

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО НАУЧНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: sue_polio@chumakovs.su

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

25.10.2017 г.

№ 25/3

На № _____

от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:

Федеральное государственное
бюджетное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),
108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении ценовой информации

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки оборудования для очистки воды (далее - Товар) в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Прошу предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

Срок поставки: не более 100 календарных дней со дня следующего за днем заключения договора;

Товар должен поставляться в соответствии с товарной маркировкой завода-производителя и в заводской упаковке, в комплекте с сопроводительной документацией на Товар, в частности, но не исключая, сертификаты на Товар, эксплуатационно-техническая документация на русском языке, а также иные документы, предусмотренные законодательством Российской Федерации.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: ноябрь 2017 г.

Наименование, требования, описание и комплектация Товара:

1. Фильтр механической очистки Azud HF Helix Automatic 201. Технические характеристики: Диаметр соединения: 2"; Площадь фильтрующей поверхности (диски): 1492 см²; Рабочее давление: 10 бар; Максимальная температура: 60С⁰; Максимальная рекомендуемая производительность: 20 м³/ч;

Производительность:

Качество воды	200, 130, 100 мкм
ХОРОШЕЕ	24 м ³ /ч
СРЕДНЕЕ	20 м ³ /ч
НИЗКОЕ	18 м ³ /ч
ОЧЕНЬ НИЗКОЕ	12 м ³ /ч

Обратная промывка:

	200-130 мкм	100 мкм
--	-------------	---------

Мин. давление на одном фильтре при обратной промывке	2,8 бар	3,5 бар
Мин. производительность на одном фильтре при обратной промывке	2,5 л/с	3,1 л/с

Размеры

Ширина	842 мм
Глубина	262 мм
Высота	1483 мм

2. Сорбционная установка ФОВс-2160-СІ-1,5. Технические характеристики:

Модель	Производительность (в нормальном – форсированном режимах), м ³ /ч	Потери напора в фильтре, кг/см ³	Размеры фильтра (высота/диаметр), мм	Масса фильтра в сборе	Объем фильтрующего материала, л	Масса слоя гравия, кг	Присоединительные размеры Ду, (подача/отвод/сброс), мм
ФОВс-2160-СІ-1,5	2,5-3,0	0,4-0,6	1884/552	300	200	30	40/40/25

Эксплуатационные характеристики:

Варианты обратной промывки	- автоматическая по сигналу встроенного таймера (1 раз в заданное количество суток).
Маркировка	«СІ» - автоматическая промывка по сигналу таймера.
Расчетные скорости фильтрования и скорости обратной промывки	Нормальный режим – при линейной скорости фильтрования 10 м/ч. Форсированный режим – при линейной скорости фильтрования 12 м/ч. Продолжительность работы в форсированном режиме – не более 30 минут. Обратная промывка – при линейной скорости 30 м/ч.
Фактическая производительность	Зависит от качества исходной воды, требований к качеству очищенной воды, конкретных условий эксплуатации.
Потери напора	Указаны для чистой загрузки в начальный период фильтрования.
Комплектация	- корпус STRUCTURAL EUR; - дренажно-распределительная система Alphacan; - фильтрующий материал CarboTech; - поддерживающий слой гравия; - блок управления процессом промывки Clack Corp.
Объем фильтрующего материала	Может изменяться в пределах ±10% по сравнению с указанными значениями. Объем поддерживающего слоя гравия в указанном объеме фильтрующего материала не учитывается.
Применяемые фильтрующие материалы	- уголь активированный DGK 12x40.

Время начала обратной промывки	Стандартная установка – 2 часа утра. Может быть изменена на любое другое время.
Потребляемая мощность	Не превышает 100Вт.

3. Установка умягчения непрерывного действия ФИП-2160-Fl-1,0. Технические характеристики:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ФИП-2160-Fl-1,0
1. Производительность (номинальная / максимальная), м ³ /ч	5,5 / 8,0
2. Потери напора в установке при номинальной / максимальной производительности, кг/см ²	0,6 / 1,0
3. Объем ионообменной смолы, л	2 x 200
4. Масса поддерживающего слоя гравия, кг	2 x 50
5. Размеры элементов установки (высота/диаметр), мм: – катионитного фильтра – бака-солерастворителя	2 x 1795/552 1260/770
6. Приблизительная масса установки в сборе, кг	640
7. Присоединительные размеры Ду, (подача/отвод/сброс), мм	25/25/20

Эксплуатационные характеристики:

Варианты обратной промывки	- автоматическая по сигналу встроенного расходомера (по объему очищенной воды).
Маркировка	«FI» - автоматическая промывка по объему очищенной воды;
Расчетные скорости фильтрования и обратной промывки	Нормальный режим – при линейной скорости фильтрования 25 м/ч. Форсированный режим – при линейной скорости фильтрования 30 м/ч. Продолжительность работы в форсированном режиме – не более 30 минут. Обратная промывка – при линейной скорости 8-12 м/ч.
Фактическая производительность	Зависит от качества исходной воды, требований к качеству очищенной воды, конкретных условий эксплуатации.
Потери напора	Указаны для чистой загрузки в начальный период фильтрования.
Комплектация	- корпус STRUCTURAL EUR; - дренажно-распределительная система Alphacan; - фильтрующий материал Bayer Lewatit; - поддерживающий слой гравия; - блок управления процессом промывки Clack Corp.; - бак-солерастворитель объемом 350л. Canature EWP.
Объем фильтрующего материала	Может изменяться в пределах ±10% по сравнению с указанными значениями. Объем поддерживающего слоя гравия в указанном объеме фильтрующего материала не учитывается.
Применяемые фильтрующие материалы	- ионообменная смола S 1567.
Потребляемая мощность	Не превышает 100Вт.

Параметры процесса регенерации:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ФИП-2160-FI-1,0	
РОЕ (рабочая обменная емкость) установки, г-экв:		
- при расходе соли 110-120 г/л	208	
- при расходе соли 140-150 г/л	230	
- при расходе соли 200-210 г/л	254	
Доза соли на одну регенерацию установки, кг:		
- при расходе соли 110-120 г/л	26,5	
- при расходе соли 140-150 г/л	32,0	
- при расходе соли 200-210 г/л	42,5	
Продолжительность взрыхления слоя смолы, мин	10	
Продолжительность обработки смолы раствором соли и медленной отмывки, мин	при расходе соли 110-120 г/л	80
	при расходе соли 140-150 г/л	90
	при расходе соли 200-210 г/л	100
Продолжительность быстрой отмывки смолы, мин	14	
Продолжительность заполнения бака-солерастворителя водой, мин:		
- при расходе соли 110-120 г/л	10	
- при расходе соли 140-150 г/л	12	
- при расходе соли 200-210 г/л	16	
Общая продолжительность процесса регенерации, мин	при расходе соли 110-120 г/л	104
	при расходе соли 140-150 г/л	114
	при расходе соли 200-210 г/л	124
Требуемая подача воды на обратную промывку, не менее м ³ /ч	2,7	
Объем воды, расходуемой на одну регенерацию, м ³	1,6	

4. Двухступенчатая система обратного осмоса GWT RO8-7000/P/HR-2. Технические характеристики:

Производительность установки	Не менее 7,0 м ³ /ч
Потребление исходной воды	Не более 10,0 м ³ /ч
Сброс концентрата	Не более 3,0 м ³ /ч
Давление на входе	Не менее 2,0 бар
Мощность	Не более 20 кВт
Габариты	Не более 4000х3000х2000 мм (ДхШхВ)
Требование к очищенной воде	ФС 2.2.0020.15 «Вода очищенная»
Электропроводность очищенной воды	Не более 3,6 мкСм/см
Марка мембранных элементов 1-й ступени	Lewabrane ROS400 HFS
Марка мембранных элементов 2-й ступени	Lewabrane ROS400 HFS
Количество мембранных элементов 1-й ступени	Не менее 11
Количество мембранных элементов 2-й ступени	Не менее 7
Высоконапорные насосы	Вертикальные, 2 шт.
Система управления	На базе контроллера Delta
Панель управления	Delta DOP-B

Предварительная фильтрация	Мультипатронный фильтр 5 мкм
Дозирующая станция щелочи	Наличие

Состав установки GWT RO8-7000/P/HR-2 и автоматизация:

Рама для размещения оборудования, должна быть предназначена для размещения всех компонентов установки обратного осмоса. Материал исполнения рамы – черная сталь с порошковой покраской. Конструкция рамы – сборно-разборная, с возможностью заноса рамы в помещение, с габаритами проема не более 700 мм ширина, 1700 мм высота.

Фильтр тонкой очистки с картриджами 5 мкм, должен быть предназначен для удаления механических частиц, рейтингом, более 5 мкм и служить для защиты мембранных элементов установки обратного осмоса от механического повреждения. Материал исполнения фильтра тонкой очистки с рейтингом фильтрации 5 мкм – AISI 316.

Комплекс дозирования ингибитора для дозирования в поток воды перед мембранными элементами установки обратного осмоса – антискаланта, для предотвращения осаждения солей жесткости на мембранных элементах. В состав комплекса дозирования должен входить насос-дозатор, монтажный комплект (трубки, фильтр, впрыскивающий ниппель, фитинги), датчик уровня. Включение/выключение комплекса дозирования ингибитора должно производиться автоматически по сигналу от системы управления установки обратного осмоса.

Комплекс дозирования щелочи для дозирования в поток воды перед мембранными элементами первой ступени установки обратного осмоса, для удаления диоксида углерода. В состав комплекса дозирования должен входить насос-дозатор, монтажный комплект (трубки, фильтр, впрыскивающий ниппель, фитинги), датчик уровня. Включение/выключение комплекса дозирования ингибитора должно производиться автоматически по сигналу от системы управления установки обратного осмоса.

Комплекс дозирования щелочи для дозирования в поток воды перед мембранными элементами второй ступени установки обратного осмоса, для удаления диоксида углерода. В состав комплекса дозирования должен входить насос-дозатор, монтажный комплект (трубки, фильтр, впрыскивающий ниппель, фитинги), датчик уровня. Включение/выключение комплекса дозирования ингибитора должно производиться автоматически по сигналу от системы управления установки обратного осмоса.

Входной электромагнитный клапан 24В нормально закрытый, для предотвращения протока воды во время простоя установки.

Байпасный электромагнитный клапан 24В нормально закрытый, для гидравлической промывки мембран.

2.4.1.8. Приборы контроля давления воды WIKА MERA с гидрозаполнением, выполненные из нержавеющей стали.

2.4.1.9. Приборы учета расхода воды для измерения расхода концентрата, рецикла, пермеата 1-й и 2-й степеней.

Материал трубопроводов и фитингов – напорный ПВХ.

Материал трубопроводов и фитингов линии пермеата после второй ступени (очищенной воды на выходе из установки) – нержавеющая сталь AISI 316L.

Материал высоконапорных насосов, контактирующих с водой – AISI 316L. Повысительные насосы Lowara серии SV.

Регулирующие вентили и арматура изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L.

Режим работы системы управления – полностью автоматический с возможностью ручного режима (управление всеми элементами работы установки с панели оператора тач-скрин).

Должна быть предусмотрена защита от сухого хода двух насосов, автоматическое включение установки по датчику уровня. Система управления должна позволять автоматически проводить предварительную промывку, промывку во время производства,

промывку во время ожидания мембранных элементов. Все параметры промывок должны устанавливаться оператором.

Электрошкаф металлический со степенью защиты не менее IP65. Все компоненты электрошкафа производство Schneider.

На панели управления должны отображаться режим работы, стадии, время наработки, технологическая схема с состоянием всех клапанов. Оператор должен иметь возможность с панели производить включение и отключение установки, проводить техническое обслуживание, просматривать архив данных.

Должна быть предусмотрена диспетчеризация и передача данных по протоколу Modbus.

Электропроводность очищенной воды должна непрерывно определяться по проточному кондуктометру.

Напорные корпуса для мембранных элементов – материал стеклопластик.

Контур химической промывки должен позволять промывать каждый мембранный корпус по отдельности.

Управление всей работой установки должно осуществляться с помощью контроллера с тач-скрин панелью.

5. Блок промывки мембран GWT SIP8-780. Состав блока промывки мембран GWT SIP8-780:

Центробежный насос: 1x220-230В или 3x380-400В, давление до 4,5 бар, все рабочие детали должны быть выполнены из высоколегированной нержавеющей стали AISI 316L.

Пусковой электрошкаф для пуска и управления промывным насосом.

Емкость из пищевого полиэтилена.

Коррозионностойкая запорная арматура и трубопроводы – ПВХ.

Рамная конструкция из окрашенной углеродистой стали для размещения компонентов.

Порядок оплаты: Возможно предоставление аванса при обеспечении исполнения Договора.

В стоимость Товара включается:

- Производство/приобретение Товара;
- Доставка до производственных помещений Заказчика;
- Погрузочно/разгрузочные работы;
- монтаж, ввод в эксплуатацию;
- инструктаж сотрудников Заказчика;
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

Требования к сроку годности товара: гарантийный срок на Товар 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день подписания Сторонами Акта монтажа и ввода в эксплуатацию Оборудования;

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и расчет цены товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «26» октября 2017 г. по «31» октября 2017 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»


Афонин А.Ю.