

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО НАУЧНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: sue_polio@chumakovs.su

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

23.06.2018 г.

№ 231

На № _____ от _____

Поставщикам, заинтересованным в
поставке Товара

От:
Федеральное государственное
бюджетное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),
108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.su, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении ценовой информации

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки Машина для сублимационной сушки вакцин (далее - Товар) в количестве 2 комплектов, в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

№	Наименование раздела	Информация
1.	Тип	Машина для сублимационной сушки вакцин
2.	Количество	2 комплекта
3.	Габаритные размеры	Размеры без механизма укупорки флаконов не более (ДхШхВ мм) 5000x2000x2720. Высота вместе с механизмом укупорки флаконов 3140мм. Необходимое расстояние от верхней точки механизма укупорки флаконов до потолка минимум 500мм
4.	Назначение Функциональные требования	Сублимационная сушка вакцин Наличие 7 полок для продукта и 1 радиационной полки. Каждая из полок для продукта должна быть не меньше 1000мм x 1200мм. Расстояние (клиренс) между полками не меньше 120мм. Полка должна иметь специальную конструкцию со змеевиком циркуляции силиконового масла по системе «от края до центра и центра до края» обеспечивающее максимально равномерную температуру полки Должен иметь гидравлическое устройство для подъема и опускания полок, вакуумную систему в диапазоне от 1000 до 20мторр; Скорость достижения 100мТорр не более 60 минут Вакуумный входной фильтр: фильтрация грязи или пыли во время вакуумирования Вакуумный выходной фильтр: фильтрация масляного тумана из вакуумного насоса Систему мойки на месте (CIP) и автоматической стерилизации паром (SIP) и систему мойки для внутренних поверхностей камеры и конденсатора. Система мойки на месте должна быть обеспечена за счет использования не менее 40 распылительных форсунок и должна обеспечивать 100% отмывку с проведением рибофлавинового теста

		подтверждающего результаты. СIP/SIP должны происходить автоматически и управляться с НМІ лиофилизатора.
5.	Особенности конструкции	<p>Сушильная камера представляет собой прямоугольную емкость с полировкой $Ra < 0,65 \mu\text{м}$ и имеет одну дверь, оснащенную гидравлическим поворотным запором и имеет габариты не более (ДхШхВ мм) 1450x1475x1450. Камера должна иметь рубашку для охлаждающей воды для охлаждения системы после СIP мойки. Камера должна иметь пневматический дренажный клапан. Материал изготовления AISI 316L.</p> <p>Конденсор круглой формы производительностью $> 200 \text{ кг}/24 \text{ ч}$ полная площадь конденсатора не менее $3,6 \text{ м}^2$, габариты не более $\varnothing 1400 \times 950 \text{ мм}$ Материал изготовления AISI 316L. Время разморозки не должно превышать 60 минут.</p> <p>Клапан между камерой и конденсатором должен иметь грибовидную форму</p> <p>Рефрижераторная система должна быть оснащена двумя компрессорами Bitzer мод. 4H-25.2 расположенными каскадно.</p> <p>Система вакуума должна быть оснащена двумя двухступенчатыми ротационными насосами моделей VOC Edward E2M80 и VOC Edward EN1200 производительностью не менее $12.000 \text{ л}/\text{мин}$.</p> <p>Необходимо наличие ПЛК и НМІ с сенсорной панелью не менее $8''$, также необходимо наличие цифрового 6-ти канального регистратора данных.</p> <p>НМІ должен иметь защиту посредством пароля а также отображать и иметь возможность ввода следующих данных:</p> <ol style="list-style-type: none"> Предварительное замораживание, - Первичная сушка, - Вторичная сушка, - Цикл завершён Сброс вакуума, - Выгрузка, - Размораживание, - Загрузка Время процесса лиофилизации, Оповещение о выполнении. <p>ПЛК должен иметь возможность управления всеми элементами лиофильной сушки такими как:</p> <p>Контроль температуры охлаждающей полки для сушки образцов посредством теплообмена с хладагентом</p> <p>Простое автоматическое управление или ручное управление программой.</p> <p>Порт RS-232C / RS-485 возможен вывод информации в канал связи</p> <p>Разница температуры должна быть меньше $\pm 0,15^\circ\text{C}$. И это должно быть легко достигнуто. Поддержание температуры должно быть просто</p> <p>В комплекте с лиофилкой должно поставлять 42 лотка для продукта</p>
6.	Технические характеристики	<p>Полки должны иметь следующие характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Степень шероховатости полок $Ra < 0,65 \mu\text{м}$ - Плоскость полок $\leq \pm 1 \text{ мм}/\text{м}$ - Распределение температуры на одной полке $\pm 1,5^\circ\text{C}$ - Распределение температуры между полками $\pm 2^\circ\text{C}$ - Диапазон регулирования температуры полок во время сушки от -45 до $+80^\circ\text{C}$ - Толщина полок не более 20 мм - Минимальная температура полок -45°C - Скорость охлаждения полок от $+20$ до -40°C не хуже 55 мин - Скорость нагрева полок не хуже $1,5^\circ\text{C}/\text{мин}$ <p>Конденсор должен иметь следующие характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Степень шероховатости внутренней поверхности конденсатора и змеевика $Ra < 0,65 \mu\text{м}$ - Конечная температура конденсатора $\leq -75^\circ\text{C}$
7.	Системы Управления и программное обеспечение	<p>Лиофильная должна иметь специальное разработанное программное обеспечение позволяющие выполнять следующий функционал:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вся система должна управляться в режиме реального времени - Легко вводить данные в индивидуальную управляющую программу - Температуру охлаждения/нагрева, время сушки, вакуум Управление любой полкой - Простой процесс сушки образца, который быстро и отлично

		<p>программируется Автоматической функцией</p> <ul style="list-style-type: none"> - Иметь возможность управлять посредством порта RS485/RS-232C изменения программы и изменения на ПК - Отображение всех функций каждой системы по цвету - Панель управления в режиме реального времени <p>Диаграммный регистратор должен обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Запись температуры образца в программу #1, #2, #3. В режиме реального времени. b) Запись температуры полки в режиме реального времени. c) Запись температуры в охлаждаемой ловушке в режиме реального времени. d) Запись показаний вакуума в камере в режиме реального времени 																									
8.	Виды энергоносителей и их расход	<p>Линия 400В, 50Гц, не более 52кВт; ВО Чистый Пар 125°C, 30 мин</p>																									
9.	Необходимые документы	<p>Компоновочный чертёж Список материалов Полностью заполненный паспорт на оборудование. Процедура SAT и FAT Подробное описание оборудования, материалов оборудования и управления оборудованием. Перечень реализованных проектов и контакты для аналогичного проекта. Полностью детализированные чертежи компоновки оборудования с отметками высоты и плана (по шкале), со всеми точками стыковки и указанными точками привязки и размерами, разработанный совместно с заказчиком и профессиональными организациями. Электрические чертежи и чертежи полок Сертификаты заводской калибровки. Валидационные протоколы DQ, IQ, OQ; CSV (валидация ПО) инструкция по эксплуатации на русском языке (все на бумажном и электронном носителях)</p>																									
10.	Дополнительные узлы и элементы (опции)	<p>Специальное отдельно разработанное программное обеспечение позволяющие добиться увеличения шагов первичной и вторичной сушки не менее 15 каждый. Съёмный датчик Баратрон для контроля вакуума. Датчик Пирани Эстетический монитор Тест на повышение давления Вентиляционный порт с установленным HEPA фильтром для азота Управление при помощи ПК с возможностью печати информации на принтере Источник бесперебойного питания</p>																									
11.	Запасные части, инструменты и расходные материалы в комплекте поставки	<p>По спецификации фирмы изготовителя на 2 года работы:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Код. Поз.</th> <th>Наименование</th> <th>Спецификация</th> <th>Кол-во</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>DAB-ADA-11004</td> <td>Сушилка (ELCO, Model: DML-165F, для: LP)</td> <td>SIZE:5/8", 1EA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>DAB-ADA-11002</td> <td>Сушилка (ELCO, Model:ADK-053S, для LP)</td> <td>SIZE:3/8", 1EA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>DAB-ADB-11002</td> <td>Сушилка-CORESHELL (ELCO, Model: BFD, для: LP)</td> <td>SIZE:1 1/8", 1EA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>DAB-ADC-11001</td> <td>Сушилка CORE FILTER ELCO, Model:F-48, для: LP)</td> <td>1EA</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	№	Код. Поз.	Наименование	Спецификация	Кол-во	1	DAB-ADA-11004	Сушилка (ELCO, Model: DML-165F, для: LP)	SIZE:5/8", 1EA	2	2	DAB-ADA-11002	Сушилка (ELCO, Model:ADK-053S, для LP)	SIZE:3/8", 1EA	2	3	DAB-ADB-11002	Сушилка-CORESHELL (ELCO, Model: BFD, для: LP)	SIZE:1 1/8", 1EA	1	4	DAB-ADC-11001	Сушилка CORE FILTER ELCO, Model:F-48, для: LP)	1EA	2
№	Код. Поз.	Наименование	Спецификация	Кол-во																							
1	DAB-ADA-11004	Сушилка (ELCO, Model: DML-165F, для: LP)	SIZE:5/8", 1EA	2																							
2	DAB-ADA-11002	Сушилка (ELCO, Model:ADK-053S, для LP)	SIZE:3/8", 1EA	2																							
3	DAB-ADB-11002	Сушилка-CORESHELL (ELCO, Model: BFD, для: LP)	SIZE:1 1/8", 1EA	1																							
4	DAB-ADC-11001	Сушилка CORE FILTER ELCO, Model:F-48, для: LP)	1EA	2																							

5	DAC-AYT-11018	Электромагнитный клапан (DANFOS, Model: EVR-10, для: LP)	SIZE:5/8"(Welding type), 1EA	1
6	DAC-AYT-11034	Электромагнитный клапан (DANFOS, Model:EVR-6, для: LP)	SIZE:3/8"(Welding type),1EA	1
7	DAA-AOC-21006	Датчик темпер., Model:PT100, для: LP)	SIZE:1/4"PF,Ф6.4*40mm,DOUBEL,1EA	1
8	DAA-AOZ-11003	Терморегулятор (Model: EGO2P110, для: LP)	SIZE: DIAL TYPE 110°C, 1EA	2
9	DAA-AOC-11005	Температурн. Датчик (Model: PT100, для :LP)	SIZE:TC-N,PT-100,SIZE:Ф6.4* L=25mm,1/8"	3
10	DAB-ANA-11004	Дроссель (DANFOS, Model: TS-NO5, для: LP)	1EA	3
11	DBC-ABB-11011	Прокладка PEROL (Model: 1.5S, для: LP)	SIZE:Ф38.1,VITON, M/ROLL	3
12	DBD-AAB-11008	Цифр. Датчик давления Model:DPC-HL (PT-500A), для: LP)	1EA	1
13	DBD-AAA-11001	Масляный манометр (Model:1-15BAR, for: LP)	SIZE:1/4",LOW PRESSURE,1EA	1
14	DAA-ARE-11005	Реле давления масла, Model: ONS- C106, for: LP)	1EA	1
15	DAA-ARE-11011	Переключатель давления (DANFOS, Model: KP 1, for: LP)	SIZE:LOW PRESSURE,1EA	3
16	DAA-ARE-11001	Переключатель давления (DANFOS, Model: KP 5, for: LP)	SIZE:LOW PRESSURE,1EA	2
17	DAA-AUC-11003	Лампа (Model: SPOT HALOGEN for: LP)	SIZE:50W/FOLD,1EA	1
18	DAA-AMC-11001	РЕЛЕ (SAMWON АСТ, Model: R1T-УС, for: LP)	SIZE:1A1B,1EA	1
19	DAA-AMC-11020	РЕЛЕ (UNION, Model: SDA3-440Z, for: LP)	SIZE:40A,1EA	1
20	DAA-AMH-11003	Магнит (LS, Model:MC-22b, for: LP)	SIZE:1a1b,1EA	2
21	DAA-AMB-11013	Магнитное реле (LS, Model: MC-40a, for: LP)	SIZE:MC-40a,1EA	1
22	DAA-AUE-11009	Флуоресцентный свет (Model: DECO LAMP, for: LP/BB)	SIZE:339*17,22 0V/10W,1EA	1
23	DAC-AYT-11009	Электромагнитный клапан (УРС, Model: SF2101- 1P, for: LP)	SIZE:1/8"(SOK KET),,1EA	1
24	DAC-	Электромагнитный	SIZE:1/8"(SOK	1

	АУТ-11010	клапан (УРС, Model: SF22200 1P, for: LP)	KET),,1EA	
25	DAA-AUC-11001	Галоген (Model:600mm for: LP)	SIZE:600mm /FOLD,1EA	1
26	DAA-AMA-11018	Термическое реле (LS, Model: MT-32/2P, for: LP)	SIZE:9~13A,1E A	2
27	DAA-AMA-11006	Реле электромагнитного мотора (LS, Model: GMP-22, for: LP)	SIZE:1C,22A sol, 1EA	1
28	DAA-AMA-11020	Реле электромагн. мотора (LS, Model: GMP-40-2P, for: LP)	SIZE:40A sol, 1EA	1
29	DAA-AMA-11003	Релейный разъем (KACON, Model: KLY)	SIZE:2A2B/8pin 1EA	20
30	DAA-ANB-11103	ПЛК (LS,Model:XGP-DC42)	SIZE POWER,1EA	1
31	DAA-ANB-11124	ПЛК (LS, Model: XGI-CPUS)	SIZE:CPU,1EA	1
32	DAA-AOC-11042	Датчик (AUTONICS, PRL12-4DP, for: LP)	SIZE:AC 3lines,SENSING DISTANCE:4m m,1EA	1
33	DBC-ABB-11011	Прокладка для топлива (Model:1. 5S, for: LP)	SIZE:Ф38.1,VIT ON,1EA	6
34	DAC-AYC-11003	Пневматический клапан (KITZ, Model: C-UTE: for LP)	SIZE1- 1/4",SUS304,1E A	1
35	DAC-AYT-11031	Электромагн. Клапан (SAMIN, Model: C-UTE, for LP)	SIZE:AV21-02-2-A-KR/60Hz,1EA	2
36	DAC-AYF-11027	Мембранный клапан – Авто (SED, Модель: 1S для LP)	SIZE:402.25.7.5 45.18.4HS.07,S US316L,1EA	1
37	DAC-AYC-11010	Пневматический концевой выключатель	1EA	1
38	DAC-ZZG-11030	Мембранный клапан ручной (SED, Модель 1S для LP)	SIZE:985-25-77-545-18-S-07,1EA	1
39	DAC-ZZG-11003	Клапан бабочка-Ручной (ART, Model: ARV621F, for: LP)	SIZE:1S,SUS316L,FERRULE,1 EA	1
40	DDZ-AAA-11009	Воздушный фильтр (Model:5", for: LP)	SIZE:4S(Ф101.6)*270L,SUS316 L,0.2μl,1EA	1
41	DAC-AYR-11006	Нагнетательный клапан (Model: 2920-24-3, for: LP)	SIZE:24VDC,PT 1/8",1EA	1
42	DAC-AYB-11002	Шаровой вентиль (Model: JIS10K, for: LP)	SIZE:15A,SUS304 1EA	1
43	DAC-AYF-11028	Мембранный клапан автом (SED, Model: 1.5	SIZE:402.40.7.5 45.18.4HS.07,S US316L,1EA	1
44	DAA-	Датчик. давления	SIZE:-	1

		AOC-11016	(WISE, Model: P752, for: LP)	1~3kg/cm ² ,1.5S, FERRULE,1EA	
	45	DAA-AOC-11025	Датчик давления (WISE, Model:P752, for: LP)	SIZE:1.5S FERRULE,- 1~10kg/cm ² .,1EA	1
	46	DBD-ABA-11003	Датчик вакуума: APG-MP-NW25 SS	SIZE:NW25,1x1 0E-4,RS485+RS23, 1EA	1
	47	DAA-AOC-11029	Термодатчик (Model:PT100 (R.T.D r :LP)	SIZE:Φ2.3,L=12 mm,,:1.5M,,1EA	3
	48	DAA-AOC-11044	Термодатчик (Model: PT100, for: LP	SIZEΦ6.4,L=55 mm,1.5S FERRULE,DOUBLE,1EA	1
12.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика		Требуется		
13.	Необходимость в пуско-наладочных работах специалистами поставщика		Приемочные испытания (FAT) на заводе изготовителе и по его типовой программе. Пуско-наладочные работы специалистами Поставщика.		
14.	Необходимость в валидационных работах специалистами Поставщика		Валидационные работы специалистами Поставщика		
15.	Необходимость в обучении обслуживающего персонала специалистами Поставщика/Производителя		Обучение специалистами Поставщика		
16.	Дополнительные требования		Машина должна полностью удовлетворять всем требованиям, предъявляемым законодательством Российской Федерации к оборудованию для фармацевтической промышленности и требованиями GMP		

Срок поставки: рекомендуется указать Участнику запроса цен в календарных днях; Срок поставки Товара должен включать доставку Товара до производственных помещений Заказчика, погрузку-разгрузку, монтаж, пуско-наладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара, валидационные работы, обучение сотрудников Заказчика, гарантийные обязательства.

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: август-сентябрь 2018 г.

Порядок оплаты: Возможно предоставление аванса (не более 30%) при предоставлении обеспечения исполнения Договора. Порядок оплаты рекомендуется предоставить Участнику запроса цен.

В стоимость Товара включается:

- Производство/приобретение Товара;
- Доставка до производственных помещений Заказчика;
- Погрузочно/разгрузочные работы;
- монтаж, пуско-наладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара;
- обучение сотрудников Заказчика;
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

Требования к сроку годности товара: гарантийный срок на Товар 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день подписания Сторонами Акта монтажа, пуско-наладочных работ и ввода в эксплуатацию Оборудования;

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями

Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и стоимость Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «24» августа 2018 г. по «28» августа 2018 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

Рекомендуется в коммерческом предложении сослаться на номер и дату запроса цен. Коммерческое предложение должно содержать номер, дату и быть подписано уполномоченным лицом Участника запроса цен.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

При наличии неточностей в описании Товара, просим информировать Заказчика.

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

Афонин А.Ю.

