

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21
E-mail: sue_polio@chumakovs.su; <http://www.chumakovs.ru>
ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,
ИНН/КПП 7751023847/775101001

29 января 2021. № 29/3

На № _____ от _____

Подрядчикам, заинтересованным в
выполнении Работ

От:
Федеральное государственное
бюджетное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),
108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческого предложения

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки выполнения работ по модификация машины розлива ROTA для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Срок выполнения Работ: не более __ (_____) календарных дней со дня следующего за днем заключения Договора (*рекомендуется предложить участнику запроса*).

Место выполнения Работ: г. Москва, п. Московский, пос. Института Полиомиелита, домовл. 8.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: февраль-март 2021 г.

Требования к Работам: Работы должны выполняться в соответствии с требованиями Технического задания – Приложение № 1 к настоящему запросу коммерческих предложений.

Порядок оплаты: Оплата производится Заказчиком в следующем порядке: 100 % от стоимости Работ на расчетный счет Подрядчика производится Заказчиком в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента получения Заказчиком всех документов, предусмотренных Техническим заданием и подписания Сторонами Акта сдачи-приемки выполненных Работ по Договору, на основании счета, полученного от Подрядчика.

В стоимость Работ включаются все расходы на необходимые расходные материалы, комплектующие, оборудование, затраты, расходы и компенсация издержек Подрядчика, связанные с выполнением Работ, причитающееся Подрядчику вознаграждение; расходы по исполнению гарантийных обязательств, расходы на страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей, а также все прочие расходы, необходимые для выполнения Работ.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон).

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены, расчет стоимости Работ, срок выполнения Работ и порядок оплаты (*в случае, если Подрядчик предлагает иные условия выполнения Работ, чем те, что указаны в настоящем запросе коммерческих предложений*). В частности, из содержания коммерческого предложения должны однозначно определяться стоимость Работ с указанием системы налогообложения Подрядчика.

Ответы должны быть поданы с «01» февраля 2021 г. по «05» февраля 2021 г. включительно по адресу: **umto@chumakovs.su**.

Ответ должен иметь реквизиты Подрядчика, печать и подпись.

Рекомендуем в теме письма указать номер запроса коммерческих предложений.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании Работ просим сообщить Заказчику.

**Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» _____ Афонин А.Ю.**

Приложение № 1
к запросу коммерческих предложений
Техническое задание

№	Наименование раздела	Информация
1.	Объект	Механические детали и узлы для модификации машины розлива ROTA R980 / 27 / 19930 в исполнении без CIP/SIP. Модификация электронной части машины.
3.	Количество	1 шт.
4.	Место установки	Отделение розлива препаратов.
6.	Назначение и функциональные требования	<p>Набор деталей и работ по изменению электронных компонентов и П.О., позволяющие машине работать без функций CIP/SIP, а именно:</p> <ul style="list-style-type: none"> - модификация электросхемы; - модификация программы на PLC; - модификация визуализации; - модификация разливочного узла под комбинированные иглы с двойным сечением (наполнение и газация), добавление в программный алгоритм функции пре- и пост-газации параллельно циклу наполнения). - модификация механических компонентов на насосной станции, в т.ч. секций фиксации насосов-дозаторов под обычный тип роторно-поршневых насосов (не CIP-SIP); - реализация сигнализации; - тест и валидация системы после модификации.
7.	Особенности конструкции	<p>Наличие деталей для узла розлива, а именно: Иглодержателя, держателя трубок (силиконовых шлангов) на насосной станции и держателя трубок (силиконовых шлангов) на разливочной траверсе, распорных колец для агрегата насоса, стеклянной дверцы.</p> <p>Наличие переходной буферной ёмкости (три комплекта) объёмом 4-5л с 8-ю штуцерами в нижней части ёмкости - для подсоединения трубок (силиконовых шлангов) подачи продукта к насосу-дозатору и двумя штуцерами в верхней части ёмкости (в крышке) – штуцер для силиконового шланга (внутренним диаметром от 12 до 20 мм) подачи продукта в ёмкость, соединяющимся с ёмкостью посредством разъёмов Tri-Clamp 3/4" и штуцер для аэрации (Tri-Clamp 1 1/2"), устанавливаемой на стойку (кронштейн) с тензометрическим датчиком, синхронизированным с программным алгоритмом PLC (контроль уровня продукта в ёмкости посредством визуализации на панели управления).</p> <p>Наличие пневматической запорной гильотины (клапана) для перекрытия основного шланга подачи продукта из транспортировочной ёмкости в переходную буферную ёмкость с программным управлением.</p> <p>Наличие функции деаэрации насосов-</p>

		<p>дозаторов в алгоритме PLC.</p> <p>Наличие синхронизированной с узлом наполнения системы подачи инертного газа с регулировкой подаваемого количества газа посредством редукционного клапана в реальном времени. Возможность программного переключения между режимами «наполнение», «предгазация-наполнение» и «наполнение-постгазация» в зависимости от требуемого технологического процесса.</p> <p>Наличие узла подачи инертного газа после узла розлива непосредственно перед узлом укупорки (включая один расходомер для отображения и одновременной регулировки количества подаваемого газа редукционным клапаном и включая 8 игл для подачи газа, устанавливаемых в иглодержатель).</p> <p>Наличие буферной ёмкости выполненной из стали 316L (объем 4,5 литра, рабочий объем 3,5 литров) с запорным автоматизированным клапаном, с соединениями Tri-Clamp DN 10 (34 мм) для подачи инертного газа и для дыхательного фильтра.</p> <p>Наличие роторно-поршневых насосов объемом от 0,2 до 2 мл, выполненных из стали 316L в количестве не менее 180 штук.</p> <p>Наличие роторно-поршневых насосов объемом от 2 до 10 мл, выполненных из стали 316L в количестве не менее 180 штук.</p> <p>Наличие комбинированных игл наполнения для средних форматов, выполненных из стали 316L в количестве не менее 360 шт.</p> <p>Наличие комбинированных игл наполнения для малых форматов, выполненных из стали 316L в количестве не менее 360 шт.</p> <p>Наличие игл для узла подачи инертного газа выполненных из стали 316L в количестве не менее 180 шт.</p>
8.	Технические характеристики	<p>Соединительные шланги узла подачи инертного газа после розлива должны быть выполнены из материала одобренного FDA.</p> <p>Диаметр силиконовых трубок для соединения с буферной ёмкости составляет от 12 до 20 мм.</p>
9.	Необходимые документы	<p>Следующие документы должны быть предоставлены в новой редакции:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Принципиальная электрическая схема -Руководство по эксплуатации на русском языке. -Каталог запасных частей на русском языке. -IQ, OQ, DQ
10.	Необходимые работы	<p>Монтаж специалистами Подрядчика.</p> <p>Работы по модификации, включают в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Замену электропроводки - Удаление DB-Box из шкафа CIP / SIP - Установка шины Ethercat - Установка тензодатчика

		<ul style="list-style-type: none">- Внесение изменений/добавление функций в программные алгоритмы PLC- Электромонтаж пневматики пережимных клапанов и управления клапанами
11.	Дополнительные требования	Дата поверки средств измерений должна быть не более месяца от даты поставки.