

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
НАУЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ
ИММУНОБИОЛОГИЧЕСКИХ
ПРЕПАРАТОВ ИМ. М.П. ЧУМАКОВА РАН»
(ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»)

поселение Московский, посёлок Института полиомиелита,
домовладение 8, корпус 1, город Москва, 108819
Тел./факс (495) 841-90-02; (495) 549-67-60; (495) 841-93-21

E-mail: sue_polio@chumakovs.ru

<http://www.chumakovs.ru>

ОКПО 01895045, ОГРН 1167746624847,

ИНН/КПП 7751023847/775101001

03.02.2020

№ 03/3

На № _____

от _____

Исполнителям, заинтересованным в
выполнении работ по модернизации
системы распределения ВДИ (вода для
инъекций) для добавления двух точек
потребления ВДИ

От:

Федеральное государственное
бюджетное научное учреждение
«Федеральный научный центр
исследований и разработки
иммунобиологических препаратов им.
М.П. Чумакова РАН» (ФГБНУ
«ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»),
108819, г. Москва, поселение
Московский, посёлок Института
полиомиелита, домовладение 8, корпус
1, umto@chumakovs.ru, (495) 841-01-32

Запрос о предоставлении коммерческих предложений

ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» планирует проведение процедуры закупки выполнения работ по модернизации системы распределения ВДИ (вода для инъекций) для добавления двух точек потребления ВДИ для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН» в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Способ закупки – будет определен в зависимости от начальной максимальной цены.

Просим предоставить информацию о стоимости Работ.

Ответ должен содержать срок действия предлагаемой цены и стоимость Работ. Рекомендуем для предоставления коммерческого предложения воспользоваться Таблицей № 1. В стоимость Работ должны быть включены все расходы Исполнителя, связанные с выполнением Работ в том числе расходы по страхованию, налоги, пошлины, сборы и иные затраты.

Перечень выполняемых работ указан в Приложении № 1 к настоящему запросу коммерческих предложений.

Таблица № 1

№	Наименование Работы	Ед. изм.	Количество	Стоимость, за единицу Работы с НДС (с указанием валюты)	Срок выполнения Работы (календарных дней)
1	Выполнение работ по модернизации системы распределения ВДИ (вода для инъекций) для добавления двух точек потребления ВДИ для нужд ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»	Условная единица	1		

Предполагаемые сроки проведения процедуры закупки: февраль-март 2020 г.

Порядок оплаты: Оплата осуществляется за фактически выполненные Работы в размере 100% от стоимости Работ в течение 30 (Тридцати) календарных дней после подписания Сторонами акта выполненных Работ, а также после предоставления Исполнителем счета на оплату, счета-фактуры. При необходимости иного порядка оплаты – авансирования (не более 30 % от стоимости Работ), поэтапной оплаты – просим отобразить порядок оплаты в Коммерческом предложении.

Особенности: Процедура закупки будет проводиться в соответствии с требованиями Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

Ответы должны быть поданы с «04» февраля 2020 г. по «10» февраля 2020 г. включительно по адресу: umto@chumakovs.su.

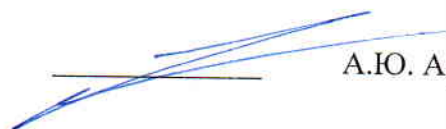
Участник вправе предоставить информацию, отражение которой в Технической документации или проекте договора было бы желательно.

Рекомендуем при подаче заявок ссылаться на номер запроса о предоставлении коммерческих предложений.

Проведение данной процедуры сбора информации не влечёт за собой возникновения каких-либо обязательств Заказчика.

При наличии технических ошибок и неточностей при описании содержания и объема выполняемых Работ просим сообщить Заказчику.

Первый заместитель генерального директора
ФГБНУ «ФНЦИРИП им. М.П. Чумакова РАН»


А.Ю. Афонин

№	Наименование раздела	Информация
1	2	3
1.	Тип	Модернизация системы распределения ВДИ для добавления двух точек потребления ВДИ.
2.	Изготовитель	Определяется конкурсом.
3.	Количество	1 комплектная система «под ключ».
4.	Место установки	Первый этаж производственного корпуса.
5.	Назначение и функциональные требования	Подача ВДИ к потребителям в ручном режиме.
6.	Особенности конструкции	Модернизация петли распределения ВДИ: Длина трубопровода 185 м. Количество точек потребления: 2. Тип точек потребления: ручные. Температура ВДИ в точках потребления: 85-95 °С. Потребление ВДИ для каждой точки принять 600 л/ч. Обеспечить возможность одновременного отбора из точек потребления. Система распределения выполняется в виде циркуляционной петли с турбулентным потоком воды со скоростью не менее 1,5 м/с. Расстояние между главной линией и перекрывающим устройством точки потребления воды не должно быть большим, чем диаметр выполненного отвода от линии, умноженный на 1,5. Возможность полного удаления из системы воды. Точки потребления воды для инъекций должны быть оснащены ручным санитарным мембранным клапаном из нержавеющей стали AISI 316L (или эквивалент). Распределительная петля выполняется из труб и соединений из нержавеющей стали AISI 316L (или эквивалент), механически полированных (шероховатость не более 0,8 мкм). Уклон трубопровода не менее 1% чтобы гарантировать полный дренаж всей системы. Сварные швы на нержавеющей стали должны обеспечить надежные и крепкие стыки, имеющие ровную поверхность. Трубопроводы и соединения свариваются орбитальной TIG сваркой с микропроцессорным управлением в среде инертного газа. Ручная сварка допустима только в тех случаях, когда невозможно установить орбитальную головку. При орбитальной сварке необходимо контролировать эндоскопом 10 % сварных швов, при ручной сварке – 100 %. Сварка должна быть выполнена квалифицированным сварщиком, имеющим сертификаты по автоматической орбитальной и ручной TIG сварке труб, свариваемых на данном объекте. В тех местах системы, где соединение труб путем сварки невозможно, применять накладные зажимы с соответствующими прокладками. Не допускается использование резьбовых соединений. U-образные опуски точек потребления должны выполняться с минимальным количеством сварных

		соединений. Изоляция точек потребления в чистых помещениях типа «труба в трубе», полностью сварная конструкция, наружные поверхности нержавеющей сталь AISI 304 (или эквивалент). Восстановление поверхностей очисткой и протравливанием, пассивацией азотной и фтористой кислотами. Протравливание и пассивация трубопроводов производится азотной и фтористой кислотами согласно процедуры поставщика с помощью внешней пассивационной установки. Протравливание и пассивация проводится с предварительной отмывкой моющим раствором. Должна проводиться гидравлическая опрессовка трубопроводов. Оборудование и узлы должны быть маркированы и идентифицированы. Требования к трубопроводам и арматуре: Трубопроводы должны быть из нержавеющей стали AISI 316L (или эквивалент) с шероховатостью Ra не более 0,6 мкм, механически полированные в контакте с водой для инъекций. Должна быть выполнена изоляция трубопроводов: в пределах чистых помещений – минеральная вата, сварной кожух из нержавеющей стали AISI 304 (или эквивалент), в пределах технической зоны – минеральная вата, покрытие алюминиевой фольгой.
7.	Технические характеристики	Подача ВДИ должна осуществляться посредством закольцованного трубопровода из нержавеющей стали AISI 316L (или эквивалент) при регулируемом давлении 2,5-6 бар в объемах для двух поставляемых в рамках модернизации: • 600 л/час на каждую точку потребления; • 2е точки потребления, оборудованные ручными санитарными мембранными клапанами. Скорость потока WFI во всех точках петли должна быть не менее 1.5 м/сек, а температура на всем протяжении петли должна поддерживаться не ниже +85 °C
8.	Необходимые документы	Обновление технической документации, поставляется вместе с оборудованием, включает в себя: - чертежи общего вида оборудования с указанием габаритных размеров и веса, в том числе наибольших монтажных блоков, штуцеров подвода внешних коммуникаций; -места подвода внешних трубопроводов (инженерные коммуникации, обеспечиваемые Заказчиком) с указанием расходных показателей, технических характеристик (давление, температура и т.д.) и требований по контролю (регулированию); -схемы P&ID; -сертификат происхождения товаров;

		-сертификаты соответствия; -сертификаты на уплотнения и материалы, контактирующие с продуктом и чистыми средами; -сертификат испытания давлением; -протокол проведения протравливания и пассивации трубопроводов; -журнал сварных швов, сертификаты квалификации сварщиков, результаты замеров квалификации шероховатости поверхности (для оборудования, трубопроводов и арматуры, соприкасающихся с продуктом). Документация предоставляется в печатном и электронном виде в одном экземпляре.
9.	Дополнительные узлы и элементы (опции)	Расширение петли распределения ВДИ на 185 м. Материал: нержавеющая сталь AISI 316 (или эквивалент), тип: Dockweiler BPE SF1 (или эквивалент), мех. обработка $Ra \leq 0,51 \mu\text{м}$, Диаметр трубопровода (38,1x1,65 мм) – 105 м. Диаметр трубопровода (25,4x1,65 мм) – 80 м. В комплекте с материалами для монтажа. Точка распределения ВДИ, оснащенная ручным вентилем Burkert 25,4x1.65 (или эквивалент), и пробоотборным вентилем SED 12,7x1.65 (или эквивалент) в количестве 2 шт.
10.	Необходимость в монтаже специалистами поставщика	Монтаж специалистами Исполнителя.
11.	Необходимость в пуско-наладочных работах специалистами поставщика	Пусконаладочные работы специалистами Исполнителя.