

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ИНСТИТУТ ПОЛИОМИЕЛИТА)
(ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»
(Институт полиомиелита))**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21
E-mail: sue_polio@chumakovs.su; http://www.chumakovs.ru
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/775101001

30.11.2021

№ 80/3

На № _____

от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:
Федеральное государственное автономное
научное учреждение «Федеральный
научный центр исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им. М.П.
Чумакова РАН» (Институт полиомиелита)
ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова
РАН» (Институт полиомиелита),
108819, г. Москва, поселение Московский,
поселок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1,
umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) планирует проведение процедуры закупки оборудования (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

1. Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

| № п/п | Наименование Товара | Характеристики Товара | Ед. изм. | Кол-во |
|-------|---|--|----------|--------|
| 1 | Распиловочный станок по дереву BELMASH LTS-250 - 380V | Модель станка должна быть оснащена: установкой наборных дисков DADO, с посадочным диаметром 16 мм и шириной до 19 мм, для этого в комплектации станка должен присутствовать специальный вкладыш. Для установки стандартных дисков с посадкой 30 мм в комплектации должно присутствовать переходное кольцо 16/30 мм. Станок должен быть оснащен основным рабочим столом и двумя дополнительными секциями из чугуна. Стол должен иметь два стандартных паза для установки углового упора или дополнительных приспособлений. На передней направляющей параллельного упора должна быть шкала для точной установки. На расклинивающем ноже должна быть установлена защита от обратной отдачи. Корпус изделия сварной, закрытый, изготовлен из листовой стали, имеет отверстие для установки патрубка для отвода стружки (Ø 100 мм), снабжен специальными держателями для хранения толкателя, углового упора, параллельного упора, ключа и пильных дисков. В нижней части основания станка крепятся ролики. Мощность: 2100 Вт Напряжение питающей сети: 230 В Частота тока: 50 Гц Тип электродвигателя: асинхронный Частота вращения пильного диска на холостом ходу: 4200 об/мин Диаметр пильного диска: 254 мм Посадочный диаметр пильного диска: 15.88 / 30 мм Диапазон углов распиловки по торцу: -60...+60 ° Диапазон углов распиловки по пласти: 0...45 (влево) ° Максимальная толщина распиливаемого материала: 80 мм Тип ремня: поликлиновой (140J6) Толщина расклинивающего ножа: 2,5 мм | шт | 1 |

| | | | | |
|---|---|---|----|---|
| | | <p>Тип передачи: ременная Максимальная толщина распиливаемого материала при 45°: 55 мм Максимальный ход вправо от пилы: 750 мм Высота рабочей поверхности относительно пола: 950 мм Материал рабочего стола: чугун Размер рабочего стола (Д × Ш × Т): 512 × 685 × 40 мм Размеры дополнительного стола, Д×Ш: 252 × 685 мм Количество дополнительных столов: 2 шт. Тип паза: Т-образный Количество пазов: 2 шт. Размер паза (Ш × В): 19 × 9,5 мм. Диаметр патрубка пыли/стружкоудаления: 100 мм Максимальный диаметр пазовального диска (DADO): 203 мм Максимальная ширина пропила: 19 мм Материал дополнительных столов: чугун Максимальный ход влево от пилы: 370 мм Габаритный размер (Д × Ш × В): 1440 × 1060 × 1135 мм Размер упаковки (Д × Ш × В): 1140 × 770 × 560 мм Гарантийный срок 12 мес. Масса: 124 кг Комплект поставки: Распиловочный станок. Технический паспорт. Электрическая схема. Детализовка ножиц. Лист запасных частей. Руководство по эксплуатации. Декларация соответствия техническому регламенту таможенного союза.</p> | | |
| 2 | <p>Вытяжная установка (стружкоотсос) BELMASH DC2500MC/380V</p> | <p>Должен быть совместим с распиловочным станком по дереву BELMASH LTS-250 - 380V. Мощность: 1500 Вт Объем стружкосборника: 157 л Объем всасывания: 2530 м³/час Частота вращения крыльчатки на холостом ходу: 2800 об./мин Разрежение воздуха: 1800 Па Напряжение питающей сети: 400 В Частота тока: 50 Гц Тип электродвигателя: асинхронный Размер стружкосборника (Д × В): 500 × 800 мм Уровень фильтрации: 1 мкм Диаметр крыльчатки: 300 мм</p> | шт | 1 |
| 3 | <p>Рейсмусовский станок Robland KD 410 (Базовая комплектация + комплект колес для перемещения станка). Бельгия</p> | <p>Рейсмусовый станок легкой серии предназначен для строгания заготовок в размер по толщине. Станок должен быть оснащен одной скоростью подачи 6 м/мин с механическим рычагом включения/выключения и индикатором размера (линейка). Длина: (1500 ± 100) мм. Ширина: 1600 мм. Высота: (1500 ± 100) мм. Не более 300 кг. С установленным счетчиком на ручке - моховике подъема/опускания основного стола. Размер чугунного стола длина - от 600 до 800мм, ширина - от 410 до 600 мм. Ширина обработки 410 мм Скорость подачи 6 м/мин Максимальная толщина детали 230 мм Минимальная толщина детали 3 мм Минимальная длина детали 400 мм Максимальная толщина слоя, снимаемого за один проход 4 мм Частота вращения ножевого вала 5500 об/мин Диаметр ножевого вала 70 мм Количество ножей 3 шт Размеры ножей 70 мм Диаметр зубчатого подающего вала перед ножевым валом 30 мм Диаметр гладкого подающего вала на выходе 30 мм Диаметр патрубка под аспирацию 100 мм Мощность двигателя 4,85 кВт Напряжение 380 В Комплект поставки:</p> | шт | 1 |

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | Рейсмусовский станок. Технический паспорт. Электрическая схема. Детализовка ножиц. Лист запасных частей. Руководство по эксплуатации. Декларация соответствия техническому регламенту таможенного союза. | | |
|--|--|---|--|--|

2. Поставка Товара включает в себя:

- производство/приобретение Товара;
- доставку до производственных помещений Заказчика;
- погрузочно-разгрузочные работы;
- монтаж, пусконаладочные работы;
- исполнение гарантийных обязательств.

2.1. Товар должен быть новым, ранее не использованным и соответствовать принятым в Российской Федерации техническим стандартам, нормам и правилам. Дата изготовления не ранее 2020 года.

2.2. Адрес поставки Товара: «Столярная мастерская» расположенная по адресу: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, домовл. 8, корпус 1. Ремонтно-строительная служба.

3. Условия поставки Товара

3.1. Товар должен быть поставлен с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой прилагаемой к нему документации, определяющей наименование, характеристики Товара и подтверждающей его безопасность и качество, а также с соблюдением техники безопасности, санитарно-технических норм, а также документов, предусмотренных настоящим Техническим заданием и законодательством Российской Федерации для данного вида Товара.

3.2. Товар поставляется в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, на упаковке должна быть нанесена ясно читаемая маркировка с указанием номера серии (партии), позволяющая идентифицировать Товар. Вместе с Товаром Поставщик передает относящиеся к нему документы, в частности, но не ограничиваясь, сертификаты соответствия/декларации соответствия на Товар (в случае если Товар подлежит обязательной сертификации), паспорт производителя и иные документы, предусмотренные законодательством Российской Федерации для данного вида Товара. В случае непредоставления сертификатов соответствия/декларации соответствия на Товар (в случае если Товар подлежит обязательной сертификации), паспорта производителя на Товар и иных документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации для данного вида Товара, поставка Товара не считается выполненной, оплата за Товар не производится.

3.3. В соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011г. № 768 «О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (вместе с «ТР ТС 004/2011. Технический регламент Таможенного Союза. О безопасности низковольтного оборудования») и в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011г. № 879 «О принятии технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (вместе с «ТР ТС 020/2011. Технический регламент Таможенного союза. Электромагнитная совместимость технических средств») при поставке вместе с Товаром передаются гарантии Поставщика и завода-производителя Товара, оформленные соответствующими гарантийными талонами, действующие сертификаты соответствия/декларации соответствия, подтверждающие соответствие требованиям безопасности поставляемого Товара и подтверждающие соответствие требованиям по электромагнитной совместимости поставляемого Товара.

3.4. Упаковка должна предохранять Товар от порчи во время транспортировки, погрузки, разгрузки и хранения.

3.5. Поставщик гарантирует поставить Товар, выполнить работы, вытекающие из обязательств по поставке Товара, надлежащего качества, в количестве и в срок с соблюдением санитарно-технических

норм, правил техники безопасности и нормативно-правовых актов (документов), предусмотренных законодательством Российской Федерации, регламентирующих поставку данного вида Товара и выполнение работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара.

3.6. На Товар, выполненные работы, вытекающие из обязательств по поставке Товара, Поставщик устанавливает гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем (в отношении Товара). Днем начала гарантийного срока поставленного Товара, выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара (п. 2. Технического задания), является день получения Товара, подписания Сторонами товарной накладной, Акта установки и ввода в эксплуатацию Товара. В случае поставки Товара и (или) выполнения работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, ненадлежащего качества Поставщик по требованию Заказчика обязан заменить Товар ненадлежащего качества и (или) устранить недостатки выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, в течение срока, согласованного Заказчиком. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков Товара и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, несёт Поставщик.

3.7. В случае устранения недостатков и дефектов Товара, и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, гарантийный срок на него (них) продлевается на период, в течение которого Товар не использовался. Указанный срок исчисляется со дня обращения Заказчика с требованием об устранении недостатков и дефектов Товара и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, до дня устранения недостатков и дефектов Товара, и (или) выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, либо до дня замены на аналогичный Товар. Расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного Товара, устранением недостатков Товара, выполненных работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, несёт Поставщик.

4. Срок поставки:

4.1. Поставка Товара, выполнение работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, согласно настоящему запросу цен, осуществляется в течение 150 (ста пятидесяти) календарных дней со дня следующего за днем заключения Договора.

4.2. Срок поставки Товара включает в себя, в том числе: производство/приобретение Товара; срок доставки до производственных помещений Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы; срок монтажа, пусконаладочных работ, ввода в эксплуатацию.

4.3. Срок выполнения работ, вытекающих из обязательств по поставке Товара, составляет 5 (пять) рабочих дней с момента доставки Товара в адрес Заказчика и входит в общий срок поставки Товара, указанный в п. 4.1. запроса цен.

Порядок оплаты: Оплата осуществляется в безналичной форме за фактически поставленный Товар в течение не более 15 (Пятнадцати) рабочих дней после поставки Товара и подписания Заказчиком товарной накладной на поставленный Товар, транспортной накладной, Акта сборки и монтажа, Акта пусконаладочных работ, Акта установки и ввода в эксплуатацию Товара а также после предоставления Поставщиком счета на оплату и счета-фактуры (в случае, если Поставщик не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).

В стоимость товара включается:

В стоимость Товара включены: все расходы Поставщика, в том числе: производство/приобретение, доставка до производственных помещений Заказчика, погрузочно-разгрузочные работы, монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию, исполнение гарантийных обязательств, расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: ноябрь-декабрь 2021 г.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара, срок поставки Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «20» 11 2021 г. по «6» 12 2021 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su. Ответ должен иметь реквизиты Поставщика, печать и подпись.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.

С уважением,

Первый заместитель
генерального директора



А.Ю. Афонин