

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,  
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819  
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: [sue\\_polio@chumakovs.su](mailto:sue_polio@chumakovs.su)

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

16.10.2019. № 16/4

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке производственного  
оборудования

От: Федеральное государственное  
бюджетное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ  
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),  
108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su), (495) 841-01-32

### **Запрос о предоставлении коммерческих предложений**

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуру закупки производственного оборудования для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Способ закупки – будет определен в зависимости от начальной максимальной цены.

**Просим предоставить информацию о стоимости производственного оборудования.**

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и стоимость единицы Товара. Рекомендуем для предоставления коммерческого предложения воспользоваться Таблицей № 1. В стоимость Товара включены все расходы Поставщика, в том числе: приобретение/изготовление Товара; доставка до производственных помещений Заказчика; погрузочно/разгрузочные работы; монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара; обучение сотрудников Заказчика, расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара и выполнением Работ.

Поставка Товара включает в себя:

- Приобретение/изготовление Товара. Товар должен быть новым, ранее не использованным. - Дата изготовления не ранее 2019 года;
- Доставка Товара в адрес Заказчика (осуществляется силами и средствами Поставщика);
- Погрузочно-разгрузочные работы (осуществляются силами и средствами Поставщика);
- монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара;
- обучение сотрудников Заказчика;
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением, монтажом, пусконаладочными работами, вводом в эксплуатацию Товара.
- Гарантийный срок не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания акта монтажа, пусконаладочных работ, ввода в эксплуатацию Товара.

Таблица № 1

№	Оборудование	Количество, комплект	Стоимость, за единицу Товара с НДС (с указанием валюты)	Срок поставки (календарных дней)
1.				

Основные характеристики Товара предоставлены в Приложениях №1.

**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** октябрь-ноябрь 2019 г.

**Срок поставки Товара** рекомендуется указать в коммерческом предложении в календарных днях. Срок поставки должен включать в себя монтаж, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара, обучение сотрудников Заказчика.

**Порядок оплаты:** Оплата осуществляется за фактически поставленный Товар в размере 100% от стоимости Товара в течение 30 (Тридцати) календарных дней после подписания Сторонами товарной накладной, Акта монтажа, пусконаладочных работ, ввода в эксплуатацию Товара, обучения сотрудников Заказчика, а также после предоставления Поставщиком счета на оплату, счета-фактуры, товарно-транспортной накладной. *При необходимости иного порядка оплаты – рекомендуем отобразить данную информацию в Коммерческом предложении.*

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответы должны быть поданы с « 17 » октября 2019 г. по « 22 » октября 2019 г. включительно по адресу: [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su).

Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

*Рекомендуем при подаче заявок ссылаться на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.*

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.*

*При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема Товара просим сообщить Заказчику.*

*Возможна поставка Товара эквивалентного указанному, при условии полного соответствия с предложенным описанием.*

Первый заместитель генерального директора  
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

Афонин А.Ю.

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	<b>Машина для нанесения этикеток на ампулы и флаконы</b>
1.1	Назначение и функциональные требования	Нанесение этикеток на: ампулы: 1, 3, 5 и 10 мл по ISO-9187 и флаконы: 2R, 4R, 6R и 10R по ISO-8362. Производительность — 24.000 час Подача и выгрузка ампул и флаконов должна производиться из коробок. Размеры коробки (ВхШхД): 70х150х390 мм (см. рисунок – Приложение № 1). Размеры клапана: боковые 70х70 мм, нижний 70х150 мм.
1.2	Технические характеристики	Размер – не более 1600х2700х1450мм Допустимый формат этикеток по ширине: 20-120мм, Допустимый формат этикеток по высоте: 15-80мм. Количество строк на этикетке: до 5-и. Количество символов в одной строке: до 20-и. Высота символов от 2 до 3 мм. Расстояние от дна сосуда до этикетки: не менее 1,5 мм. Диаметр рулона самоклеящихся этикеток: до 400мм. Диаметр сердечника в рулоне: до 76мм.
1.3	Запасные части, инструменты и расходные материалы в комплекте поставки	Рулоны копировальной ленты – не менее 50 шт. Набор цифр от 0 до 9 включая пробелы и высотой каждой цифры 2мм -не менее 30 комплектов. Набор цифр от 0 до 9 включая пробелы и высотой каждой цифры 3 мм – не менее 15 комплектов. Зажимы боковые для цифр – не менее 40 шт. Клише для штампа – не менее 8 шт. Набор запасных частей, предусмотренных производителем – наличие.
1.4	Виды энергоносителей и их расход	Линия 380/220В, 50Гц, не более 1,5кВт. Давление сжатого воздуха – не менее 6 bar. Расход энергоносителей по данным фирмы изготовителя
1.5	Необходимые документы	IQ, OQ, Инструкция по эксплуатации на русском языке. Каталог запасных частей. Электрические схемы и компоненты. Документы, предусмотренные производителем.
1.6	Необходимость в пуско-наладочных работах и обучении персонала специалистами поставщика	Приемочные испытания (FAT) на заводе изготовителе по его типовой программе. На территории Заказчика проверка правильности монтажа и пуско-наладочные работы специалистами Поставщика. Обучение персонала специалистами Поставщика