**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на выполнение работ по квалификации/аттестации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования, компьютеризированных систем**

**для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита)**

**1. Общие положения**

1.1. Настоящее техническое задание определяет перечень, сроки и порядок выполнения работ по квалификации/аттестации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования, компьютеризированных систем (далее Работы) для нужд ФГАНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» (Институт полиомиелита) (далее - Заказчик).

1.2. Место выполнения Работ: 108819, г. Москва, поселение Московский, поселок Института полиомиелита, домовладение 8, корпус 1.

1.3. Работы по квалификации/аттестации чистых помещений, стерилизаторов, технологического, испытательного, вспомогательного, лабораторного оборудования, программного обеспечения, систем (далее-Объекты) выполняются Исполнителем в соответствии с валидационным мастер-планом (ВМП), разработанным и утвержденным силами Заказчика. Валидационным мастер-планом предусмотрены перечень объектов квалификации/аттестации, критические параметры, критерии приемлемости, сроки и порядок выполнения Работ по квалификации/аттестации. Разработанный и утвержденный Заказчиком валидационный мастер-план предоставляется Исполнителю в течении 5 (пяти) рабочих дней после заключения договора на выполнение работ.

1.4. Срок начала и окончания выполнения Работ по каждому объекту определяется 10 (десятью) рабочими днями в рамках месяца, указанного в графике ВМП.

1.5. По согласованию с Заказчиком допускается выполнение Исполнителем Работ по квалификации/аттестации объектов месяцем ранее обозначенного срока, с последующей коррекцией Заказчиком ВМП на следующий период квалификационных испытаний.

1.6. Допускается выполнение Работ по квалификации вне ВМП по индивидуальным заявкам Заказчика. Полномочия по визированию заявки Заказчика возлагаются на руководителя направления по качеству. Заявки направляются Исполнителю по электронной почте. Срок выполнения индивидуальных Работ – 7 (семь) календарных дней со дня следующего за днем подачи заявки.

1.7. Перечень объектов квалификации/аттестации, сформированный согласно ВМП Заказчика, предоставлен в Таблицах №№ 2-5 настоящего Технического задания:

1.7.1. Параметры и перечень чистых помещений, подлежащих квалификации, указаны в Таблице № 2 настоящего Технического задания;

1.7.2. Перечень производственного технологического оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 3 настоящего Технического задания;

1.7.3. Перечень стерилизаторов и эксплуатационных режимов, подлежащих квалификации, указан в Таблице № 4 настоящего Технического задания;

1.7.4. Перечень испытательного и вспомогательного лабораторного оборудования, подлежащего квалификации, указан в Таблице № 5 настоящего Технического задания.

1.7.5. Перечень компьютеризированных систем составляется и согласовывается с исполнителем отдельно в случае необходимости проведения квалификации.

1.8. Работы оформляются Протоколом квалификации/аттестации (далее по тексту Протокол). Форма и содержание Протоколов согласовываются Исполнителем с Заказчиком до квалификационных испытаний. Результаты испытаний, представленные Исполнителем, согласовываются с Заказчиком до окончательного оформления Протокола.

1.9. Отклонения в ходе квалификационных/аттестационных испытаний Объекта оформляются Исполнителем по согласованной с Заказчиком форме.

1.10. Все расходные материалы, инструменты, оборудование, необходимые для выполнения Работ, предоставляются Исполнителем.

1.11. Квалификация оборудования, чистых помещений, боксов микробиологической/биологической защиты, компьютеризированных систем проводится в соответствии с требованиями внутренней нормативной документации учреждения и внешней нормативной документацией, действующей на момент выполнения работ.

**2. Описание и объем выполняемых Работ**

2.1. Наименование и объем выполняемых Работ:

2.1.1. Плановая квалификация объектов.

Проводится согласно правилам GMP, требованиям внутренней документации (далее ВНД) Заказчика и нормативной документации (далее НД), с выдачей соответствующих Протоколов. При проведении плановой реквалификации или квалификации по заявкам Заказчика предусмотрены следующие виды квалификации:

– квалификация функционирования;

– квалификация эксплуатации;

2.1.2. Квалификация оборудования осуществляется согласно Правилам надлежащей производственной практики. Квалификация оборудования проводится в соответствии с требованиями НД и ВНД, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации:

– ***квалификация монтажа***. Выполняется для вновь построенного или впервые смонтированного объекта. На данной стадии проверяется соответствие монтажа оборудования требованиям документации производителя или требованиям Заказчика; комплектность оборудования; правильность его установки; комплектность и актуальность полученной документации от поставщика; соответствие используемых материалов; соответствие внешнего вида и адекватности маркировки оборудования. Оборудование, которое находилось в эксплуатации, но подверглось ремонту с перепланировкой помещений, изменению коммуникаций, перемещению в другие помещения, ремонтным работам с демонтажем/установкой номерных агрегатов оборудования, подлежит ревалидации монтажа.

– ***квалификация функционирования***. При оценке функциональных качеств оборудования проводятся испытания для получения документальных доказательств правильности выполнения функций оборудования, работоспособности аварийных систем, систем управления, правильности работы оборудования и систем, правильности показаний измерительных приборов, соответствия параметров оборудования требованиям ВНД.

– ***квалификация эксплуатации***. Проводится работа по оценке эксплуатационных качеств квалифицируемого оборудования. Результатом квалификации является заключение о возможности использования оборудования для производства продукции требуемого качества.

2.1.3. Квалификация чистых помещений проводится в соответствии с требованиями НД и ВНД Заказчика, с выдачей соответствующих Протоколов. Предусмотрены следующие виды квалификации чистых помещений:

– квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение того, что монтаж чистого помещения соответствует требованиям НД, ВНД и технической документации.

– квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие функциональное назначение чистого помещения, находящегося в оснащенном состоянии, соответствуют требованиям НД, ВНД и технической документации.

– квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение того, что параметры, характеризующие работоспособность чистого помещения, находящегося в эксплуатируемом состоянии, соответствуют требованиям НД, ВНД и технической документации.

2.1.3.1. Объем выполняемых работ по квалификации/аттестации чистых помещений определяется требованиями НД, ВНД и ВМП Заказчика.

2.1.3.2. При квалификации чистых помещений применяются следующие понятия:

**Чистое помещение (ЧП)** - помещение, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри помещения, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

**Чистое помещение в оснащенном состоянии** – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование находятся в работающем состоянии, но персонал отсутствует.

**Чистое помещение в функционирующем состоянии** – состояние чистого помещения, в котором все инженерные системы и технологическое оборудование функционируют в режимах, соответствующих требованиям регламента, в присутствии необходимого количества работающего персонала.

**Чистая зона** – определенное пространство, в котором контролируется концентрация взвешенных в воздухе частиц и которое построено и используется так, чтобы свести к минимуму поступление, выделение и удержание частиц внутри зоны, и в котором, по мере необходимости, контролируются другие параметры, например, температура, влажность и давление.

**НЕРА** (High Efficiency Particulate Air) фильтр, **ULPA** (Ultra Low Penetration Air filter) фильтры – высокоэффективные фильтры тонкой очистки воздуха от частиц. НЕРА и ULPA фильтры являются устройством, которое при помощи фильтрующего материала отделяют аэрозольные частицы воздуха и микроорганизмы от фильтруемого воздуха.

**Класс чистоты** чистого помещения – это четко регламентированные требования по уровню содержания в воздухе различного рода примесей и частиц.

**Контроль фильтра на нарушение целостности** – тест, выполняемый для подтверждения того, что фильтры установлены надлежащим образом, и фильтры, узлы, крепления не содержат дефектов и утечек.

2.1.3.3. Целью квалификации чистых помещений является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия и комплектности документации на чистые помещения, и системы вентиляции и кондиционирования воздуха.
  + соответствия установленной конструкции чистого помещения проектной документации (паспорту чистого помещения).
  + соответствия параметров системы вентиляции и кондиционирования воздуха проектной документации.
  + комплектность оборудования чистого помещения;
  + подвод всех энергоносителей и технологических сред (электроэнергия, пар, вода, сжатый воздух, газы и пр.) в соответствии с проектом;
  + правильность функционирования коммунального и вспомогательного оборудования;
  + сроки калибровки (поверки) всех систем контроля, мониторинга, предупреждения и тревоги;
  + качество монтажа;
  + целостность установленных (финишных) фильтров;
  + защитная эффективность вытяжных фильтров;
  + герметичность ограждающих конструкций;
* соответствия параметров чистого помещения требованиям нормативной документации, таких как:
* концентрация взвешенных (аэрозольных) частиц в воздухе помещения.
* скорость воздушного потока.
* перепад давления между помещениями разных классов чистоты.
* температура.
* влажность.
* освещённость.
* определение направления воздушного потока, визуализация потоков воздуха.
* время восстановления.
  + соответствия параметров микроклимата помещения СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания».
  + соответствия параметров в помещении СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1).
  + соответствия финишных фильтров тонкой очистки ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010 «Высокоэффективные фильтры очистки воздуха ЕРА, HEPA и ULPA. Часть 1. Классификация, методы испытаний, маркировка».

2.1.3.4. Квалификация чистых помещений проводится в соответствии с рекомендациями Заказчика по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц»
* ГОСТ Р ИСО 14644-2-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц»
* ГОСТ Р ИСО 14644-3-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний» (в соответствии с действующим ГОСТ на момент заключения договора);
* ГОСТ Р ИСО 14644-4-2002 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 4. Проектирование, строительство и ввод в эксплуатацию»;
  + ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;
  + СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменениями № 1);
  + ГОСТ Р ИСО 7730-2009 Эргономика термальной среды. Аналитическое определение и интерпретация комфортности теплового режима с использованием расчета показателей PMV и PPD и критериев локального теплового комфорта.
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

# СП 1.3.3118-13. Безопасность работы с микроорганизмами I - II групп патогенности

# (опасности). Санитарно-эпидемиологические правила.

2.1.3.5. Квалификацию чистых помещений проводят в объеме проверок и с периодичностью, определяемой ВМП (один раз в 6 месяцев и/или один раз в год) в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации помещений принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования. Минимальное количество проверяемых точек при квалификации чистых помещений принимается исходя из анализа критических условий и параметров, класса чистоты и площади помещения и требований нормативной документации.

2.1.3.6. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse SOLAIR 3100, Lighthouse SOLAIR 3200 или аналоги;
* люксметр цифровой Testo 545 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse Handheld 3016 или аналог;
* дифференциальный манометр Testo 512 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* генератор частиц TOPAS или аналог;
* разбавитель TOPAS или аналог.

После проведения квалификации чистых помещений выдается протокол квалификации на бумажном носителе с заключением.

2.1.4. Квалификация оборудования (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

**Квалификация монтажа** – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

**Квалификация функционирования** – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

**Квалификация эксплуатации** – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.4.1. Целью квалификации объектов (холодильников, морозильников, ультраморозильников, сухожаровых шкафов, водяных бань, термостатов, инкубаторов) является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + исправности всех электрических и механических функций;
  + аварийной сигнализации и блокировок;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирования и калибровки регистраторов (датчиков температуры);
  + удовлетворительных температурных параметров при полной загрузке;
  + соответствия распределения температуры внутри камер требованиям Заказчика и спецификации изготовителя;
  + восстановления функций объекта и критических параметров после отключения питающего напряжения и в частности:
* времени сохранения холода (тепла) при отключении камеры (коэффициент теплопотери);
* эффективности системы охлаждения (нагрева) (время восстановления рабочей температуры)
* время восстановления номинального температурного режима в камере объекта в загруженном состоянии (в режиме эксплуатации).
  + соответствия влажности и состава газовой среды (термостаты и инкубаторы).

2.1.4.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
* ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;
* ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».

2.1.4.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.4.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* прибор для измерения температуры МИТ-8.10М1, РМТ 59 L или аналоги;
* измерители многофункциональные EBRO серии EBI 10 или аналог;
* комплекс iBDL или аналог;
* термометр цифровой малогабаритный ТЦМ 9410/М1Н или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* прибор комбинированный ТКА-ПКМ/12 или аналог;

2.1.4.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.5. Квалификация стерилизующего оборудования (парового и суховоздушного) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.5.1. Целью квалификации стерилизующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности путем выполнения следующих работ:

* + проверка наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности операционных функций (программ стерилизации);
  + проверка критических режимов процессов стерилизации объекта;
  + подтверждение класса чистоты (воздушные стерилизаторы и туннели);
  + оценка распределения температуры по объему камеры;
  + проверка давления и скорости воздушного потока (воздушные стерилизаторы и туннели);
  + проверки аварийной сигнализации и блокировок.

2.1.5.2. Квалификация стерилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + ГОСТ 31598-2012 (EN 285:1996) Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
  + ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
  + ГОСТ Р ИСО 20857-2016 Стерилизация медицинской продукции. Горячий воздух. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.5.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.5.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации стерилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.5.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог
* вакууметр VD84 - или аналог.
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.5.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.6. Квалификация ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится согласно п. 2.1.2. или 2.1.3. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.6.1. Целью квалификации ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов является подтверждение их соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности следующего:

* + наличие необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + проверка электробезопасности устройства;
  + измерение скорости и направление воздушных потоков бокса;
  + измерение счетной концентрации аэрозольных частиц для классификации чистой зоны;
  + проверка внешних соединений, швов и уплотнений на герметичность;
  + оценка целостности фильтров;
  + измерение интенсивности освещения и мощности УФ излучения;
  + измерение уровня шума;
  + проверка функционирования аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка соответствия вышеописанных параметров установленным производителем и нормативной документацией критериям приемлемости.

2.1.6.2. Квалификация ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + ГОСТ Р ЕН 12469-2010 «Биотехнология. Технические требования к боксам микробиологической безопасности».
  + ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 1. Классификация чистоты воздуха по концентрации частиц»
  + ГОСТ Р ИСО 14644-2-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 2. Текущий контроль для подтверждения постоянного соответствия чистоты воздуха по концентрации частиц»
  + ГОСТ Р ИСО 14644-3-2020 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 3. Методы испытаний» (в соответствии с действующим ГОСТ на момент заключения договора);
  + ГОСТ Р ИСО 14644-7-2007 «Чистые помещения и связанные с ними контролируемые среды. Часть 7. Изолирующие устройства (укрытия с чистым воздухом, боксы перчаточные, изоляторы и мини-окружения)»;
  + СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение» (с Изменением № 1);
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.6.3. Квалификацию ламинарных шкафов (боксов микробиологической/биологической защиты), ламинарных укрытий, передаточных шлюзов проводят с периодичностью один раз в полгода и/или в год или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования, количество проверяемых точек, принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.6.4. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* термоанемометр Testo 445 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse SOLAIR 3100, Lighthouse SOLAIR 3200 или аналоги;
* люксметр цифровой Testo 545 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* счетчик частиц Lighthouse Handheld 3016 или аналог;
* дифференциальный манометр Testo 512 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* генератор частиц TOPAS или аналог;
* разбавитель TOPAS или аналог.
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог.
* прибор комбинированный ТКА-ПКМ или аналог.
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог.

2.1.6.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением

2.1.7. Квалификация лиофилизаторов проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.7.1. Целью квалификации лиофилизирующего оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности путем выполнения следующих работ:

* + проверка необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия и прочее) и оценка ее пригодности и достаточности для эксплуатации и проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР).
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности узлов, механизмов и операционных функций (в т.ч. CIP и SIP);
  + проверка критических параметров в эксплуатационных режимах;
  + проверка распределения температуры по полкам камеры;
  + проверка уровня разрежения в камере.

2.1.7.2. Квалификация лиофилизаторов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + ГОСТ 31598-2012 (EN 285:1996) Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний.
  + ГОСТ Р ИСО 17665-1-2016 Стерилизация медицинской продукции. Влажное тепло. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий.
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».
  + ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-041. Частные требования к лабораторным автоклавам, в том числе использующим пар для обработки медицинских материалов.
  + ГОСТ Р ИСО 13408-2011. Асептическое производство медицинской продукции. Часть 3. Лиофилизация.
  + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
  + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.7.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.7.4. Минимальное количество контрольных точек камеры объекта при квалификации лиофилизатора принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.7.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог
* вакууметр VD84 - или аналог.
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.7.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.8. Квалификация компьютеризованных систем производственного и лабораторного оборудования (при необходимости) согласно правил GMP, с выдачей соответствующих протоколов.

2.1.8.1 Целью квалификации КС является документальное доказательство того, что КС отвечает всем установленным требованиям ВНД Заказчика, в частности путем выполнением следующих работ:

- квалификация оборудования, которая включает в себя подробное описание аппаратной части КС и сравнение с необходимыми требованиями для данной КС;

- валидация ПО, которая включает в себя стадии IQ, OQ, PQ.

2.1.8.2. Квалификацию КС проводят с периодичностью 1 раз в течении жизненного цикла КС, либо до внесения изменений в КС (изменение аппаратной части, обновление или переустановка ПО и т.д.).

2.1.8.3. Квалификация КС производится согласно рекомендациям производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

- ГОСТ Р 57680-2017 «Руководство по использованию компьютеризированных систем в системах качества GxP»

- GAMP 5 «Надлежащая практика автоматизированного производства»

2.1.8.4. Минимальный объем работ для квалификации КС определяется персонально для каждой КС согласно рекомендациям производителя и требованиям Заказчика.

2.1.8.5. После проведения квалификации КС выдается протокол квалификации в бумажном виде с соответствующим заключением.

2.1.9. Квалификация центрифуг, миксеров, блендеров, вортексов, шейкеров, магнитных и механических мешалок и т.п.оборудования проводится согласно п. 2.1.2. или 2.1.3. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

2.1.9.1. Целью квалификации подобного оборудования является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика при наличии соответствующих функций (опций), в частности, путем выполнения следующих работ:

* + проверка необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция по эксплуатации, сертификат соответствия и прочее) и оценка ее пригодности и достаточности для эксплуатации, проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + идентификация изделия со спецификацией на его поставку (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности поставки (при квалификации монтажа);
  + проверка комплектности документации (при квалификации монтажа);
  + проверка монтажа изделия в соответствии с проектом (при квалификации монтажа);
  + калибровка критических средств измерения, установленных на изделии;
  + проверка безопасности электрической системы;
  + проверка аварийной сигнализации и блокировок;
  + проверка безопасности механической системы, в т.ч тест на герметичность;
  + проверка наличия технологических инструкций и инструкций по охране труда;
  + проверка работоспособности узлов, механизмов и операционных функций;
  + проверка критических параметров в эксплуатационных режимах;
  + проверка температуры в камере, на платформе и иных поверхностях или объемах в соответствии с требованиями ВНД Заказчика;
  + проверка уровня разрежения в камере центрифуги.

2.1.9.2. Квалификация упомянутых объектов проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* + «ГОСТ 31836-2012 «Центрифуги промышленные. Требования безопасности. Методы испытаний».
  + ГОСТ Р 52537-2006 «Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования».

# ГОСТ Р МЭК 61010-2-041-99 Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 2-020. Частные требования к лабораторным центрифугам

* + Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил

надлежащей производственной практики».

* + МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».

2.1.9.3. Квалификацию объектов проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.9.4. Минимальное количество контрольных точек камеры/платформы/ротора объекта при его квалификации принимается исходя из анализа критических условий, параметров работы объекта и «наихудшего случая» работы оборудования. Загрузка оборудования при квалификации проводится согласно утвержденным схемам Заказчика.

2.1.9.5. Оборудование, используемое для проведения квалификации оборудования Заказчика, должно иметь актуальную поверку, быть исправным, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель температуры ИТ-2 или аналог;
* измеритель температуры МИТ-8 или аналог;
* измерительный многофункциональный EBRO серии EBI-10 или аналог;
* измеритель комбинированный Testo 176-Р1 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции 6210 IN или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер Testo 816-4 или аналог;
* тахометр электронный цифровой Testo 465 или аналог;
* вакууметр VD84 - или аналог;
* Манометр МТИ1217 или МТИФ класса точности 0,6 или аналогичный

2.1.9.6. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.10. Квалификация линий наполнения и укупорки или отдельных машин розлива/укупорки (ампульная машина розлива/запайки, машина розлива, ампульная разливочная машина, машина закатки) проводится согласно п. 2.1.1.; 2.1.3. или п.2.1.2. (для вновь поступившего оборудования) Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.10.1. Целью квалификации перечисленных выше по п.2.1.10 видов оборудования (линий наполнения и укупорки или отдельных машин розлива/укупорки) является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + исправности всех электрических и механических функций;
  + соответствия устройств и защитных ограждений интегрированной чистой зоны, и заданного класса чистоты её;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирования и калибровки регистраторов (системы подачи технических сред);
  + функционирование систем блокировки;
  + функционирование систем подачи (раствора для наполнения, емкостей, средств укупорки);
  + функционирование системы запайки/укупорки;
  + функционирование датчиков подсчета ампул;
  + оценка качества запайки/укупорки;
  + оценка стабильности дозы наполнения;
  + оценка производительности.

2.1.10.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* ГОСТ 11828-86 Машины электрические вращающиеся. Общие методы испытаний (с Изменениями N 1, 2);
* ГОСТ 31828-2012 Аппараты и установки сушильные и выпарные. Требования безопасности. Методы испытаний;
* ГОСТ Р 54082-2010 Требования к характеристикам камер для испытаний технических изделий на стойкость к внешним воздействующим факторам. Методы обработки результатов аттестации камер.
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».
* другие, не поименованные в настоящем перечне документы, но упомянутые в п.п. 2.1.5.2. и 2.1.6.2. настоящего Технического задания.

2.1.10.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.10.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* секундомер электронный «Интеграл С-01» или аналог.
* другие, не поименованные в настоящем перечне, но упомянутые в п.п. 2.1.5.5. и 2.1.6.4. настоящегоТехнического задания.

2.1.10.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.11. Квалификация этикетировочно-маркировочного оборудования (этикетировочная машина, штамповочная машина, машина маркировки пачек, система маркировки пачек) и инспекционного оборудования (просмотровая машина, инспекционная машина, машина проверки герметичности ампул/флаконов) проводится согласно п. 2.1.1. или 2.1.2. Технического задания, с выдачей соответствующих Протоколов.

Квалификация монтажа – оценка и документированное подтверждение соответствия качества монтажа/установки технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация функционирования – оценка и документированное подтверждение соответствия работоспособности технологического и лабораторного оборудования, инженерных систем, оснащенных чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

Квалификация эксплуатации – оценка и документированное подтверждение соответствия надежности и эффективности эксплуатационных параметров технологического оборудования, инженерных систем, функционирующих чистых помещений и др. требованиям нормативной и технической документации.

2.1.11.1. Целью квалификации оборудования, упомянутого в п. 2.1.11. настоящего Технического задания, является подтверждение его соответствия требованиям ВНД Заказчика, в частности оценка следующего:

* + наличия необходимой эксплуатационной документация (паспорт, инструкция, сертификат соответствия) и оценка проведения планового обслуживания и плановых ремонтов (ППО/ППР);
  + параметров электроэнергии (напряжение, частота), сопротивление заземления/изоляции в пределах норм;
  + работоспособности всех электрических и механических функций этикетировочно-маркировочного оборудования, в частности, следующих: подачи печатной продукции, наклеивания, нанесения печатных оттисков на печатную продукцию, счёта объектов, считывания кодов единичных пачек, агрегирование серий, печати отчетов;
  + работоспособности всех электрических и механических функций инспекционного оборудования, в том числе: подачи контролируемых объектов, отбраковки по заявленным параметрам, сортировки брака, счета объектов, печати отчетов;
  + соответствия температуры и влажности в помещениях условиям нормального функционирования оборудования;
  + функционирование систем аварийной сигнализации и блокировки;

2.1.11.2. Квалификация оборудования проводится в соответствии с рекомендациями производителя по согласованной и утвержденной программе испытаний и в соответствии с нормативными документами:

* Согласно ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества;
* ГОСТ Р 52537-2006 Производство лекарственных средств. Система обеспечения качества. Общие требования.
* МУ 64-04-001-2002 «Производство лекарственных средств. Валидация. Основные положения».
* Приказ Минпромторга России от 14.06.2013 № 916 «Об утверждении Правил надлежащей производственной практики».

2.1.4.3. Квалификацию оборудования проводят с периодичностью один раз в год и/или с указанной периодичностью Заказчика в плановом порядке. Объем испытаний при квалификации оборудования принимается исходя из ВНД Заказчика, анализа критических условий и параметров, и «наихудшего случая» работы оборудования.

2.1.11.4. Измерительные приборы, используемые для проведения квалификации оборудования Заказчика, должны иметь актуальную поверку, быть исправными, иметь необходимую комплектацию.

Оборудование для проведения квалификационных работ:

* измеритель комбинированный Testo 176-P1 или аналог;
* тахометр Testo 470 или аналог;
* мультиметр цифровой Оммега 113 или аналог;
* шумомер цифровой Testo 816-4 или аналог;
* измеритель сопротивления изоляции SEW-6210IN или аналог;
* секундомер электронный «Интеграл С-01» или аналог
* другое, не поименованные в настоящем перечне, но упомянутое в п.п. 2.1.3 - 2.1.9. настоящего Технического задания.

2.1.11.5. После проведения квалификации оборудования выдается протокол квалификации на бумажном носителе с соответствующим заключением.

2.1.12. Стоимость Работ складывается из стоимости работ по квалификации каждой единицы оборудования и стоимости работ по квалификации чистых помещений.

2.1.13. Перечень Работ по квалификации оборудования и чистых помещений, указан в Таблице № 1 настоящего Технического задания.

**Таблица № 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование Работ** | **Единица измерения** |
| 1 | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius BioWelder в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 2 | Проведение квалификации OQ оборудования Sartorius BioSealer в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 3 | Проведение квалификации ОQ оборудования Sartorius STR 200/STR 500 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 4 | Проведение квалификации хроматографических колонн GE Healthcare BPG 100/750/ BPG 100/950/ BPG 200/500 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 5 | Проведение квалификации OQ хроматографических систем GE Healthcare AKTA pilot в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 6 | Проведение квалификации OQ биореакторных систем GE Healthcare Ready To Process WAVE в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 7 | Проведение квалификации OQ и PQ объектов, обозначенных в п.п. 2.1.4- 2.1.11 в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 8 | Проведение валидации компьютеризованных систем в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | шт. |
| 9 | Проведение квалификации чистых помещений в соответствии с требованиями международных стандартов и согласно правилам GMP, с выдачей протоколов | м. кв. |

**3. Требования к выполняемым Работам:**

3.1. Качество проводимой квалификации Объектов Заказчика должно обеспечиваться:

3.1.1. Выполнением Работ с привлечением квалифицированного персонала, прошедшего профессиональную подготовку и обучение (подтверждается наличием сертификатов, аттестатов и удостоверений).

3.1.2. Применением аттестованного технологического, испытательного оборудования и поверенного контрольно-измерительного оборудования.

3.1.3. Выполнением Работ в соответствии с установленными государственными нормативами силами аккредитованных испытательных лабораторий и в сроки, установленные ВМП.

3.2. Исполнитель отвечает за строгое соблюдение правил техники безопасности, правил охраны труда и правил внутреннего распорядка при выполнении Работ на территории Заказчика.

3.3. Исполнитель отвечает за выполнение Работ в соответствии с требованиями ВНД Заказчика по проведению аттестации/квалификации объектов.

3.4. Исполнитель при выполнении Работ на территории Заказчика обязан соблюдать правила пропускного режима для автотранспорта и персонала, руководствоваться разрешенными маршрутами движения транспорта, а также указаниями охраны и ответственных за выполнение Работ представителей Заказчика.

3.5. Исполнитель несет ответственность за все действия своего персонала, в том числе и за соблюдение персоналом законодательства Российской Федерации.

3.6. Персонал Исполнителя должен иметь необходимый иммунитет к заболеваниям желтой лихорадки, клещевого энцефалита, бешенства, covid-19 и полиомиелита.

**4. Требования к результатам выполнения Работ**

4.1. После проведения квалификации оборудования, чистых помещений, программного обеспечения Исполнитель представляет протокол квалификации, подписанный представителями Исполнителя.

4.2. Все Работы должны быть выполнены качественно и в срок, с соблюдением всех требований технической, эксплуатационной и другой документации на Объект, санитарно-технических норм, правил техники безопасности и в соответствии с требованиями настоящего Технического задания, Договора, а также в соответствии с нормативными правовыми документами, предусмотренными законодательством РФ для данного вида Работ.

4.3. Сдача-приемка выполненных Работ осуществляется регулярно, в течение каждого месяца; по факту выполнения Работ ежемесячно оформляется Акт сдачи-приемки выполненных Работ, подписываемый обеими Сторонами, предоставлением счета на оплату и счета-фактуры (в случае, если Исполнитель не является плательщиком НДС, счет-фактура не предоставляется).

**5. Гарантийные обязательства**

5.1. В случае снятия Оборудования Заказчика с гарантии завода-изготовителя по вине Исполнителя - Исполнитель несет расходы по дальнейшему гарантийному обслуживанию Оборудования Заказчика в полном объеме до окончания гарантийного срока завода-изготовителя.

Таблица № 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Параметры и перечень чистых помещений, подлежащих квалификации** | | | | | | | | |
| 1. **ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, КЛАССА «А» «В» «С» «D», ПОДЛЕЖАЩИЕ КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | | |
| **№№** | **Классификация помещений** | **Расположение** | | **№ помещений** | **ед. измерения** | | | **Площадь помещения** |
| **1** | **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | | |
| **1.1** | **Всего помещения класса «В»** | **26** | |  | м2 | | |  |
|  | Боксы с заданным классом чистоты «В» | 3-й этаж | | **322;** | м2 | | | 17,6 |
| **321;** | м2 | | | 19,2 |
| **320;** | м2 | | | 7 |
| **319;** | м2 | | | 17,9 |
| **318;** | м2 | | | 20,3 |
| **317;** | м2 | | | 5,8 |
| 3-й этаж | | **314;** | м2 | | | 8,2 |
| **313;** | м2 | | | 18,4 |
| **311;** | м2 | | | 5,1 |
| **312;** | м2 | | | 9,3 |
| **308;** | м2 | | | 13,7 |
| **307;** | м2 | | | 3,2 |
| **316;** | м2 | | | 25,6 |
| **327;** | м2 | | | 2,2 |
| **343;** | м2 | | | 7,1 |
| **326;** | м2 | | | 11,85 |
| **315** | м2 | | | 34,7 |
| 3-й этаж | | **вшм2 с лам потоком);** | м2 | | | 0,62 |
| **вшм7 с лам потоком);** | м2 | | | 0,62 |
| **вшм4- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм5- без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм 6 - без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм8- без прит, выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм12- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вшм13- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **вш14- без прит.выт.вентиляц);** | м2 | | | 0,42 |
| **1.2** | **Всего помещения класса «С»** | **13** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «С» | 3-й этаж | | **3-М1;** | м2 | | | 53 |
| **323;** | м2 | | | 3,7 |
| **344;** | м2 | | | 3,2 |
| **338;** | м2 | | | 21,3 |
| **339;** | м2 | | | 22,2 |
| **ВШП 340,1;** | м2 | | | 3 |
| **Вш(о) 22;** | м2 | | | 0,67 |
| **вшм15;** | м2 | | | 0,36 |
| **вшм16.** | м2 | | | 0,42 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | **0,68** |
| **ВШМ 3;** | м2 | | | **1,2** |
| **ВШМ 11;** | м2 | | | **0,62** |
| **ВШМ 9.** | м2 | | | **0,57** |
| **1.3** | **Всего помещения класса «D»** | **29** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | 3-й этаж | | **306;** | м2 | | | 51 |
| **305;** | м2 | | | 2,1 |
| **304;** | м2 | | | 22,2 |
| **303;** | м2 | | | 3,2 |
| **309;** | м2 | | | 49,7 |
| **302;** | м2 | | | 3,5 |
| **301;** | м2 | | | 4 |
| **325;** | м2 | | | 8,6 |
| **кс 1;** | м2 | | | 18,58 |
| **332,3;** | м2 | | | 46,2 |
| **348;** | м2 | | | 4,1 |
| **347;** | м2 | | | 2,64 |
| **345;** | м2 | | | 2,64 |
| **346;** | м2 | | | 10,2 |
| **ВШП 340** | м2 | | | 2,36 |
| **ВШП 340,1** | м2 | | | **3** |
| **кс 33** | м2 | | | 10,5 |
| **310** | м2 | | | 7,5 |
| 3-й этаж | | **342;** | м2 | | | 8,8 |
| **Вш(о) 20;** | м2 | | | 0,36 |
| **ВШМ 21;** | м2 | | | 0,36 |
| **ВШМ 23;** | м2 | | | 0,26 |
| **ВШМ 19;** | м2 | | | 1,27 |
| **ВШМ 18;** | м2 | | | 1,22 |
| **337;** | м2 | | | 10,15 |
| **336;** | м2 | | | 1,9 |
| **390** | м2 | | | 14,3 |
| **391** | м2 | | | 14,7 |
| **ВШМ 17** | м2 | | | 1,55 |
| **2** | **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| **2.1** | **Всего помещения класса «А»** | **5** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «А» | 2-ой этаж | | **209-6А;** | м2 | | | 9,5 |
| **209А1;** | м2 | | | 6,0 |
| **209А2;** | м2 | | | 6,0 |
| **246 А1;** | м2 | | | 7,6 |
| **246 А2** | м2 | | | 6,9 |
| **2.2** | **Всего помещения класса «B»** | **23** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | 2-ой этаж | | **204;** | м2 | | | 27,6 |
| **ЧК 204;** | м2 | | | 1,5 |
| **ЧК 204/206/206-Н;** | м2 | | | 1,5 |
| **ВШМ 204;** | м2 | | | 3,7 |
| **206;** | м2 | | | 15,8 |
| **ВШП 206;** | м2 | | | 1,5 |
| **ВШМ 206;** | м2 | | | 1,4 |
| **206-Н** | м2 | | | 18,4 |
| **246/П2;** | м2 | | | 3,86 |
| **246;** | м2 | | | 58,24 |
| **210;** | м2 | | | 8,55 |
| **209;** | м2 | | | 55,6 |
| **209-6;** | м2 | | | 8,68 |
| **209-4;** | м2 | | | 3,12 |
| **209-3 ВШП;** | м2 | | | 3,4 |
| **207;** | м2 | | | 18,4 |
| **ВШМ/ М2;** | м2 | | | 3,3 |
| **229;** | м2 | | | 37,03 |
| **ВШП № 229-1** | м2 | | | 2,1 |
| **246 ВШ;** | м2 | | | 2,7 |
| **246/П3;** | м2 | | | 2,45 |
| **246 ВШ;** | м2 | | | 0,51 |
| **СП 204/206/206-Н;** | м2 | | | 6,2 |
| **2.2** | **Всего помещения класса «С»** | **21** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «С» | 2-ой этаж | | **ВШП 204/206/206-Н;** | м2 | | | 3,3 |
| **202** | м2 | | | 9,8 |
| **ВШО204;** | м2 | | | 1,8 |
| **ВШО206;** | м2 | | | 1,4 |
| **Ш204;** | м2 | | | 1,7 |
| **208;** | м2 | | | 52 |
| **Ш208 ВШ;** | м2 | | | 2,7 |
| **ВШМ/М1;** | м2 | | | 3,4 |
| **ВШМ213;** | м2 | | | 0,4 |
| **214;** | м2 | | | 28,42 |
| **ВШП214;** | м2 | | | 1,7 |
| **209-2ВШП;** | м2 | | | 4,2 |
| **209-5ВШП;** | м2 | | | 2,2 |
| **207 ВШП;** | м2 | | | 2,4 |
| **209-1ВШП;** | м2 | | | 4,52 |
| 2-ой этаж | | **243/М1;** | м2 | | | 2 |
| **245;** | м2 | | | 42,44 |
| **246-1ВШМ;** | м2 | | | 1,3 |
| **246 ВШО;** | м2 | | | 1,7 |
| **246П1;** | м2 | | | 1,78 |
| **245ВШП;** | м2 | | | 2,15 |
| **2.3** | **Всего помещения класса «D»** | **19** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | 2-ой этаж | | **202-ВШП;** | м2 | | | 4,5 |
| **ВШП** | м2 | | | 0,9 |
| **208/Р;** | м2 | | | 7,9 |
| **КС-1;** | м2 | | | 20,76 |
| **КС2;** | м2 | | | 53,7 |
| **ВШ КС-2;** | м2 | | | 12,9 |
| **211;** | м2 | | | 52,4 |
| **КС-4** | м2 | | | 72,2 |
| **ВШ КС-4;** | м2 | | | 5,4 |
| **211/212ВШМ;** | м2 | | | 2,7 |
| **212;** | м2 | | | 13,48 |
| **213;** | м2 | | | 14,2 |
| **227;** | м2 | | | 30,11 |
| **ВШП211-214;** | м2 | | | 3,13 |
| **ВШП205;** | м2 | | | 22 |
| **243;** | м2 | | | 14,2 |
| **214ВШМ;** | м2 | | | 1,5 |
| **247;** | м2 | | | 6,2 |
| **244.** | м2 | | | 2,1 |
| **3** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | | |
| **3.1** | **Всего помещений класса «В»** | **10** | |  |  | | |  |
| Боксы с заданным классом чистоты «В» | 2-ой этаж | | **253-Г1;** | м2 | | | 1,3 |
| **259-П2;** | м2 | | | 11,2 |
| **254-Г1;** | м2 | | | 1,45 |
| **254;** | м2 | | | 19,5 |
| **254-М;** | м2 | | | 1,1 |
| **253;** | м2 | | | 14,1 |
| **259;** | м2 | | | 26,5 |
| **252-М2;** | м2 | | | 2,4 |
| **КЧ;** | м2 | | | 4,0 |
| **252-М1** | м2 | | | 1,52 |
| **3.2** | **Всего помещений класса «С»** | **12** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | 2-ой этаж | | **233;** | м2 | | | 26,4 |
| **233-М;** | м2 | | | 2 |
| **234-М;** | м2 | | | 1,5 |
| **232ВШГП;** | м2 | | | 1,5 |
| 2-ой этаж | | **250;** | м2 | | | 6,3 |
| **253-Г2;** | м2 | | | 1 |
| **259-П1;** | м2 | | | 4,1 |
| **254-Г2;** | м2 | | | 1 |
| **251;** | м2 | | | 8,4 |
| **251-М;** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШП251/252-П;** | м2 | | | 7,2 |
| **252** | м2 | | | 35 |
| **3.3** | **Всего помещения класса «D»** | **19** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | 2-ой этаж | | **232;** | м2 | | | 28,2 |
| **233-П1;** | м2 | | | 2,62 |
| **234;** | м2 | | | 21,1 |
| **235;** | м2 | | | 15,2 |
| **235-М;** | м2 | | | 1 |
| **КС-3;** | м2 | | | 32 |
| **КС-2;** | м2 | | | 14,9 |
| **КС-1;** | м2 | | | 20,76 |
| **231;** | м2 | | | 6,1 |
| **231-Г;** | м2 | | | 1,5 |
| 2-ой этаж | | **255;** | м2 | | | 9 |
| **256;** | м2 | | | 8 |
| **257;** | м2 | | | 7,7 |
| **249ВШ;** | м2 | | | 3,75 |
| **248;** | м2 | | | 7,5 |
| **258;** | м2 | | | 32 |
| **КС-4;** | м2 | | | 21,6 |
| **КС-5;** | м2 | | | 25,7 |
| **КС-6** | м2 | | | 14,2 |
| **4** | **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **4.1** | **Всего помещений класса «В»** | **40** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | 3 й этаж | | **354;** | м2 | | | 4,6 |
| **354,1;** | м2 | | | 1,28 |
| **355;** | м2 | | | 5,12 |
| **356;** | м2 | | | 29,8 |
| **357;** | м2 | | | 6,4 |
| **359;** | м2 | | | 10 |
| **360;** | м2 | | | 5,12 |
| **361;** | м2 | | | 6,2 |
| **361,1;** | м2 | | | 0,74 |
| **361,2;** | м2 | | | 1,2 |
| **362;** | м2 | | | 4,04 |
| **363;** | м2 | | | 22,4 |
| **364;** | м2 | | | 16 |
| **КЧ2;** | м2 | | | 52,3 |
| **Х-З1;** | м2 | | | 3,4 |
| 3 й этаж | | **366,1;** | м2 | | | 0,6 |
| **367;** | м2 | | | 10,6 |
| **368;** | м2 | | | 23,32 |
| **370;** | м2 | | | 24 |
| **КЧ1;** | м2 | | | 9,6 |
| **337** | м2 | | | 3,6 |
| 3 й этаж | | **338;** | м2 | | | 16,4 |
| **340;** | м2 | | | 17,5 |
| **342;** | м2 | | | 3,5 |
| **342,1;** | м2 | | | 1 |
| **338,3** | м2 | | | 0,71 |
| **343;** | м2 | | | 4,52 |
| **344;** | м2 | | | 21,2 |
| **3-Т1;** | м2 | | | 40,4 |
| **3-Т2** | м2 | | | 40,4 |
| **340.1** | м2 | | | 0,58 |
| 3 й этаж | | **345;** | м2 | | | 9,6 |
| **346;** | м2 | | | 13,7 |
| **351;** | м2 | | | 3,4 |
| **352;** | м2 | | | 42,6 |
| **353;** | м2 | | | 5,2 |
| Строение 5 | | **32;** | м2 | | | 34 |
| **36;** | м2 | | | 4,9 |
| **37;** | м2 | | | 4,9 |
| **ВШМ-Б;** | м2 | | | 0,4 |
| **4.2** | **Всего помещений класса «С»** | **32** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | 3 й этаж | | **365;** | м2 | | | 7,72 |
| **366;** | м2 | | | 12,8 |
| **368,1;** | м2 | | | 1,76 |
| **369;** | м2 | | | 13,12 |
| **370,1;** | м2 | | | 4,32 |
| **375,1;** | м2 | | | 0,33 |
| **374,1;** | м2 | | | 8,72 |
| **340,2** | м2 | | | 0,6 |
| **344,1;** | м2 | | | 3,26 |
| 3 й этаж | | **371;** | м2 | | | 5,52 |
| **371,1;** | м2 | | | 2,84 |
| **374,2;** | м2 | | | 0,4 |
| **376,2;** | м2 | | | 9,36 |
| **332,1** | м2 | | | 0,6 |
| **335,2;** | м2 | | | 5,64 |
| **336,1;** | м2 | | | 9,4 |
| **336,2** | м2 | | | 0,7 |
| **358;** | м2 | | | 6,27 |
| **3-Т3** | м2 | | | 7,93 |
| 3 й этаж | | **338,1;** | м2 | | | 2,2 |
| **338,2;** | м2 | | | 2,32 |
| **338,4;** | м2 | | | 0,56 |
| **338,5;** | м2 | | | 0,56 |
| **339;** | м2 | | | 2,6 |
| **341;** | м2 | | | 2,72 |
| **Х-З3.** | м2 | | | 3 |
| Строение 5 | | **28;** | м2 | | | 1,4 |
| **34;** | м2 | | | 30,3 |
| **35;** | м2 | | | 16,3 |
| **38;** | м2 | | | 40,5 |
| **41;** | м2 | | | 24,0 |
| **ВШМ-А** | м2 | | | 0,66 |
| **4.3** | **Всего помещений класса «D»** | **33** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | 3 й этаж | | **372;** | м2 | | | 4,72 |
| **372-1;** | м2 | | | 3,1 |
| **373;** | м2 | | | 7,68 |
| **КЭ-1;** | м2 | | | 18,1 |
| **КЭ-2;** | м2 | | | 10,2 |
| **Х-32;** | м2 | | | 2,3 |
| **374;** | м2 | | | 7 |
| **375;** | м2 | | | 5,3 |
| **376;** | м2 | | | 5,52 |
| **376,1;** | м2 | | | 6,72 |
| 3 й этаж | | **КС-2;** | м2 | | | 17 |
| **КС-3;** | м2 | | | 17,4 |
| **КС-4;** | м2 | | | 12,5 |
| **КС-5;** | м2 | | | 21,4 |
| **КС-6;** | м2 | | | 82,72 |
| **380;** | м2 | | | 7,32 |
| **331;** | м2 | | | 5,52 |
| **332;** | м2 | | | 25,2 |
| **333;** | м2 | | | 34,92 |
| **333,1;** | м2 | | | 16,9 |
| **334;** | м2 | | | 5,6 |
| **335;** | м2 | | | 5,76 |
| **335,1;** | м2 | | | 7,68 |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | 3 й этаж | | **347;** | м2 | | | 15,84 |
| **348;** | м2 | | | 12,8 |
| **336;** | м2 | | | 6,2 |
| Строение 5 | | **7;** | м2 | | | 11,3 |
| **21;** | м2 | | | 13,4 |
| **22;** | м2 | | | 4,4 |
| **23;** | м2 | | | 2,7 |
| **25** | м2 | | | 27,7 |
| **27;** | м2 | | | 4,1 |
| **29;** | м2 | | | 3,3 |
| **5** | **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **5.1** | **Всего помещений класса «С»** | **15** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Строение 23 | | **404;** | м2 | | | 35,33 |
| **405;** | м2 | | | 10,12 |
| **406;** | м2 | | | 33,39 |
| **417;** | м2 | | | 14,55 |
| **418;** | м2 | | | 17,39 |
| **419;** | м2 | | | 12,84 |
| **420а;** | м2 | | | 7,9 |
| **420б;** | м2 | | | 18,6 |
| **429;** | м2 | | | 29,59 |
| **430;** | м2 | | | 16,94 |
| **430а;** | м2 | | | 8,5 |
| **446;** | м2 | | | 19,85 |
| **413;** | м2 | | | 18,03 |
| **412;** | м2 | | | 14,4 |
| **ВШ 412/413;** | м2 | | | 4,76 |
| **5.2** | **Всего помещений класса «D»** | **22** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» |  | | **вш405/404/406;** | м2 | | | 11,13 |
| **409;** | м2 | | | 14,6 |
| **410;** | м2 | | | 30 |
| **К1;** | м2 | | | 58,6 |
| **К2;** | м2 | | | 14 |
| **К3;** | м2 | | | 24 |
| **К4;** | м2 | | | 6 |
| **К5;** | м2 | | | 12 |
| **вш416;** | м2 | | | 13,37 |
| **415;** | м2 | | | 8,29 |
| **вш411;** | м2 | | | 8,93 |
| **вш419;** | м2 | | | 15,4 |
| **вш420;** | м2 | | | 14 |
| **421;** | м2 | | | 33,3 |
| **вш421б;** | м2 | | | 8,18 |
| **421а;** | м2 | | | 5,12 |
| **422;** | м2 | | | 10,4 |
| **423;** | м2 | | | 33,7 |
| **426;** | м2 | | | 17,94 |
| **429а;** | м2 | | | 9,97 |
| **414;** | м2 | | | 16,5 |
| **414а;** | м2 | | | 6,89 |
| **6** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **6.1** | **Всего помещений класса «С»** | **20** | |  |  | | |  |
|  | Строение 9 | | **9;** | м2 | | | 3,67 |
| **9а;** | м2 | | | 1,5 |
| **1г;** | м2 | | | 1,3 |
| **19;** | м2 | | | 2,67 |
| **18а;** | м2 | | | 3,01 |
| **18;** | м2 | | | 5,43 |
| **11;** | м2 | | | 27,88 |
| **20;** | м2 | | | 5,25 |
| **7;** | м2 | | | 10,39 |
| **23;** | м2 | | | 17,62 |
| **1;** | м2 | | | 18,15 |
| **2;** | м2 | | | 28,32 |
| **2д;** | м2 | | | 3,13 |
| **2а;** | м2 | | | 3,19 |
| **2г;** | м2 | | | 2,86 |
| **10;** | м2 | | | 10,12 |
| **ВШО 1;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ 1;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШМ 2;** | м2 | | | 0,62 |
| **ВШО 23** | м2 | | | 0,5 |
| **6.2** | **Всего помещений класса «D»** | **11** | |  |  | | |  |
|  | Строение 9 | | **20б;** | м2 | | | 4,29 |
| **5;** | м2 | | | 31,6 |
| **5а;** | м2 | | | 2,53 |
| **5б;** | м2 | | | 1,62 |
| **8б;** | м2 | | | 4,82 |
| **8а;** | м2 | | | 1,4 |
| **8;** | м2 | | | 12,4 |
| **3;** | м2 | | | 16,92 |
| **30;** | м2 | | | 9,52 |
| **29;** | м2 | | | 3,55 |
| **20а** | м2 | | | 6,96 |
| **7** | **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | | |
| **7.1** | **Всего помещений класса «С»** | **16** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Строение 4 | | **22;** | м2 | | | 11,5 |
| **23;** | м2 | | | 9,8 |
| **25;** | м2 | | | 13,3 |
| **20;** | м2 | | | 9,44 |
| **18;** | м2 | | | 11,25 |
| **12;** | м2 | | | 12,25 |
| **34;** | м2 | | | 29 |
| **47;** | м2 | | | 10,2 |
| **48;** | м2 | | | 10,2 |
| **45;** | м2 | | | 10,8 |
| **36;** | м2 | | | 15 |
| **38;** | м2 | | | 15,9 |
| **40** | м2 | | | 10,7 |
| Строение 23 | | **470;** | м2 | | | 17,1 |
| **471;** | м2 | | | 12,21 |
| **129** | м2 | | | 52,5 |
| **7.2** | **Всего помещений класса «D»** | **22** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Строение 4 | | **21;** | м2 | | | 19 |
| **24;** | м2 | | | 6,4 |
| **26;** | м2 | | | 22,5 |
| **27;** | м2 | | | 3,15 |
| **19;** | м2 | | | 7,9 |
| **17;** | м2 | | | 4 |
| **13;** | м2 | | | 11,6 |
| **14;** | м2 | | | 7 |
| **31;** | м2 | | | 30,8 |
| **46;** | м2 | | | 2,2 |
| **44;** | м2 | | | 6,7 |
| **41;** | м2 | | | 9,6 |
| **39;** | м2 | | | 10 |
| **37;** | м2 | | | 5,95 |
| **15;** | м2 | | | 7,5 |
| **16;** | м2 | | | 13 |
| **42;** | м2 | | | 9,1 |
| **35;** | м2 | | | 4,2 |
| **ВШ33;** | м2 | | | 3,59 |
| **49.** | м2 | | | 32,78 |
| Строение 23 | | **470а** | м2 | | | 3,9 |
| **129ВШ** | м2 | | | 5,8 |
| **8** | **ОТДЕЛЕНИЕ ПРАЧКИ** | | | | | | | |
| **8.1** | **Всего помещений класса «С»** | **1** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Строение 23 | | **123** | м2 | | | 3,2 |
| **8.2** | **Всего помещений класса «D»** | **7** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «D» | Строение 23 | | **120;** | м2 | | | 6,68 |
| **121;** | м2 | | | 2,58 |
| **119;** | м2 | | | 3,92 |
| **124;** | м2 | | | 5,48 |
| **122;** | м2 | | | 2,32 |
| **Ш2;** | м2 | | | 0,68 |
| **Ш1.** | м2 | | | 0,57 |
| **9** | **ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| **9.1** | **Всего помещений класса «В»** | **3** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Строение 6 | | **9;** | м2 | | | 7,47 |
| **11;** | м2 | | | 6,62 |
| **13;** | м2 | | | 7,18 |
| **9.2** | **Всего помещений класса «С»** | **5** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Строение 6 | | **10;** | м2 | | | 3,86 |
| **12;** | м2 | | | 3,2 |
| **14;** | м2 | | | 8,33 |
| **КЧ;** | м2 | | | 15 |
| **8.** | м2 | | | 3,3 |
| **9.3** | **Всего помещений класса «D»** | **1** | |  |  | | |  |
|  | | **15** | м2 | | | 6,5 |
| **10** | **ОТДЕЛЕНИЕ БАКТЕРИАЛЬНЫХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| **10.1** | **Всего помещений класса «В»** | **9** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «В» | Строение 8 | | **37;** | м2 | | | 14,9 |
| **39;** | м2 | | | 11,29 |
| **43;** | м2 | | | 15 |
| **36;** | м2 | | | 8,5 |
| **ВШМ38;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ40;** | м2 | | | 0,5 |
| **ВШМ41;** | м2 | | | 0,4 |
| **ВШМ42;** | м2 | | | 0,6 |
| **ВШМ35** | м2 | | | 0,6 |
| **10.2** | **Всего помещений класса «С»** | **7** | |  |  | | |  |
| ЧП с заданным классом чистоты «C» | Строение 8 | | **48;** | м2 | | | 5,5 |
|  | **47;** | м2 | | | 13,51 |
| **45;** | м2 | | | 1,05 |
| **44;** | м2 | | | 14,97 |
| **34;** | м2 | | | 5,9 |
| **31;** | м2 | | | 25,71 |
| **30;** | м2 | | | 6,4 |
| **10.3** | **Всего помещений класса «D»** | **3** | |  |  | | |  |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Строение 8 | | **28;** | м2 | | | 2,3 |
| **25** | м2 | | | 6,95 |
| **46** | м2 | | | 0,69 |
| **11** | **ОТДЕЛЕНИЕ КОРОНАВИРУСНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| **11.1** | **Всего помещений класса «В»** | **15** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «В» | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | **272** | | | м2 | 11,7 | |
| **273** | | | м2 | 3,33 | |
| **273-1** | | | м2 | 0,78 | |
| **276** | | | м2 | 16,05 | |
| **276-2** | | | м2 | 0,78 | |
| **276-3** | | | м2 | 1,77 | |
| **277** | | | м2 | 16,09 | |
| **277-1** | | | м2 | 2,19 | |
| **277-3** | | | м2 | 2,3 | |
| **278** | | | м2 | 9,52 | |
| **278-1** | | | м2 | 0,78 | |
| **279** | | | м2 | 12,87 | |
| **279-1** | | | м2 | 1,87 | |
| **279-2** | | | м2 | 0,78 | |
| **279-3** | | | м2 | 0,89 | |
| **11.2** | **Всего помещений класса «С»** | **23** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «С» | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | **270** | | | м2 | 70,05 | |
| **276-1** | | | м2 | 3,59 | |
| **270-а** | | | м2 | 2,48 | |
| **270-2** | | | м2 | 2,54 | |
| **270-4** | | | м2 | 1,84 | |
| **272-1** | | | м2 | 0,78 | |
| **274** | | | м2 | 81,97 | |
| **274-2** | | | м2 | 3,17 | |
| **274-4** | | | м2 | 2,4 | |
| **274-5** | | | м2 | 2,8 | |
| **274-6** | | | м2 | 2,93 | |
| **275** | | | м2 | 74,6 | |
| **275-2** | | | м2 | 2,39 | |
| **275-4** | | | м2 | 3,71 | |
| **275-5** | | | м2 | 3,42 | |
| **275-6** | | | м2 | 2,82 | |
| **276-4** | | | м2 | 1,64 | |
| **277-2** | | | м2 | 0,78 | |
| **277-4** | | | м2 | 2,49 | |
| **283** | | | м2 | 3,27 | |
| **285-1** | | | м2 | 1,02 | |
| **284** | | | м2 | 14,31 | |
| **285** | | | м2 | 6,22 | |
| **11.3** | **Всего помещений класса «D»** | **11** |  | | |  |  | |
|  | ЧП с заданным классом чистоты «D» | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | **270-1** | | | м2 | 2,48 | |
| **270-3** | | | м2 | 2,7 | |
| **271** | | | м2 | 25,8 | |
| **274-1** | | | м2 | 4,6 | |
| **274-3** | | | м2 | 3,11 | |
| **274-7** | | | м2 | 2,91 | |
| **275-1** | | | м2 | 8,14 | |
| **275-3** | | | м2 | 2,1 | |
| **275-7** | | | м2 | 2,63 | |
| **276-5** | | | м2 | 3,12 | |
| **277-5** | | | м2 | 2,26 | |

Таблица № 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | |
| № п/п | **Наименование объекта аттестации** | | | **Рег. номер** | **Месторасположение объекта** | **Заводской номер объекта** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЯ ХИМВОДОПОДГОТОВКИ** | | | | | | | |
| 1 | Генератор чистого пара FINN-AQUA модель 4700-Т | | | 60-40 | Участок химводоподготовки пом. № 7 | COA43459 | 00-012285 |
| 2 | Генератор чистого пара FINN-AQUA модель 4700-Т | | | 60-41 | Участок химводоподготовки пом. № 7 | СОА44574 | 10124000220 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | | |
| 1 | Бокс биологической безопасности «Kojair» | |  | 17-33 | Бокс № 343 | 16328 | 00-009534 |
| 2 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | |  | 17-07 | Бокс № 318 | 175832082516 | 10124000009 |
| 3 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | |  | 17-06 | Бокс № 318 | 175829082516 | 10124000010 |
| 4 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | |  | 17-05 | Бокс № 318 | 175830082516 | 10124000011 |
| 5 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | |  | 17-38 | Бокс № 318 | 175831082516 | 10124000012 |
| 6 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-481-400E | |  | 17-04 | Бокс № 318 | 175828082516 | 10124000013 |
| 7 | Бокс биологической безопасности «Kojair» | |  | 17-39 | Бокс № 309 | 13925 | 10134001612 |
| 8 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7/ Класс А/В. | |  | 17-08 | Бокс № 321 | б/н | 00-010361 |
| 9 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 Класс А/В. | |  | 17-09 | Бокс № 321 | б/н | 00-012098 |
| 10 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7/ Класс А/В. | |  | 17-74 | Бокс № 313 | б/н | 00-010359 |
| 11 | Ламинарное укрытие. Модель 58-7. Класс А/В. | |  | 17-11 | Бокс № 320 | б/н | 00-010362 |
| 12 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7. Класс А/В. | |  | 17-12 | Бокс № 317 | б/н | 00-010360 |
| 13 | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. | |  | 17-16 | Бокс № 315 | 120356430 | 00-012238 |
| 14 | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. | |  | 17-28 | Бокс № 315 | 120356155 | 00-012234 |
| 15 | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. | |  | 17-29 | Бокс № 315 | 120356156 | 00-012236 |
| 16 | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic» Класс А/В. | |  | 17-30 | Бокс № 315 | 120356157 | 00-012235 |
| 17 | Бокс биологической безопасности. Модель «Logic». Класс А/В. | |  | 17-32 | Бокс № 315 | 120356158 | 00-012237 |
| 18 | Инкубатор «MASALLES», Moд. 5200-I | |  | 17-54 | Бокс 338 | А-R 201302008 | 00-012291 |
| 19 | Инкубатор «MASALLES», Moд. 5200-I | |  | 17-55 | Бокс 338 | А-R 201302007 | 00-012294 |
| 20 | Инкубатор «Masalles» Мод. 5200-IHLC | |  | 17-93 | 319 | А-R38200415-0720 | 10124000224 |
| 21 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-78 | Бокс 313 | 1907425 | 10134002393 |
| 22 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-79 | Бокс 313 | 1907423 | 10134002394 |
| 23 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-80 | Бокс 313 | 1907426 | 10134002395 |
| 24 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-81 | Бокс 313 | 1907419 | 10134002396 |
| 25 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-82 | Бокс 313 | 1907418 | 10134002397 |
| 26 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-83 | Бокс 313 | 1907433 | 10134002398 |
| 27 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-84 | Бокс 313 | 1907428 | 10134002399 |
| 28 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-85 | Бокс 313 | 1907420 | 10134002400 |
| 29 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-86 | Бокс 313 | 1907422 | 10134002401 |
| 30 | Блендер лабораторный «Waring», модель LB20ES | |  | 17-87 | Бокс 313 | 1907439 | 10134002402 |
| 31 | Измельчитель-гомогенизатор «Waring» Модель LB 20 ES | |  | 17-23 | Бокс 318 | 120405-2 | 00-009620 |
| 32 | Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i» | |  | 17-50 | Бокс 312 | 41378422 | 00-012143 |
| 33 | Центрифуга «Heraeus Cryofuge 6000i» | |  | 17-46 | Бокс 314 | 42088709 | 10124000016 |
| 34 | Ультраморозильник (прилавок) «Revco» Т = -62+/-2мод.ULT-2090-5-V31 Регистратор температуры | |  | 17-22 | Бокс 339 | 713С-153065-Z | 00-009135 |
| 35 | Низкотемпературный холодильник «SANYO» Модель МDF-U700VX | |  | 17-53 | Бокс 339 | 13060011 | 00-012338 |
| 36 | Ультраморозильник Panasonic Модель МDF-DC700VX-PE | |  | 17-15 | Бокс 339 | 16120029 | 10124000043 |
| 37 | Ультраморозильник Panasonic Модель МDF-DC700VX-PE | |  | 17-21 | Бокс 339 | 16120032 | 10124000044 |
| 38 | Холодильник-морозильник «Атлант» Мод. ХМ-6026-031 | |  | 17-76 | Бокс 314 | 0938451728 | 10136000962 |
| 39 | Холодильник-морозильник «Атлант» Мод. ХМ-6026-031 | |  | 17-77 | Бокс 326 | 0938451745 | 10136000963 |
| 40 | Холодильник-морозильник «Атлант» Мод. ХМ-5015-016 | |  | 17-49 | Бокс 343 | 0131972823 | 001.0012170 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** | | | | | | | |
| 1 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-121-SPEC. | |  | 06-060 | Стр.4, пом. 25 | 83734 AGT | 00-009459 |
| 2 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU-425-600Е | |  | 06-066 | Стр.4, пом. 12 | 99097060105 | 00-011090 |
| 3 | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-210 | |  | 06-029 | Стр.4, пом. 48 | 16416 | 00-010415 |
| 4 | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КBS-210 | |  | 06-026 | Стр.4, пом. 47 | 14216 | 00-009513 |
| 5 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-121-SPEC | |  | 06-020 | Стр.4, пом. 38 | 83735АGТ | 00-009458 |
| 6 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» модель NU425-600Е | |  | 06-022 | Стр.4, пом. 45 | 99172060605 | 00-011091 |
| 7 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-123-SPEC | |  | 06-030 | Стр.4, пом. 36 | 71887 АЕР | 00-009421 |
| 8 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-S123-424Е | |  | 06-098 | Стр.4, пом. 40 | 148723011912 | 00-012222 |
| 9 | Бокс биологической безопасности «Kojair» | |  | 06-081 | Стр.4, пом. 18 | б/н | 10134001620 |
| 10 | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-210 | |  | 06-054 | Стр.17, пом. 102 | 15263 | 00-009561 |
| 11 | Бокс антибактериальной воздушной среды Модель БАВнп-01 | |  | 06-121 | Стр. 23, пом. 470 | 412.180.00.008 | БП-012817 |
| 12 | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель КR-160 Safety | |  | 06-059 | Стр.4, пом. 23 | 16344 | 00-010414 |
| 13 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» Модель NU-437-600E | |  | 06-114 | Стр.4, пом. 22 | 158501081513 | 00-012345 |
| 14 | Бокс биологической безопасности «Kojair» Модель: KR-125 Basic | |  | 06-177 | Стр.23 пом. 129 | 55205000 | 00-011582 |
| 15 | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety | |  | 06-255 | Стр.17 пом. 104 | 16330 | 00-010408 |
| 16 | Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety | |  | 06-256 | Стр.17 пом. 106 | 16331 | 00-010409 |
| 17 | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety | |  | 06-257 | Стр.17 пом. 101 | 16311 | 00-010405 |
| 18 | Ламинарный бокс Kojair KR-125 Safety | |  | 06-259 | Стр. 6 пом.19 | 16329 | 00-009450 |
| **ОТДЕЛ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ И ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ** | | | | | | | |
| 1 | Ламинарное укрытие c мягким пологом типа  Модель: DFE-58-7 | |  | 61-11 | Строение 17, 417 | б/н | 00-012220 |
| 2 | Ламинарное укрытие.  Модель DFE 28-7 | |  | 61-12 | Строение 17, 422 | б/н | 00-009452 |
| 3 | Ламинарное укрытие  Модель: DFE 88-7/SS (ISO5  (Установка 11.2019) | |  | 61-15 | Строение 9  пом. 169 | 14602-1 | 10124000105 |
| 4 | Ламинарное укрытие  Модель: DFE 88-7/SS(ISO5)  (Установка 11.2019) | |  | 61-16 | Строение 9  пом. 170 | 4602-2 | 10124000106 |
| 5 | Ламинарный бокс NU-440-400E США | |  | 61-19 | Строение 17 пом. 324/2 | 148167121911 | 00-012226 |
| 6 | Ламинарный бокс NU-440-400E США | |  | 61-20 | Строение 17 пом. 324/2 | 148166121911 | 00-012227 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| 1 | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 | |  | 18-16 | пом.9 | 91963071204 | 00-010930 |
| 2 | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 | |  | 18-17 | пом.11 | 81957012703 | 00-010696 |
| 3 | Морозильная камера -200С | |  | 24-126 | 1 этаж | Б/Н | 00-000103 |
|  | | **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | |  |
| 1 | Бокс биологической безопасности Kojair KBS-125 | |  | 14-08 | Стр.9, 23(C) | 13926 | 00-009411 |
| 2 | Бокс биологической безопасности двухсторонний NUAIR NU123-SPEC | |  | 14-09 | Стр.9, 23(C) | 76032АFM | 00-009474 |
| 3 | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-430-400E | |  | 14-15 | Стр.9, 2(C) | 118883110507 | 00-011870 |
| 4 | Бокс биологической безопасности NUAIR class 2 Мод. NU-425-400E | |  | 14-16 | Стр.9, 2(C) | 19281042501 | 10134001626 |
| 5 | Ламинарное укрытие с мягким пологом  ATMOS TECH, модель FT24-3LO-LT(2) | |  | 14-17 | Стр.9, 127 | СТ-3 | 00-009633 |
| 6 | Ламинарное укрытие ATMOS TECH, модель FT2448-AL-PF(2) | |  | 14-36 | Стр.9, 2(С) | 135855-1 | 10124000005 |
| 7 | Ламинарное укрытие с мягким пологом  Модель АТ2000142100 | |  | 14-35 | Стр.9, Пом. 1(С) | 12445-3 | 00-012510 |
| 8 | Ламинарное укрытие ATMOS-TECH | |  | 14-21 | Стр.9, 128 | б/н | 00-010495 |
| 9 | Морозильная камера 20±2 °С | |  | 14-112 | Строение 23, 1 этаж | б/н | 00-000103 |
| 10 | Морозильник ультранизкотемпературный Haier Mod. DW-86L728 | |  | 14-34 | Стр.9, 118 | BEOEZTE1TOOB2CDD0003 | 00-012516 |
| О**тделение подопытных животных** | | | | | | | |
| 1 | Инкубатор «Masalles»  Мод. 5200-I-SS | |  | 22-37 | Инкубаторий | A-R40200415-0720 | 10124000225 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | |  |
| 1 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES | |  | 19-10 | 254 | 62853 ACR | 00-009201 |
| 2 | Бокс биологической безопасности «Nuair» NU-201 SERIES. | |  | 19-11 | 254 | 69289 ADW | 00-009399 |
| 3 | Установка обеспыливания УО | |  | 19-12 | 253 | н/у | 00-007836 |
| 4 | Ламинарное укрытие  Модель DFE 58-7 | |  | 19-22 | Пом.233 | н/у | 00-012379 |
| 5 | Ламинарное укрытие  Модель DFE 28-7 | |  | 19-34 | Пом.251 | 14602-5 | 10124000113 |
| 6 | Стационарная холодильная камера | |  | 19-20 | 237 | б/н | 00-012009 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| 1 | Ламинарное укрытие DFE28-7/2 modif. Класс А/В. | |  | 20-07 | 206 | б/н | 10134001642 |
| 2 | Ламинарное укрытие DF48-7/GS/DD/ST | |  | 20-05 | 206Н | б/н | 10134001643 |
| 3 | Ламинарное укрытие ампульной машины «БОШ» | |  | 20-12 | 206 | 12111120 | 00-010724 |
| 4 | Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALК 2020 | | 20-06 | 206 | 801332 МS 0110 С |
| 5 | Ламинарное укрытие DF112-7/GS/DD/ST | |  | 20-01 | 208 | б/н | 10134001644 |
| 6 | Ламинарное укрытие типа VFM-64/GS/ST/SP | |  | 20-11 | 204 | б/н | 10134001645 |
| 7 | Ламинарное укрытие ампульной машины «БОШ». Мод. ALF 4040 | |  | 20-29 | 204 | 790039 MS 0111С | 00-009671 |
| 8 | Ампульная машина розлива/запайки «Bosch». Мод. ALF 4040 | | 20-10 | 204 | 790039 MS 0111C |
| 9 | Ламинарное укрытие машины розлива ALF 4060 | |  | 20-89 | 229 | 725866 | 10124000003 |
| 10 | Машина розлива ALF 4060 | |  | 20-83 | 229 | 725866 |
| 11 | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (одинарное – 4 фильтра) | |  | 20-45 | 209 | 001.001.2068 | 00-012188 |
| 12 | Ламинарное укрытие с мягким пологом DFE 88-7 фирмы Atmos-Tech (тройное- 12 фильтров) | |  | 20-46 | 209 | 001.001.2198 | 00-012187 |
| 13 | Ламинарное укрытие машины розлива «БОШ». | |  | 20-90 | 209 | б/н | 00-012102 |
| 14 | Ампульная разливочная машина BOSCH ALF 4060 | |  | 20-31 | 209 | 710916 |
| 15 | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» | |  | 20-81 | 209 | BC 0065AV | 00-012325 |
| 16 | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» | |  | 20-82 | 209 | BC 0066AV | 00-012327 |
| 17 | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» | |  | 20-80 | 209 | BC 0064AV | 00-012326 |
| 18 | Мобильное устройство с ламинарным потоком «FEDEGARI» | |  | 20-79 | 209 | BC 0063AV | 00-012324 |
| 19 | Просмотровая машина «SEIDENADER» | |  | 20-43 | 227 | 771779MSS500C | 00-012239 |
| 20 | Машина мойки флаконов «Bosch» Модель RRU -2053 вып.2009 | |  | 20-14 | 214 | 707590NS 7014G | 00-012016 |
| 21 | Машина мойки флаконов «Bosch» Тип RRU -3085 | |  | 20-86 | 245 | 725075 | 10124000034 |
| 22 | Ампульная машина розлива/укупорки «Bosch». Мод. MLF 5088, вып.2015 | |  | 20-84 | 246 | 724369 | 10124000076 |
| 23 | Ламинарное укрытие машины розлива «Bosch». Модель MLF 5088 | | 20-23 | 246 | 724369 |
| 24 | Машина для закатки флаконов Bausch Stroebel RVB 12000 | | 20-87 | 207 | 57818 |
| 25 | Машина автоматическая инспекционная AIM 296 | |  | 20-116 | 104 | D5130 | БП-012813 |
| 26 | Машина ультразвуковой мойки ампул тип RRU 2053 | |  | 20-88 | 208 | 725865 | 10124000036 |
| 27 | Машина проверки герметичности ампул/флаконов Сonvel Мод. OCTC | |  | 20-95 | 211 | 2064003 | 10124000068 |
| 28 | Машина для закатки флаконов BOSCH VRK 4120 | |  | 20-102 | 246 | 63835200 | 10124000071 |
| 29 | Машина проверки герметичности ампул/флаконов Сonvel Мод. OСС3 | |  | 20-112 | 211 | 2060905 | 10124000221 |
| 30 | Холодильный шкаф RAPSODY R1520M | |  | 20-97 | Строение 23, коридор | SH008928 | 10134002033 |
| 31 | Холодильный шкаф «RAPSODY» R1520M | |  | 20-98 | Строение 23, коридор | SH009471 | 10134002037 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ СУШКИ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| 1 | Лиофильная установка BOC ADWARDS Lyofast-5 | |  | 20-51 | 205/209 | МВЕ5330 | 00-011803 |
| 2 | Лиофильная установка Finn-Aqua GT40 1228 | |  | 20-49 | 206 | 126229 | 00-009464 |
| 3 | Сушка лиофильная Lyovac FCM 40 1278/G99050 | |  | 20-48 | 204 | 76820 | 00-009539 |
| 4 | Сушка лиофильная GEA 1 Lyophil GmbH L40SL 150-D | |  | 20-52 | 205/209-7 | 1525-009-00 | 00-012248 |
| 5 | Сушка лиофильнаяGEA2 Lyophil GmbH L40SL 150-D | |  | 20-53 | 205/209-7 | 1545-009-00 | 00-012311 |
| 6 | Сушка сублимационная TG - 50 | |  | 20-50 | 1 этаж  бокс № 6  Резерв | 324391 | 00-009044 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ УПАКОВКИ ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | | |
| 1 | Этикетировочная машина «Ньюман». Тип 4VA | |  | 20-015 | 1-й этаж пом. 157 | 04651 | 00-010939 |
| 2 | Штамповочная машина UDA FORMAXX Type C Series 03 | |  | 24-063 | 156 | MTFC00-050334 | 10124000041 |
| 3 | Этикетировочная машина Bosch ERS 2010 | |  | 24-062 | 1-ый этаж пом. 158 | 784997 МS1604 C | БП-012852 |
| 4 | Камера холодильная +4°С | |  | 20-025 | 1-й этаж пом. 107 | Б/Н | 00-011807 |
| 5 | Камера холодильная +4°С | |  | 20-035 | подвал | Б/Н | 00-000103 |
| 6 | Морозильник «Haier» | |  | 24-048 | коридор | BE05T7E1T00B2C9S0015 | 00-012478 |
| 7 | Этикетировочная машина для ампул и флаконов ESA 1010 «BAUSCH STROBEL» | |  | 24-074 | 1-ый этаж пом. 157 | 31006 | 10124000299 |
| 8 | Система для маркировки лекарственных средств Qubi Pro A1» | |  | 24-075 | 1-ый этаж пом. 157 | 000124 | 10124000159 |
| 9 | Машина маркировки пачек «uda FORMAXX» | |  | 24-076 | 1-ый этаж пом. 156 | MTFС00-050420 | 10124000253 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| 1 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е | |  | 16-001 | Бокс № 417 | 15210308020202 | 00-012269 |
| 2 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е | |  | 16-013 | Бокс № 417 | 152104080212 | 00-012270 |
| 3 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-475-600 Е | |  | 16-003 | Бокс № 418 | 152145080612 | 00-012271 |
| 4 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-400-400 E | |  | 16-005 | Бокс № 420а | 152101080212 | 00-010043 |
| 5 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-121-Specific | |  | 16-006 | Бокс № 419 | 11916100201 | 00-010044 |
| 6 | Бокс биологической безопасности «Nuaire» NU-440-400 Е | |  | 16-007 | Бокс № 436а | 152101080212 | 00-012268 |
| 7 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 | |  | 16-008 | Бокс № 404 | 131129ОВО | 00-009454 |
| 8 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 | |  | 16-009 | Бокс № 406 | 111129ОВО | 00-009453 |
| 9 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | |  | 16-011 | Бокс № 429 | б/н | 00-009452 |
| 10 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | |  | 16-021 | Бокс № 446 | б/н | 00-010525 |
| 11 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | |  | 16-049 | Бокс № 430 | б/н | 00-009402 |
| 12 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | |  | 16-090 | Бокс № 430 | б/н | 00-009401 |
| 13 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 48-7 | |  | 16-058 | Бокс № 429 | 9973 | 00-009632 |
| 14 | Бокс биологической безопасности «Kojar» KBS-210 Specific | |  | 16-029 | Бокс № 412 | 14155 | 00-009410 |
| 15 | Ламинарное укрытие  Модель DFE 58-7 | |  | 16-102 | Пом. № 413 | 14602-7 | 10124000112 |
| 16 | Бокс биологической безопасности «Kojair»  Модель KBS-210 Specific | |  | 16-023 | Пом. № 412 | 14154 | 00-009409 |
| 17 | Ультрацентрифуга «Heraeus Kendro Cryofuge 8500-i» | |  | 16-057 | 446 | 284594 | 00-009559 |
| 18 | Холодильная камера | |  | 16-075 | к.424 | Б/н |  |
| 19 | Термальная камера | |  | 16-087 | 426 | Б/н | б/н |
| 20 | Низкотемпературный морозильник «Revco» | |  | 16-020 | коридор | W15K-497894-WK | 00-009622 |
| 21 | Термостат «Memmert» ICP 800 | |  | 16-064 | коридор | K 812.0002 | 00-012223 |
| 22 | Низкотемпературный холодильник «Sanyo» (MDF-U-4186S) | |  | 16-080 | 420 | 13120053 | 00-012529 |
| 23 | Контейнер-рефрижератор 1 ААА-S-014 | |  | 16-107 | улица | SCRC 134542 | б/н  (аренда) |
| 24 | Холодильник фармацевтический ХФ-400-2 Pozis | |  | 16-111 | 446 | 213CV20027461 | 10134002531 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| 1 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | |  | 15-01 | Пом. 363 | б/н | 00-009202 |
| 2 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7 | |  | 15-02 | Пом. 310 | б/н | 00-010039 |
| 3 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-1 | |  | 15-03 | Пом. №309 | б/н | 00-010407 |
| 4 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-3 | |  | 15-04 | Пом. №356 | б/н | 00-009230 |
| 5 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 | |  | 15-05 | Пом. №364 | б/н | 00-009531 |
| 6 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 | |  | 15-06 | Пом. №368 | б/н | 00-009455 |
| 7 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2 | |  | 15-07 | Пом. №368 | б/н | 00-010406 |
| 8 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | |  | 15-08 | Пом. №338 | б/н | 00-009535 |
| 9 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | |  | 15-09 | Пом. №340 | б/н | 00-009536 |
| 10 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-2 | |  | 15-10 | Пом. №344 | б/н | 00-009680 |
| 11 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | |  | 15-11 | Пом. №344 | б/н | 00-009681 |
| 12 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 28-7-1 | |  | 15-12 | Пом. №370 | б/н | 00-010038 |
| 13 | Ламинарное укрытие. Модель DFE28-7-1 | |  | 15-13 | Пом. №370 | б/н | 00-009400 |
| 14 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-3 | |  | 15-14 | Пом. №310 | б/н | 00-009683 |
| 15 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7-4 | |  | 15-15 | Пом. №368 | б/н | 00-009473 |
| 16 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 | |  | 15-16 | Пом. 309 | б/н | 00-009532 |
| 17 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 | |  | 15-17 | Пом. 356 | б/н | 00-012221 |
| 18 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) | |  | 15-81 | Пом. 352 | б/н | 00-009683 |
| 19 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 66-7 (от 2013 г.) | |  | 15-51 | Строение 5 | 12961-6 | 00-012267 |
| 20 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 66-7 (от 2013 г.) | |  | 15-54 | Строение 5 | 12961-7 | 00-012264 |
| 21 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) | |  | 15-55 | Строение 5 | 12961-4 | 00-012265 |
| 22 | Ламинарное укрытие. Модель DFE 58-7 (от 2013 г.) | |  | 15-56 | Строение 5 | 12964-5 | 00-012266 |
| 23 | Морозильник «Haier». Модель DW- 86L728 | |  | 15-82 | 366 | E0EZTE1T00B2 CBD0004 | 00-012517 |
| 24 | Низкотемпературный морозильник «SANYO». Модель MDF-794 | |  | 15-34 | 375 | 08110110 | 00-012092 |
| 25 | Холодильник комбинированный лабораторный ХЛ-340 "POZIS" | |  | 15-108 | Строение 23, пом. 310 | 217WV20000104 | 10136000394 |
| 26 | Высокоскоростная центрифуга Lynx 4000 Thermo Scientific | |  | 15-83 | Строение 5 | 41961618 | 10134000013 |
| 27 | Установка инактивации вируса УФ- облучением №1 | |  | 15-70 | 368 | 001 | 00-009479 |
| 28 | Установка инактивации вируса УФ- облучением №6 | |  | 15-72 | 368 | 003 | 00-009527 |
| 29 | Установка инактивации вируса УФ- облучением | |  | 15-73 | 368 | 004 | 00-009526 |
| 30 | Установка инактивации вируса УФ- облучением | |  | 15-74 | 368 | 007 | 00-011985 |
| 31 | Установка инактивации вируса УФ- облучением | |  | 15-75 | 368 | 009 | 00-011986 |
| 32 | Установка инактивации вируса УФ | |  | 15-80 | 368 | 0901УФ2013 | 00-012333 |
| 33 | Установка инактивации вируса УФ | |  | 15-71 | 368 | 0902УФ2013 | 00-012334 |
| 34 | Установка инактивации вируса УФ- облучением | |  | 15-24 | 368 | 002 | 00-009480 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ бактериальных препаратов** | | | | | | | |
| 1 | Бокс биологической безопасности KJR-125 Safety | |  | 95-08 | Стр.8 пом. 37 | 16309 | 00-010410 |
| 2 | Холодильник POZIS ХЛ-340 | |  | 95-005 | Строение 8  Пом. 43 | 217WV20000946 | 10134002096 |
| 3 | Система хроматографическая автоматизированная низкого давления AKTA pure 150 M, GE Healthcare | |  | 95-004 | Строение 8  Пом. 37 | 2288671 | 10124000053 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ биологической безопасности** | | | | | | | |
| 1 | Ламинарный бокс «Kojair» | |  | 79-20 | Строение 17 пом. 428 | 024232 | 0010012167 |
| 2 | Бокс абактериальной воздушной среды | |  | 79-21 | Строение 17 пом. 428 | 24.ВВ.011 | И1101040901 |
| 3 | Холодильник-морозильник «Атлант» | |  | 79-22 | Строение 17, Пом. 428 | б/н | И01380614 |
| 4 | СО2 Инкубатор Sanyo | |  | 79-23 | Строение 17, Пом. 426 | 10020023 | 01352909 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ коронавируснуй вакцины** | | | | | | | |
| 1 | Бокс биологической безопасности, Labconco 3441023 | |  | 110-001 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 284 | 090198745 B | 00-012415 |
| 2 | Бокс биологической безопасности, Labconco 3441023 | |  | 110-002 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 284 | 090198744 B | 00-012500 |
| 3 | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 | |  | 110-003 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 090198751 B | 00-012422 |
| 4 | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 | |  | 110-004 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 090198761 B | 00-012467 |
| 5 | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 | |  | 110-005 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 090198750 B | 00-012468 |
| 6 | Бокс биологической безопасности, Labconco 3461023 | |  | 110-006 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 090198762 B | 00-012425 |
| 7 | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 | |  | 110-007 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 279 | 2011-62396 | 00-012416 |
| 8 | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 | |  | 110-008 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 2011-62393 | 00-012454 |
| 9 | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 | |  | 110-009 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 277 | 2011-62394 | 00-012453 |
| 10 | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 | |  | 110-010 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 276 | 2011-62397 | 00-012455 |
| 11 | Бокс биологической безопасности ESCO AB2-6S1 | |  | 110-011 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 2011-62395 | 00-012424 |
| 12 | Ламинарное укрытие DFE810-7/SS Atmos-Tech | |  | 110-012 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 14747-1 | 10124000142 |
| 13 | Ламинарное укрытие DFE810/7/SS Atmos-Tech | |  | 110-013 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 14747-2 | 10124000143 |
| 14 | Ламинарное укрытие DFE810-7/SS Atmos-Tech | |  | 110-014 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 14747-3 | 10124000144 |
| 15 | Ламинарное укрытие DFE810-7/SS Atmos-Tech | |  | 110-015 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 14747-4 | 10124000145 |
| 16 | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 | |  | 110-016 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 276 | 20190000011047 | 10124000138 |
| 17 | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 | |  | 110-017 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 277 | 20190000011048 | 10124000139 |
| 18 | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 | |  | 110-018 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 276 | 20190000011049 | 10124000140 |
| 19 | Инкубатор микробиологический Binder BF 260 E3.1 Art.№ 9110-0319 | |  | 110-019 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 277 | 20190000011050 | 10124000141 |
| 20 | Инкубатор микробиологический Binder BF 720 E3.1 Art.№ 9110-0321 | |  | 110-020 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 20190000011045 | 10124000136 |
| 21 | Инкубатор микробиологический Binder BF 720 E3.1 Art.№ 9110-0321 | |  | 110-021 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 20190000011046 | 10124000137 |
| 22 | CO2-инкубатор Binder CB 53 | |  | 110-074 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 284 | 20190000015511 | 10124000129 |
| 23 | Инкубатор для роллерных установок «Wheaton» DWK Life Sciences Inc./Роллерная система «Wheaton» R2P 2.0, DWK Life Sciences Inc. | |  | 110-022 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 09003919/ H19-060 | 10124000135 |
| 24 | Инкубатор для роллерных установок «Wheaton» DWK Life Sciences Inc./Роллерная система «Wheaton» R2P 2.0, DWK Life Sciences Inc. | |  | 110-023 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 09004019/ H19-059 | 10124000134 |
| 25 | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | |  | 110-047 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 287 | F570IP030261 | 10124000153 |
| 26 | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | |  | 110-048 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 287 | F570IP130267 | 10124000154 |
| 27 | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | |  | 110-049 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | F570IP330262 | 10124000155 |
| 28 | Морозильник низкотемпературный вертикальный Eppendorf. CryoCube F570h-86 № F570320001 | |  | 110-050 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | F570IP830266 | 10124000156 |
| 29 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-051 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 213CV200 27204 | 10134002520 |
| 30 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-052 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 285 | 213CV20026500 | 10134002522 |
| 31 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-053 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 285 | 213CV20027540 | 10134002523 |
| 32 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-054 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 285 | 213CV20027369 | 10134002525 |
| 33 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-055 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 276 | 213CV20027371 | 10134002527 |
| 34 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-056 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 277 | 213CV20027444 | 10134002528 |
| 35 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-057 | Резерв | 213CV20027347 | 10134002529 |
| 36 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-058 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 279 | 213CV20027306 | 10134002530 |
| 37 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-059 | Резерв | 213CV20027202 | 10134002532 |
| 38 | Холодильник фармацевтический Pozis ХФ-400-2 | |  | 110-060 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 213CV20027373 | 10134002524 |
| 39 | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYCD-282 | |  | 110-061 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 284 | BE0F17E1T00B2C1G0006 | 00-012450 |
| 40 | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный | |  | 110-062 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 271 | 12947 | 1012400147 |
| 41 | Стерилизатор Steelco VS 8/2 стерилизационный | |  | 110-063 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 271 | 12948 | 1012400148 |
| 42 | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный | |  | 110-064 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 271 | 12949 | 1012400149 |
| 43 | Стерилизатор Steelco VS 8/2 деконтаминационный  стерилизационный | |  | 110-065 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 289 | 12950 | 10124000146 |
| 44 | Шкаф сушильный проходной Memmert UF750TS | |  | 110-066 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 271 | B 819.0641 | 10124000164 |
| 45 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/750 | |  | 110-032 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2544053 | 10124000118 |
| 46 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 | |  | 110-033 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2572580 | 10124000173 |
| 47 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 | |  | 110-034 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2577169 | 10124000172 |
| 48 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 | |  | 110-035 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2577158 | 10124000171 |
| 49 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 100/950 | |  | 110-036 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2543527 | 10124000119 |
| 50 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 200/500 | |  | 110-037 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2580021 | 10124000176 |
| 51 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 200/500 | |  | 110-038 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2580043 | 10124000175 |
| 52 | Хроматографическая колонна GE Healthcare BPG 200/500 | |  | 110-039 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2580044 | 10124000174 |
| 53 | Хроматографическая система GE Healthcare AKTA pilot 600 | |  | 110-040 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2549183 | 10124000117 |
| 54 | Хроматографическая система GE Healthcare AKTA pilot 600 | |  | 110-041 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 2576801 | 10124000181 |
| 55 | Система ультрафильтрации Stedim Sfadvanced BB-8775100 | |  | 110-042 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 4138000260 | 10124000121 |
| 56 | Система ультрафильтрации Stedim Sfadvanced BB-8775100 | |  | 110-043 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | 4138000261 | 10124000122 |
| 57 | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 | |  | 110-024 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 4138600125 | 10124000211 |
| 58 | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 | |  | 110-025 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 4138600126 |
| 59 | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 | |  | 110-026 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 4138600127 | 10124000212 |
| 60 | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 | |  | 110-027 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 4138600128 |
| 61 | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 | |  | 110-028 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 4138600129 | 10124000214 |
| 62 | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 | |  | 110-029 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 4138600130 |
| 63 | Контроллер биореактора Sartorius Stedim Biostat STR2 1000023674 | |  | 110-030 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 4138600131 | 10124000213 |
| 64 | Биореактор Sartorius Stedim Biostat STR2 1000033326 | |  | 110-031 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | 4138600132 |
| 65 | Устройство для асептического соединения Sartorius Stedim Biotech BioWelder TC | |  | 110-071 | Строение 23 | BWTC3114 | 10124000100 |
| 66 | Устройство для асептического соединения Sartorius Stedim Biotech BioWelder TC | |  | 110-072 | Строение 23 | BWTC3116 | 10124000102 |
| 67 | Устройство для асептического соединения Sartorius Stedim Biotech BioWelder TC | |  | 110-073 | Строение 23 | BWTC3117 | 10124000103 |
| 68 | Прибор для запайки термопластичных силиконовых шлангов, Sartorius Stedim Biotech BioSealer TC | |  | 110-067 | Строение 23 | BSTC302 | 10124000203 |
| 69 | Прибор для запайки термопластичных силиконовых шлангов, Sartorius Stedim Biotech BioSealer TC | |  | 110-068 | Строение 23 | BSTC307 | 10124000204 |
| 70 | Прибор для запайки термопластичных силиконовых шлангов, Sartorius Stedim Biotech BioSealer TC | |  | 110-069 | Строение 23 | BSTC123 | 10124000205 |
| 71 | Биореакторная система GE Healthcare ReadyToProcess WAVE 25 | |  | 110-044 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 2493264 | 10124000095 |
| 72 | Биореакторная система GE Healthcare ReadyToProcess WAVE 25 | |  | 110-045 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | 2493265 | 10124000096 |
| 73 | Система деконтаминации отходов. ACTINI CYCLOBATH decontamination system (BDS) | |  | 110-046 | Помещение системы контаминации биологических стоков | 3296 | 10124000256 |
| 74 | Холодильная камера | |  | 110-081 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 286 | б/н | ??? |
| 75 | Приводной блок миксера Flexsafe ProMixer c мешалками Flexsafe (объём 50 литров) и каркасом для смешивания Palletank for mixing | |  | 110-082 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | HU7787/20/  BDR0720003414 | 10124000288 |
| 76 | Приводной блок миксера Flexsafe ProMixer c мешалками Flexsafe (объём 200 литров) и каркасом для смешивания Palletank for mixing | |  | 110-083 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | HU7133/20/  BDR0720004111 | 1012400281 |
| 77 | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYU-390F | |  | 110-084 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 275 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70004 | 10124000306 |
| 78 | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYU-390F | |  | 110-085 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 274 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70005 | 10124000307 |
| 79 | Холодильник фармацевтический с морозильной камерой Haier HYU-390F | |  | 110-086 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж пом. 270 | BE06M 9EAQ0 0QEM3 70006 | 10124000308 |

Таблица № 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ СТЕРИЛИЗАТОРОВ и эксплуатационных РЕЖИМОВ, ПОДЛЕЖАЩИХ КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | | |
| **№**  **п/п** | **Наименование объекта аттестации** | **Регистрационный номер** | **Месторасположение объекта** | | **Заводской номер объекта** | **Режимы стерилизации** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | | |
| 1 | Проходной воздушный стерилизатор «Lytzen» A/S объем камеры – 1088 литров. Температура стерилизации до 250оС | 17-01 | | Бокс № 309|308 | А 20011158 | 180±1°С, 75 мин | 00-010416 |
| 235°С, 90 мин |
| 2 | Стерилизатор паровой (стерилизационный) FINN-AQUA 6615-N-D-С Decf-BPS-S7 | 17-02 | | Бокс № 309|308 | COA43398 | 121±1°С, 2042мБар, 40 мин. | 00-012240 |
| 127±1°С, 2459мБар, 60 мин. |
| **ОТДЕЛЕНИЕ РОЗЛИВА ПРЕПАРАТОВ** | | | | | | |  |
| 1 | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» Проходной. Мод.6615-N-D-G-BPS-S7 | 20-08 | | 213 загрузка | COA 42177 | 121±2°С, 45 мин | 00-012145 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
| 132±2°С, 90 мин |
| 2 | Стерилизатор паровой «Finn Аqua» Мод:6915-N-D-С-DEСF-ВРS-S7 | 20-47 | | Автоклавная Пом. 221 | СОА43445 | 121±2°С, 45 мин | 00-012274 |
| 121±2°С, 15 мин |
| 127±2°С, 60 мин |
| 127±2°С, 90 мин |
| 3 | Стерилизационный туннель «Bosch» Тип HQL 3340 | 20-85 | | 245 | 725076 | 290-300 о С | 10124000035 |
| 4 | Стерилизационный туннель «БОШ» Модель: HGL2220 | 20-20 | | 214 | 710917MS4500G | 290-300 о С | 00-012016 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ СРЕД** | | | | | | | |
| 1 | Стерилизатор воздушный «Lytzen», мод. H1F/1300 | 19-01 | | 258 | A20061160 | 185±2°С 120 мин | 00-011845 |
| 2 | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 6918-D-GMP-S7 | 19-02 | | 258 | COA42675 | 118±1°С, 50 мин | 00-011831 |
| 121±1 °С 30 мин |
| 121±1 °С 15 мин |
| 121±1 °С 45 мин |
| 127±1 °С 60 мин |
| 110±1°С, 30 мин |
| 114±1°С, 40 мин |
| 120±1 °С 45 мин |
| 120±1 °С 60 мин |
| 3 | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua 669-D-G-GMP-S7 | 19-03 | | 234 | COA42504 | 121±1 °С 15 мин | 00-009612 |
| 127±1 °С 60 мин |
| 110±1°С, 30 мин |
| 114±1°С, 40 мин |
| 120±1°С, 60 мин |
| 118±1°С, 50 мин |
| 121±1 °С 45 мин |
| 4 | Стерилизатор паровой STERIS Finn-Aqua Тип: 91224-GDT | 19-04 | | стерилизационная 1 этаж | 40550 | 127±1°С, 60 мин | 00-009486 |
| 127±1°С, 120 мин |
| 120±1°С, 45 мин |
| 121±1°С, 20 мин |
| 114±1°С, 40 мин |
| 121±1°С, 45 мин |
| 5 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-24 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08856 | 185±5°С, 120 мин | 00-012549 |
| 6 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-31 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08907 | 185±5°С, 120 мин | 00-012550 |
| 7 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-30 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08857 | 185±5°С, 120 мин | 00-012544 |
| 8 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-26 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08858 | 185±5°С, 120 мин | 00-012547 |
| 9 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-29 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08869 | 185±5°С, 120 мин | 00-012543 |
| 10 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-25 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08853 | 185±5°С, 120 мин | 00-012548 |
| 11 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-28 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08852 | 56±2°С, непрерывно | 00-012545 |
| 12 | Шкаф сухожаровый «Binder» FED 720 | 19-27 | | Стерилизационная 1 этаж | 14-08855 | 185±5°С, 120 мин | 00-012546 |
| 13 | Печь лабораторная универсальная Memmert GmbH | 19-32 | | Стерилизационная 1 этаж | 08020171 | 185±5°С, 120 мин | 00-010498 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ АНТИРАБИЧЕСКОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| 1 | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 61215-D-C | 15-60 | | 333 | 41157 | 121±2°С 45 мин | 00-009564 |
| 127±2°С, 75 мин |
| 2 | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 61515-D | 15-61 | | 333 | 40373 | 132±2°С, 90 мин | 00-009563 |
| 127±2°С, 75 мин |
| 121±2°С, 45 мин |
| 121±2°С, 45 мин |
| 3 | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-65 | | 332 | F 894.0018 | 180±2°С, 180 мин | 00-009110 |
| 4 | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-66 | | 333 | F 894.0019 | 180±2°С, 180 мин | 00-009107 |
| 5 | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-67 | | 332 | F 894.0017 | 180±2°С, 180 мин | 00-009109 |
| 6 | Суховоздушный стерилизатор «Memmert» SLM-800 | 15-69 | | 333 | F 894.0023 | 180±2°С, 180 мин | 00-009108 |
| 7 | Стерилизатор паровой модель: ВК-75 | 15-64 | | 332 | 571 | 121±2°С 45 мин | 00-009203 |
| 8 | Паровой стерилизатор модель: ВК-75 ПТ | 15-53 | | 334 | 8 | 121±2°С 45 мин | 00-009560 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| 1 | Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип- SF 750 | 16-047 | | 409 | В 815.0367 | 190±10°С, 90 мин | БП-012763 |
| 2 | Сухожаровый шкаф “Memmert”, тип–SLM 800 | 16-039 | | 409 | F 894.0022 | 190±10°С, 90 мин | 00-009113 |
| 3 | Стерилизатор сухожаровой "Memmert" тип- SF 750 | 16-048 | | 409 | B 8150368 | 190±10°С, 90 мин | БП-012762 |
| 4 | Стерилизатор воздушный “Memmert”, тип SFE 800 | 16-038 | | 409 | G 812.0459 | 190±10°С, 90 мин | 00-012260 |
| 5 | Стерилизатор паровой ГПДС-560 | 16-101 | | 423 | 6 | 132±2°С, 60 мин | И01350597 |
| 6 | Стерилизатор паровой  ГПД-560-2 | 16-103 | | 423 | 19 | 132±2°С, 75 мин | 10124000065 |
| 126±2°С, 60 мин |
| 7 | Стерилизатор паровой Tuttnauer  66/20-EP | 16-110 | | 432 | 16121704 | 120±2°С, 60 мин | УТ-00020016 |
| 132±2°С, 75 мин |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИОМИЕЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | | |
| 1 | Паровой стерилизатор Finn-Aqua 6612-D-B-BPS-S7 | 14-03 | | 5(D) | COA42425 | 132±2°С, 90 мин | 00-011869 |
| 2 | Стерилизатор паровой Finn-Aqua 6612-D | 14-04 | | 5(D) | COA42301 | 132±2°С, 90 мин | 00-010976 |
| 120±2 °С, 60 мин |
| 121±1 °С, 45 мин |
| 127±2 °С, 90 мин |
| 3 | Сухожаровый стерилизатор Memmert SF750 | 14-30 | | 5(D) | б/н | 180±2°С, 120 мин | 00-012308 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ бактериальных препаратов** | | | | | | | |
| 1 | Проходной Стерилизатор паровой «Finn-Aqua 6615-N-D-C | 95-020 | | Строение 8, пом. 34 | СОА43297 | 132±2°С, 60 мин | 00-012166 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ПОДОПЫТНЫХ ЖИВОТНЫХ** | | | | | | | |
| 1 | Стерилизатор паровой ГПДС 560 № 2 | 22-02 | | Строение 6.  1 этаж | 1/2 | 132±2°С, 80 мин | 00-011937 |
| 2 | Стерилизатор паровой Мод АУТ | 22-66 | | Строение 6  2 этаж | 661233 | 132±2°С, 80 мин | 00-002301 |
| 3 | Стерилизатор паровой Мод АВТ 18 ~~(ГИСК)~~ | 22-18 | | Строение 6  2 этаж | 18 | 132±2°С, 80 мин | 00-001564 |
| 4 | Стерилизатор паровой ГПДС № 1 | 22-06 | | Строение 6  2 этаж | 1 | 132±2°С, 80 мин | 00-010412 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ** | | | | | | | |
| 1 | Стерилизатор VSB/2VD | 79-18 | | Лабораторный корпус 4 этаж, пом. 425-427 | 2233 | 132±2 °C, 60 мин | И01350597 |
| 2 | Стерилизатор SANYO MLS | 79-19 | | Лабораторный корпус 4 этаж | 3751 | 132±2 °C, 60 мин | И5101240637 |

Таблица № 5.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ЛАБОРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО КВАЛИФИКАЦИИ** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Испытательное/ вспомогательное оборудование** | **Рег.№** | **Зав. №** | **Местоположение** | **№ помещения** | **Инвентарный номер/код учета** |
| **ОТДЕЛЕНИЕ контроля качества** | | | | | | |
| 1 | Инкубатор низкотемпературный 3554-36 | 06-007 | M0239720 | Строение 4 | п.49 | 00-010476 |
| 2 | Инкубатор СО2 МСО-18М | 06-010 | 09100170 | Строение 4 | п.41 | 00-012073 |
| 3 | Контейнер рефрижератор | 06-011 | 600160-1 | Улица |  | 00-012612 |
| 4 | Морозильник MDF-U731M | 06-017 | 13079829 | Строение 4 | п.49 | 00-012554 |
| 5 | Холодильник MPR-1411 | 06-024 | 14060004 | Строение 4 | п.21 | 00-012556 |
| 6 | Инкубатор низкотемпературный 3550-1 | 06-025 | MO240851 | Строение 4 | п.48 | 00-010478 |
| 7 | Холодильник «Revco» REB1204V21 | 06-027 | N16U-138879 NU | Строение 4 | п.48 | 00-012488 |
| 8 | Инкубатор низкотемпературный 3550-1 | 06-031 | MO240850 | Строение 17 | п.104А | 00-010477 |
| 9 | Термостат ТВ 3-25 | 06-045 | 810 | Строение 4 | п.13 | 00-ОШ\_01295 |
| 10 | Инкубатор СО2 MCO-19AIC (UV) | 06-047 | 10070324 | Строение 4 | п.41 | 00-012627 |
| 11 | Термостат Брува 8 | 06-050 | 378 | Строение 4 | п.17 | 00-009678 |
| 12 | Термостат электрический суховоздушный ТС-80М-2 | 06-051 | 8932 | Строение 4 | п.13 | 00-ОШ\_00801 |
| 13 | Морозильник MDF-U731M | 06-057 | 13079831 | Строение 4 | п.49 | 00-012555 |
| 14 | Прибор для электрофореза ПЭФ-3 | 06-070 | 1351 | Строение 23, 3 этаж | п.394 | 00-ОШ\_01297 |
| 15 | Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС" | 06-071 | 214TV20003611 | строение 4 | п.10 | 10134002040 |
| 16 | Холодильник фармацевтический ХФ-400-3 "ПОЗИС" | 06-074 | 214TV20003614 | строение 4 | п.19 | 10134002038 |
| 17 | Холодильная камера c моноблоком АСМ200 | 06-075 | 6 | Строение 23 | подвал | 00-010074 |
| 18 | Морозильник MDF-U32V | 06-078 | 60609983 | Строение 4 | п.49 | 00-011896 |
| 19 | Термостат суховоздушный BD23 | 06-084 | 1007148 | Строение 4 | п.47 | 00-012090 |
| 20 | Вытяжной шкаф | 06-085 | б/н | Строение 23, 3 этаж | п.396 | 00-009518 |
| 21 | Вытяжной шкаф | 06-086 | б/н | Строение 23, 3 этаж | п.396 | 00-009499 |
| 22 | Холодильник-морозильник XM-6023-031 | 06-087 | ОО26662558 | Строение 4 | п.18 | БП000009031 |
| 23 | Термостат ICP 800 | 06-088 | К810.0033 | Строение 4 | п.26 | 00-012100 |
| 24 | Термостат ICP 800 | 06-089 | К810.0034 | Строение 23 | п.470 | 00-012099 |
| 25 | Инкубатор СО2 MCO-5AC | 06-093 | 11030062 | Строение 4 | п.41 | 00-012203 |
| 26 | Шкаф тепловой универсальный UNP200 | 06-095 | С2121465 | Строение 23, 3 этаж | п.394 | 00-012278 |
| 27 | Морозильник MDF-U730M | 06-103 | 11129360 | Строение 4 | п.49 | 00-012247 |
| 28 | Холодильник-морозильник MPR-215F | 06-104 | 12030137 | Строение 4 | п.21 | 00-012251 |
| 29 | Холодильник-морозильник MPR-215F | 06-105 | 12030131 | Строение 4 | п.12 | 00-012250 |
| 30 | Холодильник RPR1204V21 | 06-106 | N16U-138880-NU | Строение 4 | п.36 | 00-012509 |
| 31 | Холодильник RPR1204V21 | 06-107 | N15U-138848-NU | Строение 4 | п.19 | 00-012508 |
| 32 | Морозильник GGU1500 | 06-108 | 82.10.174.1 | Строение 4 | п.20 | 00-012299 |
| 33 | Центрифуга 5424 | 06-110 | BQ747854 | Строение 4 | п.19 | 00-012297 |
| 34 | Центрифуга ПЭ6926 | 06-134 | 6К926Р0080 | Строение 4 | п.44 | БП-012680 |
| 35 | Центрифуга 5702 | 06-167 | Е1937871 | Строение 6 | п.19 | БП-012776 |
| 36 | Термостат IN 750Plus | 06-200 | D817.0153 | Строение 4 | п.13 | 10124000038 |
| 37 | Термостат IN 750Plus | 06-201 | D817.0152 | Строение 4 | п.26 | 10124000037 |
| 38 | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/20 СПУ | 06-215 | 56697 | Стр. 4 | п. 20 | 10134002092 |
| 39 | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ | 06-216 | 56658 | Стр. 17 | п. 102 | 10134002095 |
| 40 | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ | 06-217 | 56655 | Стр. 4 | п. 40 | 10134002094 |
| 41 | Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ | 06-218 | 56646 | Стр. 4 | п. 48 | 10134002093 |
| 42 | Термостат ТС-80М-2 | 06-220 | 2530 | Строение 17 | п. 107 | 00-ОШ\_03955 |
| 43 | Термостат ТС-160 | 06-221 | 3 | Строение 17 | п. 107 | 00-ОШ\_04430 |
| 44 | Центрифуга SL40R | 06-250 | 41847620 | Строение 23 | п.394 | БП-012816 |
| 45 | Инкубатор М250-RH | 06-275 | ММУ1509353 | Строение 4 | п.49 | БП-012814 |
| 46 | Термостат электрический суховоздушный охлаждающий ТСО-200 СПУ | 06-780 | 51900139 | Строение 23 | п. 470 | 10134002534 |
| 47 | Инкубатор СО2 MCO-170M-PE | 06-954 | 181060062 | Строение 4 | п. 36 | 10124000167 |
| 48 | Термостат Binder BD 260 | 06-955 | 20190000015596 | Строение 17 | п. 104 | 00-ОШ\_05930 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ВАКЦИНЫ ЖЕЛТОЙ ЛИХОРАДКИ** | | | | | | |
| 1 | Термостат «Меммерт», мод. ICP -800 Т | 17-17 | К810.0082 | Строение 23 | Бокс 339 | 00-012152 |
| 2 | Термостат «Меммерт», мод. INР -800 Т | 17-34 | Е811.0082 | Строение 23 | Бокс 339 | 00-012153 |
| 3 | Инкубатор СО 2 Модель МСО-5АС | 17-52 | 10090204 | Строение 23 | 343 | 00-012154 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ ЭНЦЕФАЛИТНОЙ ВАКЦИНЫ** | | | | | | |
| 1 | Термостат Memmert ICP 750 | 16-088 | F817.0044 | Строение 23 | к2 | 10124000039 |
| 2 | Термостат Memmert ICP 750 | 16-089 | F817.0043 | Строение 23 | к2 | 10124000040 |
| **ОТДЕЛЕНИЕ коронавируснуй вакцины** | | | | | | |
| 1 | Баня водяная | 110-075 | 1040618040069 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | пом. 284 | 10134002010 |
| 2 | Термостат dry block Biosan, ТDВ-120 | 110-070 | 1040120081101 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | пом. 284 | 10134002802 |
| 3 | Мини-шейкер Biosan, MR-1 | 110-078 | 1015218050223 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | пом. 284 | 10134002036 |
| 4 | Центрифуга Eppendorf | 110-080 | 540410637860 | Пристройка к Производственному корпусу,  2-ой этаж | пом. 284 | 10124000128 |