. 36 | 10124000167 |
|  | Термостат Binder BD 260 | 06-955 | 20190000015596 | Нежилое здание - лабораторный корпус | п. 104 | 10124000168 |

Таблица № 6.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ПРОВЕРКЕ ЗАЩИТНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ФИЛЬТРОВ** | | | | |
| **№№** | **№ помещений** | **Размер фильтра, мм** | **Класс установленного фильтра** | **Примечание** |
| **1** | **ОТДЕЛЕНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ** | | | |
|  | **417 предбокс** | 600х600 | Н14 |  |
|  | **417** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **417а** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **419** | 600 х 600 | Н14 |  |
|  | **419а** | 450 х 450 | Н14 |  |
|  | **421 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **421** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **421а** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **418 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **418** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **420 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **420** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **422 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **422** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **коридор** | 600 х 600 | Н14 |  |
|  | **коридор** | 600 х 600 | Н14 |  |
|  | **423 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **423** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **425** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **427** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **429 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **429** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **431 предбокс** | 600 х 600 | Н14 |  |
|  | **431** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **431а** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **430 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **430** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **428 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **428** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **426 предбокс** | 600 х 300 | Н14 |  |
|  | **426** | 1200 х 600 | Н14 |  |
|  | **424** | 1200 х 600 | Н14 |  |