

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО НАУЧНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ  
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»  
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)**

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,  
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819  
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: [sue\\_polio@chumakovs.su](mailto:sue_polio@chumakovs.su)

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

05.09.2018г.

№ 05/5

На № \_\_\_\_\_

от \_\_\_\_\_

Поставщикам, заинтересованным в  
поставке линии для розлива препаратов  
во флаконы

От:

Федеральное государственное  
бюджетное научное учреждение  
«Федеральный научный центр  
исследований и разработки  
иммунобиологических препаратов им.  
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ  
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),  
108819, г. Москва, поселение  
Московский, посёлок Института  
полиомиелита, домовладение 8, корпус  
1, [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su), (495) 841-01-32

### Запрос о предоставлении ценовой информации

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки линии для розлива препаратов во флаконы (далее - Товар) в количестве 1 комплекта, в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Просим предоставить информацию о ценах и условиях поставки на указанный ниже товар:

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	Линия для розлива препаратов во флаконы
2.	Назначение и функциональные требования	Розлив препаратов во флаконы 4R Объемы розлива: Флаконы: 4R – 1.2мл Линия должна состоять из машины мойки, стерилизационного тоннеля, наполняющей машины, машины укупорки пробками, машины закатки флаконов колпачками  <u>Производительность линии не менее:</u> Для флаконов 4R – не менее 5.000 шт./час
3.	Особенности конструкции	Загрузка флаконов в моечную машину должна осуществляться из кассет. Чертеж кассеты для флаконов см. Приложение 1. <u>Машина мойки</u> <u>Машина должна иметь</u> Станцию рециркуляции, снабженную системой автоматической регулировки температуры 60±2°C Необходимые циклы мойки производится инъекционной водой WFI (макс.90°C) Отвод паров из моечной машины осуществляется посредством гибкого шланга и вытяжного вентилятора установленного в потолке помещения

		<p>Ультразвуковой генератор, а в случае его выхода из строя с отображением на щите управления неисправности и остановом машины</p> <p><u>Стерилизационный тоннель</u></p> <p>Тоннель должен иметь</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• зону загрузки</li> <li>• зону нагрева</li> <li>• зону охлаждения</li> <li>• асептическую зону</li> </ul> <p>Стерилизация нагреванием осуществляется по методу Sanofi Aventis с последующим охлаждением объекта примерно до температуры на 10-15°C выше температуры окружающего воздуха в помещении. Управление скоростью ленты, согласовано с производительностью моечной машины и машины розлива.</p> <p>Скорость ленты настраивается и является частью рецепта формата продукта</p> <p>Скорость ленты измеряется и отражается на дисплее.</p> <p>Скорость прохождения всех форматов флаконов должна быть не ниже производительности моечной и разливочной машин</p> <p><u>Машина розлива во флаконы</u></p> <p>Розлив производится с применением насосов дозаторов</p> <p><u>Машина укупорки пробками</u></p> <p>Машина должна иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Подачу пробок от накопительной емкости в бункер-сортировщик. Сортировочное устройство, состоящее из цилиндрического вибробункера с поверхностью в асептическом исполнении все части которого электрополированы.</li> <li>• Подачу пробок из накопительного бункера объемом не менее 15 литров. Автоматическая дозировка подачи пробок из бункера в сортировочное устройство.</li> <li>• Контроль наличия пробки после станции укупорки</li> </ul> <p><u>Машина закатки флаконов колпачками</u></p> <p>Машина должна иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Бункер для колпачков</li> <li>• Узел подачи колпачков из бункера</li> <li>• Систему остановки машины в случаях отсутствия флакона в зоне укупорки и отсутствия колпачка и неправильного процесса укупорки</li> <li>• Выгрузка из машины закатки осуществляется в кассеты (см. Приложение 2)</li> </ul>
4.	Технические характеристики	Все машины располагаются в одну линию.
5.	Виды энергоносителей и их расход	Линия 380/220В, 50Гц, давление сжатого воздуха 6 бар. Расход энергоносителей по данным фирмы изготовителя
6.	Необходимые документы	IQ, OQ, инструкция по эксплуатации на русском языке

7.	Запасные части, инструменты и расходные материалы в комплекте поставки	По спецификации фирмы изготовителя на 2 года работы при 12 часовой работе 5 раз в неделю
8.	Средства измерения, установленные на оборудовании/приборе	По спецификации фирмы изготовителя
9.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика	Не требуется
10.	Необходимость в пуско-наладочных работах специалистами поставщика	На территории Заказчика проверка правильности монтажа и пусконаладочные работы специалистами Поставщика
11.	Необходимость в валидационных работах специалистами Поставщика	Не требуется
12.	Необходимость в обучении обслуживающего персонала специалистами Поставщика/Производителя	Обучение специалистами Поставщика
13.	Требования к охране окружающей среды	Стандартные требования
14.	Дополнительные требования	Машина должна полностью удовлетворять всем требованиям, предъявляемым законодательством РФ к оборудованию для фармацевтической промышленности и требованиями GMP

**Срок поставки:** рекомендуется указать Участнику запроса цен в календарных днях; Срок поставки Товара должен включать доставку Товара до производственных помещений Заказчика, погрузку-разгрузку, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара, обучение сотрудников Заказчика, гарантийные обязательства.

**Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки:** сентябрь 2018 г.

**Порядок оплаты:** Возможно предоставление аванса (не более 30%) при предоставлении обеспечения исполнения Договора. Порядок оплаты рекомендуется предоставить Участнику запроса цен.

**В стоимость Товара включается:**

- Производство/приобретение Товара;
- Доставка до производственных помещений Заказчика;
- Погрузочно/разгрузочные работы;
- пуско-наладочные работы, ввод в эксплуатацию Товара;
- обучение сотрудников Заказчика;
- расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты, связанные с поставкой, производством, приобретением Поставщиком Товара.

**Требования к сроку годности товара:** гарантийный срок на Товар 12 (двенадцать) месяцев, но не менее чем гарантийный срок, установленный заводом-производителем. Днем начала гарантийного срока поставленного Товара является день подписания Сторонами Акта пусконаладочных работ и ввода в эксплуатацию Оборудования;

**Особенности:** Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и стоимость Товара. В частности, из содержания предложения должны однозначно определяться цена единицы товара, описание товара, включая технические характеристики, и общая цена договора на условиях, указанных в настоящем запросе.

Ответы должны быть поданы с «06» сентября 2018 г. по «13» сентября 2018 г. включительно по адресу: [umto@chumakovs.su](mailto:umto@chumakovs.su).

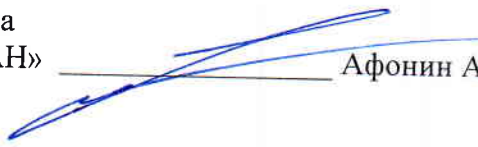
Рекомендуется в коммерческом предложении сослаться на номер и дату запроса цен.

*Коммерческое предложение должно содержать номер, дату и быть подписано уполномоченным лицом Участника запроса цен.*

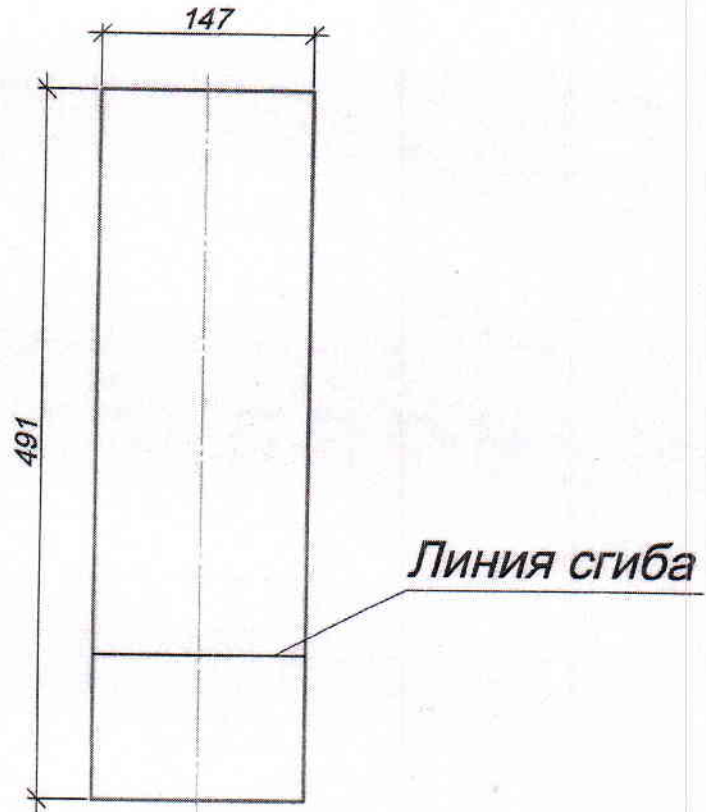
*Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.*

*При наличии неточностей в описании Товара, просим информировать Заказчика.*

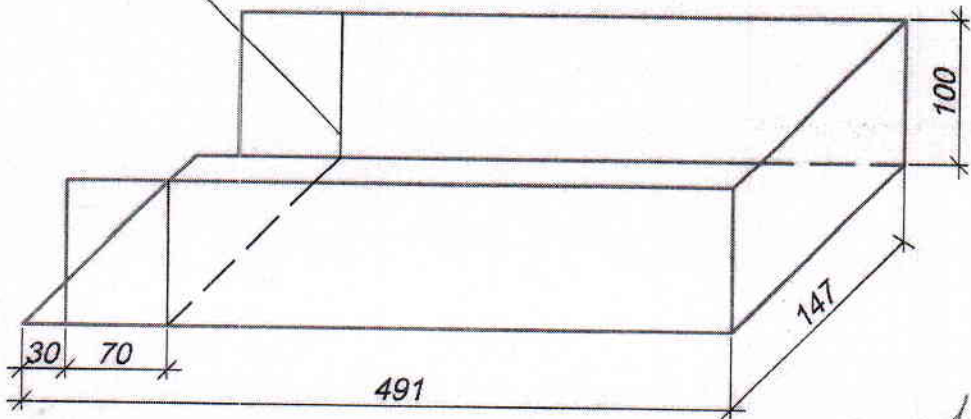
Первый заместитель генерального директора  
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»

  
Афонин А.Ю.

# Приложение 1



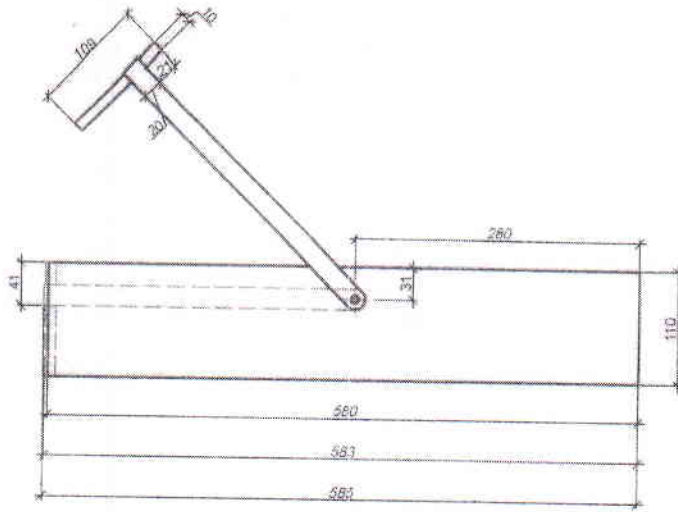
Линия сгиба



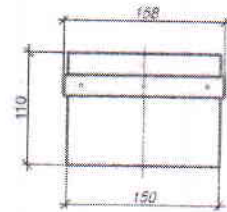
*Handwritten signature*

Приложение 2.

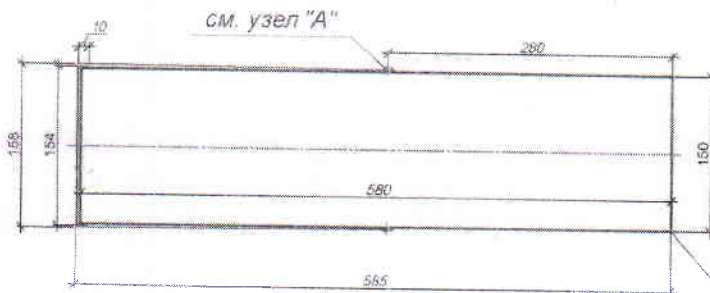
Вид спереди



Вид сбоку

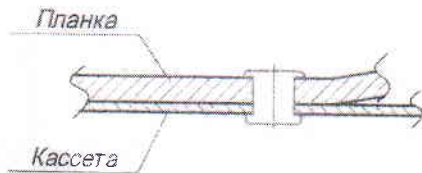


Вид сверху



Углы чистые  
сварные

Узел "А"



*Handwritten signature*

ФГУП "ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ БАКТЕРИЙНЫХ И ВИРУСНЫХ ПРЕПАРАТОВ И ИНСТИТУТА ПОЛИОМИЕЛИТА И ВИРУСНЫХ ЭНЦЕФАЛИТОВ им. М.П. ЧУМАКОВА"					
Изм.	Кол.уч.	Листа	И док.	Подпись	Дата
Выполнил	Варнавская О.Ю.			<i>[Signature]</i>	21.04.16
Утвердил	Быховский Б.Н.			<i>[Signature]</i>	21.04.16
			Лит.	Лист	Листов
			Р	1	
Отдел инженерно-технического обеспечения.					